

elbe

WOODTOOLS

CATALOGUE GÉNÉRAL

Édition 12

made in elbe 



l'accent sur la qualité.

Tél +33 4 77 97 18 28 - Fax +33 4 77 97 12 80
elbe@elbe.fr



CATALOGUE GÉNÉRAL

- PRÉSENTATION *made in elbé* p 1
- LAMES DE SCIES p 7
- FERS p 41
- FRAISES & PORTE-OUTILS p 57
- MENUISERIE p 123
- OUTILS COMMANDE NUMÉRIQUE p 157
- MÈCHES A PERCER p 201
- MÈCHES PORTATIVES p 247
- CHAÎNES À MORTAISER p 301
- DIAMANTS p 313
- PLAQUETTES & ACCESSOIRES p 343


Impression :
Imprimerie Chirat
Saint-Just-la-Pendue (42)



Mise en page :
Oz média - Roanne (42)

Graphisme : J. Perey

Photos ® © :
Oz média - Elbé - Fotolia



Parce que vos outils sont le prolongement de votre créativité et de votre productivité **elbé** s'engage sur la qualité de ses produits.

Toujours plus performants, plus fiables, les outils **elbé** sont conçus, développés et fabriqués sur notre site français.

La qualité d'un fabricant « *made in elbé* ».

elbé
WOODTOOLS



30 ans d'expérience

40 ans d'histoire

Notre passion pour ce matériau vivant nous conduit aujourd'hui à être le plus fidèle partenaire des professionnels du bois, au cœur de la performance de leur outil de travail.



Des hommes, un savoir faire unique



Leader français
des fabricants d'outils
à bois, nous sommes un
partenaire durable qui intègre
conseils, essais et formation.

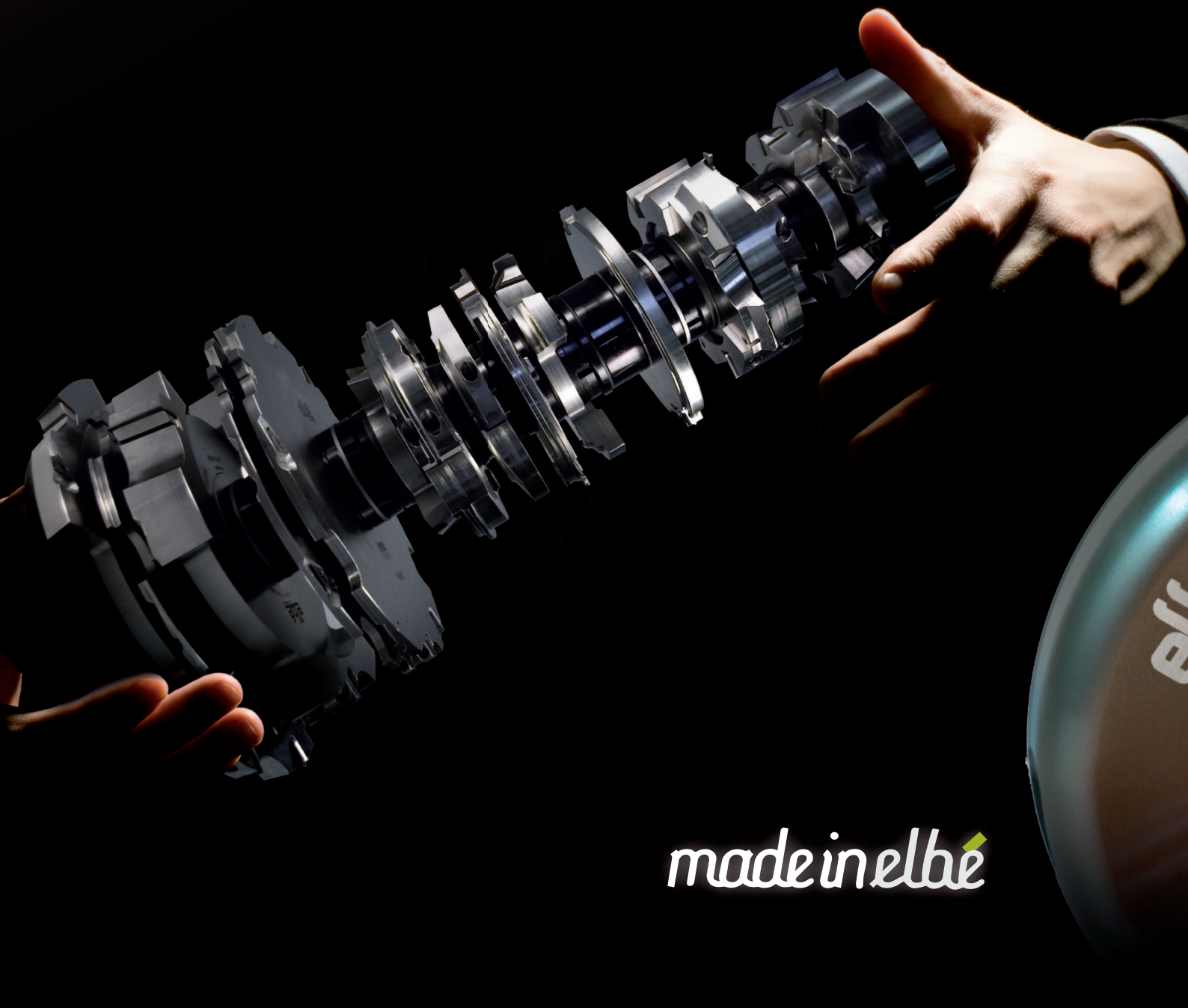
La qualité du personnel de
l'entreprise, ainsi qu'un parc
machine en constante évolution sont les
partenaires de vos performances.

elbe
WOODTOOLS

Plus qu'un fabricant, **elbe** aujourd'hui
est développeur de solution.

Une gamme d'outils

Les normes environnementales de
production et productivité évoluant
sans cesse **elbe** développe au sein
de l'entreprise des outils adaptés au
marché actuel.



made in elbe

de très haute
Qualité



L'accent sur l'humain

De la conception à la production, les hommes et femmes de la société s'engagent dans une politique soutenue de qualité et de performance reconnue par les professionnels du bois.



made in elbe

FABRICANT FRANCAIS

Ø 120x46x4
N Max 95



LAMES DE SCIES

SOMMAIRE

• INFORMATIONS TECHNIQUES.....	P 8
• LAME CIRCULAIRE CARBURE DEBIT-DELIGNAGE	P 9
• LAME CIRCULAIRE CARBURE CONSTRUCTION, TOUPIE, EN V.....	P 11
• LAME CIRCULAIRE CARBURE À RAINER.....	P 12
• LAME CIRCULAIRE CARBURE SCIE MULTIPLE.....	P 13
• LAME CIRCULAIRE CARBURE STANDARD.....	P 14
• LAME CIRCULAIRE CARBURE STANDARD PANNEAUX.....	P 16
• LAME CIRCULAIRE CARBURE SÉRIE MINCE.....	P 17
• LAME CIRCULAIRE CARBURE CN, CALIBREUSE DOUBLE.....	P 18
• LAME CIRCULAIRE CARBURE GOUGE, DÉRIVÉS.....	P 19
• LAME CIRCULAIRE CARBURE 35°, COUPE D'ONGLET.....	P 20
• LAME CIRCULAIRE CARBURE SPÉCIALE DÉRIVÉS.....	P 21
• LAME CIRCULAIRE CARBURE SÉRIE FORTE.....	P 22
• INCISEUR CARBURE	P 25
• LAME CIRCULAIRE CARBURE PLAQUEUSE, NON FERREUX.....	P 26
• LAME DE SCIE MERLUCHE.....	P 28
• LAMES DE SCIES PORTATIVE.....	P 29
• PLAQUETTE DENTS DE SCIE.....	P 32
• LAME CIRCULAIRE CARBURE ET FRAISE HSS.....	P 33
• FRAISE HW À ÉBAVURER ET GRUGER.....	P 34
• FRAISE HSS.....	P 35
• LAME DE SCIE À BUCHE.....	P 36
• LAME DE SCIE À RUBAN.....	P 37



INFORMATIONS TECHNIQUES

Vitesse de coupe recommandée (en m/s) pour les lames de scie circulaires HW (carbure) en fonction du matériau

Matériau	LU	m/s
Bois tendre	Pin, sapin...	60 – 100
Bois dur	Hêtre, chêne, bois exotiques	60 – 100
Bois contreplaqué	Multiplex	50 – 80
Panneaux composites (pour meubles, baguettes)	ST/STAE	50 – 90
Panneaux de particules à fibres dures	HDF	50 – 80
Panneaux de particules de moyenne densité	MDF	60 – 80
Panneaux de particules	FPY	60 – 80
Panneaux de particules recouverts de PVC	KF	60 – 80
Plaques de plâtre	Carton	40 – 65
Panneaux pour construction	Liés au ciment	40 – 60
Plastique dur	Duromère	15 – 50
Plastique souple	Plastomère	30 – 70
Panneaux plaqués	Stratifié, mélaminé, revêtu papier	50 – 70
Panneaux en laine minérale (laine de verre/de roche)	Rockwool	2 – 8

Vitesse de coupe recommandée (en m/s) en rapport avec la vitesse de rotation (n) et le diamètre de la lame de scie (D)

n \ D	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	600
1500	8	9	11	13	14	16	20	24	27	31	35	39	47
2000	10	13	15	17	19	21	26	31	37	42	47	52	63
2500	13	16	18	21	24	26	33	39	46	52	59	65	79
3000	16	19	22	25	28	31	39	47	55	63	71	79	94
4000	21	25	29	33	38	42	52	63	73	84	94	105	126
4500	24	28	33	38	42	47	59	71	82	94	106	118	
5000	26	31	37	42	47	52	65	79	92	105	118		
6000	31	38	44	50	57	63	79	94	110	126			
8000	42	50	59	67	75	84	105	126	147				
9000	47	57	66	75	85	94	118						
10000	52	63	73	84	94	105							
12000	63	75	88	100	113	126							

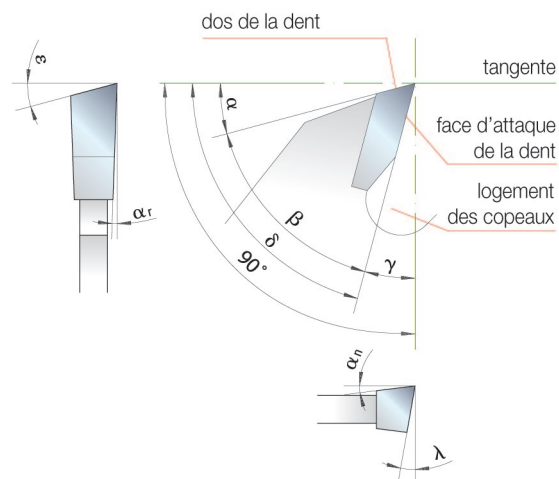
Exemple :

Vitesse de rotation
5000 tr. min⁻¹

Diamètre scie 300 mm
= vitesse de coupe
79 m.s⁻¹

Géométrie de coupe pour les lames de scie circulaires carbure (HW)

α	Alpha	angle de dépouille
α_n	Alpha n	angle de dépouille tangentiel
α_r	Alpha r	angle de dépouille radial
β	Beta	angle de bec
γ	Gamma	angle d'attaque
δ	Delta	angle de coupe = $\alpha + \beta$
λ	Lambda	angle d'axe
ε	Epsilon	angle de biais

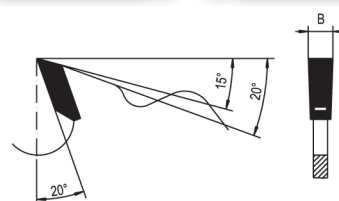


LAM P

LAME CIRCULAIRE CARBURE DEBIT-DELIGNAGE

- Pour débit en long de bois massif tendre et dur.
- Denture plate avec limiteur de passe

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	12	P	CL1 P250301200	C12
300	3,8	2,5	30	8	P	CL1 P300300800	A12
300	3,2	2,2	30	12	P	CL1 P300301200	E12
300	3,2	2,2	30	16	P	CL1 P300301600	G12
350	3,5	2,5	30	16	P	CL1 P350301600	C13
350	3,8	2,5	30	10	P	CL1 P350301000	A13
400	3,5	2,5	30	20	P	CL1 P400302000	H13
400	4,2	2,8	30	12	P	CL2 P400301200	C13
450	4	2,8	30	24	P	CL2 P450302400	C15
450	4,2	2,8	30	20	P	CL2 P450302000	A15
500	4	2,8	30	24	P	CL2 P500302400	A16
550	4,5	3,5	30	28	P	CL2 P550302800	A17
600	4,5	3,5	30	32	P	CL2 P600303200	D17

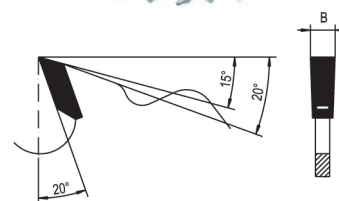


LAM P

LAME CIRCULAIRE CARBURE DEBIT-DELIGNAGE

- Pour débit en long de bois massif tendre et dur.
- Denture plate avec limiteur de passe
- Fentes de refroidissement

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	20	P	CL1 P250302070	H12
300	3,2	2,2	30	24	P	CL1 P300302470	C13
350	3,5	2,5	30	28	P	CL1 P350302870	K13
400	3,5	2,5	30	32	P	CL1 P400303270	E14
450	4	2,8	30	32	P	CL2 P450303270	A15

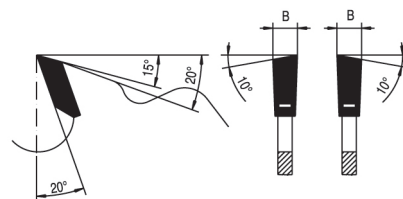


LAM BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE DEBIT-DELIGNAGE

- Pour débit en long de bois massif tendre et dur. Pour sciage en long de panneaux dérivés bois, éventuellement plaqués unilatéralement, ou mélaminé une face.
- Denture alternée avec limiteur de passe

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	24	BA	CL1 BA250302400	C12
300	3,2	2,2	30	28	BA	CL1 BA300302800	H12
315	3,2	2,2	30	28	BA	CL3 BA315302800	H12
350	3,5	2,5	30	28	BA	CL1 BA350302800	D13
350	3,5	2,5	30	32	BA	CL1 BA350303200	E13
400	3,5	2,5	30	36	BA	CL1 BA400303600	A14
450	4	2,8	30	36	BA	CL2 BA450303600	C15
500	4	2,8	30	40	BA	CL2 BA500304000	K15
550	4,5	3,5	30	44	BA	CL2 BA550304400	G17
600	4,5	3,5	30	48	BA	CL2 BA600304800	H18



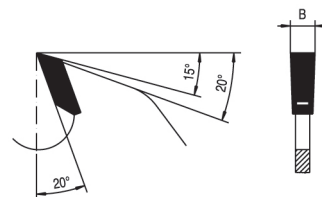
CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)

LAM P

LAME CIRCULAIRE CARBURE DEBIT-DEIGNAGE

- Pour débit en long de bois massif vert, tendre et dur.
- Installation sur scies circulaires de table
- Denture plate avec fort dégagement de copeaux

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	20	P	CL1 P250302010	H12
300	3,2	2,2	30	24	P	CL1 P300302410	C13
350	3,5	2,5	30	28	P	CL1 P350302810	K13
400	3,5	2,5	30	32	P	CL1 P400303210	E14
450	4	2,8	30	36	P	CL2 P450303610	C15
500	4	2,8	30	40	P	CL2 P500304010	K15
550	4,5	3,5	30	44	P	CL2 P550304410	G17
600	4,5	3,5	30	48	P	CL2 P600304810	H18

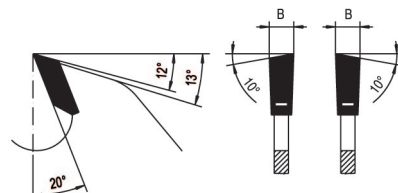


LAM BA + RAC

LAME CIRCULAIRE CARBURE DEBIT-DEIGNAGE

- Pour débit en long et en travers de bois massif.
- Installation sur scies circulaires à format et scies circulaires de charpentier
- Avec 4 racleurs carbure interne
- Avec limiteurs denture BA

D	B	b	d	Z	Référence	€
350	3,8	2,5	30	28BA + 4	CL1 BA350302860	H14
400	3,8	2,6	30	32BA + 4	CL1 BA400303260	E16
450	4,2	2,8	30	36BA + 4	CL2 BA450303660	K16
500	4,4	3	30	40BA + 4	CL2 BA500304060	C17
550	4,6	3,2	30	44BA + 4	CL2 BA550304460	J17
600	4,8	3,5	30	48BA + 4	CL2 BA600304860	K18



CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)

LAM T+BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR MATÉRIEL DE CONSTRUCTION

- Pour découpes universelles de chantiers
- Denture, trapèze et biseau alterné

Denture trapézoïdale

D	B	b	d	Z	Référence	€
250	3,2	2,2	30	8	CL1 T250300800	E11
300	3,2	2,2	30	10	CL1 T300301000	J11
350	3,5	2,5	30	12	CL1 T350301200	F12
400	3,5	2,5	30	14	CL1 T400301400	K12
450	4	2,8	30	16	CL2 T450301600	K13



Denture biseau alternée

D	B	b	d	Z	Référence	€
250	3,2	2,2	30	16	CL1 BA250301600	C12
300	3,2	2,2	30	20	CL1 BA300302000	F12
350	3,5	2,5	30	24	CL1 BA350302400	J12
400	3,5	2,5	30	28	CL1 BA400302800	C13
450	4	2,8	30	32	CL2 BA450303200	E14

LAME TOUPIE

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR TOUPIE

- Pour rainurage et tronçonnage
- Denture BA

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
150	3	2	50	24	BA	LP150050	F12
160	3	2	50	24	BA	LP160050	G12
180	3	2	50	24	BA	LP180050	H12
190	3	2	50	36	BA	LP190050	D13
200	3	2	50	36	BA	LP200050	E13

LAME EN V

LAME CIRCULAIRE CARBURE

- Pour imitation lame volet
- Denture en V 90°

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
140	8	5	30	12	V CL2	V140301200	E14
150	8	5	30	12	V CL2	V150301200	F14
160	8	5	30	12	V CL2	V160301200	G14
180	8	5	30	12	V CL2	V180301200	J14
200	8	5	30	18	V CL2	V200301800	B15
220	8	5	30	20	V CL2	V220302000	H15
250	8	5	30	24	V CL2	V250302400	D16

CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)



LAME À RAINER

LAME CIRCULAIRE CARBURE À RAINER

- Pour bois et dérivé
- Denture plate

D	B	d	Z	Forme	Référence	€
100	3	30	12	P	PLR1003012D	B12
100	4	30	12	P	PLR1003012F	B12
100	5	30	12	P	PLR1003012G	C12
100	6	30	12	P	PLR1003012H	D12
125	1,5	30	12	P	PLR1253012A	B12
125	2	30	12	P	PLR1253012B	B12
125	2,5	30	12	P	PLR1253012C	B12
125	3	30	12	P	PLR1253012D	B12
125	3,5	30	12	P	PLR1253012E	B12
125	4	30	12	P	PLR1253012F	B12
125	5	30	12	P	PLR1253012G	C12
125	6	30	12	P	PLR1253012H	D12
150	3	30	12	P	PLR1503012D	B12
150	4	30	12	P	PLR1503012F	B12
150	5	30	12	P	PLR1503012G	C12
150	6	30	12	P	PLR1503012H	D12
160	3	30	12	P	PLR1603012D	B12
160	4	30	12	P	PLR1603012F	B12
160	5	30	12	P	PLR1603012G	C12
160	6	30	12	P	PLR1603012H	D12
180	3	30	12	P	PLR1803012D	B12
180	4	30	12	P	PLR1803012F	B12
180	5	30	12	P	PLR1803012G	C12
180	6	30	12	P	PLR1803012H	D12
100	3	50	12	P	PLR1005012D	B12
100	4	50	12	P	PLR1005012F	B12
100	5	50	12	P	PLR1005012G	C12
100	6	50	12	P	PLR1005012H	D12
125	1,5	50	12	P	PLR1255012A	B12
125	2	50	12	P	PLR1255012B	B12
125	2,5	50	12	P	PLR1255012C	B12
125	3	50	12	P	PLR1255012D	B12
125	3,5	50	12	P	PLR1255012E	B12
125	4	50	12	P	PLR1255012F	B12
125	5	50	12	P	PLR1255012G	C12
125	6	50	12	P	PLR1255012H	D12
150	3	50	12	P	PLR1505012D	B12
150	4	50	12	P	PLR1505012F	B12
150	5	50	12	P	PLR1505012G	C12
150	6	50	12	P	PLR1505012H	D12
160	3	50	12	P	PLR1605012D	B12
160	4	50	12	P	PLR1605012F	B12
160	5	50	12	P	PLR1605012G	C12
160	6	50	12	P	PLR1605012H	D12
180	3	50	12	P	PLR1805012D	B12
180	4	50	12	P	PLR1805012F	B12
180	5	50	12	P	PLR1805012G	C12
180	6	50	12	P	PLR1805012H	D12

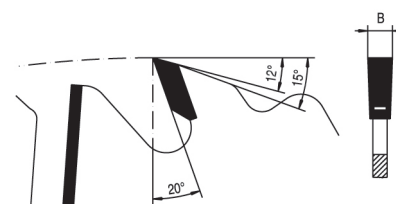


LAM P + RAC

LAME CIRCULAIRE CARBURE SCIE MULTIPLE

- Pour débit en long de bois massif vert, tendre et dur.
- Installation sur scies multiples simple ou double
- Denture plate avec 2 racleurs carbures débouchants

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,4	2,2	30	16 + 2	P	CL1 P250301660	B13
250	3,4	2,2	70	16 + 2	P	P250701660	B13
250	3,4	2,2	80	16 + 2	P	P250801660	B13
280	3,4	2,2	30	16 + 2	P	CL1 P280301660	D13
280	3,4	2,2	70	16 + 2	P	P280701660	D13
280	3,4	2,2	80	16 + 2	P	P280801660	D13
300	3,4	2,2	30	18 + 2	P	CL1 P300301860	F13
300	3,4	2,2	70	18 + 2	P	P300701860	F13
300	3,4	2,2	80	18 + 2	P	P300801860	F13

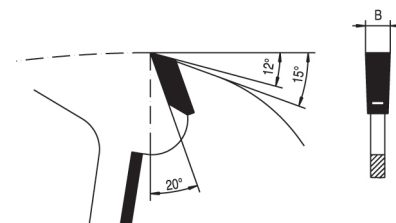


LAM P + RAC

LAME CIRCULAIRE CARBURE SCIE MULTIPLE

- Pour débit en long de bois massif vert, tendre et dur.
- Installation sur scies multiples simple ou double, pour des hauteurs de coupe élevées
- Denture plate avec 2 racleurs carbures débouchants et 2 racleurs carbures internes

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
300	3,4	2,2	30	20 + 4	P	CL1 P300302060	A14
300	3,4	2,2	70	20 + 4	P	P300702060	A14
300	3,4	2,2	80	20 + 4	P	P300802060	A14
320	3,4	2,2	80	20 + 4	P	P320802060	C14
350	3,6	2,5	30	20 + 4	P	CL1 P350302060	H14
350	3,6	2,5	70	20 + 4	P	P350702060	H14
350	3,6	2,5	85	20 + 4	P	P350852060	H14
380	3,6	2,5	30	20 + 4	P	CL1 P380302060	J15
380	3,6	2,5	85	20 + 4	P	P380852060	J15
400	3,6	2,5	30	20 + 4	P	CL1 P400302060	E16
400	3,6	2,5	70	20 + 4	P	P400702060	E16
450	4,2	2,8	30	24 + 4	P	CL2 P450302460	K16
450	4,2	2,8	110	24 + 4	P	P4501102460	K16
450	4,2	2,8	130	24 + 4	P	P4501302060	K16
500	4,2	2,8	30	20 + 4	P	CL2 P500302060	C17
500	4,2	2,8	110	20 + 4	P	P5001102060	C17
500	4,2	2,8	140	20 + 4	P	P5001402060	C17
550	4,6	3,5	30	24 + 4	P	CL2 P550302460	J17
550	4,6	3,5	70	24 + 4	P	P550702460	J17



CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)



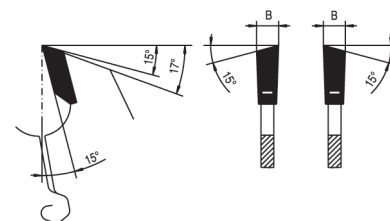
LAM BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE STANDARD

DENTURE ALTERNÉE

- Pour débit en travers et sciage en long, bois massif, panneaux dérivés bois et des stratifiés.
- Installation sur scies circulaires de table et de mise en format
- Denture alternée

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	30	BA	CL1 BA250303000	J12
300	3,2	2,2	30	36	BA	CL1 BA300303600	B13
350	3,5	2,5	30	42	BA	CL1 BA350304200	D14
400	3,5	2,5	30	48	BA	CL1 BA400304801	E14
450	4	2,8	30	54	BA	CL2 BA450305400	G15
500	4	2,8	30	60	BA	CL2 BA500306000	J16
550	4,5	3,5	30	66	BA	CL2 BA550306600	B20
600	4,5	3,5	30	72	BA	CL2 BA600307200	D20



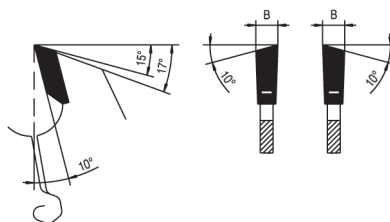
LAM BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE STANDARD

DENTURE ALTERNÉE

- Pour panneaux stratifiés plaqués ou revêtus sur une face, bois tendre et dur
- Installation sur scies circulaires de table et de mise en format
- Denture alternée

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	40	BA	CL1 BA250304000	A13
300	3,2	2,2	30	48	BA	CL1 BA300304800	D13
315	3,2	2,2	30	48	BA	CL3 BA315304800	D13
350	3,5	2,5	30	54	BA	CL1 BA350305400	F14
400	3,5	2,5	30	60	BA	CL1 BA400306000	G14
450	4	2,8	30	66	BA	CL2 BA450306600	J15
500	4	2,8	30	72	BA	CL2 BA500307200	A17
550	4,5	3,5	30	84	BA	CL2 BA550308400	D20
600	4,5	3,5	30	96	BA	CL2 BA600309600	F20



CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)

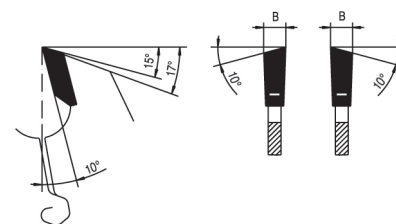
LAM BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE STANDARD

DENTURE ALTERNÉE

- Pour panneaux stratifiés plaqués de bois précieux, mélaminé unilatéralement avec traitement anti-reflet, exigences élevées de qualité de coupe.
- Installation sur scies circulaires de table et de mise en format
- Denture alternée

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	48	BA	CL1 BA250304800	C13
250	3,2	2,2	30	60	BA	CL1 BA250306000	D13
300	3,2	2,2	30	60	BA	CL1 BA300306000	G13
300	3,2	2,2	30	72	BA	CL1 BA300307200	A14
350	3,5	2,5	30	72	BA	CL1 BA350307200	E14
350	3,5	2,5	30	84	BA	CL1 BA350308400	E15
400	3,5	2,5	30	84	BA	CL1 BA400308400	J15
400	3,5	2,5	30	96	BA	CL1 BA400309600	A16
450	4	2,8	30	96	BA	CL2 BA450309600	G16
500	4	2,8	30	108	BA	CL2 BA5003010800	K17
550	4,5	3,5	30	120	BA	CL2 BA5503012000	H20
600	4,5	3,5	30	132	BA	CL2 BA6003013200	H21



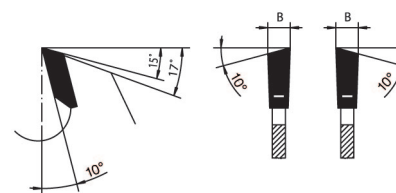
LAM BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE STANDARD

DENTURE ALTERNÉE

- Pour panneaux stratifiés plaqués de bois précieux, mélaminé unilatéralement avec traitement anti-reflet, exigences élevées de qualité de coupe.
- Installation sur scies circulaires de table et de mise en format
- Denture alternée

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	80	BA	CL1 BA250308000	K13
300	3,2	2,2	30	96	BA	CL1 BA300309600	E14
350	3,5	2,5	30	108	BA	CL1 BA3503010800	G14
400	3,5	2,5	30	120	BA	CL1 BA4003012000	B17
450	4	2,8	30	132	BA	CL2 BA4503013200	H18
500	4	2,8	30	144	BA	CL2 BA5003014400	K19



LAM TPP

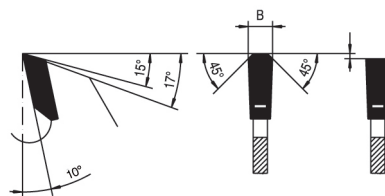
LAME CIRCULAIRE CARBURE STANDARD

DENTURE TPP

- Pour panneaux stratifiés plaqués de bois précieux, mélaminé 1 ou 2 faces plaques et profils mince.
- PVC, matière plastiques fibres, carton dur
- Installation sur scie circulaire de table et mise à format.

Denture trapézoïdale plate positive

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
180	2,8	1,8	30	56	TPP	CL1 TPP180305600	E13
200	3,2	2,2	30	64	TPP	CL1 TPP200306400	G13
220	3,2	2,2	30	64	TPP	CL1 TPP220306400	G13
250	3,2	2,2	30	60	TPP	CL1 TPP250306000	G14
250	3,2	2,2	30	80	TPP	CL1 TPP250308000	D14
260	3,2	2,2	30	80	TPP	CL1 TPP260308000	D14
300	3,2	2,2	30	72	TPP	CL1 TPP300307200	G14
300	3,2	2,2	30	96	TPP	CL1 TPP300309600	H14
315	3,2	2,2	30	72	TPP	CL3 TPP315307200	G14
330	3,2	2,2	30	102	TPP	CL1 TPP3303010200	A16
350	3,5	2,5	30	84	TPP	CL1 TPP350308400	A16
350	3,5	2,5	30	108	TPP	CL1 TPP3503010800	F16
400	3,5	2,5	30	96	TPP	CL1 TPP400309600	D16
400	3,5	2,5	30	120	TPP	CL1 TPP4003012000	A17
450	4	2,8	30	132	TPP	CL2 TPP4503013200	H18
500	4	2,8	30	144	TPP	CL2 TPP5003014400	K19

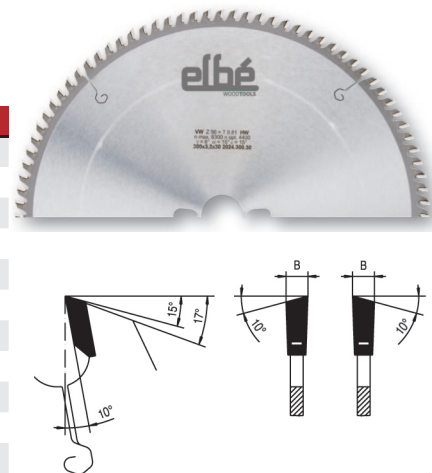


LAM BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR COUPE RÉDUITE

- Pour découpes en long et en travers de bois précieux, de bois massifs plaqués, ainsi que de placage en paquets.
- Installation sur scies circulaires de table et de mise en format
- Denture alternée

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
150	2	1,2	30	24	BA	CL1 BA150302430	J12
150	2	1,2	30	48	BA	CL1 BA150304830	H13
160	2	1,2	30	24	BA	CL1 BA160302430	J12
180	2,2	1,6	30	30	BA	CL1 BA180303030	C13
180	2,2	1,6	30	56	BA	CL1 BA180305630	J13
200	2,2	1,6	30	32	BA	CL1 BA200303230	K13
200	2,2	1,6	30	64	BA	CL1 BA200306430	D14
250	2,4	1,8	30	40	BA	CL1 BA250304030	E14
250	2,4	1,8	30	80	BA	CL1 BA250308030	C15
300	2,4	1,8	30	48	BA	CL1 BA300304830	G14
300	2,4	1,8	30	96	BA	CL1 BA300309630	K15

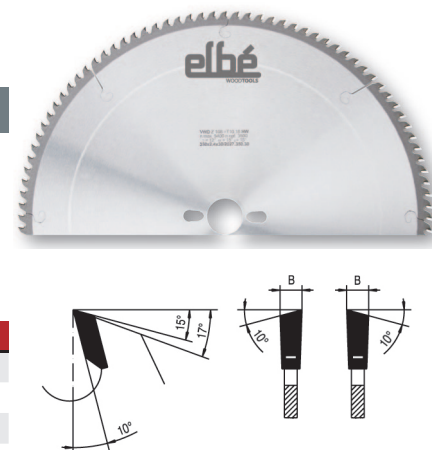


LAM BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR COUPE RÉDUITE

- Découpe dans des profilés plastiques et aluminium à parois minces, le stratifié de papier et le liège.
- Installation sur scies circulaires de table et de mise en format
- Denture alternée

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
200	2,2	1,6	30	80	BA	CL1 BA200308030	C17
250	2,2	1,6	30	100	BA	CL1 BA2503010030	D18
300	2,2	1,6	30	120	BA	CL1 BA3003012030	D19

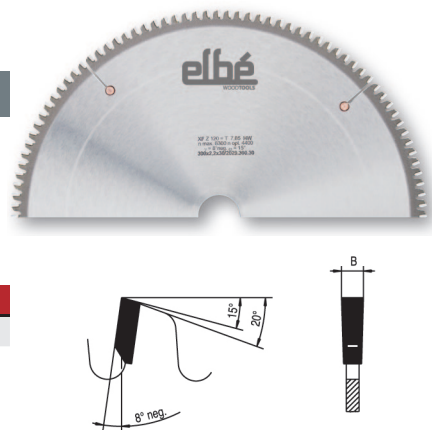


LAM PN

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR COUPE RÉDUITE

- Découpe dans des profilés plastiques et aluminium à parois minces.
- Installation sur scies circulaires de délignage
- Denture plate, angle d'attaque négatif

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	2,2	1,6	30	100	P	CL1 P2503010030	D18
300	2,2	1,6	30	120	P	CL1 P3003012030	D19



CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)

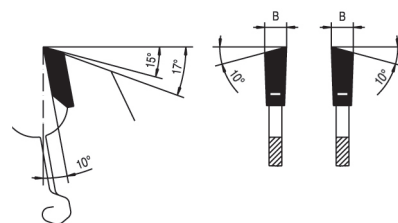


LAM BA

LAME DE SCIE POUR RENVOI D'ANGLE

- Denture BA

D	B	d	Z	Forme	Référence	€
120	3	35 + TE Ø6/46	30	BA	BA120353000	G14
120	4	35 + TE Ø6/46	30	BA	BA120353010	G14
120	5	35 + TE Ø6/46	30	BA	BA120353020	G14
120	6	35 + TE Ø6/46	30	BA	BA120353030	G14
180	3	35 + TE Ø6/46	30	BA	BA180353000	G14
180	4	35 + TE Ø6/46	30	BA	BA180353010	G14
180	5	35 + TE Ø6/46	30	BA	BA180353020	G14
180	6	35 + TE Ø6/46	30	BA	BA180353030	G14



LAM P

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR CALIBREUSE DOUBLE

- Pour incision dans des panneaux stratifiés revêtus deux faces inférieure, travail en avalant
- Denture plate

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
150	3,2	2	40	30	P	P150403000	G13
150	3,2	2	30	36	P	P150303600	A14
150	3,2	2	40	36	P	P150403600	A14
180	3,2	2	30	36	P	P180303600	B14
180	3,2	2	30	42	P	P180304200	F14
180	3,2	2,2	50	48	P	3/22/80 P180504800	K14
200	3,2	2	30	42	P	P200304200	G14
200	3,2	2	30	48	P	P200304800	A15
150	3,2	2	40	48	P	P150404800	H14
180	3,2	2	30	56	P	P150305600	E15
200	3,2	2	30	64	P	P200306400	K15

Scie inciseuse carbure, côté droit de la machine

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
180	3,2	2,2	65	42	P	6/6,5/90 PD180654200	F14
180	3,2	2,2	65	56	P	6/6,5/90 PD180655600	E15

Scie inciseuse carbure, côté gauche de la machine

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
180	3,2	2,2	65	42	P	6/6,5/90 PG180654200	F14
180	3,2	2,2	65	56	P	6/6,5/90 PG180655600	E15

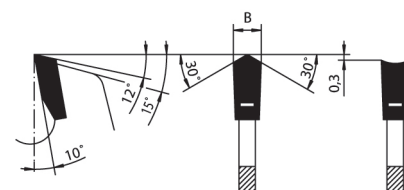


LAM GCP

LAME CIRCULAIRE CARBURE DENTURE GOUGE-PLATE

- Pour très haute qualité de découpe dans des panneaux stratifiés revêtus deux faces
- Installation sur scies circulaires de table et de scies à panneaux verticales
- Denture gouge-plate positive

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
220	2,8	1,8	30	42	GCP	CL1 GCP220304200	E14
250	3,2	2,2	30	48	GCP	CL1 GCP250304800	J14
250	3,2	2,2	30	60	GCP	CL1 GCP250306000	E15
300	3,2	2,2	30	60	GCP	CL1 GCP300306000	C15
300	3,2	2,2	30	72	GCP	CL1 GCP300307200	J15
303	3,2	2,2	30	60	GCP	CL1 GCP303306000	C15
350	3,5	2,5	30	72	GCP	CL1 GCP350307200	A16
350	3,5	2,5	30	84	GCP	CL1 GCP350308400	D16

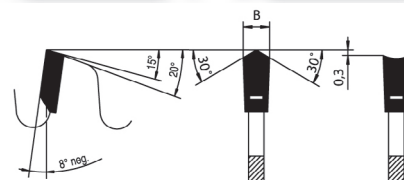


LAM GCN

LAME CIRCULAIRE CARBURE DENTURE GOUGE-PLATE

- Pour très haute qualité de découpe dans des panneaux stratifiés revêtus deux faces
- Installation sur scies circulaires de table et de scies à panneaux verticales
- Denture gouge-plate négative

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
220	2,8	1,8	30	42	GCN	CL1 GCN220304200	E14
250	3,2	2,2	30	48	GCN	CL1 GCN250304800	J14
300	3,2	2,2	30	60	GCN	CL1 GCN300306000	C15
303	3,2	2,2	30	60	GCN	CL1 GCN303306000	C15
350	3,5	2,5	30	72	GCN	CL1 GCN350307200	A16

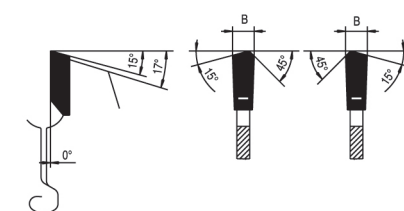


LAM

LAME CIRCULAIRE CARBURE SPÉCIALE

- Pour très haute qualité de découpe dans des plaques synthétique à partir d'une épaisseur de 8 mm, comme par exemples : les produits Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, le plexiglas, le papier stratifié, les panneaux durs et le pertinax et l'acryglas.
- Installation sur scies circulaires de table et scies de mise à format, ainsi que scies de délignage.
- Denture alternée chanfreinée, angle d'attaque 0°.

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	2,8	2	30	60	BAC	CL1 BAC250306000	A15
250	2,8	2	30	80	BAC	CL1 BAC250308000	G15
300	3	2,2	30	96	BAC	CL1 BAC300309600	B16
350	3,3	2,5	30	108	BAC	CL1 BAC3503010800	F16



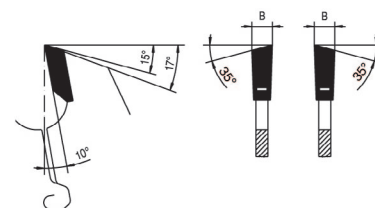
CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)

LAM BA

LAME À FORMAT BA 35°

- Pour la mise à format de panneaux plaqué 2 faces ou panneaux reconstitué
- Denture BA 35°

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	80	BA	CL1	BA250308035
300	3,2	2,2	30	96	BA	CL1	BA300309635
							B15

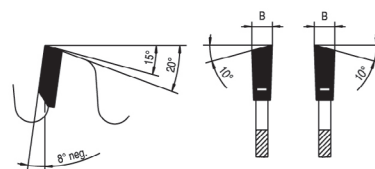


LAM BA

LAME POUR SCIES PENDULAIRES, ONGLETS ET RADICALES

- Pour trançonnage bois massif ou bois de faibles épaisseur plaqué ou non

D	E	e	Z	AL	Forme	Référence	€
209	2,6	1,8	48	30	BAN	CL1	BAN209304800
216	2,6	1,8	24	30	BAN	CL1	BAN216302400
216	2,6	1,8	48	30	BAN	CL1	BAN216304800
216	2,6	1,8	64	30	BAN	CL1	BAN216306400
216	2,8	1,8	80	30	BAN	CL1	BAN216308000
250	3,2	2,2	48	30	BAN	CL1	BAN250304800
250	3,2	2,2	60	30	BAN	CL1	BAN250306000
250	3,2	2,2	80	30	BAN	CL1	BAN250308000
250	3,2	2,2	96	30	BAN	CL1	BAN250309600
260	3,2	2,2	60	30	BAN	CL1	BAN260309600
300	3,2	2,2	72	30	BAN	CL1	BAN300307200
300	3,2	2,2	96	30	BAN	CL1	BAN300309600
305	3,2	2,2	28	30	BAN	CL1	BAN305302800
305	3,2	2,2	48	30	BAN	CL1	BAN305304800
305	3,2	2,2	60	30	BAN	CL1	BAN305306000
400	4,4	2,8	48	30	BAN	CL1	BAN400304800
450	4,4	2,8	54	30	BAN	CL2	BAN450305400
500	4,4	3	60	30	BAN	CL2	BAN500306000
520	4,4	3,2	60	30	BAN	CL2	BAN520306000
550	4,8	3,5	72	30	BAN	CL2	BAN550307200
							G12
							G12
							K12
							E13
							K13
							C13
							E14
							G16
							D17
							D17
							E16
							E17
							C13
							D13
							G13
							C16
							E17
							D18
							F18
							G19



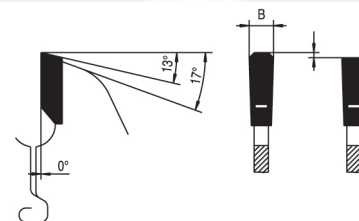
CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)

LAM T

LAME CIRCULAIRE CARBURE SPÉCIALE

- Découpe dans plaques laminées, MDF, plâtre, fibrociment, recyclées, corian et plexiglas
- Installation sur scies circulaires de table et scies de mise à format, ainsi que sur scies de délignage et scies à coupe d'onglet, et scies circulaires portatives
- Denture trapézoïdale plate, angle d'attaque 0° et 10° sur petit ø

D	B	b	d	Z	Forme	Référence		€
160	3	2	20	36	T	CL1	T160203600	E13
190	3	2	30	42	T	CL1	T190304200	K13
216	3	2	30	48	T	CL1	T216304800	E14
225	3	2	30	50	T	CL1	T225305000	G14
250	3	2	30	56	T	CL1	T250305600	C15
303	3.2	2.2	30	68	T	CL1	T303306800	A16

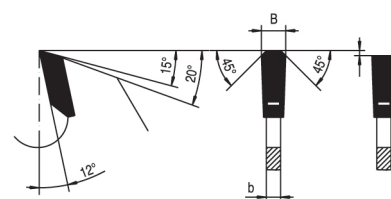


LAM T

LAME CIRCULAIRE CARBURE SPÉCIALE

- Découpe dans les plaques type (acryglas, polyéthylène, ect.) jusqu'à une épaisseur de 10 mm et des plaques (stratifiés, stratifiés papier, plaques de fibres comprimées) jusqu'à une épaisseur de 6 mm.
- Également appropriée pour les stratifiés mélaminé deux faces, avec utilisation d'un inciseur.
- Installation sur scies circulaires de table et scies à panneaux verticales
- Denture trapézoïdale plate

D	B	b	d	Z	Forme	Référence		€
220	3,2	2,2	30	64	T	CL1	T220306400	K13
240	3,2	2,2	30	54	T	CL1	T240305400	K13
250	3,2	2,2	30	80	T	CL1	T250308000	J14
280	3,2	2,2	30	60	T	CL1	T280306000	A15
300	3,2	2,2	30	72	T	CL1	T300307200	D15
303	3,2	2,2	30	60	T	CL1	T303306000	A15
303	3,2	2,2	30	72	T	CL1	T303307200	D15
303	3,2	2,2	30	96	T	CL1	T303309600	K15
305	3,2	2,2	30	60	T	CL1	T305306000	A15
305	3,2	2,2	30	96	T	CL1	T305309600	K15
350	3,5	2,4	30	84	T	CL1	T350308400	A16
350	3,5	2,5	30	108	T	CL1	T3503010800	A17



LAM BA / TPP

LAME CIRCULAIRE CARBURE

- Découpe dans le bois massif, des matériaux en bois sans revêtement, revêtus de feuilles ou plaqués, des panneaux de particules, du bois lamellé comprimé et des panneaux MDF
- Installation sur scies cà panneaux horizontales, scies circulaires de table et de mise à format, de préférence en utilisant un inciseur.
- Denture alterné

ALTERNDORF

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
300	3,2	2,2	30	72	BA	BA300307200	A14
300	3,2	2,2	30	96	TPP	TPP300309600	H14
350	3,5	2,5	30	84	BA	BA350308400	E15
350	3,5	2,5	30	108	TPP	TPP3503010800	F16

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
120	3,8/2,8	1,8	22	12 + 12	P	P120222480	H14
120	3,1/4,3	2,2	22	20	CP	CP120222080	H13

ANTHON

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
400	4,6	3	60	60	TPP	TPP400606020	A17
500	4,8	3,5	60	72	TPP	TPP500607220	B18

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
180	4,5/5,7	3	20	36	CP	P180203680	J15

CASADEI

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
250	3,2	2,2	30	80	TPP	TPP250308000	D14
300	4,6	3	30	60	TPP	TPP300306020	H15
350	4,6	3	30	72	TPP	TPP350307220	D16

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
125	3,1/4,3	3	20	24	CP	CP125202480	H13
125	3,8/2,8	1,8	20	12 + 12	P	P125202480	H14



LAM BA/TPP

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR SCIE CIRCULAIRE À FORMAT

- Pour une très haute qualité de débit dans les panneaux de particules, MDF ou autres, revêtus sur deux faces
- Installation sur scies cà panneaux horizontales, scies circulaires de table et de mise à format, de préférence en utilisant un inciseur.
- Denture trapézoïdale plate ou denture trapèze-trapèze

GABBIANI

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
300	4,6	3	80	60	TPP	TPP300806020	H15
350	4,6	3	80	72	TPP	TPP350807220	D16
400	4,6	3	80	60	TPP	TPP400806020	A17
420	4,6	3	80	60	TPP	TPP420806020	G17
500	4,6	3,2	80	60	TPP	TPP500806020	B18

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
160	4,5/5,7	3	55	36	CP	P160553680	J14

GIBEN

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
300	4,6	3	75	60	TPP	TPP300756020	H15
350	4,6	3	75	72	TPP	TPP350757220	D16
400	4,6	3	75	60	TPP	TPP400756020	A17
430	4,6	3,1	75	60	TPP	TPP430756020	D18
450	4,8	3,5	75	72	TPP	TPP450757220	B18
500	4,8	3,5	75	72	TPP	TPP500757220	B18
550	4,8	3,2	100	60	TPP	TPP5501006020	H18

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
125	4,5/5,7	3	45	24	CP	P125452480	E14
160	4,5/5,7	3	45	36	CP	P160453680	J14
215	4,5/5,7	3	50	42	CP	P215504280	E14
300	4,5/5,7	3	50	80	CP	P300508080	C17

HOLZMA

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
380	4,8	3,5	60	72	TPP	TPP380607220	A17
400	4,8	3,5	60	60	TPP	TPP400606020	A17
420	4,8	3,5	60	72	TPP	TPP420607220	G17
450	4,8	3,5	60	72	TPP	TPP450607220	B18
500	4,8	3,5	60	72	TPP	TPP500607220	B18

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
200	4,5/5,8	3	45	36	CP	P200453680	H15
290	4,5/5,8	3	45	48	CP	P290454880	A17
340	4,5/5,8	3	45	80	CP	P340458080	A18



MAYER

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
300	4,6	3	30	60	TPP	TPP300306020	H15
350	4,6	3	30	72	TPP	TPP350307220	D16
400	4,6	3	30	60	TPP	TPP400306020	A17

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
125	4,5/5,7	3	45	24	CP	P125452480	E14

SCHELLING

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
400	4,6	3	30	60	BA	BA400306020	A17

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
180	4,5/5,7	3	20	36	CP	P180203680	J15

SCM

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
350	4,6	3	30	56	BA	BA350305620	K15
350	4,6	3	80	56	BA	BA350805620	K15
350	4,6	3	30	72	TPP	TPP350307220	D16
350	4,6	3	80	72	TPP	TPP350807220	D16

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
150	4,5/5,7	3	30	36	CP	P150303680	E14
160	4,5/5,7	3	30	36	CP	P160553680	J14

SELCO

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
400	4,6	3	80	72	TPP	TPP400807220	G17
430	4,6	3,2	80	60	BA	BA430806020	D18
450	4,6	3	80	72	TPP	TPP450807220	B18

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
200	4,5/5,7	3	65	36	CP	P200653680	H15
300	4,5/5,7	3	65	72	CP	P300657280	C17

STETON

Lame

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
350	4,6	3	80	72	TPP	TPP350807220	D16
400	4,6	3	80	60	TPP	TPP400806020	A17
400	4,6	3	80	72	TPP	TPP400807220	G17

Inciseur

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
150	4,5/5,7	3	30	36	CP	P150303680	E14



LAM CP

INCISEUR CARBURE - DENTURE CONIQUE PLATE

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
82	3,1/4,3	2,2	20	12	CP	CP082201280	D13
100	3,1/4,3	2,2	20	20	CP	CP100202080	F13
100	3,1/4,3	2,2	22	20	CP	CP100222080	F13
110	3,1/4,3	2,2	20	20	CP	CP110202080	G13
120	3,1/4,3	2,2	20	20	CP	CP120202080	H13
120	3,1/4,3	2,2	22	20	CP	CP120222080	H13
125	3,1/4,3	2,2	20	24	CP	CP125202480	H13
150	3,1/4,3	2,2	20	24	CP	CP150202480	H13



LAM P

INCISEUR CARBURE EXTENSIBLE - DENTURE PLATE

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
80	2,8/3,8	1,8	20	8 + 8	P	P080201680	H13
80	2,8/3,8	1,8	22	8 + 8	P	P080221680	H13
90	2,8/3,8	1,8	20	8 + 8	P	P090201680	H13
90	2,8/3,8	1,8	22	12 + 12	P	P090222480	H13
100	2,8/3,8	1,8	20	12 + 12	P	P100202480	J13
100	2,8/3,8	1,8	22	12 + 12	P	P100222480	J13
105	2,8/3,8	1,8	20	12 + 12	P	P105202480	J13
110	2,8/3,8	1,8	20	12 + 12	P	P110202480	C14
120	2,8/3,8	1,8	20	12 + 12	P	P120202480	H14
120	2,8/3,8	1,8	22	12 + 12	P	P120222480	H14
125	2,8/3,8	1,8	20	12 + 12	P	P125202480	H14
125	2,8/3,8	1,8	22	12 + 12	P	P125222480	H14



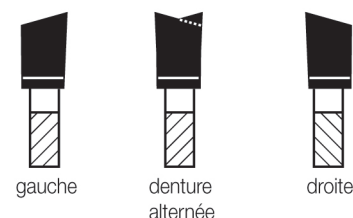
• LAME CIRCULAIRE CARBURE PLAQUEUSE, NON FERREUX

LAM BA

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR PLACAGE

- Pour déliner des chants de matières plastiques, de placages et de bois massif.
- Installation sur des plaqueuses / encolleuses de chants et des machines automatiques pour la finition des chants
- Attaque positive ou négative = P ou N ; denture unilatéralement biaise ou alternée

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
100	3	2,2	32	20	BD/BG	BDP100322000	C14
100	3	2,2	32	20	BD/BG	BDN100322000	C14
100	3,6	2,2	32	30	BA	BA100323000	G14
100	3,2	2,2	32	20	BD/BG	BDP100322001	C14
100	3,2	2,2	32	20	BD/BG	BDN100322001	C14
110	3,6	2,2	32	20	BA	BA110322001	C14
120	3,2	2,2	32	24	BA	BA120322400	C14
150	3,2	2,2	32	48	BA	BA150324800	G14
150	3,2	2,2	22	48	BA	BA150224800	G14
150	3,5	2,2	32	30	BD/BG	BDP150323000	E14
150	3	2,2	20	36	BD/BG	BDP150203600	E14
160	3,2	2,2	20	24	BA	BA160202401	C14
160	3,2	2,2	20	48	BA	BA160204801	G14

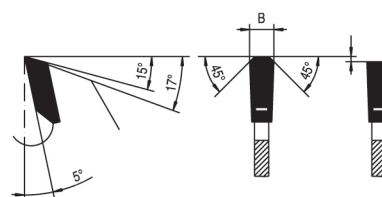


LAM TPP

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR SCIE CIRCULAIRE (MÉTAL NON FERREUX)

- Pour tronçonner des profilés ALU et PVC, et mettre à format les matériaux ALU.
- Installation sur scies circulaires de table et scies circulaires de mise à format
- Denture trapézoïdale plate, angle d'attaque positif

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
200	2,5	1,8	30	48	TPP	CL1 TPP200304840	D13
200	2,8	2,2	30	64	TPP	CL1 TPP200306440	K13
220	2,8	2,2	30	64	TPP	CL1 TPP220306440	B14
250	2,8	2,2	30	60	TPP	CL1 TPP250306040	E14
250	2,8	2,2	30	80	TPP	CL1 TPP250308040	J14
260	2,8	2,2	30	80	TPP	CL1 TPP260308040	D15
300	2,8	2,2	30	72	TPP	CL1 TPP300307240	K15
300	2,8	2,2	30	96	TPP	CL1 TPP300309640	D15
315	2,8	2,2	30	72	TPP	CL3 TPP315307240	K15
315	2,8	2,2	30	96	TPP	CL3 TPP315309640	A16
330	2,8	2,2	30	102	TPP	CL1 TPP3303010240	A16
350	2,8	2,2	30	84	TPP	CL1 TPP350308440	A17
350	3,2	2,5	30	108	TPP	CL1 TPP3503010840	H16
400	3,2	2,5	30	96	TPP	CL1 TPP400309640	H17
400	3,2	2,5	30	120	TPP	CL1 TPP4003012040	B18
450	3,5	2,8	30	108	TPP	CL2 TPP4503010840	H18
500	3,5	2,8	30	120	TPP	CL2 TPP5003012040	



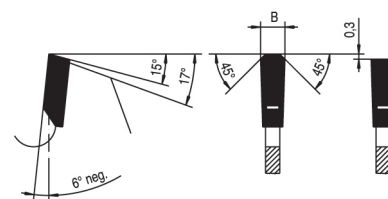
CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)

LAM TPN

LAME CIRCULAIRE CARBURE POUR SCIE CIRCULAIRE (MÉTAL NON FERREUX)

- Pour tronçonner des profilés ALU et PVC, et mettre à format les matériaux ALU.
- Installation sur scies circulaires de délignage et scies circulaires à coupe d'onglet
- Denture trapézoïdale plate, angle d'attaque négatif

D	B	b	d	Z	Forme	Référence		€
150	2,5	1,8	30	42	TPN	CL1	TPN150304240	G13
160	2,5	1,8	30	42	TPN	CL1	TPN160304240	G13
170	2,5	1,8	30	48	TPN	CL1	TPN170304840	G13
190	2,5	1,8	30	54	TPN	CL1	TPN190205440	G13
190	2,5	1,8	30	54	TPN	CL1	TPN190305440	G13
200	2,5	1,8	30	48	TPN	CL1	TPN200304840	D13
210	2,5	1,8	30	54	TPN	CL1	TPN210305440	E13
216	2,5	1,8	30	64	TPN	CL1	TPN216306440	E13
220	2,8	2,2	30	64	TPN	CL1	TPN220306440	B14
250	2,8	2,2	30	60	TPN	CL1	TPN250306040	E14
250	2,8	2,2	30	80	TPN	CL1	TPN250308040	J14
260	2,8	2,2	30	80	TPN	CL1	TPN260308040	J14
280	2,8	2,2	30	84	TPN	CL1	TPN280308440	J14
280	2,8	2,2	30	60	TPN	CL1	TPN280306040	E14
300	2,8	2,2	30	72	TPN	CL1	TPN300307240	D15
300	2,8	2,2	30	96	TPN	CL1	TPN300309640	K15
305	2,8	2,2	30	72	TPN	CL1	TPN305307240	D15
305	2,8	2,2	30	96	TPN	CL1	TPN305309640	K15
315	2,8	2,2	30	72	TPN	CL3	TPN315307240	D15
315	2,8	2,2	30	96	TPN	CL3	TPN315309640	K15
330	2,8	2,2	30	102	TPN	CL1	TPN3303010240	A16
350	3,2	2,5	30	84	TPN	CL1	TPN350308440	A16
350	3,2	2,5	30	108	TPN	CL1	TPN3503010840	A17
380	3,5	2,8	32	108	TPN	CL2	TPN3803210840	A17
400	3,2	2,5	30	96	TPN	CL1	TPN400309640	H16
400	3,2	2,5	30	120	TPN	CL1	TPN4003012040	H17
450	3,2	2,8	30	96	TPN	CL2	TPN450309640	B18
500	3,2	2,8	30	120	TPN	CL2	TPN5003012040	H18



CL1 (2/7/42+2/10/60) Trous Jumelés - CL2 (2/10/60) - CL3 (Trous felder)



LAM BA VARIABLE

LAME DE SCIE MERLUCHE

- Lame pour machines portatives
- Débit / finition
- Denture BA pas variable

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
155	2,8	1,8	30	18	BA	M155301800	J12
160	2,8	1,8	30	18	BA	M160201800	J12
180	2,8	1,8	30	22	BA	M180302200	A13
190	2,8	1,8	30	26	BA	M190302600	B13
200	2,8	1,8	30	26	BA	M200302600	D13
210	2,8	1,8	30	28	BA	M210202800	D13
210	2,8	1,8	30	28	BA	M210302800	D13
230	2,8	1,8	30	30	BA	M230303000	E13
235	2,8	1,8	30	30	BA	M235303000	E13
250	3,2	2,2	30	32	BA	M250303200	C14



COFMERLUCHE

COFFRET MERLUCHE

Composition	Quantité	Référence	€
M235303000	9	COFMERLUCHE	
M230303000	3		
M190302600	7		H31
M180302200	3		
M160201800	3		



LAM BA

LAMES DE SCIES PORTATIVE

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
125	2,6	1,8	12,7	12	BA	BA125121200	J9
125	2,6	1,8	12,7	20	BA	BA125122200	B11
130	2,6	1,8	16	10	BA	BA130161000	J9
130	2,6	1,8	16	20	BA	BA130162000	B11
130	2,6	1,8	20	20	BA	BA130202000	B11
140	2,6	1,8	20	12	BA	BA140201200	J9
140	2,6	1,8	20	30	BA	BA140203000	F11
150	2,6	1,8	16	24	BA	BA150162400	B11
150	2,6	1,8	20	24	BA	BA150202400	B11
150	2,6	1,8	30	24	BA	BA150302400	B11
150	2,6	1,8	16	36	BA	BA150163600	F11
150	2,6	1,8	20	36	BA	BA150203600	F11
150	2,6	1,8	30	36	BA	BA150303600	F11
150	2,8	2,2	30	42	TPN	TPN150304240	G13
156	2,6	1,8	12,7	12	BA	BA156121200	J9
160	2,6	1,8	16	24	BA	BA160162400	B11
160	2,6	1,8	20	24	BA	BA160202400	B11
160	2,6	1,8	30	24	BA	BA160302400	B11
160	1,8	1,2	20	24	30 MAFFEL	BA1602024MF	B11
160	1,8	1,2	20	32	30 MAFFEL	BA1602032MF	F11
160	2,6	1,8	16	36	BA	BA160163600	F11
160	2,6	1,8	20	36	BA	BA160203600	F11
160	2,6	1,8	30	36	BA	BA160303600	F11
160	2,6	1,8	20	48	BA	BA160204800	F12
160	2,8	2,2	20	42	TPN	TPN160204240	G13
165	2,6	1,8	20	24	BA	BA165202400	B11
165	2,6	1,8	20	36	BA	BA165203600	F11
170	2,6	1,8	30	24	BA	BA170302400	B11
170	2,6	1,8	30	36	BA	BA170303600	F11
170	2,5	1,8	20	48	BA	BA170204800	F12
170	2,5	1,8	30	48	BA	BA170304800	F12
170	2,8	2,2	30	48	TPN	TPN170304840	G13
180	2,6	1,8	20	14	BA	BA180201400	B10
180	2,6	1,8	20	20	BA	BA180202000	B11
180	2,6	1,8	16	24	BA	BA180162400	B11
180	2,6	1,8	20	24	BA	BA180202400	B11
180	2,6	1,8	30	24	BA	BA180302400	B11
180	2,6	1,8	16	36	BA	BA180163600	F11
180	2,6	1,8	20	36	BA	BA180203600	F11
180	2,6	1,8	30	36	BA	BA180303600	F11
180	2,5	1,8	30	48	BA	BA180304800	F12
180	2,6	1,8	30	56	BA	BA180305600	H12



LAM BA

LAMES DE SCIES PORTATIVE

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
184	2,6	1,8	16	12	BA	BA184161200	J9
184	2,6	1,8	16	30	BA	BA184163000	F11
184	2,6	1,8	16	48	BA	BA184164800	F12
185	2,6	1,8	30	20	BA	BA185302000	B11
185	2,6	1,8	30	30	BA	BA185303000	F11
190	2,6	1,8	16	20	BA	BA190162000	B11
190	2,6	1,8	16	24	BA	BA190162400	B11
190	2,6	1,8	30	24	BA	BA190302400	B11
190	2,5	1,6	30	24	30 FESTOLL	BA1903024FT	B11
190	2,6	1,8	16	30	BA	BA190163000	F11
190	2,6	1,8	20	30	BA	BA190203000	F11
190	2,6	1,8	30	30	BA	BA190303000	F11
190	2,6	1,8	30	48	BA	BA190304800	F12
190	2,5	1,6	30	48	30 FESTOLL	BA1903048FT	F12
190	2,6	1,8	30	56	BA	BA190305600	H12
190	2,5	1,8	30	54	TPN	TPN190305440	G13
200	2,6	1,8	30	24	BA	BA200302400	B11
200	2,6	1,8	16	30	BA	BA200163000	F11
200	2,6	1,8	25	30	BA	BA200253000	F11
200	2,6	1,8	30	30	BA	BA200303000	F11
200	2,6	1,8	16	42	BA	BA200164200	D12
200	2,6	1,8	20	42	BA	BA200204200	D12
200	2,6	1,8	25	42	BA	BA200254200	D12
200	2,6	1,8	30	42	BA	BA200304200	D12
200	2,6	1,8	30	64	BA	BA200306400	E13
205	2,6	1,8	18	34	BA	BA205183400	F11
210	2,6	1,8	30	24	BA	BA210302400	B11
210	2,6	1,8	30	30	BA	BA210303000	F11
210	2,6	1,8	30	42	BA	BA210304200	D12
210	2,6	1,8	30	48	BA	BA210304800	F12
210	2,6	1,8	30	64	BA	BA210306400	E13
210	2,8	2,2	30	54	TPN	TPN210305440	E13
216	2,5	1,8	30	64	TPN	TPN216306440	E13
220	2,6	1,8	30	30	BA	BA220303000	F11
220	2,6	1,8	30	64	BA	BA220306400	E13
225	2,6	1,8	30	34	BA	BA225303400	F11
230	2,6	1,8	30	20	BA	BA230302000	B11
230	2,6	1,8	30	24	BA	BA230302400	B11
230	2,6	1,8	30	34	BA	BA230303400	F11
230	2,6	1,8	30	48	BA	BA230304800	F12



LAM BA

LAMES DE SCIES PORTATIVE

D	B	b	d	Z	Forme	Référence	€
235	2,6	1,8	25	20	BA	BA235252000	B11
235	2,6	1,8	30	20	BA	BA235302000	B11
235	2,6	1,8	16	24	BA	BA235162400	B11
235	2,6	1,8	30	24	BA	BA235302400	B11
235	2,6	1,8	16	34	BA	BA235163400	F11
235	2,6	1,8	25	34	BA	BA235253400	F11
235	2,6	1,8	30	34	BA	BA235303400	F11
235	2,6	1,8	30	48	BA	BA235304800	F12
235	2,6	1,8	30	64	BA	BA235306400	E13
240	2,6	1,8	30	20	BA	BA240302000	B11
240	2,6	1,8	30	34	BA	BA240303400	F11
255	3,2	2,2	25	64	BA	BA255256400	E13
255	3,2	2,2	30	64	BA	BA255306400	E13
260	2,6	1,8	30	28	BA	BA260302800	A13
260	2,5	1,8	30	40	BA	BA260304000	C13
260	3,2	2,2	30	48	BA	BA260304800	E13
260	3,2	2,2	30	60	BA	BA260306000	H13
270	3,2	2,2	30	40	BA	BA270304000	C13
270	2,5	1,8	30	80	BA	BA270308000	J13
280	3,2	2,2	30	28	BA	BA280302800	D13
280	3,2	2,2	30	48	BA	BA280304800	K12
335	3,5	2,5	25	36	BA	BA335253600	C13
335	3,5	2,5	30	36	BA	BA335303600	C13
355	2,5	1,8	30	24	BA	BA355302400	A13
355	2,5	1,8	30	40	BA	BA355304000	E13
370	3,2	2,2	30	26	BA	BA370302600	A14
410	3,5	2,5	30	28	BA	BA410302800	D13
415	3,5	2,5	25	36	BA	BA415253600	G14
415	3,5	2,5	30	36	BA	BA415303600	G14





PLA

PLAQUETTE DENTS DE SCIE BRUT

Par sachet 100 pièces

D	B	b	Type	Référence	€
8	3,8	2,3	H10	PLAB803823	A10
8,5	3,8	2,5	H10	PLAB853825	B10
8,5	4,5	2,5	H10	PLAB854525	A11
8,5	5	2,5	H10	PLAB855025	E11
8,5	5,5	2,5	H10	PLAB855525	K11
10,5	3,8	2,5	H10	PLAB1053825	E11
10,5	4,5	2,5	H10	PLAB1054525	F12
10,5	5	2,5	H10	PLAB1055025	H12
10,5	5,5	2,5	H10	PLAB1055525	K12
10,5	3,8	3	H10	PLAB1053830	H12
10,5	4,5	3,5	H10	PLAB1054535	K12
10,5	5	3,5	H20	PLAB1055035	F13
10,5	5,5	3,5	H20	PLAB1055535	H13
10,5	6,5	3,5	H20	PLAB1056535	K13
12,5	5	4	H20	PLAB1255040	K14
12,5	5,5	4	H20	PLAB1255540	B15
12,5	6,5	4	H20	PLAB1256540	E15
12,5	7,5	4	H20	PLAB1257540	E17

PLA

PLAQUETTE DENTS DE SCIE PRÉBRASÉES

Par sachet 100 pièces

D	B	b	Type	Référence	€
8	3,8	2,3	H10	PLAP803823	K11
8,5	3,8	2,5	H10	PLAP853825	K11
8,5	4,5	2,5	H10	PLAP854525	G12
8,5	5	2,5	H10	PLAP855025	J12
8,5	5,5	2,5	H10	PLAP855525	B13
10,5	3,8	2,5	H10	PLAP1053825	J12
10,5	4,5	2,5	H10	PLAP1054525	G13
10,5	5	2,5	H10	PLAP1055025	K13
10,5	5,5	2,5	H10	PLAP1055525	D14
10,5	3,8	3	H10	PLAP1053830	A14
10,5	4,5	3,5	H10	PLAP1054535	C14
10,5	5	3,5	H20	PLAP1055035	C15
10,5	5,5	3,5	H20	PLAP1055535	E15
10,5	6,5	3,5	H20	PLAP1056535	H15
12,5	5	4	H20	PLAP1255040	J16
12,5	5,5	4	H20	PLAP1255540	A17
12,5	6,5	4	H20	PLAP1256540	B17
12,5	7,5	4	H20	PLAP1257540	K19

BRA

BRASURE DENTS DE SCIE

Au mètre

D	B	Référence	€	D	B	Référence	€
2,5	0,3	BRAS25	J7	4	0,3	BRAS40	A8
3	0,3	BRAS30	J7	5	0,3	BRAS50	A8
3,5	0,3	BRAS35	J7	6	0,3	BRAS60	A8
				7	0,3	BRAS70	A8

LAM TPP

LAME CIRCULAIRE CARBURE RAPPORTÉ DENTURE TRAPÉZOÏDALE-PLATE

• Pour machine : ELUMATEC, HAFFNER, ROTOX, STRIFFLER, WEGOMA,...

D	B	d	Z	Référence
138	2,5	14	24	
138	2,5	20	42	
160	2,5	20	68	
175	2,1	20	68	
190	2,1	20	72	
200	2,2	30	100	
200	2,2	32	100	
210	2,8	32	100	
225	2	32	100	
250	2,2	20	120	
275	3,2	30	88	
300	2,4	30	96	



LAM BD / BG

LAME CIRCULAIRE CARBURE RAPPORTÉ - DENTURE UNILATÉRALEMENT BIAISE 45° GAUCHE OU DROITE

D	B	d	Z	Référence
92	3	30	24	Droite
92	3	30	24	Gauche
95	2	20	20	Droite
95	2	20	20	Gauche
98	3	32	36	Droite
98	3	32	36	Gauche
103	2,1	32	24	Droite
103	2,1	32	24	Gauche
130	2,5	20	36	Droite
130	2,5	20	36	Gauche
150	3	30	32	Droite
150	3	30	32	Gauche

FRAISE HSS

FRAISE SCIE

• Pour machine : ELUMATEC, HAFFNER, ROTOX, STRIFFLER, WEGOMA,...

D	B	d	Z	Référence
180	2	32	180	
200	2	32	180	
250	2	20	200	
250	2	32	200	

FRAISE HSS

FRAISE SCIE - DENTURE UNILATÉRALEMENT BIAISE 45° GAUCHE OU DROITE

• Pour machine : ELUMATEC, HAFFNER, ROTOX, STRIFFLER, WEGOMA,...

D	B	d	Z	Référence
98	2	32	60	Droite
98	2	32	60	Gauche
103	2,1	32	60	Droite
103	2,1	32	60	Gauche



FRAISE HW

FRAISE À ÉBAVURER

- Pour ébavurage extérieur du joint de soudure des menuiseries PVC.

D	B	d	Z	Denture	Référence
152	3,5	30	48	T	
180	2,8	25	48	T	
200	3	30	48	T	
225	3,6	30	54	T	
230	3	30	60	T	
230	3	30	72	T	
230	3,2	30	62	T	
250	2,5	32	54	T	
250	3,3	30	54	T	
250	3,3	32	54	T	
250	5	32	32	T	



FRAISE HW

FRAISE À GRUGER DENTURE PLATE ANGLE D'ATTAQUE 15°

- Pour le contreprofilage de profilés aluminium et PVC.
- Utilisation sur machines : ÉLUMATEC, GRAULE, HAFFNER, PRESSTA-EISELE, ROTOX, SCHÜCO, WEGOMA, ...

D	B	d	Z	Référence
125	8	30	12	
150	8	22	12	
150	8	30	12	
150	8	32	12	
200	2,5	40	32	
200	4	40	32	
200	6	40	32	
200	6,5	40	32	
200	8	40	32	
250	2,5	40	32	
250	4	40	32	
250	6,5	40	32	
250	8	40	16	
250	8	40	40	
280	4	40	36	
280	8	40	36	
300	8	40	16	
300	8	40	36	



FRAISE HSS

FRAISE SCIES HS (ACIER RAPIDE SUPÉRIEUR)

- Denture BW et denture HW pour pas de 5 et plus
- Entraînement als 25,4 - lisse
- Entraînement als 32 - 2/8/45+2/11/63
- Entraînement als 40 - 2/8/55+4/12/64
- Entraînement als 50 - 4/15/80+4/14/85

D	B	d	Z ou PAS
200	1-1,2	32	Z100
200	1-1,2	32	Z200
200	1,5-1,6	32	Z80
200	1,5-1,6	32	Z160
200	2	25,4	PAS 3-4
200	2	32	PAS 3-4-5-6
225	2	25,4	PAS 3-4
225	2	32	PAS 3-4-5-6
225	2	40	
250	2	25,4	PAS 3-4
250	2	32	PAS 3-4-5-6
250	2	40	PAS 3-4-5
250	2,5	25,4	PAS 3-4-5-6
250	2,5	32	PAS 3-4-5-6-8
250	2,5	40	PAS 3-4-5-6-8-10
250	3	32	
250	3	40	
275	2	32	
275	2	40	PAS 3-4
275	2,5	25,4	PAS 3-4-6
275	2,5	32	PAS 3-4-5-6-8
275	2,5	40	PAS 3-4-5-6-8-10-12-14
275	3	40	PAS 4-5-6-8-10
300	2,5	25,4	
300	2,5	32	PAS 3-4-5-6-8
300	2,5	40	PAS 3-4-5-6-8-10-12-14
300	3	32	
300	3	40	PAS 4-5-6-8-10
315	2	32	
315	2	40	
315	2,5	32	PAS 3-4-5-6-8
315	2,5	40	PAS 4-5-6-8
315	3	32	PAS 4-5-6-8
315	3	40	PAS 3-4-5-6-8-10
315	3	50	
325	2,5	40	
325	3	40	PAS 6-8
350	2,5	32	PAS 3-4-5-6-8
350	2,5	40	
350	3	32	PAS 4-5-6-8-10
350	3	40	PAS 4-5-6-8-10
350	3	50	



FRAISE HSS

FRAISE SCIES HS (ACIER RAPIDE SUPÉRIEUR)

- Denture BW et denture HW pour pas de 5 et plus
- Entraînement als 25,4 - lisse
- Entraînement als 32 - 2/8/45+2/11/63
- Entraînement als 40 - 2/8/55+4/12/64
- Entraînement als 50 - 4/15/80+4/14/85

D	B	d	Z ou PAS
370	3	32	
370	3	50	
370	3	40	PAS 4-5-6
370	3,5	40	PAS 5-6-8-10-12-14
370	3,5	50	
400	3	40	
400	3	50	
400	3,5	40	
400	3,5	50	
425	3,5	40	
425	3,5	50	
450	4	40	
450	4	50	



LAM

LAME DE SCIE À BUCHE

D	B	d	Z	Denture	Référence	€
400	2,5	30	48	CR	CR400304800	D11
400	2,5	30	64	CR	CR400306400	D11
400	2,5	30	96	CO	CO400309600	G11
450	2,5	30	56	CR	CR450305600	G11
450	2,5	30	64	CR	CR450306400	G11
450	2,5	30	96	CO	CO450309600	G11
500	2,5	30	56	CR	CR500305600	K11
500	2,5	30	64	CR	CR500306400	K11
500	2,5	30	96	CO	CO500309600	C12
500	3	30	56	CR	CR500305620	H12
500	3	30	96	CO	CO500309620	H12
550	2,5	30	56	CR	CR550305600	H12
550	3	30	56	CR	CR550305620	E13
550	3	30	96	CO	CO550309600	E13
600	2,5	30	56	CR	CR600305600	J12
600	2,5	30	72	CR	CR600307200	J12
600	3	30	56	CR	CR600305620	C13
600	3	30	72	CR	CR600307220	C13
600	3	30	96	CO	CO600309600	F13
650	3	30	56	CR	CR650305600	H14
700	3	30	56	CR	CR700305600	A15
700	4	30	56	CR	CR700305620	D16



ERGOT 2/10/60 + 2/12/70

LAME RUBAN

LAME DE SCIE À RUBAN POUR SCIERIE

- Acier européen denté pas et profil à définir

Dimensions

100 x 11
100 x 12
110 x 10
110 x 11
120 x 11
120 x 12
130 x 10
130 x 11
130 x 12
150 x 11
150 x 12
155 x 12,5
160 x 12
180 x 1,25
206 x 12,5
206 x 13,8
206 x 14,7
206 x 16,5
230 x 16,5
230 x 14,7
260 x 14,7
260 x 16,5
260 x 18,3
285 x 16,5
285 x 18,3
311 x 16,5
311 x 18,3





LAME RUBAN

LAME DE SCIE À RUBAN POUR MENUISERIE

- Acier ou carbone C75 ES
- Tensionné, denté, soudé
- Prix HT au mètre

Epaisseur	Largeur	5 à 15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Denture / Pas standard		C6	C6/8	C8	C10	C10	C10	C10/12			
4/10	Tensionnée	H4	H3	H3	H3	J3	K3				
	PAF	G5	D4	E4	F4	G4	K4				
5/10	Tensionnée	D3	A3	C3	E3	F3	G3				
	PAF	G3	H3	G3	H3	J3	K3				
6/10	Tensionnée	C3	B3	C3	E3	F3	G3	H3	K3		
	PAF	G3	F3	G3	K3	A4	B4	G4	B5		
7/10	Tensionnée	E3	D3	E3	F3	F3	G3	K3	B4	A5	G5
	PAF	H3	G3	H3	K3	A4	D4	A5	B5	G5	F6
8/10	Tensionnée	E3	D3	F3	F3	G3	H3	K3	G4	B5	K5
	PAF	F3	H3	K3	A4	D4	G4	A5	B5	J5	K6
9/10	Tensionnée	F3	E3	F3	G3	H3	K3	E4	F4		
	PAF	A4	K3	A4	B4	F4	K4	B5	D5		

PAF : Prêt à fonctionner



LAME RUBAN

LAME DE SCIE À RUBAN POUR MENUISERIE

- Acier ou carbone C75 ES
- Prix HT au mètre
- Rouleaux et longueurs

Epaisseur	Largeur	5 à 15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Denture / Pas standard		C6	C6/8	C8	C10	C10	C10	C10/12			
4/10	Denté		G1	H1	H1	J1	A2				
	Tensionnée		J1	J1	A2	B2	C2				
	Avoyé		K1	A2	B2	C2	D2				
	PAF	H2	C2	D2	D2	F2	F2				
5/10	Denté	C1	C1	C1	D1	D1	E1				
	Tensionnée	F1	F1	D1	E1	G1	H1				
	Avoyé	F1	D1	E1	F1	G1	J1				
	PAF	J1	F1	C1	J1	A2	B2				
6/10	Denté	D1	C1	B1	C1	D1	B2	F1	H1		
	Tensionnée	F1	C1	C1	D1	F1	G1	J1	B2		
	Avoyé	G1	D1	E1	F1	G1	J1	A2	C2		
	PAF	J1	G1	H1	J1	A2	B2	C2	D2		
7/10	Denté	D1	C1	C1	D1	E1	F1	J1	K1	D2	E2
	Tensionnée	G1	D1	E1	E1	F1	G1	A2	C2	H2	C3
	Avoyé	G1	E1	F1	G1	H1	J1	C2	D2	J2	D3
	PAF	K1	H1	J1	J1	A2	C2	F2	F2	A3	E3
8/10	Denté	D1	C1	D1	E1	F1	H1	J1	A2	E2	E2
	Tensionnée	G1	D1	E1	G1	J1	J1	C2	C2	J2	D3
	Avoyé	G1	E1	G1	H1	J1	B2	D2	E2	J2	D3
	PAF	K1	A2	J1	A2	C2	D2	F2	F2	A3	E3
9/10	Denté	E1	C1	D1	E1	G1	H1	A2	B2		
	Tensionnée	G1	D1	F1	H1	K1	B2	D2	E2		
	Avoyé	J1	F1	G1	H1	G1	A2	E2	F2		
	PAF	A2	J1	K1	B2	D2	E2	F2	G2		

Epaisseur	Largeur	55	60	70	80	90	100	110	120
9/10	Denté	F2	J2	G3	G3	H3	K3	D4	H4
	Tensionnée	K2	F3	C4	F4	J4	B5	F5	H5
	Avoyé	A3	G3	E4	F4	K4	B5	F5	J5
	PAF	B3	H3	F4	J4	B5	E5	G5	K5
10/10	Denté	F3	F3	G3	H3	K3			
	Tensionnée	H3	B4	E4	J4	B5			
	Avoyé	H3	B4	F4	K4	B5			
	PAF	K3	E4	H4	B5	B5			
11/10	Denté		G3	G3	H3	K3			
	Tensionnée		E4	E4	J4	B5			
	Avoyé								
	PAF								

www.elbe.fr

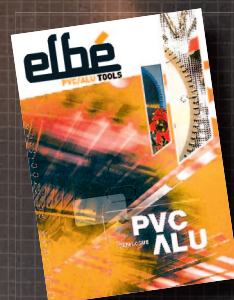
made in elbé

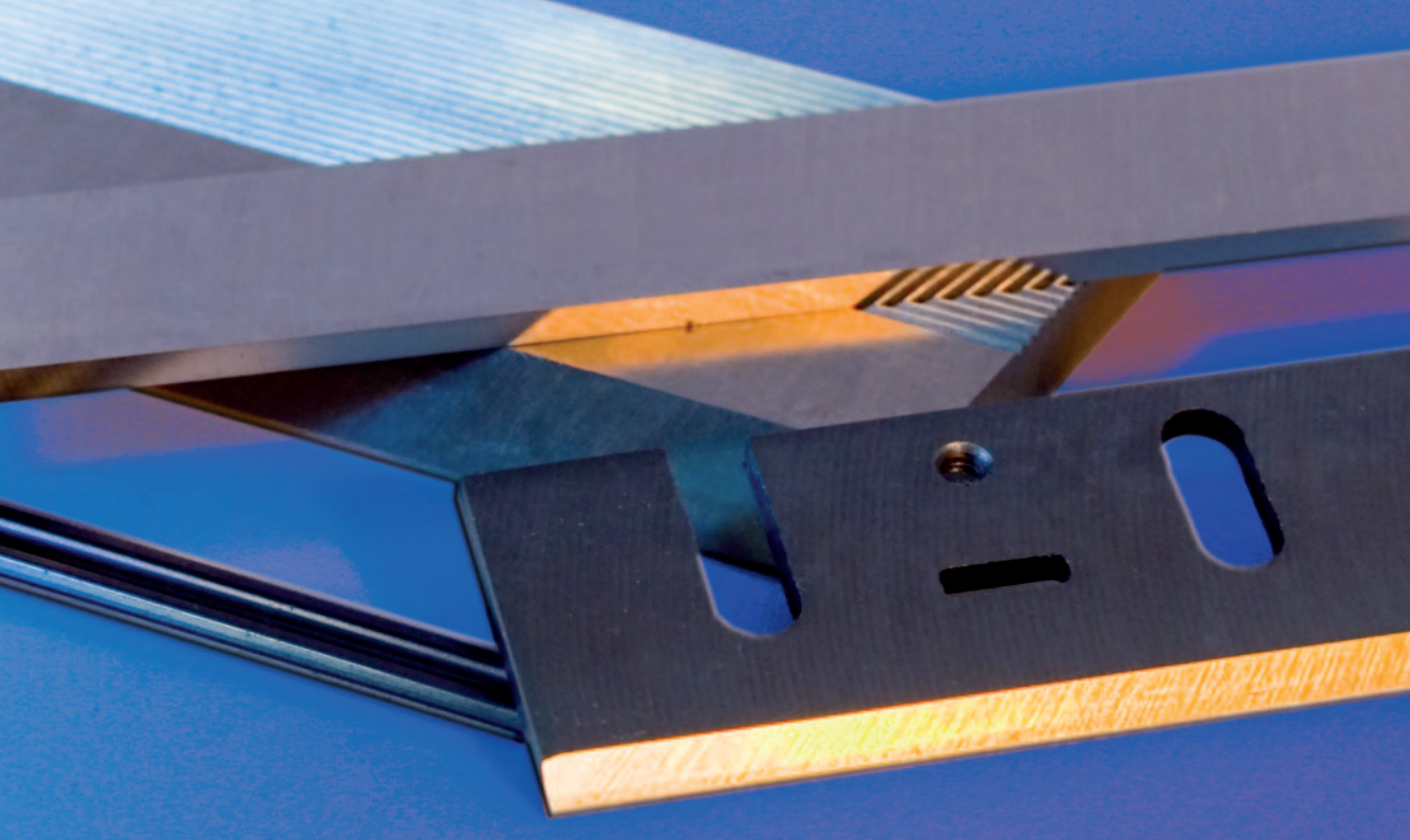
ÉGALEMENT DISPONIBLE

Catalogue
LE RAVAGEUR
Alésage 30mm



Catalogue
PVC/ALU





FERS

SOMMAIRE

- FERS DE RABOTAGE CARBURE..... P 42
- FERS DE RABOTAGE HSS 18 %..... P 43
- FERS DE RABOTAGE RÉVERSIBLES..... P 45
- FERS DE RABOT PORTATIF..... P 50
- FIXATIONS - PLAQUETTES RÉVERSIBLES..... P 51
- COUTEAUX BRUTS HW AVEC CRANTAGE DORSAL..... P 52
- COUTEAUX BRUTS HSS AVEC CRANTAGE DORSAL..... P 53
- COUTEAUX SUPERPACK..... P 54

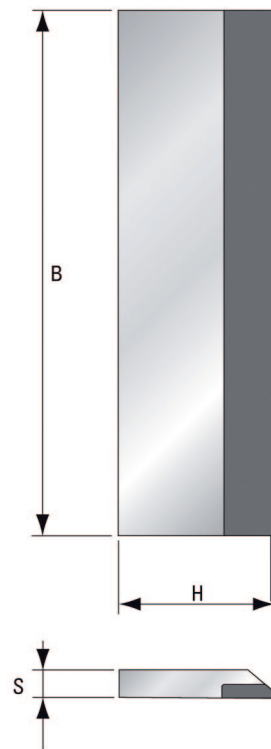
LRW HW

FERS DE RABOTAGE CARBURE HW

- Pour tous les types de bois durs (surtout exotiques), panneaux de particules, MDF, bois lamellé, panneaux durs de fibres comprimés et tous les stratifiés, ainsi que le plastique.
- Dimensions intermédiaires (B) : le prix sera calculé en fonction de la dimension supérieure
- Autres dimensions sur demande

Couteaux Carbure

B	S	H.25	H.30	H.35	€
60	3	LRW06025	LRW06030	LRW06035	F5
80	3	LRW08025	LRW08030	LRW08035	C7
100	3	LRW10025	LRW10030	LRW10035	E8
110	3	LRW11025	LRW11030	LRW11035	B9
120	3	LRW12025	LRW12030	LRW12035	G9
130	3	LRW13025	LRW13030	LRW13035	B10
140	3	LRW14025	LRW14030	LRW14035	E10
150	3	LRW15025	LRW15030	LRW15035	J10
160	3	LRW16025	LRW16030	LRW16035	B11
170	3	LRW17025	LRW17030	LRW17035	D11
180	3	LRW18025	LRW18030	LRW18035	F11
200	3	LRW20025	LRW20030	LRW20035	B12
210	3	LRW21025	LRW21030	LRW21035	C12
230	3	LRW23025	LRW23030	LRW23035	F12
250	3	LRW25025	LRW25030	LRW25035	J12
260	3	LRW26025	LRW26030	LRW26035	K12
300	3	LRW30025	LRW30030	LRW30035	D13
310	3	LRW31025	LRW31030	LRW31035	E13
350	3	LRW35025	LRW35030	LRW35035	H13
400	3	LRW40025	LRW40030	LRW40035	E14
410	3	LRW41025	LRW41030	LRW41035	F14
450	3	LRW45025	LRW45030	LRW45035	K14
500	3	LRW50025	LRW50030	LRW50035	F15
510	3	LRW51025	LRW51030	LRW51035	G15
530	3	LRW53025	LRW53030	LRW53035	H15
600	3	LRW60025	LRW60030	LRW60035	B16
610	3	LRW61025	LRW61030	LRW61035	C16
630	3	LRW63025	LRW63030	LRW63035	E16
640	3	LRW64025	LRW64030	LRW64035	F16
710	3	LRW71025	LRW71030	LRW71035	A17
810	3	LRW81025	LRW81030	LRW81035	A18
860	3	LRW86025	LRW86030	LRW86035	C18
1010	3	LRW101025	LRW101030	LRW101035	B19

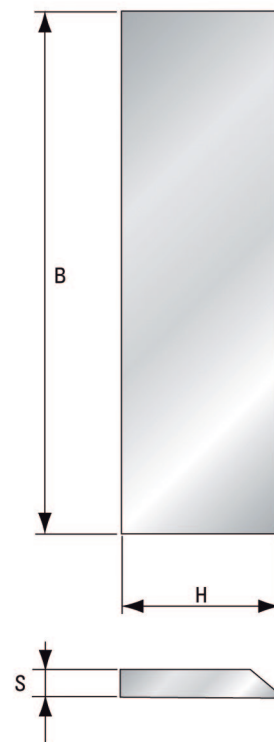


LR HSS 18 %

FERS DE RABOTAGE HSS 18 %

- Pour tous les bois tendres et durs
- Dimension intermédiaire (B) : le prix sera calculé en fonction de la dimension supérieure
- Autres dimensions sur demande

B	S	H.20	H.25	H.30	H.35	€
60	2,5	LR602025	LR602525	LR603025	LR603525	F2
80	2,5	LR802025	LR802525	LR803025	LR803525	G2
100	2,5	LR1002025	LR1002525	LR1003025	LR1003525	H2
120	2,5	LR1202025	LR1202525	LR1203025	LR1203525	J2
130	2,5	LR1302025	LR1302525	LR1303025	LR1303525	D3
136	2,5	LR1362025	LR1362525	LR1363025	LR1363525	E3
150	2,5	LR1502025	LR1502525	LR1503025	LR1503525	G3
160	2,5	LR1602025	LR1602525	LR1603025	LR1603525	H3
170	2,5	LR1702025	LR1702525	LR1703025	LR1703525	H3
180	2,5	LR1802025	LR1802525	LR1803025	LR1803525	J3
186	2,5	LR1862025	LR1862525	LR1863025	LR1863525	J3
210	2,5	LR2102025	LR2102525	LR2103025	LR2103525	F4
230	2,5	LR2302025	LR2302525	LR2303025	LR2303525	G4
240	2,5	LR2402025	LR2402525	LR2403025	LR2403525	H4
250	2,5	LR2502025	LR2502525	LR2503025	LR2503525	B5
260	2,5	LR2602025	LR2602525	LR2603025	LR2603525	E5
300	2,5	LR3002025	LR3002525	LR3003025	LR3003525	A6
310	2,5	LR3102025	LR3102525	LR3103025	LR3103525	B6
350	2,5	LR3502025	LR3502525	LR3503025	LR3503525	A6
400	2,5	LR4002025	LR4002525	LR4003025	LR4003525	K7
410	2,5	LR4102025	LR4102525	LR4103025	LR4103525	A8
450	2,5	LR4502025	LR4502525	LR4503025	LR4503525	E8
500	2,5	LR5002025	LR5002525	LR5003025	LR5003525	H8
510	2,5	LR5102025	LR5102525	LR5103025	LR5103525	E9
530	2,5	LR5302025	LR5302525	LR5303025	LR5303525	H9
610	2,5	LR6102025	LR6102525	LR6103025	LR6103525	D10
630	2,5	LR6302025	LR6302525	LR6303025	LR6303525	F10
640	2,5	LR6402025	LR6402525	LR6403025	LR6403525	G10
710	2,5	LR7102025	LR7102525	LR7103025	LR7103525	B11
810	2,5	LR8102025	LR8102525	LR8103025	LR8103525	J11
1050	2,5	LR10502025	LR10502525	LR10503025	LR10503525	F12

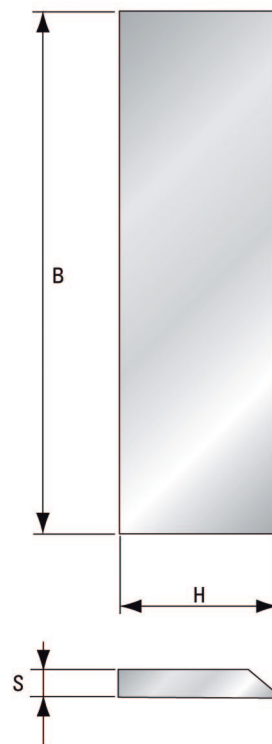


LR HSS 18 %

FERS DE RABOTAGE HSS 18 %

- Pour tous les bois tendres et durs
- Dimension intermédiaire (B) : le prix sera calculé en fonction de la dimension supérieure
- Autres dimensions sur demande

B	S	H.20	H.25	H.30	H.35	€
60	3	LR602030	LR602530	LR603030	LR603530	F2
80	3	LR802030	LR802530	LR803030	LR803530	G2
100	3	LR1002030	LR1002530	LR1003030	LR1003530	H2
120	3	LR1202030	LR1202530	LR1203030	LR1203530	J2
130	3	LR1302030	LR1302530	LR1303030	LR1303530	D3
136	3	LR1362030	LR1362530	LR1363030	LR1363530	E3
150	3	LR1502030	LR1502530	LR1503030	LR1503530	G3
160	3	LR1602030	LR1602530	LR1603030	LR1603530	H3
170	3	LR1702030	LR1702530	LR1703030	LR1703530	H3
180	3	LR1802030	LR1802530	LR1803030	LR1803530	J3
186	3	LR1862030	LR1862530	LR1863030	LR1863530	J3
210	3	LR2102030	LR2102530	LR2103030	LR2103530	F4
230	3	LR2302030	LR2302530	LR2303030	LR2303530	G4
240	3	LR2402030	LR2402530	LR2403030	LR2403530	H4
250	3	LR2502030	LR2502530	LR2503030	LR2503530	B5
260	3	LR2602030	LR2602530	LR2603030	LR2603530	E5
300	3	LR3002030	LR3002530	LR3003030	LR3003530	A6
310	3	LR3102030	LR3102530	LR3103030	LR3103530	B6
350	3	LR3502030	LR3502530	LR3503030	LR3503530	A6
400	3	LR4002030	LR4002530	LR4003030	LR4003530	K7
410	3	LR4102030	LR4102530	LR4103030	LR4103530	A8
450	3	LR4502030	LR4502530	LR4503030	LR4503530	E8
500	3	LR5002030	LR5002530	LR5003030	LR5003530	H8
510	3	LR5102030	LR5102530	LR5103030	LR5103530	E9
530	3	LR5302030	LR5302530	LR5303030	LR5303530	H9
610	3	LR6102030	LR6102530	LR6103030	LR6103530	D10
630	3	LR6302030	LR6302530	LR6303030	LR6303530	F10
640	3	LR6402030	LR6402530	LR6403030	LR6403530	G10
710	3	LR7102030	LR7102530	LR7103030	LR7103530	B11
810	3	LR8102030	LR8102530	LR8103030	LR8103530	J11
1050	3	LR10502030	LR10502530	LR10503030	LR10503530	F12



LR HW-HSS

FERS DE RABOTAGE RÉVERSIBLES SYSTÈME CENTROLOCK

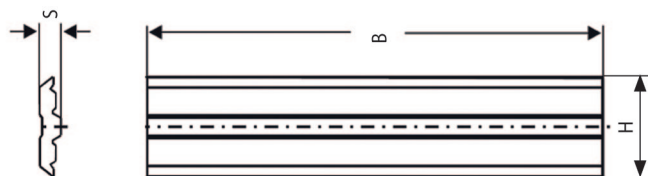
B	H	S	HW	€	HSS	€
10	16	3	LRWLOC010	D8	LRLOC010	G2
20	16	3	LRWLOC020	B10	LRLOC020	A3
30	16	3	LRWLOC030	D11	LRLOC030	C3
40	16	3	LRWLOC040	F11	LRLOC040	D3
50	16	3	LRWLOC050	K11	LRLOC050	E3
60	16	3	LRWLOC060	C12	LRLOC060	F3
65	16	3	LRWLOC065	H12	LRLOC065	G3
80	16	3	LRWLOC080	A13	LRLOC080	A4
100	16	3	LRWLOC100	F13	LRLOC100	A5
115	16	3	LRWLOC115	J13	LRLOC115	C5
130	16	3	LRWLOC130	E14	LRLOC130	D5
140	16	3	LRWLOC140	H14	LRLOC140	G5
150	16	3	LRWLOC150	K14	LRLOC150	K5
160	16	3	LRWLOC160	G15	LRLOC160	C6
170	16	3	LRWLOC170	H15	LRLOC170	G6
180	16	3	LRWLOC180	K15	LRLOC180	C7
190	16	3	LRWLOC190	A16	LRLOC190	D7
210	16	3	LRWLOC210	D16	LRLOC210	B8
220	16	3	LRWLOC220	H16	LRLOC220	D8
230	16	3	LRWLOC230	K16	LRLOC230	F8
235	16	3	LRWLOC235	A17	LRLOC235	H8
240	16	3	LRWLOC240	B17	LRLOC240	K8
260	16	3	LRWLOC260	E17	LRLOC260	E9
270	16	3	LRWLOC270	H17	LRLOC270	G9
300	16	3	LRWLOC300	D18	LRLOC300	C10
310	16	3	LRWLOC310	E18	LRLOC310	D10
460	16	3	LRWLOC460	G21	LRLOC460	C12
650	16	3	LRWLOC650	B24	LRLOC650	C13



LR HW-HSS

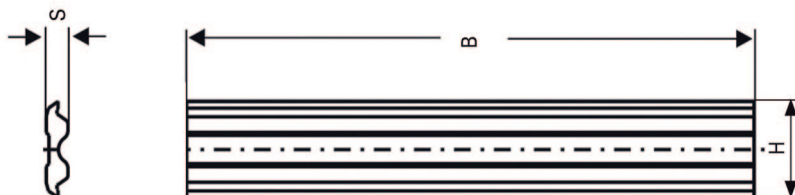
FERS DE RABOTAGE RÉVERSIBLES SYSTÈME CENTROFIX

B	H	S	HW	€	HSS	€
50	12	2,7	LRWFIX050	B11	LRFIX050	K2
80	12	2,7	LRWFIX080	J12	LRFIX080	H3
100	12	2,7	LRWFIX100	E13	LRFIX100	C4
120	12	2,7	LRWFIX120	B14	LRFIX120	K4
130	12	2,7	LRWFIX130	C14	LRFIX130	A5
136	12	2,7	LRWFIX136	E14	LRFIX136	B5
150	12	2,7	LRWFIX150	J14	LRFIX150	G5
170	12	2,7	LRWFIX170	F15	LRFIX170	A6
180	12	2,7	LRWFIX180	G15	LRFIX180	E6
190	12	2,7	LRWFIX190	H15	LRFIX190	K6
210	12	2,7	LRWFIX210	A16	LRFIX210	F7
230	12	2,7	LRWFIX230	B16	LRFIX230	B8
240	12	2,7	LRWFIX240	D16	LRFIX240	C8
310	12	2,7	LRWFIX310	A17	LRFIX310	A9
400	12	2,7	LRWFIX400	H17	LRFIX400	G9
410	12	2,7	LRWFIX410	D19	LRFIX410	A11
420	12	2,7	LRWFIX420	F19	LRFIX420	A11
430	12	2,7	LRWFIX430	H19	LRFIX430	D11
500	12	2,7	LRWFIX500	J19	LRFIX500	E11
510	12	2,7	LRWFIX510	G20	LRFIX510	A11
520	12	2,7	LRWFIX520	J20	LRFIX520	B12
530	12	2,7	LRWFIX530	K20	LRFIX530	C12
540	12	2,7	LRWFIX540	B21	LRFIX540	D12
630	12	2,7	LRWFIX630	C21	LRFIX630	E12
640	12	2,7	LRWFIX640	H22	LRFIX640	H12
650	12	2,7	LRWFIX650	J22	LRFIX650	J12
710	12	2,7	LRWFIX710	K22	LRFIX710	K12
810	12	2,7	LRWFIX810		LRFIX810	C13
1050	12	2,7	LRWFIX1050		LRFIX1050	G13



SYSTÈME TERSA

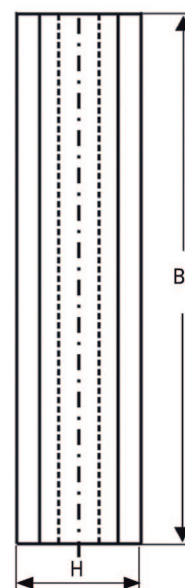
B	H	S	HW	€	HSS	€
125	10	2,3	LRWTER125	D13	LRTER125	F3
130	10	2,3	LRWTER130	E13	LRTER130	G3
135	10	2,3	LRWTER135	G13	LRTER135	H3
140	10	2,3	LRWTER140	H13	LRTER140	J3
145	10	2,3	LRWTER145	K13	LRTER145	K3
150	10	2,3	LRWTER150	J13	LRTER150	A4
160	10	2,3	LRWTER160	B14	LRTER160	B4
170	10	2,3	LRWTER170	E14	LRTER170	B4
180	10	2,3	LRWTER180	G14	LRTER180	C4
185	10	2,3	LRWTER185	J14	LRTER185	D4
190	10	2,3	LRWTER190	K14	LRTER190	F4
200	10	2,3	LRWTER200	C15	LRTER200	G4
210	10	2,3	LRWTER210	D15	LRTER210	K4
220	10	2,3	LRWTER220	G15	LRTER220	A5
230	10	2,3	LRWTER230	K15	LRTER230	B5
235	10	2,3	LRWTER235	A16	LRTER235	C5
240	10	2,3	LRWTER240	B16	LRTER240	C5
250	10	2,3	LRWTER250	C16	LRTER250	D5
260	10	2,3	LRWTER260	D16	LRTER260	E5
270	10	2,3	LRWTER270	E16	LRTER270	F5
280	10	2,3	LRWTER280	G16	LRTER280	G5
300	10	2,3	LRWTER300	K16	LRTER300	K5
310	10	2,3	LRWTER310	B17	LRTER310	A6
320	10	2,3	LRWTER320	D17	LRTER320	B6
330	10	2,3	LRWTER330	E17	LRTER330	D6
350	10	2,3	LRWTER350	H17	LRTER350	J6
360	10	2,3	LRWTER360	K17	LRTER360	K6
400	10	2,3	LRWTER400	F18	LRTER400	E7
410	10	2,3	LRWTER410	G18	LRTER410	F7
415	10	2,3	LRWTER415	H18	LRTER415	G7
420	10	2,3	LRWTER420	J18	LRTER420	J7
430	10	2,3	LRWTER430	K18	LRTER430	K7
450	10	2,3	LRWTER450	D19	LRTER450	C8
500	10	2,3	LRWTER500	K19	LRTER500	H8
510	10	2,3	LRWTER510	A20	LRTER510	K8
520	10	2,3	LRWTER520	C20	LRTER520	B9
530	10	2,3	LRWTER530	D20	LRTER530	C9
540	10	2,3	LRWTER540	A21	LRTER540	D9
600	10	2,3	LRWTER600	C21	LRTER600	G9
610	10	2,3	LRWTER610	H21	LRTER610	K9
630	10	2,3	LRWTER630	J21	LRTER630	B10
635	10	2,3	LRWTER635	H21	LRTER635	C10
640	10	2,3	LRWTER640	J21	LRTER640	D10



LR HW-HSS

FERS DE RABOTAGE RÉVERSIBLES SYSTÈME TERMINUS

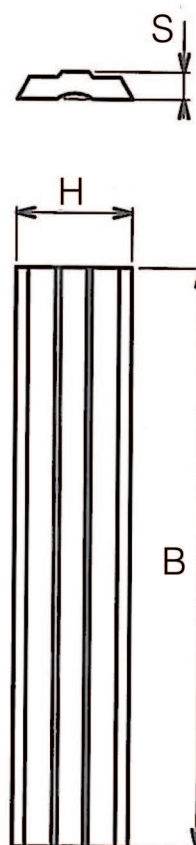
B	H	S	HW	€	HSS	€
50	14	2,55	LRWTMS50	K11	LRTMS50	G2
60	14	2,55	LRWTMS60	F12	LRTMS60	K2
80	14	2,55	LRWTMS80	C13	LRTMS80	F3
100	14	2,55	LRWTMS100	H13	LRTMS100	K3
110	14	2,55	LRWTMS110	B14	LRTMS110	C4
120	14	2,55	LRWTMS120	E14	LRTMS120	G4
130	14	2,55	LRWTMS130	H14	LRTMS130	A5
136	14	2,55	LRWTMS136	K14	LRTMS136	C5
140	14	2,55	LRWTMS140	B15	LRTMS140	E5
150	14	2,55	LRWTMS150	E15	LRTMS150	G5
160	14	2,55	LRWTMS160	H15	LRTMS160	K5
170	14	2,55	LRWTMS170	K15	LRTMS170	C6
180	14	2,55	LRWTMS180	A16	LRTMS180	J6
190	14	2,55	LRWTMS190	C16	LRTMS190	C7
200	14	2,55	LRWTMS200	F16	LRTMS200	F7
210	14	2,55	LRWTMS210	J16	LRTMS210	J7
220	14	2,55	LRWTMS220	K16	LRTMS220	B8
230	14	2,55	LRWTMS230	A17	LRTMS230	C8
240	14	2,55	LRWTMS240	D17	LRTMS240	E8
250	14	2,55	LRWTMS250	F17	LRTMS250	H8
255	14	2,55	LRWTMS255	H17	LRTMS255	A9
260	14	2,55	LRWTMS260	J17	LRTMS260	B9
270	14	2,55	LRWTMS270	K17	LRTMS270	C9
275	14	2,55	LRWTMS275	B18	LRTMS275	E9
280	14	2,55	LRWTMS280	C18	LRTMS280	F9
300	14	2,55	LRWTMS300	F18	LRTMS300	J9
310	14	2,55	LRWTMS310	G18	LRTMS310	A10
330	14	2,55	LRWTMS330	K18	LRTMS330	D10
350	14	2,55	LRWTMS350	G19	LRTMS350	H10
360	14	2,55	LRWTMS360	H19	LRTMS360	J10
400	14	2,55	LRWTMS400	C20	LRTMS400	A11
410	14	2,55	LRWTMS410	E20	LRTMS410	D11
420	14	2,55	LRWTMS420	F20	LRTMS420	E11
430	14	2,55	LRWTMS430	H20	LRTMS430	F11
450	14	2,55	LRWTMS450	A21	LRTMS450	J11
480	14	2,55	LRWTMS480	G21	LRTMS480	A12
500	14	2,55	LRWTMS500	K21	LRTMS500	C12
510	14	2,55	LRWTMS510	A22	LRTMS510	D12
520	14	2,55	LRWTMS520	D22	LRTMS520	E12
530	14	2,55	LRWTMS530	G22	LRTMS530	F12
610	14	2,55	LRWTMS610	D23	LRTMS610	H12
620	14	2,55	LRWTMS620	E23	LRTMS620	J12
630	14	2,55	LRWTMS630	F23	LRTMS630	K12
640	14	2,55	LRWTMS640	G23	LRTMS640	A13
650	14	2,55	LRWTMS650	J23	LRTMS650	B13
710	14	2,55	LRWTMS710		LRTMS710	D13
810	14	2,55	LRWTMS810		LRTMS810	H13
1050	14	2,55	LRWTMS1050		LRTMS1050	J14



LR HW-HSS

FERS DE RABOTAGE RÉVERSIBLES SYSTÈME VARIPLAN

B	H	S	HW	€	HSS	€
50	16	3,7	LRWVARI050	E14	LRVARI050	A9
60	16	3,7	LRWVARI060	J14	LRVARI060	B9
80	16	3,7	LRWVARI080	C15	LRVARI080	F9
100	16	3,7	LRWVARI100	K15	LRVARI100	K9
120	16	3,7	LRWVARI120	A16	LRVARI120	D10
130	16	3,7	LRWVARI130	E16	LRVARI130	E10
136	16	3,7	LRWVARI136	H16	LRVARI136	E10
150	16	3,7	LRWVARI150	J16	LRVARI150	F10
170	16	3,7	LRWVARI170	K16	LRVARI170	H10
180	16	3,7	LRWVARI180	A17	LRVARI180	J10
190	16	3,7	LRWVARI190	D17	LRVARI190	K10
210	16	3,7	LRWVARI210	G17	LRVARI210	D11
230	16	3,7	LRWVARI230	K17	LRVARI230	G11
240	16	3,7	LRWVARI240	C18	LRVARI240	K11
400	16	3,7	LRWVARI400	H22	LRVARI400	F13
410	16	3,7	LRWVARI410	J22	LRVARI410	G13
420	16	3,7	LRWVARI420	K22	LRVARI420	H13
430	16	3,7	LRWVARI430	B23	LRVARI430	K13
500	16	3,7	LRWVARI500	A24	LRVARI500	E14
510	16	3,7	LRWVARI510	B24	LRVARI510	F14
520	16	3,7	LRWVARI520	C24	LRVARI520	G14
530	16	3,7	LRWVARI530	D24	LRVARI530	H14
540	16	3,7	LRWVARI540	E24	LRVARI540	J14
600	16	3,7	LRWVARI600	F24	LRVARI600	D15
610	16	3,7	LRWVARI610	J24	LRVARI610	E15
630	16	3,7	LRWVARI630	B25	LRVARI630	F15
640	16	3,7	LRWVARI640	C25	LRVARI640	G15
1050	16	3,7	LRWVARI1050		LRVARI1050	K17



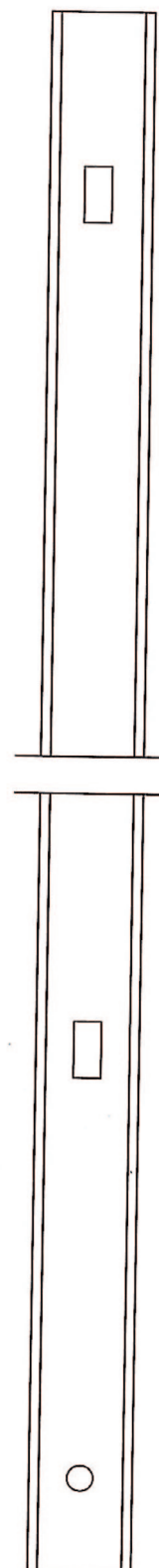
LR HSS

FERS DE RABOTAGE JETABLES

FERS MINCES 19X1 MM HSS

B	Références	€	B	Références	€
40	LRBAR040	E1	400	LRBAR400	K7
50	LRBAR050	J1	410	LRBAR410	A8
52	LRBAR052	J1	420	LRBAR420	B8
60	LRBAR060	B2	430	LRBAR430	C8
80	LRBAR080	G2	450	LRBAR450	D8
90	LRBAR090	H2	460	LRBAR460	F8
100	LRBAR100	A3	500	LRBAR500	H8
105	LRBAR105	B3	510	LRBAR510	H8
110	LRBAR110	C3	515	LRBAR515	B9
115	LRBAR115	D3	520	LRBAR520	B9
120	LRBAR120	E3	530	LRBAR530	E9
125	LRBAR125	E3	550	LRBAR550	G9
130	LRBAR130	F3	560	LRBAR560	B10
140	LRBAR140	F3	590	LRBAR590	B10
150	LRBAR150	G3	600	LRBAR600	B10
160	LRBAR160	J3	610	LRBAR610	D10
170	LRBAR170	K3	620	LRBAR620	D10
180	LRBAR180	K3	630	LRBAR630	E10
190	LRBAR190	E4	640	LRBAR640	E10
200	LRBAR200	E4	650	LRBAR650	G10
210	LRBAR210	F4	660	LRBAR660	G10
220	LRBAR220	G4	700	LRBAR700	K10
225	LRBAR225	J4	710	LRBAR710	A11
230	LRBAR230	K4	740	LRBAR740	B11
240	LRBAR240	B5	760	LRBAR760	B11
245	LRBAR245	C5	800	LRBAR800	E11
250	LRBAR250	C5	810	LRBAR810	F11
260	LRBAR260	D5	850	LRBAR850	J11
263	LRBAR263	F5	860	LRBAR860	J11
300	LRBAR300	K5	870	LRBAR870	K11
305	LRBAR305	A6	1000	LRBAR1000	C13
310	LRBAR310	B6	1030	LRBAR1030	C13
320	LRBAR320	E6	1050	LRBAR1050	D13
330	LRBAR330	G6	1280	LRBAR1280	E13
350	LRBAR350	C7	1320	LRBAR1320	F13
360	LRBAR360	C7			

19 mm

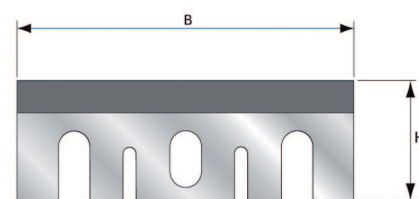


CR HSS HW

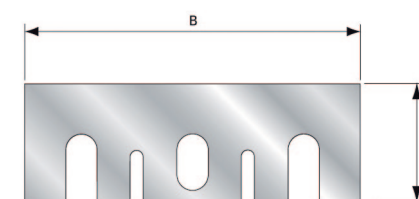
FERS DE RABOT PORTATIF HW ET HSS

- Couteaux de précision pour rabots électroportatifs, machines spéciales.

B	H	S	MACHINE	HW	€	HSS	€
75	18	3	AEG	CR 096015	A13	CR 096010	A6
75	18	3	BOSCH			CR 097010	A6
260	21	3	DE WALT	CR 097020	H16	CR 097015	J11
260	25	3	DE WALT	CR 097030	H16	CR 097025	F12
260	20	3	ELECTRA	CR 097040	H16	CR 097035	J11
80	27	2,9	ELU	CR 097027	B13	CR 096020	E7
82	28	3	HITACHI	CR 096075	G9	CR 096070	J8
92	30	3	HITACHI	CR 097079	E10	CR 099679	B9
260	20	3	KITY / 523	CR 097050	H16	CR 097045	J11
260	20	3	KITY / 623	CR 097060	H16	CR 097055	
260	20	3	KITY / 636	CR 097070	H16	CR 097065	J11
76	18	3	MAFFEL			CR 096025	A10
82	29	3	MAKITA	CR 096185	A10	CR 096180	D12
110	29	3	MAKITA	CR 097290	K12	CR 096290	E11
155	32	3	MAKITA	CR 097215	B13	CR 097210	G11
170	35	3	MAKITA	CR 097085	D13	CR 097080	K11
62	22	3	METABO	CR 096030	C10		
260	20	3	METABO	CR 097095	H16	CR 097090	J11
82	29	3	RYOBI	CR 097255	E10	CR 097250	J8
92	29	3	RYOBI	CR 097297	D15	CR 096293	B9
77	28,6	3,15	SKIL	CR 095035	G10		
82	29	3	SKIL			CR096082	D12
78	25	3	VIRUTEX	CR 097078	K12	CR 096078	G10



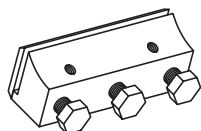
FER CARBURE HW



FER ACIER HSS

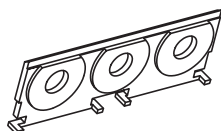
SF FIX

SYSTÈME DE FIXATION POUR PLAQUETTES RÉVERSIBLES

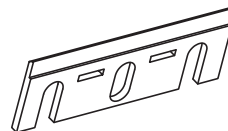


Lg 75 : N 1

Lg 82 : N 2



N 3



N 4

SYSTÈMES	MACHINES	RÉFÉRENCES	€
Système n°1	AEG, Bosch, Haffner, Holzher, Maffel, Matebo	SF097400	H10
Système n°3	Makita	SF097410	H10
Système n°4	Hitachi, Ryoby	SF097415	H10

WM REV

PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS POUR RABOTS PORTATIFS



SYSTÈMES	MACHINES	RÉFÉRENCES	€
56x5,5x1,1		WM097500	G6
75x5,5x1,1	AEG, Bosch, Haffner, Holzher, Metabo, Maffel	WM097505	H1
75,5x5,5x1,2	Skil	WM097510	H1
80,5x5,9x1,2	Black & Decker, Elu	WM097515	H1
82x5,5x1,1	AEG, Hitachi, Holzher Maffel, Makita	WM097520	H1
92x5,5x1,2	Hitachi, Ryoby, Towa	WM097525	G3
102x5,5x1,1	AEG	WM097530	A4

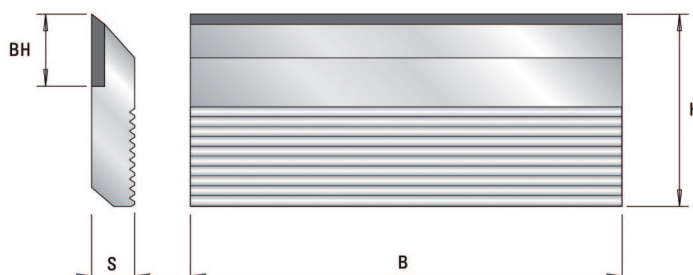
CC HW

COUTEAUX BRUTS HW AVEC CRANTAGE DORSAL

- Fers crantés bruts pour porte-outils profil type PO 041, pour le travail des bois durs (exotiques) et des panneaux de particules ou MDF
- Les couteaux bruts sont livrés avec une denture à 60°
- Les couteaux bruts HW sont livrés non affûtés
- Autres dimensions : prix sur demande

Fers crantés bruts épaisseur S = 10 mm

B	H	BH.14	€	BH.20	€	BH.25	€	BH.30	€	BH.35	€
40	50	CCHW405014	E12	CCHW405020	G12	CCHW405025		CCHW405030		CCHW405035	
60	50	CCHW605014	C13	CCHW605020	D13	CCHW605025		CCHW605030		CCHW605035	
80	50	CCHW805014	K13	CCHW805020	A14	CCHW805025		CCHW805030		CCHW805035	
100	50	CCHW1005014	F14	CCHW1005020	H14	CCHW1005025		CCHW1005030		CCHW1005035	
130	50	CCHW1305014	F15	CCHW1305020	J15	CCHW1305025		CCHW1305030		CCHW1305035	
150	50	CCHW1505014	A16	CCHW1505020	B16	CCHW1505025		CCHW1505030		CCHW1505035	
180	50	CCHW1805014	H16	CCHW1805020	K16	CCHW1805025		CCHW1805030		CCHW1805035	
230	50	CCHW2305014	J17	CCHW2305020	B18	CCHW2305025		CCHW2305030		CCHW2305035	
260	50	CCHW2605014	E18	CCHW2305020	G18	CCHW2305025		CCHW2305030		CCHW2305035	
40	60	CCHW406014		CCHW406020	G12	CCHW406025	J12	CCHW406030	B13	CCHW406035	E13
60	60	CCHW606014		CCHW606020	E13	CCHW606025	H13	CCHW606030	A14	CCHW606035	E14
80	60	CCHW806014		CCHW806020	C14	CCHW806025	E14	CCHW806030	K14	CCHW806035	E15
100	60	CCHW1006014		CCHW1006020	J14	CCHW1006025	D15	CCHW1006030	J15	CCHW1006035	A16
130	60	CCHW1306014		CCHW1306020	K15	CCHW1306025	B16	CCHW1306030	J16	CCHW1306035	B17
150	60	CCHW1506014		CCHW1506020	C16	CCHW1506025	K16	CCHW1506030	D17	CCHW1506035	J17
180	60	CCHW1806014		CCHW1806020	A17	CCHW1806025	J17	CCHW1806030	C18	CCHW1806035	H18
230	60	CCHW2306014		CCHW2306020	C18	CCHW2306025	J18	CCHW2306030	H19	CCHW2306035	B20
260	60	CCHW2606014		CCHW2606020	H18	CCHW2606025	J19	CCHW2606030	C20	CCHW2606035	J20
40	70	CCHW407014		CCHW407020		CCHW407025		CCHW407030		CCHW407035	
60	70	CCHW607014		CCHW607020		CCHW607025		CCHW607030		CCHW607035	
80	70	CCHW807014		CCHW807020		CCHW807025		CCHW807030		CCHW807035	
100	70	CCHW1007014		CCHW1007020		CCHW1007025		CCHW1007030		CCHW1007035	
130	70	CCHW1307014		CCHW1307020		CCHW1307025		CCHW1307030		CCHW1307035	
150	70	CCHW1507014		CCHW1507020		CCHW1507025		CCHW1507030		CCHW1507035	
180	70	CCHW1807014		CCHW1807020		CCHW1807025		CCHW1807030		CCHW1807035	
230	70	CCHW2307014		CCHW2307020		CCHW2307025		CCHW2307030		CCHW2307035	
260	70	CCHW2607014		CCHW2607020		CCHW2607025		CCHW2607030		CCHW2607035	



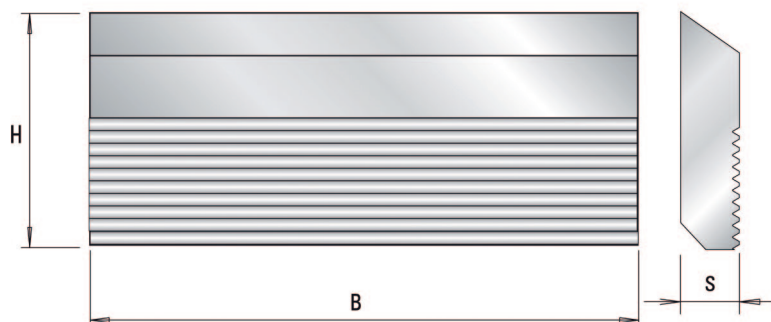
CC HSS

COUTEAUX BRUTS HSS AVEC CRANTAGE DORSAL

- Fers crantés bruts pour porte-outil type PO 041, pour travail des bois massifs, tendres ou durs
- Les couteaux bruts sont livrés avec une denture à 60°
- Les couteaux bruts HSS sont livrés non affûtés
- Autres dimensions : prix sur demande

Fers crantés bruts épaisseur S = 8 mm

B	H.40	€	H.50	€	H.60	€	H.70	€
40	CC4040	E3	CC4050	G3	CC4060	K3	CC4070	B4
50	CC5040	H3	CC5050	C4	CC5060	A5	CC5070	B5
60	CC6040	C4	CC6050	A5	CC6060	G5	CC6070	J5
70	CC7040	A5	CC7050	H5	CC7060	F6	CC7070	A7
80	CC8040	G5	CC8050	F6	CC8060	E7	CC8070	K7
90	CC9040	B6	CC9050	E7	CC9060	B8	CC9070	D8
100	CC10040	K6	CC10050	A8	CC10060	G8	CC10070	A9
110	CC11040	F7	CC11050	E8	CC11060	B9	CC11070	G9
120	CC12040	B8	CC12050	A9	CC12060	J9	CC12070	B10
130	CC13040	E8	CC13050	E9	CC13060	C10	CC13070	E10
140	CC14040	E8	CC14050	D10	CC14060	A11	CC14070	C11
150	CC15040	D9	CC15050	D10	CC15060	E11	CC15070	J11
170	CC17040	C10	CC17050	A11	CC17060	H11	CC17070	K11
180	CC18040	D10	CC18050	B11	CC18060	H11	CC18070	E12
200	CC20040	J10	CC20050	G11	CC20060	C12	CC20070	E12
210	CC21040	A11	CC21050	J11	CC21060	E12	CC21070	G12
230	CC23040	E11	CC23050	C12	CC23060	G12	CC23070	J12
260	CC26040	B12	CC26050	G12	CC26060	K12	CC26070	C13
650	CC65040	C15	CC65050	K15	CC65060	C16	CC65070	K16



SUPERPACK

COUTEAUX SUPERPACK

Le système économique pour les porte-outils à fers crantés.

- Système de précision économique améliorant considérablement la durée de vie des fers.

Composition :

- Ebauche au carbure, utilisable plusieurs fois et réaffûtable. Fer de soutien en acier avec positionnement de précision.
- SuperPack peut être utilisé sur tous les porte-outils à crantage de 60°.

Vos avantages avec SuperPack de **elbe** :

• Longue tenue de coupe

Les qualités Submicron offrent de meilleures tenues de coupe dans l'usinage du bois et des matières plastiques. SuperPack vous est proposé en quatre types de carbure pour toutes vos applications : utilisations combinées, panneaux de particules/MDF, bois massif.

• Haute sécurité

SuperPack permet des vitesses jusqu'à 12 000 tr/min., sous réserve que le porte-outils le tolère. Une denture particulièrement profonde augmente la sécurité de manière décisive.

• Grande précision

Le système offre une qualité maximale grâce à un positionnement dans un crantage de haute précision.

• Qualité de surface optimale

Le positionnement de précision et les qualités Submicron constituent la condition idéale pour l'obtention d'une surface parfaite du matériau usiné.

• Profilage et réaffûtage

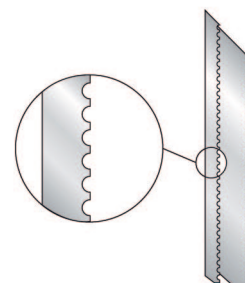
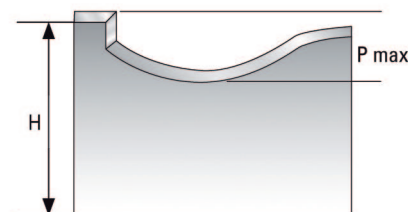
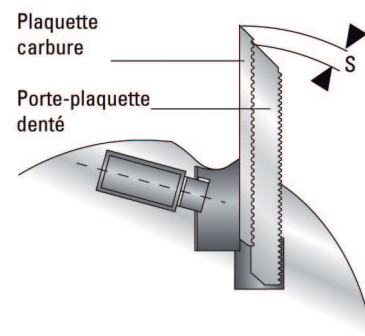
Le système de positionnement permet de très nombreux affûtages de la plaquette carbure, le fer de soutien ne se reprofilant pas.

• Rentabilité maximale

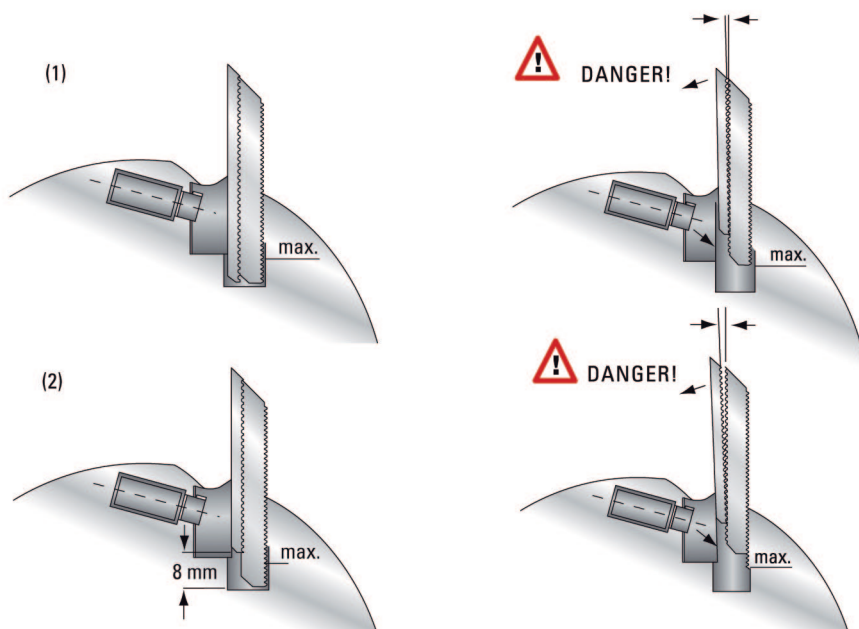
Les meilleurs types de carbure, le polissage/rodage, les prix avantageux et la grande zone de réaffûtage.

• Dépassement des plaquettes

Les plaquettes carbure dépassent des fers de soutien de 3,2 mm (à prendre en compte lors du réaffûtage).



H en mm	Profondeur de profil maximum
60	28
50	12
38	seulement pour rabotage



1) Mise en place et utilisation des couteaux SuperPack

Lors de la 1^{ère} utilisation l'ensemble plaquette et support est positionné en fond d'assise au porte-outils (voir croquis 1)

2) Après réaffûtage

Les couteaux ne doivent pas être décalés de plus de 8 mm de la position initiale (voir croquis 2). Vérifier lors de chaque montage l'état du porte-outils et des plaquettes. Tout défaut peut entraîner des imprécisions voire des dégradations irréversibles du système.

! Après tout montage du système SuperPack il est nécessaire de vérifier l'absence de jeu entre le corps de l'outil et des plaquettes de soutien ainsi qu'entre les plaquettes support et les plaquettes profilées afin d'éviter tout problème dû au montage.

SUPERPACK

SUPERPACK, LES COUTEAUX ET LEURS QUALITÉS

Avertissement !

Une utilisation en toute sécurité n'est garantie que si toutes les pièces sont propres, en bon état et montées correctement. Tous les règlements de sécurité du fabricant d'outils et de machines doivent être respectés.

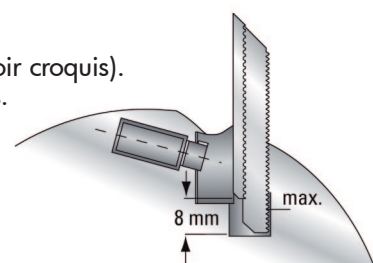
Aperçu des applications

Qualité HW	HDF	MDF	Panneaux particules	Bois dur	Bois tendre
K05		*	**	*	*
K01	*	**	***		
K10 - K40				**	**

**** excellente qualité
*** très bonne qualité
** bonne qualité
* acceptable

Zone de réaffûtage : 8 mm

Les couteaux ne doivent pas être décalés de plus de 8 mm de la position initiale (voir croquis). Vérifier lors de chaque montage l'état du crantage du porte-outils et des plaquettes. Lors du réaffûtage, seule la plaquette carbure est reprofilée.



B	H	K05	€	K01	€	K40	€
40	38	SP403805	A14	SP403801	A15	SP403840	A15
50	38	SP503805	H14	SP503801	J15	SP503840	J15
60	38	SP603805	E15	SP603801	D16	SP603840	D16
80	38	SP803805	C16	SP803801	D17	SP803840	D17
100	38	SP1003805	G17	SP1003801	H18	SP1003840	H18
120	38	SP1203805	E18	SP1203801	K19	SP1203840	K19
130	38	SP1303805	F19	SP1303801	K20	SP1303840	K20
150	38	SP1503805	K19	SP1503801	H21	SP1503840	H21
170	38	SP1703805	H20	SP1703801	H22	SP1703840	H22
40	50	SP405005	D14	SP405001	D15	SP405040	D15
50	50	SP505005	A15	SP505001	A16	SP505040	A16
60	50	SP605005	H15	SP605001	J16	SP605040	J16
80	50	SP805005	G16	SP805001	J17	SP805040	J17
100	50	SP1005005	K17	SP1005001	D19	SP1005040	D19
120	50	SP1205005	H18	SP1205001	C20	SP1205040	C20
130	50	SP1305005	K19	SP1305001	C21	SP1305040	C21
150	50	SP1505005	E20	SP1505001	D22	SP1505040	D22
170	50	SP1705005	B21	SP1705001	A23	SP1705040	A23
40	60	SP406005	E14	SP406001	F15	SP406040	F15
50	60	SP506005	C15	SP506001	B16	SP506040	B16
60	60	SP606005	K15	SP606001	K16	SP606040	K16
80	60	SP806005	A17	SP806001	B18	SP806040	B18
100	60	SP1006005	C18	SP1006001	H19	SP1006040	H19
120	60	SP1206005	B19	SP1206001	F20	SP1206040	F20
130	60	SP1306005	K19	SP1306001	G21	SP1306040	G21
150	60	SP1506005	H20	SP1506001	H22	SP1506040	H22
170	60	SP1706005	F21	SP1706001	D23	SP1706040	D23

B	H	Ref. Support	€
40	35	SP403571	B9
50	35	SP503571	K9
60	35	SP603571	F10
80	35	SP803571	E11
100	35	SP1003571	C12
120	35	SP1203571	G12
130	35	SP1303571	H12
150	35	SP1503571	B13
170	35	SP1703571	F13
40	47	SP404771	E9
50	47	SP504771	D10
60	47	SP604771	A11
80	47	SP804771	J11
100	47	SP1004771	E12
120	47	SP1204771	J12
130	47	SP1304771	A13
150	47	SP1504771	D13
170	47	SP1704771	H13
40	57	SP405771	F9
50	57	SP505771	D10
60	57	SP605771	A11
80	57	SP805771	C12
100	57	SP1005771	F12
120	57	SP1205771	J12
130	57	SP1305771	B13
150	57	SP1505771	E13
170	57	SP1705771	K13

• Grande précision

Grâce à la microdenture rectifiée avec précision, aucun décalage des plaquettes n'est possible en cours d'utilisation, ce qui garantit une qualité optimale du produit.

made in elbe

www.elbe.fr



FRAISES & PORTE-OUTILS

SOMMAIRE

• FRAISE ET PORTE-OUTILS À RAINER FIXE	P 58
• BOUVETAGE JOINT À COLLER	P 61
• FRAISE ET PORTE-OUTILS À RAINER EXTENSIBLE	P 62
• PORTE-OUTILS À ENFOURCHEMENT	P 63
• PORTE-OUTILS	P 65
• BOUVETAGE	P 72
• PLATE-BANDE	P 84
• PORTE-OUTILS POUR FERS CRANTÉS	P 89
• PROFIL DE PORTE	P 90
• MOULURES	P 96
• MAIN COURANTE	P 98
• MOUCHETTES	P 103
• RABOTAGE	P 109
• MULTI-PROFILS	P 111
• PORTE-OUTILS À GÉOMÉTRIE VARIABLE	P 112
• PRÉ-DÉGAUCHISSAGE	P 114
• PORTE-OUTILS À RABOTER	P 115
• PORTE-OUTILS POUR FERS CRANTÉS	P 116
• PORTE-OUTILS DÉROULEURS	P 120

FR 001

FRAISE À RAINER FIXE

- Denture plate avec araseurs
- HSS ou HW
- MAN / Avance Manuelle

HSS

D	B	Als	Z	Référence	€
140	4	50	2 + 2 + 2	FR001005	A17
140	5	50	2 + 2 + 2	FR001015	A17
140	6	50	2 + 2 + 2	FR001025	B17
140	7	50	2 + 2 + 2	FR001065	D17
140	8	50	2 + 2 + 2	FR001035	D17
140	10	50	2 + 2 + 2	FR001045	K17
140	12	50	2 + 2 + 2	FR001055	E18

HW

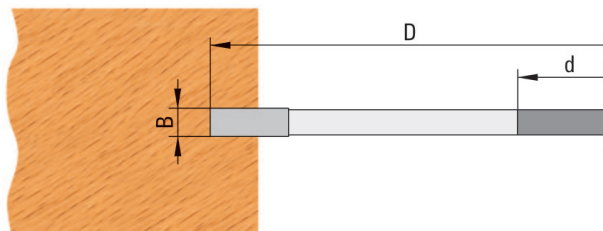
D	B	Als	Z	Référence	€
140	4	50	2 + 2 + 2	FR001010	D17
140	5	50	2 + 2 + 2	FR001020	D17
140	6	50	2 + 2 + 2	FR001030	E17
140	7	50	2 + 2 + 2	FR001070	H17
140	8	50	2 + 2 + 2	FR001040	H17
140	10	50	2 + 2 + 2	FR001050	B18
140	12	50	2 + 2 + 2	FR001060	H18



FR 049

FRAISE À RAINER FIXE POUR LAMELLO HW

D	B	Als	Z	Référence	€
100	3,97	22	6	FR049005	J14



PR 001

PORTE-OUTILS À RAINER FIXE À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Porte-outil en acier
- MAN / avance manuelle

D	B	Z	Ales.	Référence	€
140	4	2+2+2+2	50	PR001005	B19
140	5	2+2+2+2	50	PR001010	C19
140	6	2+2+2+2	50	PR001015	D19
140	8	2+2+2	50	PR001020	E18
140	10	2+2+2	50	PR001025	E18
140	12	2+2+2	50	PR001030	F18
180	4	8+8	50		
180	5	8+8	50		
180	6	8+8	50		
180	8	6+6	50		
180	10	6+6	50		
180	12	6+6	50		

Plaquettes de rechange (B)	Désignation	Référence	€
4	crochet	W24	F3
5	crochet	W26	J3
6	crochet	W26	J3
8	crochet	W5	G1
10	crochet	W6	B2
12	crochet	W6	B2
4,0-5-6	araseurs	W1	K1
8,0-10-12	araseurs	W3	K1

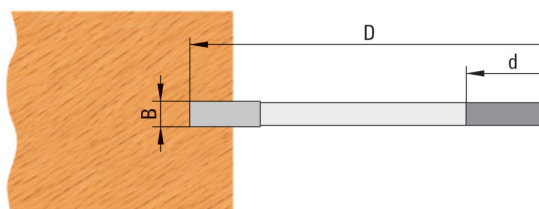


PR 001

PORTE-OUTILS À RAINER POUR LAMELLO WS

D	B	Ales.	Z	Référence	€
100	3,97	22	2+2+2	PR049505	G17

Plaquettes de rechange	Référence	€
Plaquette araseur	W1	K1
Plaquette crochet	W24	F3
Vis+écrou pour araseur	VI119404	B1
Vis+écrou pour crochet	VI119408	B1

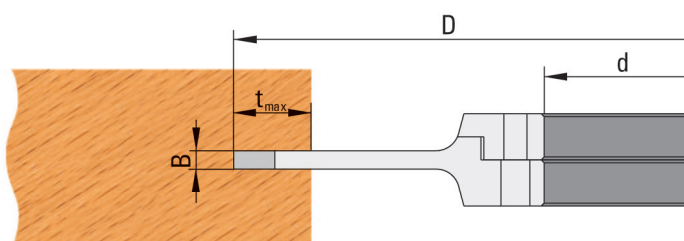


FR 002 HW

FRAISE À RAINER EXTENSIBLE

- Denture plate avec araseurs
- En deux parties, réglable par bagues intercalaires
- MAN / Avance Manuelle

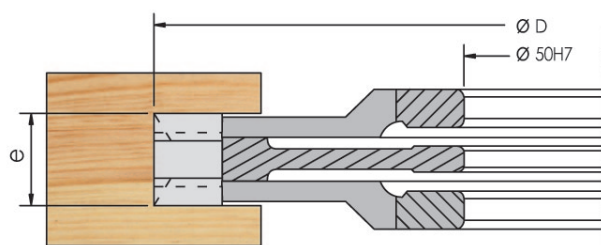
D	B	Als	Z	Référence	€
140	4 / 7,5	20	2(2 + 2)	FR002005	E18
140	5 / 9,5	20	2(2 + 2)	FR002010	G18
150	4 / 7,5	25	2(2 + 2)	FR002015	H18
150	5 / 9,5	25	2(2 + 2)	FR002020	J18
160	4 / 7,5	30	2(2 + 2)	FR002025	F19
160	5 / 9,5	30	2(2 + 2)	FR002030	H19
160	10 / 19,5	30	2(2 + 2)	FR002035	D20



FR 002 HW

FRAISE À RAINER INTERMÉDIAIRE

D	B	Als	Z	Référence	€
160	8	30	2	FR002040	C16
160	10	30	2	FR002045	C16

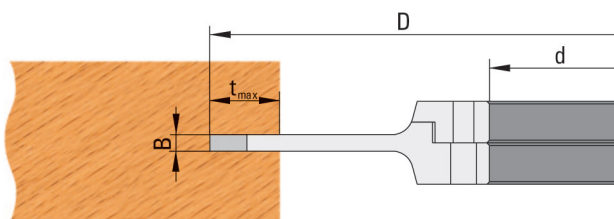


PR 003 WS

PORTE-OUTILS À RAINER EXTENSIBLE À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- En 2 parties réglable par bagues intercalaires
- Porte-outils en acier
- MAN / avance manuelle

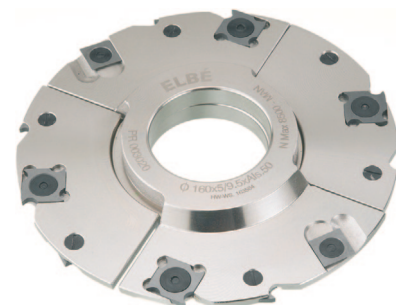
D	B	t	Ales.	Z	Référence	€
150	5 / 9,5	25	50	2 (4+2)	PR003005	B23
150	8 / 15,5	25	50	2 (4+2)	PR003010	J29
160	4 / 7,5	30	50	2 (4+2)	PR003015	K23
160	5 / 9,5	30	50	2 (4+2)	PR003020	E23
160	8 / 15,5	30	50	2 (2+2)	PR003025	K21
160	10 / 19,5	30	50	2 (2+2)	PR003030	B22
180	10 / 19,5	40	50	2 (2+2)	PR003035	C23



PR 003 WS

PORTE-OUTILS INTERMÉDIAIRE À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

D	B	t	Ales.	Z	Référence	€
160	8	30	50	2	PR003040	H16
160	10	30	50	2	PR003045	H16



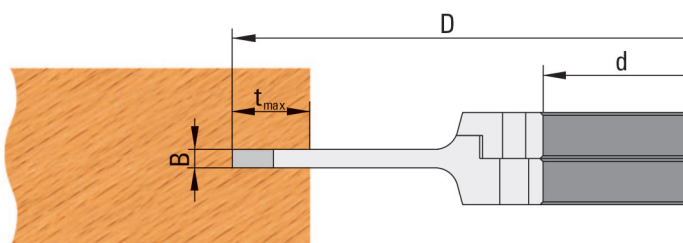
Pièces de rechange	Référence	€
Plaquettes araseurs 4 / 7,5	W1	K1
Plaquettes crochet 4 / 7,5	W26	J3
Vis+écrou pour araseur 4 / 7,5	VI119404	B1
Vis+écrou pour crochet 4 / 7,5	VI119408	B1
Plaquettes araseurs 5 / 9,5	W1	K1
Plaquettes crochet 5 / 9,5	W26	J3
Vis+écrou pour araseur 5 / 9,5	VI119405	B1
Vis+écrou pour crochet 5 / 9,5	VI119510	B1
Plaquettes araseurs 8 / 15,5	W3	K1
Plaquettes droites 8 / 15,5	W5	G1
Vis pour araseur 8 / 15,5	VI119505	A1
Vis pour droites 8 / 15,5	VI119516	A1
Plaquettes araseurs 10 / 19,5	W3	K1
Plaquettes droites 10 / 19,5	W6	B2
Vis pour araseur 10 / 19,5	VI119505	A1
Vis pour droites 10 / 19,5	VI119621	A1

FR 005

FRAISE À RAINER EXTENSIBLE POUR SCIE CIRCULAIRE HW Z8 + V8

- Denture plate avec araseurs
- En deux parties, réglable par bagues intercalaires
- Profondeur de rainure max. : 45 mm
- Trous d'ergot : 2/10/60
- Seulement utilisable sur les machines de type scie circulaire, selon la norme NE 1870-5
- MAN / Avance Manuelle

D	B	Als
250	5,2 / 10	30
250	7,2 / 14	30
250	10,2 / 20	30



Epaisseur du moyen pour réf.

Min.	Max.
17,4 mm	21,5 mm
14,3 mm	21,5 mm
17,5 mm	27,2 mm

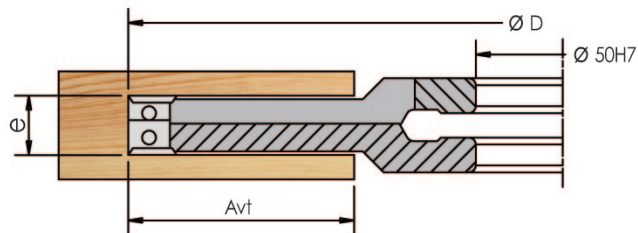
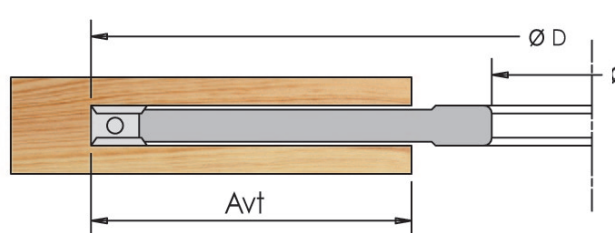
PE 004

PORTE-OUTILS À ENFOURCHEMENT FIXE À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Porte-outils en acier,
- MAN / Avance Manuelle

D	B	t	Als	Z	Référence	€
250	6	92	50	3 + 3 + 3 + 3	PE004535	H21
250	8	92	50	4 + 2 + 2	PE004505	J20
250	10	92	50	4 + 2 + 2	PE004510	B21
300	6	117	50	3 + 3 + 3 + 3	PE004540	K21
300	8	117	50	4 + 2 + 2	PE004515	B21
300	10	117	50	4 + 2 + 2	PE004520	H21
320	8	127	50	4 + 2 + 2	PE004525	G21
320	10	127	50	4 + 2 + 2	PE004530	D22

Plaquettes de rechange (B)	Désignation	Référence	€
6	Crochet	W26	J3
8	Droite	W5	G1
10	Droite	W6	B2
6	Araseur	W1	K1
8	Araseur	W3	K1
10	Araseur	W3	K1



PE 005

PORTE-OUTILS À ENFOURCHEMENT EXTENSIBLE À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- En deux parties, réglable par bagues intercalaires
- Porte-outils en acier
- MAN / Avance Manuelle

D	B	t	Als	Z	Référence	€
250	8 / 15,5	70	50	2(3 + 3)	PE005005	H24
250	10 / 19,5	70	50	2(3 + 3)	PE005010	K24
250	15 / 29,5	65	50	2(3 + 3)	PE005035	B25
300	8 / 15,5	84	50	2(3 + 3)	PE005015	E25
300	10 / 19,5	84	50	2(3 + 3)	PE005020	F25
300	15 / 29,5	90	50	2(3 + 3)	PE005040	H25
320	8 / 15,5	94	50	2(3 + 3)	PE005025	H25
320	10 / 19,5	94	50	2(3 + 3)	PE005030	K25
320	15 / 29,5	100	50	2(3 + 3)	PE005045	C26

Plaquettes de rechange (B)	Désignation	Référence	€
8 / 15,5	Araseurs	W3	K1
8 / 15,5	Droite	W5	G1
10 / 19,5	Araseurs	W3	K1
10 / 19,5	Droite	W5	G1
15 / 29,5	Araseurs	W3	K1
15 / 29,5	Droite	W8	A2

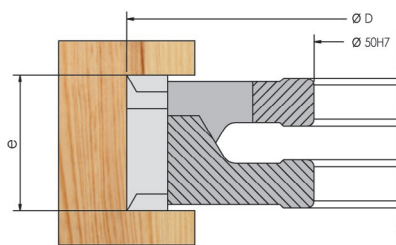


FF 0070

FRAISES À FEUILLURER EXTENSIBLE HW-HSS

- 2 coupes et deux araseurs pour fraises. Réglable par bagues intercalaires.
- HW pour bois dur, exotique, MDF, matériaux abrasif
- MEC /Avance Mécanique

D	H	Als	Z		Référence	€
140	20 / 40	50	2(2 + 2)	HSS	FF007005	K22
140	30 / 60	50	2(2 + 2)	HSS	FF007015	B23
160	20 / 40	50	2(2 + 2)	HSS	FF007025	C23
160	30 / 60	50	2(2 + 2)	HSS	FF007035	E23
140	20 / 40	50	2(2 + 2)	HW	FF007010	H23
140	30 / 60	50	2(2 + 2)	HW	FF007020	C24
160	20 / 40	50	2(2 + 2)	HW	FF007030	B24
160	30 / 60	50	2(2 + 2)	HW	FF007040	F24

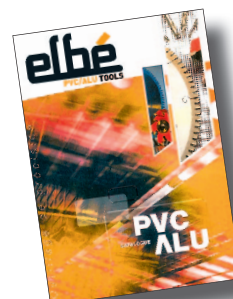


ÉGALEMENT DISPONIBLE

Catalogue
LE RAVAGEUR
Alésage 30mm



Catalogue
PVC/ALU

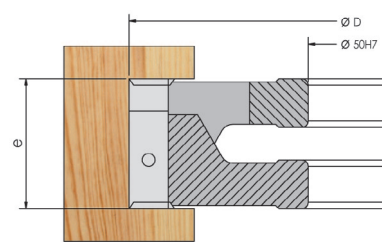
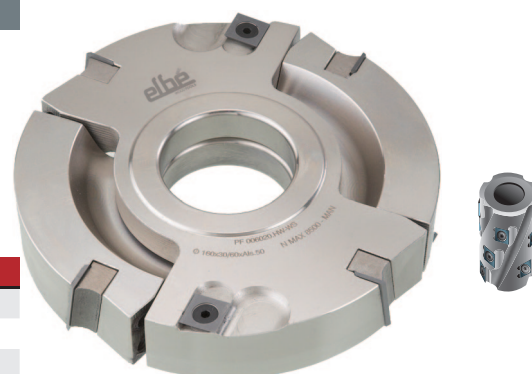


PF 0060

PORTE-OUTILS À FEUILLURER EXTENSIBLES À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Pour rainer et feuillurer le bois massif et les stratifiés
- En deux parties, réglable grâce aux bagues intercalaires
- Porte-outil en acier
- MAN / Avance Manuelle

D	H	Als	Z	coupe	Référence	€
160	20 / 40	50	2(2 + 2)	Biaise	PF006040	B23
160	30 / 60	50	2(2 + 2)	Biaise	PF006020	J23
180	30 / 60	50	2(2 + 2)	Biaise	PF006025	B24
140	20 / 40	50	2(2 + 2)	Droite	PF006030	H22
140	30 / 60	50	2(2 + 2)	Droite	PF006005	K22
160	15 / 30	50	2(2 + 2)	Droite	PF006035	H22
160	20 / 40	50	2(2 + 2)	Droite	PF006010	K22
160	30 / 60	50	2(2 + 2)	Droite	PF006015	D23



PR 006

PORTE-OUTILS INTERMÉDIAIRE

D	H	Als	Z	coupe	Référence	€
160	30	50	2	Droite	PR006045	H17

Plaquettes de rechange	Référence	€
15 x 12 x 1,5	W8	A2
20 x 12 x 1,5	W9	J1
30 x 12 x 1,5	W12	A2
14 x 14 x 2	W3	K1

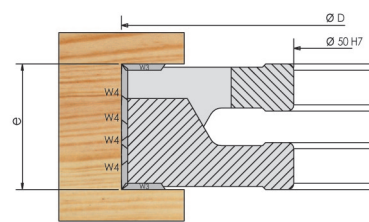
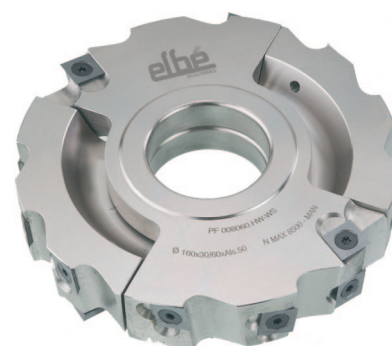
PF 008

PORTE-OUTILS EXTENSIBLES ELISTAR À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Corps en acier
- Plaquettes standards réversibles
- Coupes biaises alternées
- Utilisation en feuillure ou tenon

D	B	Als	Z	Référence	€
160	30/60	50	2x(6+2)	PF008060	E24

Plaquettes de rechange	Référence	€
Feuillure 14,5 x 14,5 x 2	W4	G2
Araseur 14 x 14 x 2	W3	K1



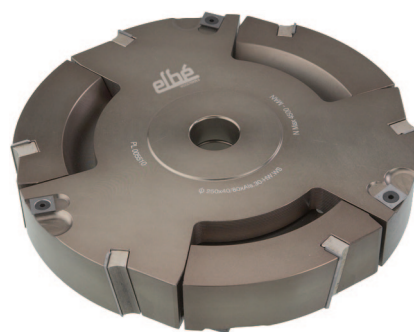
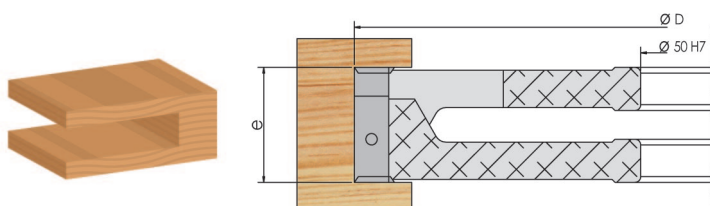
PL 005

PORTE-OUTILS EXTENSIBLES À ENTAILLER ET À MOISER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Corps en alliage léger
- Plaquettes standards réversibles
- Coupes biaisées
- Utilisation sur toupie, tenonneuse, radiale,...

D	B	Als	Z	Référence	€
250	30/60	30	3 + 3	PL005505	B27
250	40/80	30	3 + 3	PL005510	F27
300	30/60	30	3 + 3	PL005515	C27
					B27
250	30/60	50	3 + 3	PL005505-50	F27
250	40/80	50	3 + 3	PL005510-50	C27
300	30/60	50	3 + 3	PL005515-50	

Plaquettes de rechange	Référence	€
Plaquettes biaisées 30/60	W12	A2
Plaquettes biaisées 40/80	W13	F2
Araseurs	W3	K1



PT 008

**PORTE-OUTILS À TENONNER
À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS**

- Corps en acier
- Plaquettes standards réversibles avec coupe braise
- Utilisation sur tenonneuse simple ou double
- Utilisation accouplée avec les contre-profils standards



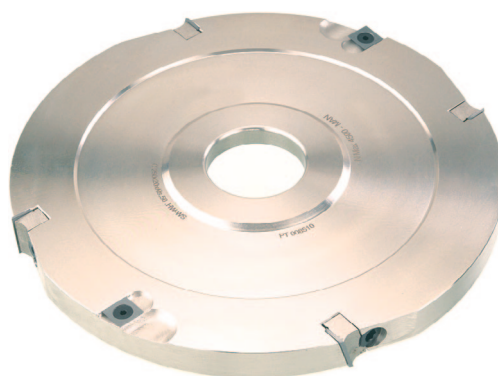
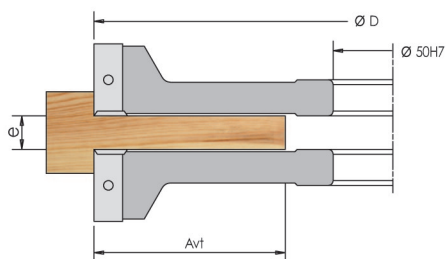
Travail dessus

D	B	Avt	Als	Z	Référence	€
250	20	92	50	4 + 2	PT008505	G21
250	30	92	50	4 + 2	PT008515	J21
270	30	102	50	4 + 2	PT008565	A22
290	30	112	50	4 + 2	PT008545	B22
300	20	117	50	4 + 2	PT008525	B22
300	30	117	50	4 + 2	PT008535	D22
320	30	127	50	4 + 2	PT008555	H22

Travail dessous

D	B	Avt	Als	Z	Référence	€
250	20	92	50	4 + 2	PT008510	G21
250	30	92	50	4 + 2	PT008520	J21
270	30	102	50	4 + 2	PT008570	A22
290	30	112	50	4 + 2	PT008550	B22
300	20	117	50	4 + 2	PT008530	B22
300	30	117	50	4 + 2	PT008540	D22
320	30	127	50	4 + 2	PT008560	H22

Plaquettes de rechange	Référence	€
B 20 baises	W9	J1
B 30 baises	W12	A2
Araseurs	W3	K1



MT 010

PORTE-OUTILS A TENONNER MULTI-TENONS À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Corps en alliage léger
- Livré avec têtes droites
- Plaquettes standards réversibles avec coupe braise
- Coupes baises
- Possibilité de réglage en Ø 250/260/270/290 ou en Ø 280/290/300/320 mm
- Utilisation avec têtes contre profil dessus ou dessous»

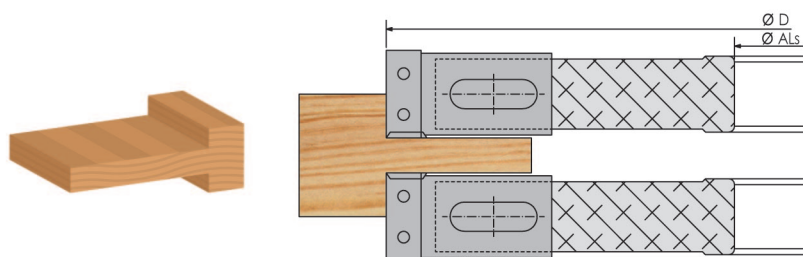
Utilisation jeu de 2 porte-outils dessus et dessous

D	B	Als	Z	Référence	€
250/290	30	50	2 + 2	MT030950	K29
250/290	30	30	2 + 2	MT030930	K29
280/320	30	50	2 + 2	MT010950	K29
280/320	30	30	2 + 2	MT010930	K29

Utilisation avec porte-outils dessus ou dessous

D	Sens	B	Als	Z	Référence	€
250/290	Dessus	30	50	2 + 2	MT010200	E25
250/290	Dessus	30	30	2 + 2	MT030500	E25
280/320	Dessus	30	50	2 + 2	MT010500	E25
280/320	Dessus	30	30	2 + 2	MT030800	E25
250/290	Dessous	30	50	2 + 2	MT010300	E25
250/290	Dessous	30	30	2 + 2	MT030600	E25
280/320	Dessous	30	50	2 + 2	MT010600	E25
280/320	Dessous	30	30	2 + 2	MT030900	E25

Plaquettes de rechange	Référence	€
Baises 30 x 12 x 1,5	W12	A2
Araseurs 14 x 14 x 2	W3	K1



MT 020

TÊTES CONTRE PROFIL MULTI-TENONS À PLAQUETTES WS

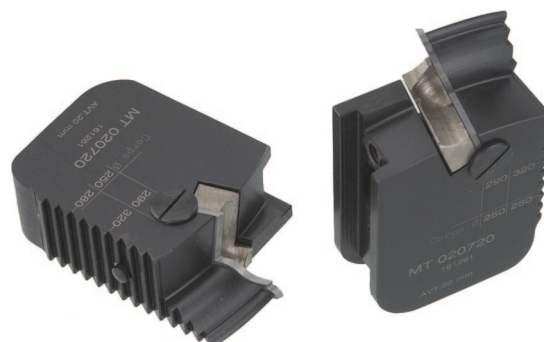
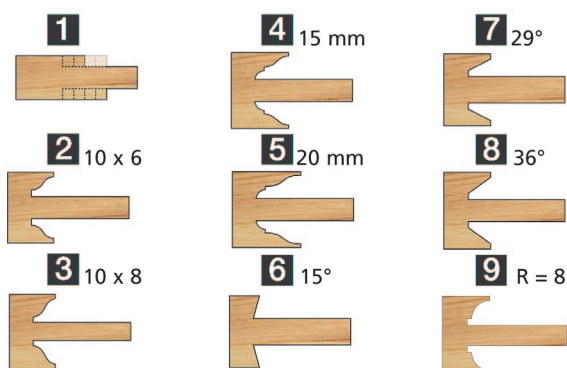
- Corps en alliage léger
- Dessus ou Dessous
- Plaquettes standards réversibles
- Tenon droit ou contre profil



Utilisation jeu de 2 porte-outils dessus et dessous

Désignation TÊTE	Plan	Réf. DUS	Réf. DOS	€
Tenon droit	1	MT020500	MT020600	D19
talon 10 x 6	2	MT020710	MT020810	J20
Talon 10 x 8	3	MT020735	MT020835	H21
Avancement 15 mm	4	MT020715	MT020815	D21
Avancement 20 mm	5	MT020720	MT020820	D21
Pente	6	MT020745	MT020845	A20
Chanfrein 25° 10 x 5	7	MT020740	MT020840	H21
Chanfrein 36° 10 x 7	8	MT020730	MT020830	H21
1/4 de Rond Rayon 8	9	MT020725	MT020825	H21

Plaquettes de rechange	Plan	Réf. DUS	Réf. DOS	€
Tenon droit	1	W12	W12	A2
talon 10 x 6	2	W251	W252	H8
Talon 10 x 8	3	W261	W262	J9
Avancement 15 mm	4	W253	W254	J9
Avancement 20 mm	5	W255	W256	H10
Pente	6	W131	W31	K4
Chanfrein 25° 10 x 5	7	W263	W264	J9
Chanfrein 36° 10 x 7	8	W259	W260	J9
1/4 de Rond Rayon 8	9	W257	W258	J9



PC 090

PORTE-OUTILS ELISTAR À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Pour dresser et calibrer des pièces avec l'utilisation d'un guide à bille
- Adapté pour l'usinage en avance manuelle
- Corps d'outil en acier, limité au niveau de l'épaisseur des copeaux, équipé de plaquettes réversibles HW avec 4 tranchants.

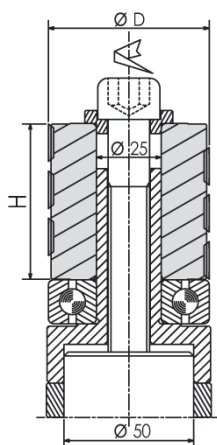
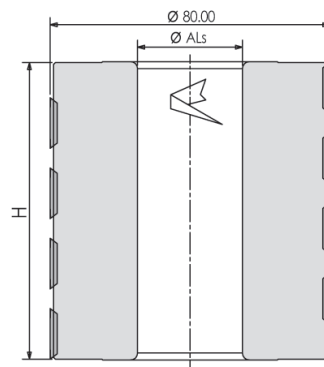
Livré avec roulements à billes

D	H	Als	Z	Référence	€
80	85	30	2 + 2	PC009030	A23
80	85	35	2 + 2	PC009030-35	A23
80	85	50	2 + 2	PC009035	A23
80	120	50	2 + 2	PC009040	F24
80	120	30	2 + 2	PC009040-30	F24
52	60	25	2 + 2	PC009050	E24
62	60	25	2 + 2	PC009505	F22

Plaquettes de rechange	Référence	€
14,5 x 14,5 x 2	W4	G2
Vis Torx	VI119705	A1
Clé Torx	CL119200	H4

Roulements

D	Als	Référence	€
52	25	RL091052	A5
62	25	RL091062	J6
80	50	RL091080	B9



PC 090

PORTE-OUTILS À CALIBRER

- Corps acier
- Plaquette réversible WS
- MAN / Avance Manuelle

D	H	Ales	Z	Référence	€
110	50	50	4	PC009005	A20
110	60	50	4	PC009010	A21
110	80	50	4	PC009015	A22



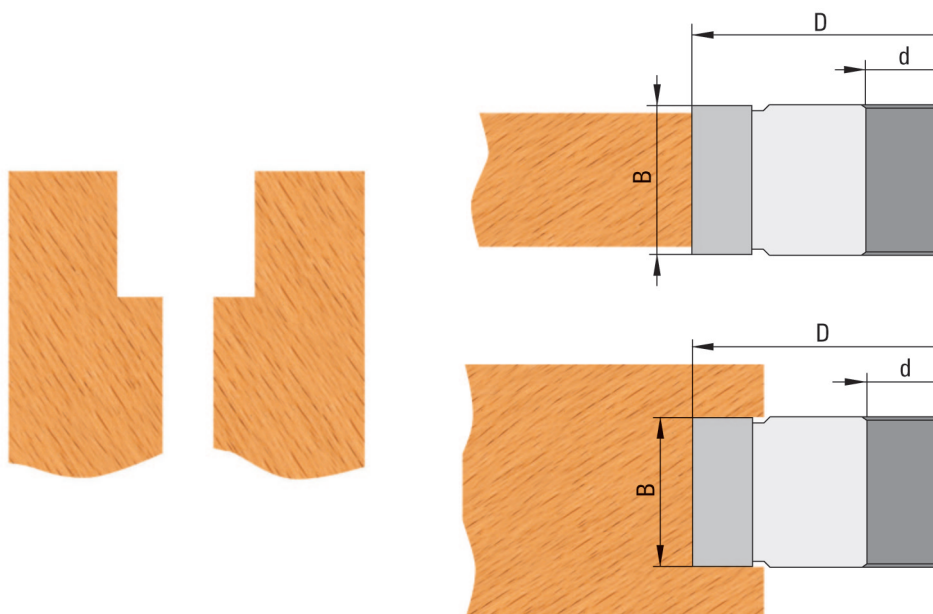
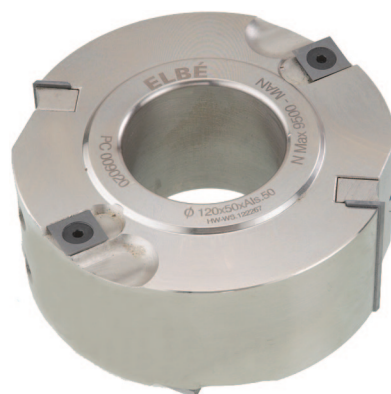
PC 090

PORTE-OUTILS À CALIBRER ET FEUILLURER

- Corps acier
- Plaquette réversible WS
- MAN / Avance Manuelle

D	H	Ales	Z	Référence	€
120	50	50	2 + 2 + 2	PC009020	E20

Plaquettes de rechange	Référence	€
30 x 12 x 1,5	W12	A2
50 x 12 x 1,5	W14	G2
60 x 12 x 1,5	W15	F3
14 x 14 x 2	W3	K1



FB 010

FRAISE BOUVETAGE RAINURE LANGUETTE

- Fraise qualité HSS
- Réglage par bague

Rainure

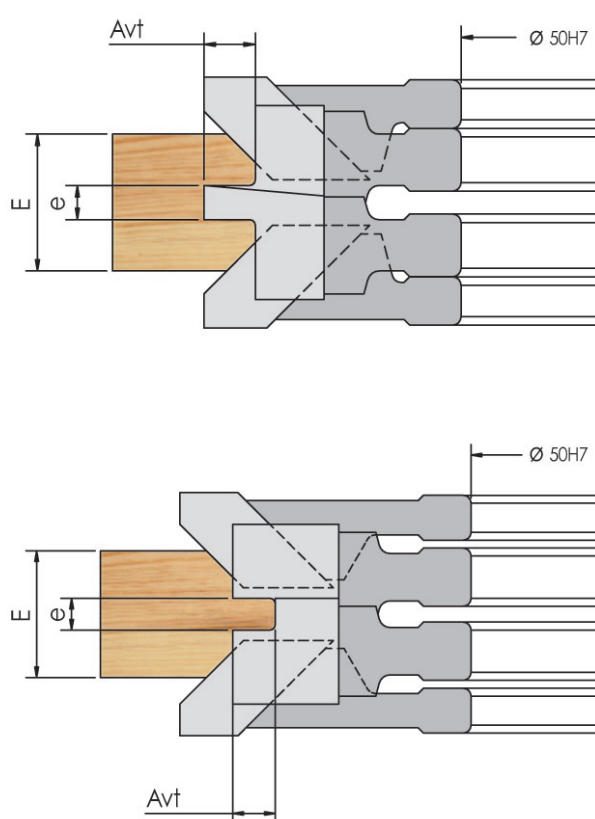
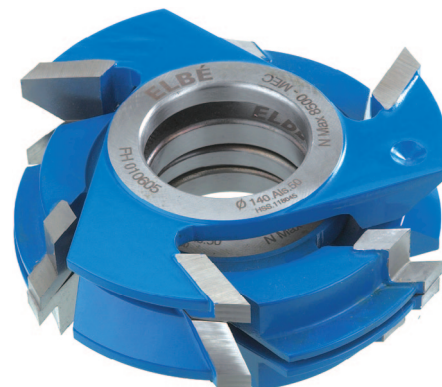
D	B	e	Avt	Ales.	Z	Référence	€
140	10,0/20	4,0/8	7	50	3	FB010005	G23
140	20/40	6,0/12	9	50	3	FB010010	A24

Langnette

D	B	e	Avt	Ales.	Z	Référence	€
140	10,0/20	4,0/8	6	50	3	FB010305	B23
140	20/40	6,0/12	8	50	3	FB010310	F23

Chanfrein

D	Sens	Ales.	Z	Référence	€
140	dessus	50	3	FH010605	F19
140	dessous	50	3	FH010610	F19



PB 010

PORTE-OUTILS BOUVETAGE À PLAQUETTES WS

Rainure

D de base	B	Avt	e	Ales	Z	Référence	€
120	10 à 30	6	4 à 8	50	2	PB010005	F23
120	20 à 50	8	6 à 12	50	2	PB010010	K23

Langquette

D de base	B	Avt	e	Ales	Z	Référence	€
120	10 à 30	5,5	4 à 8	50	2	PB010305	A23
120	20 à 50	7,5	6 à 12	50	2	PB010310	E23

Chanfrein RAINURE

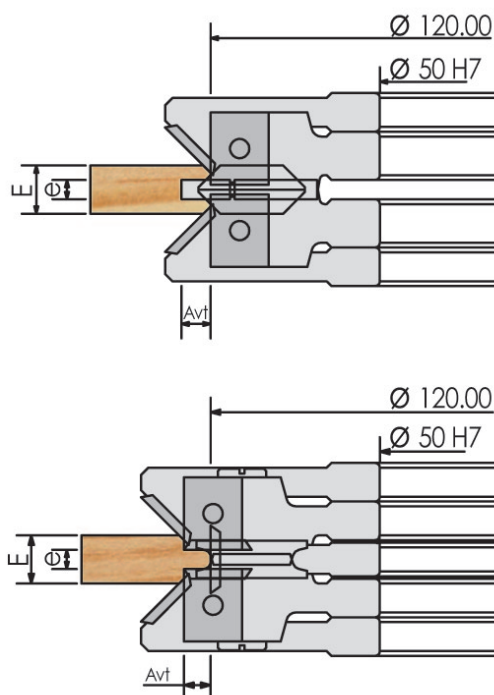
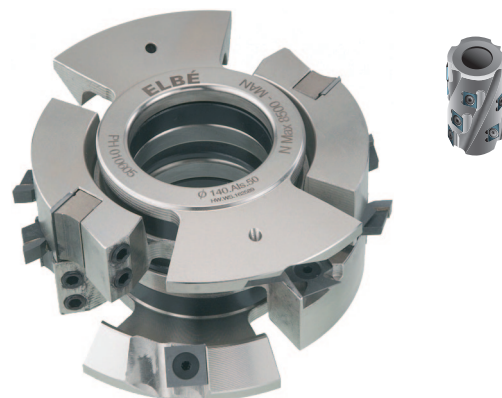
D de base	Sens	Ales.	Z	Référence	€
120	Dessus	50	2	PH010605	K16
120	Dessous	50	2	PH010610	K16

Chanfrein LANGUETTE

D de base	Sens	Ales.	Z	Référence	€
120	Dessus	50	2	PH010615	K16
120	Dessous	50	2	PH010620	K16

- Possibilité de manchonnage suivant machine
- Possibilité de joint dégraissé

Plaquettes de rechange	Référence	€
plaquette rainure 10,0/30	W8	A2
couteau rainure 10,0/30	W51	B8
brise arête rainure 10,0/30	W57	K7
plaquette rainure 20/50	W10	F2
couteau rainure 20/50	W52	C8
brise arête rainure 20/50	W57	K7
plaquette languette 10,0/30	W8	A2
araseur languette 10,0/30	W3	K1
brise arête languette 10,0/30	W56	K7
plaquette languette 20/50	W10	F2
araseur languette 20/50	W3	K1
brise arête languette 20/50	W56	K7
plaquette chanfrein	W3	K1

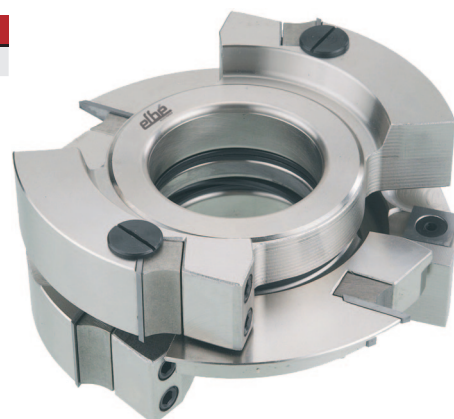
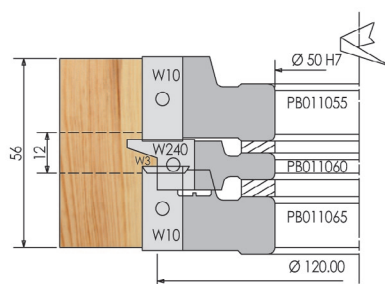


PB 011

PORTE-OUTILS BOUVETAGE SYMETRIQUE À PLAQUETTES WS

- Bouvetage profil en W
- Possibilité de P.O intermédiaire

D	B	Als	Z	Référence	€
120	12,0/56	50	2	PB011050	C23



PB 011

PORTE-OUTILS INTERMÉDIAIRE

D	B	Als	Z	Référence	€
120	12.0	50	2	PB011060	A17

Plaquettes de rechange	Référence	€
Plat	W10	F2
Assemblage de 12	W240	G8

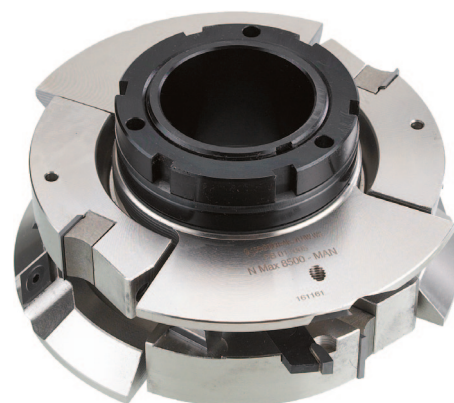
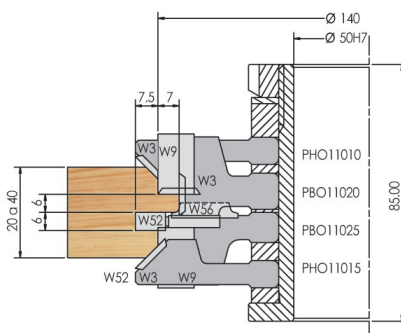
PB 011

PORTE-OUTILS BOUVETAGE SYMETRIQUE À PLAQUETTES WS

- Bouvetage symétrique à volet

D	B	Als	Z	Référence	€
155	20 à 50	50/60	2	PB011005	G25
149	20 à 50	50	2	PB011010	B26

Plaquettes de rechange	Référence	€
Plaquette Droite	W9	J1
Plaquette chanfrein	W3	K1
Couteau rainure	W52	C8
Plaquette rayon	W56	K7



- Monté sur manchon vissé



Technical drawing of a wood-to-metal connection. The drawing shows a cross-section of a wooden beam with a diameter of 44 mm. The beam is joined to a metal plate with a thickness of 5 mm and a diameter of 50H7. The joint is a dovetail joint with a 25° angle. The connection is secured with three W3 screws. The metal plate is labeled with part numbers PB013015 Z2+2, PB13010 Z2+2, and PB13020 Z2.

- Sans manchon, Alésage 50 mm
- Possibilité de jeu en fond d'assemblage par changement de plaquettes

Plaquettes de rechange	Référence	€
Bois 12 / 30 couteaux	W51	B8
Bois 12 / 30 plaquettes	W3	K1
Bois 12 / 44 sans jeu	W11	J2
Bois 12 / 44 sans jeu	W145	G5
Bois 12 / 44 avec jeu 0,3	W146	G5
Bois 12 / 44 rainure de 3	W50 DUS	B8
Bois 18 / 50 rainure de 6	W52	C8

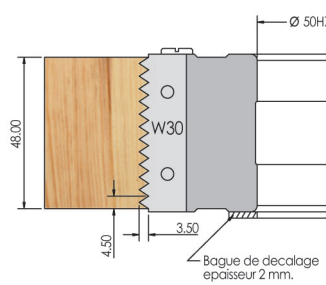
Figure 1 consists of four diagrams illustrating the evolution of a notch in a material under cyclic loading. The diagrams are arranged in a 2x2 grid. The top row shows the initial state and the first loading cycle. The bottom row shows the state after the first unloading and the second loading cycle. The diagrams illustrate the growth of a notch and the formation of a plastic zone. Dimensions are given in mm: 8.86, 44.00, 12.00, 7.00, 0.30, and 0.30. The material is labeled P65°.

PA 012

PORTE-OUTILS POUR JOINTS COLLES À PLAQUETTES WS

- Pour la réalisation de bouvetage dent de scie
- Porte-outils empilables
- Livré avec bague de décalage

D	B	Ales.	Z	Référence	€
125	46	50	2	PA012005	D22
125	78	50	2	PA012080	F23



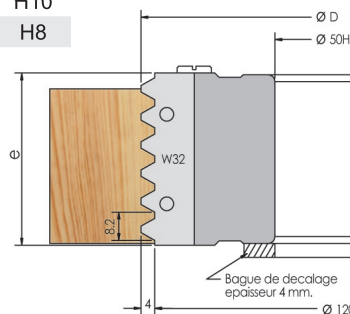
PA 012

PORTE-OUTILS POUR JOINT COLLÉS À FOND PLAT À PLAQUETTES WS

- Pour la réalisation de bouvetage à fond plat
- Porte-outils empilables
- Livré avec bagues de décalage

D	B	Ales.	Z	Référence	€
128	46	50	2	PA012010	J22

Plaquettes de rechange	Référence	€
dent de scie 46 mm	W30	H8
dent de scie 78 mm	W300	H10
fond plat 46 mm	W32	H8



FA 012

FRAISE POUR JOINTS COLLÉS HSS

D	B	Ales.	Z	Référence	€
145	50	50	2+2	FA012005	D23
145	78	50	2+2	FA012010	A24
145	118	50	2+2	FA012015	A25

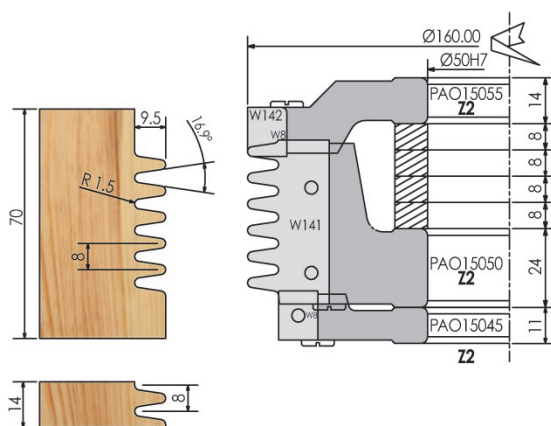


PA 015

PORTE-OUTILS POUR JOINTS COLLÉS À PLAQUETTES WS

- Pour réalisation d'aboutage pour menuiserie cintrée
- Porte-outils empilables
- Pour toupie ou tenonneuse

D	B	Als	Z	Référence	€
160	14 à 70	50	2	PA015060	J28
250	14 à 70	50	2	PA015070	B21



PA 015

PORTE-OUTILS INTERMÉDIAIRE

D	B	Als	Z	Référence	€
160	44	50	2	PA015050	B25
250	44	50	2	PA015080	J26

Plaquettes de rechange	Référence	€
Plat inférieur	W8	A2
Plat supérieur	W142	B3
Aboutage 44mm	W141	A11

PB 013

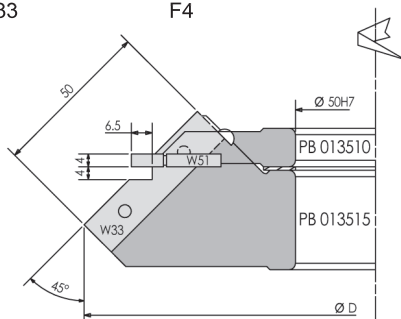
PORTE-OUTILS BOUVETAGE D'ANGLE 45°

À PLAQUETTES WS

- Application: Pour joints collés sortant en onglet. Cet outil permet de réaliser des montages à 90° sur meubles et sur caissons
- MAN / avance manuelle

D	B	Ales.	Z	Référence	€
182	12,0/35	50	2+2	PB013505	C24

Plaquettes de rechange	Référence	€
B = 12/35 Rainure	W51	B8
B = 12/35 Angle	W33	F4



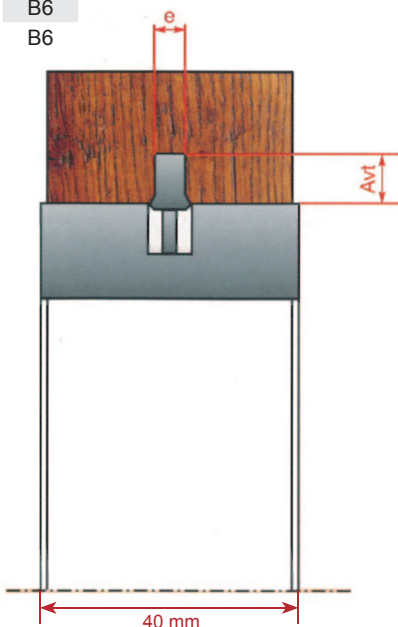
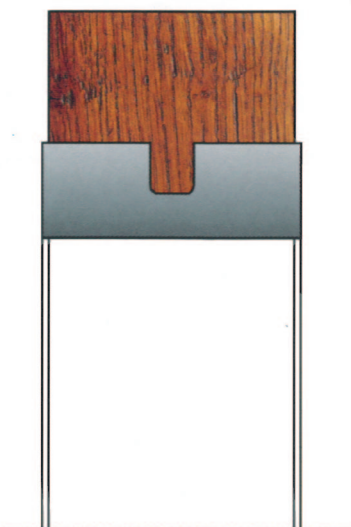
PB 014

PORTE-OUTILS BOUVETAGE À PLAQUETTES WS

- Rainure et languette sur le même porte-outils.
- Porte-outils corps en alliage léger
- Possibilité de rainure / languette de 4 ou 6 mm.

D	B	Als	Z	Référence	€
120	40	50	2 + 2	PB014050	E20

Plaquettes de rechange	Référence	€
Plaquettes rainure de 6mm	W350	G8
Plaquettes rainure de 4 mm	W360	C8
Plaquettes languette de 6 mm	W355	B6
Plaquettes languette de 4 mm	W365	B6



PH 050

PORTE-OUTILS À FEUILLURER PRISMATIQUE

- Porte-outils à plaquettes à coupes biaisées alternées.
- Pour la réalisation de rainure en «V», de rainure «folding» ou de chanfrein sur toupie et 4 faces.
- Utilisé sur un arbre inclinable, ce porte-outil permet également de dresser et de réaliser des feuillures d'inclinaisons variables.
- En mode feuillure, ce porte-outil permet de supprimer les traces habituellement laissées par les araseurs des porte-outils à feuillurer classique.
- MAN / avance manuelle

Alliage léger

D	H	Z	Ales.	Référence	€
160	56	2+2	50	PH050056	C23

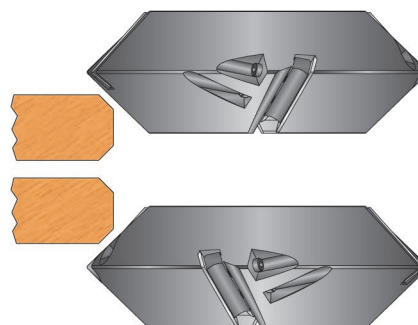
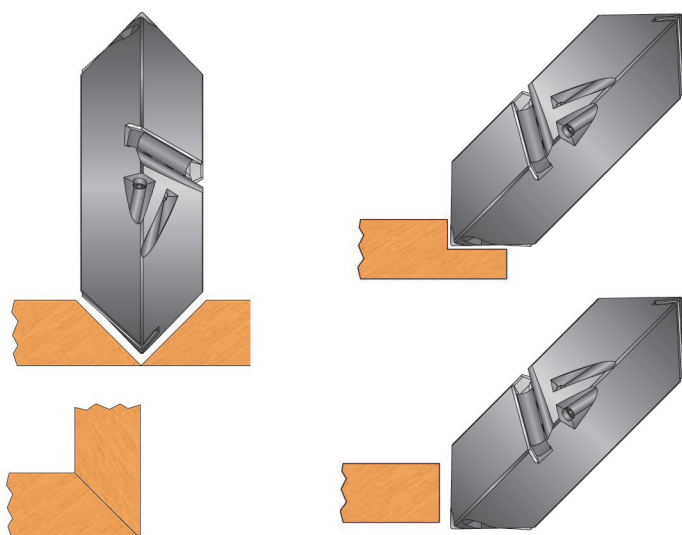
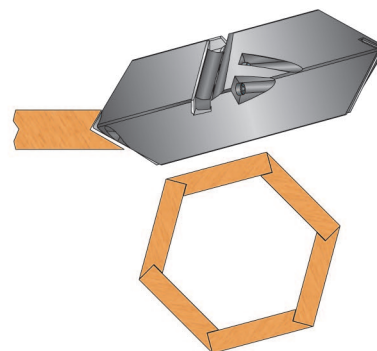
Plaquettes de rechange	Référence	€
40x12x1,5 mm	W050	K7



Acier

D	H	Clavettes	Z	Ales.	Référence	€
200	40	10x4	2+2	35		
200	40	12x4	2+2	40		
200	40	12x4	2+2	50		
200	40	10x4	3+3	35		
200	40	12x4	3+3	40		
200	40	12x4	3+3	50		
220	70	10x4	2+2	35		
220	70	12x4	2+2	40		
220	70	12x4	2+2	50		
220	70	10x4	3+3	35		
220	70	12x4	3+3	40		
220	70	12x4	3+3	50		

Plaquettes de rechanges	H	S	Rot Gauche	Rot Droite	€
B 40	28,8	1,5			
B 70	48,8	1,5			



PO 039

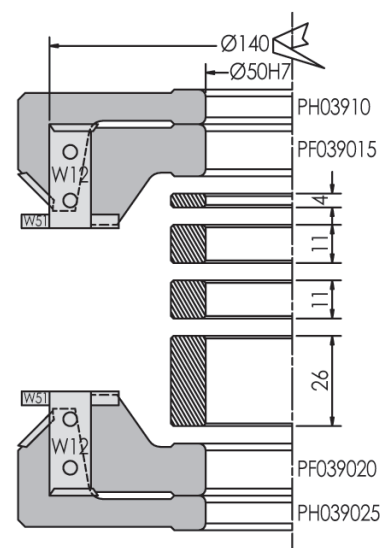
PORTE-OUTILS BOUVETAGE À PLAQUETTES WS

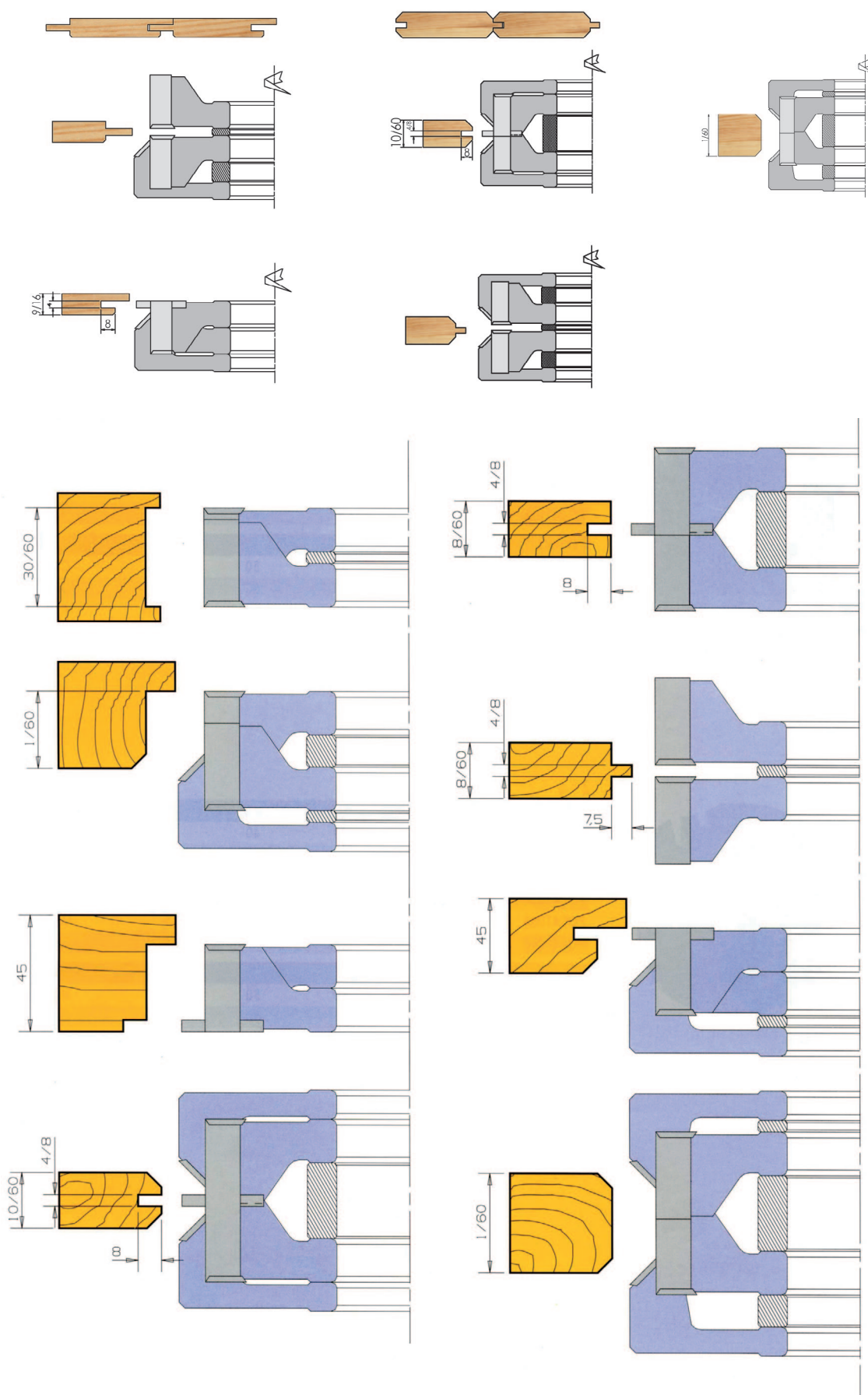
COFFRET DE PORTE-OUTILS MULTIFONCTION

- Rainure et languette avec chanfreins dessus - dessous, livré dans un coffret avec bagues de réglage et plan d'utilisation.

D	B	Als	Z	Référence	€
140	9 à 60	50	2	PO039005	E26

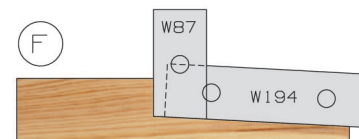
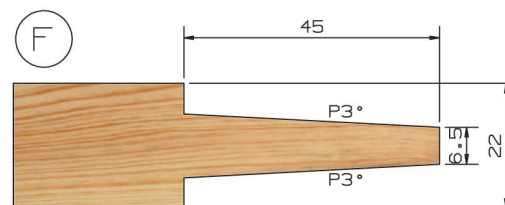
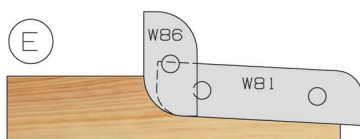
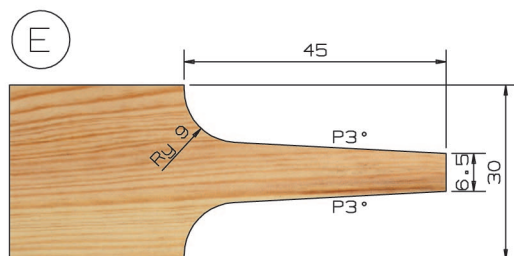
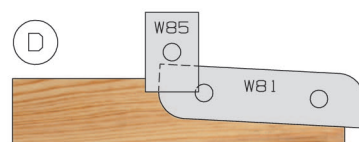
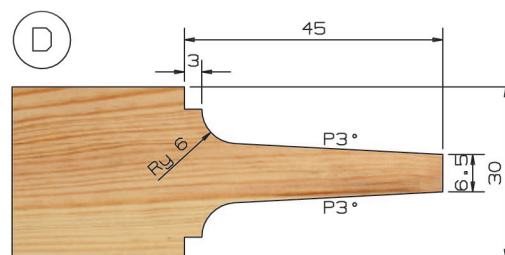
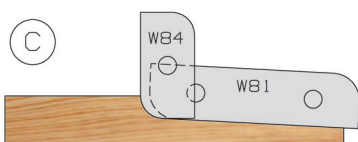
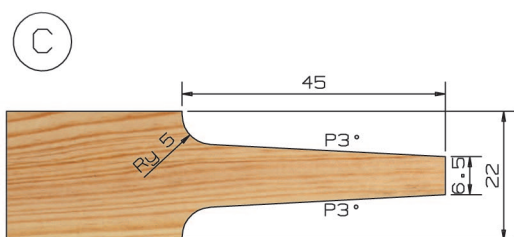
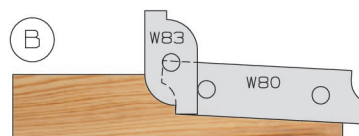
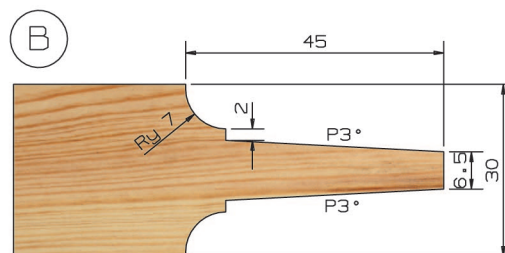
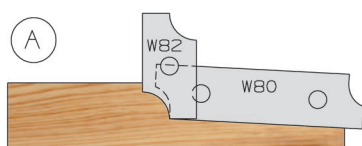
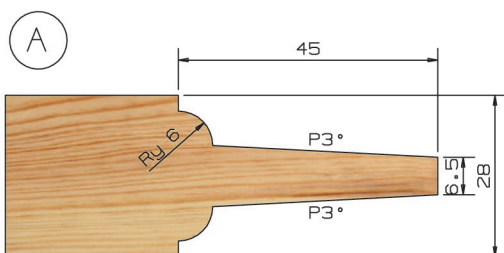
Plaquettes de rechange	Référence	€
Plaquettes feuillure	W12	A2
Araseur feuillure	W3	K1
Couteaux à rainer	W51	B8
Plaquettes chanfrein	W3	K1



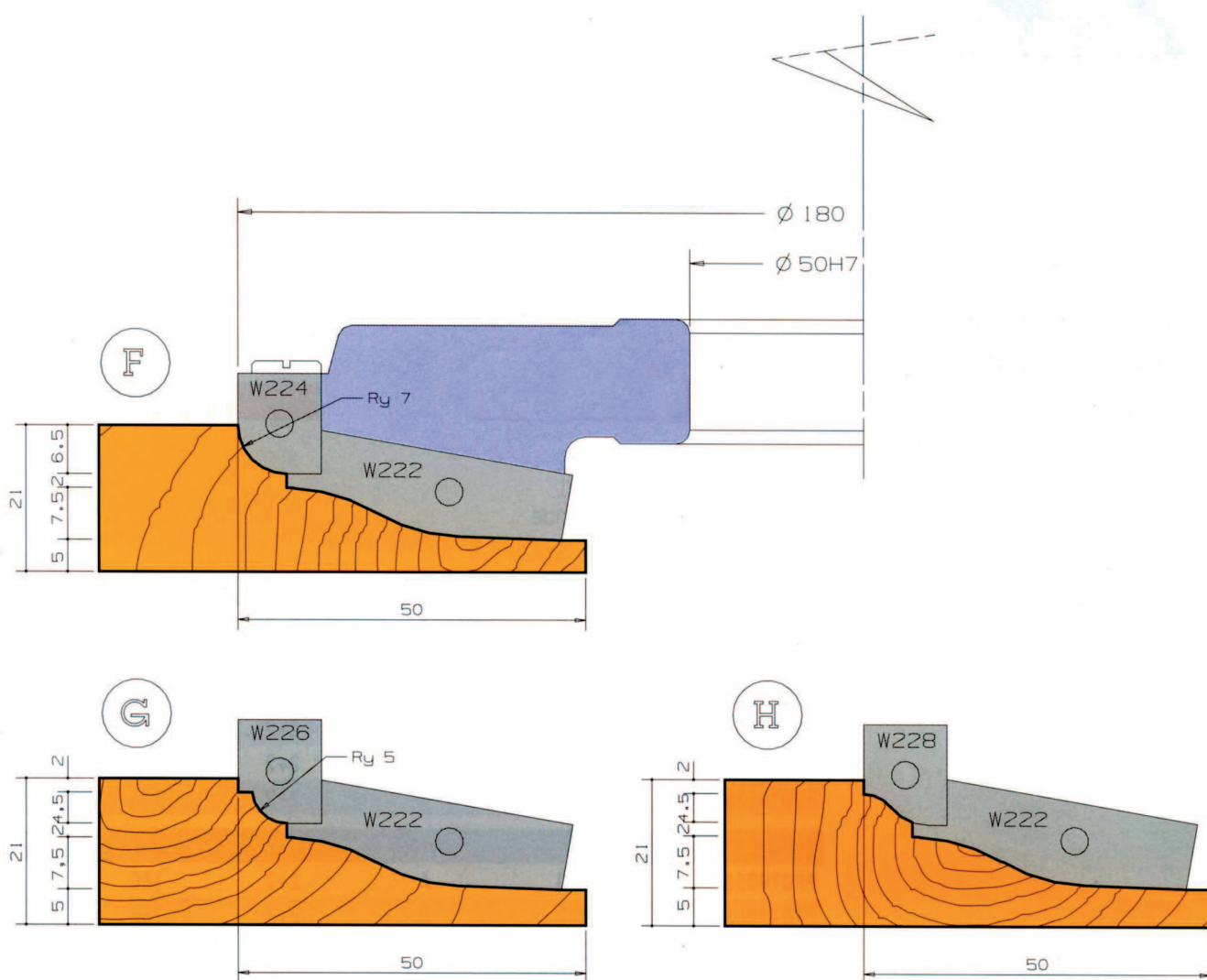




PLANS PP019



PLANS PP019 DOUCINE



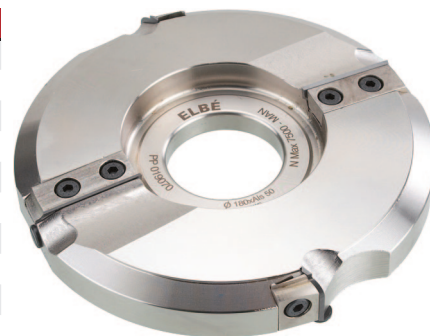
PP 019

PORTE-OUTILS PLATE BANDE MULTI-PROFILS WS

- Corps en acier pouvant recevoir 6 profils différents en changeant les plaquettes et contre-fers
- Usinage dessus ou dessous

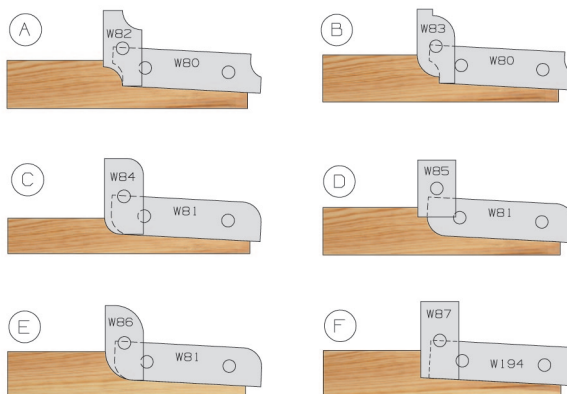
Utilisation en bout d'arbre sur manchon MA089330

D	Profil	Sens	Als	Z	Référence	€
146	A	Dessus	25	2 + 2	PP019005	A23
146	B	Dessus	25	2 + 2	PP019015	A23
146	C	Dessus	25	2 + 2	PP019025	A23
146	D	Dessus	25	2 + 2	PP019035	A23
146	E	Dessus	25	2 + 2	PP019045	A23
146	F	Dessus	25	2 + 2	PP019135	A23
146	A	Dessous	25	2 + 2	PP019010	A23
146	B	Dessous	25	2 + 2	PP019020	A23
146	C	Dessous	25	2 + 2	PP019030	A23
146	D	Dessous	25	2 + 2	PP019040	A23
146	E	Dessous	25	2 + 2	PP019050	A23
146	F	Dessous	25	2 + 2	PP019140	A23



Utilisation sur toupie

D	Profil	Sens	Als	Z	Référence	€
180	A	Dessus	50	2 + 2	PP019055	B23
180	B	Dessus	50	2 + 2	PP019065	B23
180	C	Dessus	50	2 + 2	PP019075	B23
180	D	Dessus	50	2 + 2	PP019085	B23
180	E	Dessus	50	2 + 2	PP019095	B23
180	F	Dessus	50	2 + 2	PP019145	B23
180	A	Dessous	50	2 + 2	PP019060	B23
180	B	Dessous	50	2 + 2	PP019070	B23
180	C	Dessous	50	2 + 2	PP019080	B23
180	D	Dessous	50	2 + 2	PP019090	B23
180	E	Dessous	50	2 + 2	PP019100	B23
180	F	Dessous	50	2 + 2	PP019150	B23



PLAQUETTES WS ET CONTRE FERS POUR MODIFICATION DU PROFIL

Profil	Sens	Plaquettes	€	Contre-fers	€
A	Pente Dessus	W80	F5	C1 DUS	G5
A	Rayon Dessus	W82	F5	C3 DUS	J4
B	Pente Dessus	W80	F5	C1 DUS	G5
B	Rayon Dessus	W83	F5	C4 DUS	J4
C	Pente Dessus	W81	G5	C2 DUS	G5
C	Rayon Dessus	W84	F5	C5 DUS	J4
D	Pente Dessus	W81	G5	C2 DUS	G5
D	Rayon Dessus	W85	C3	C6 DUS	J4
E	Pente Dessus	W81	G5	C2 DUS	G5
E	Rayon Dessus	W86	F5	C7 DUS	J4
F	Pente Dessus	W194	G5	C2 DUS	G5
F	Rayon Dessus	W87	F5	C8 DUS	J4

Profil	Sens	Plaquettes	€	Contre-fers	€
A	Pente Dessous	W90	F5	C1 DOS	G5
A	Rayon Dessous	W92	F5	C3 DOS	J4
B	Pente Dessous	W90	F5	C1 DOS	G5
B	Rayon Dessous	W93	F5	C4 DOS	J4
C	Pente Dessous	W91	G5	C2 DOS	G5
C	Rayon Dessous	W94	F5	C5 DOS	J4
D	Pente Dessous	W91	G5	C2 DOS	G5
D	Rayon Dessous	W95	C3	C6 DOS	J4
E	Pente Dessous	W91	G5	C2 DOS	G5
E	Rayon Dessous	W96	F5	C7 DOS	J4
F	Pente Dessous	W195	G5	C2 DOS	G5
F	Rayon Dessous	W97	F5	C8 DOS	J4



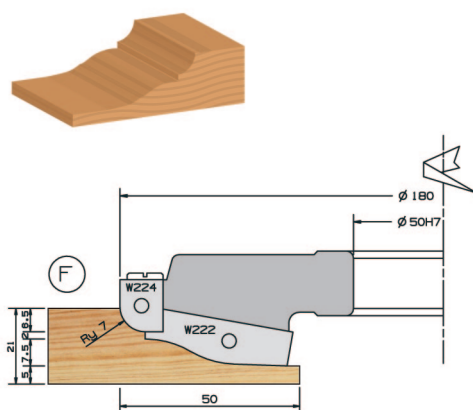
PP 019

PORTE-OUTILS PLATE BANDE WS

DOUCINE MULTI-PROFILS

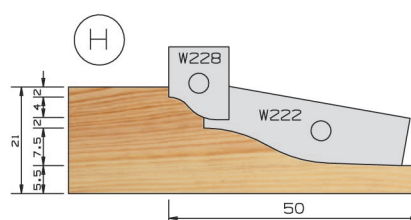
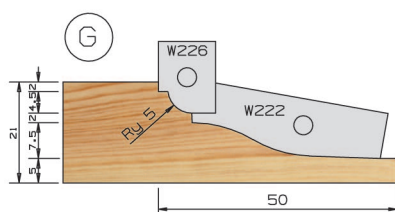
- Corps en acier
- Modification de l'extension du profil en changeant les plaquettes et contre-fers
- Usinage dessus ou dessous

D	Profil	Sens	Als	Z	Référence	€
180	F	Dessus	50	2 + 2	PP019110	E24
180	G	Dessus	50	2 + 2	PP019120	E24
180	H	Dessus	50	2 + 2	PP019130	E24
180	F	Dessous	50	2 + 2	PP019105	E24
180	G	Dessous	50	2 + 2	PP019115	E24
180	H	Dessous	50	2 + 2	PP019125	



Plaquettes de modification

Profil	Sens	Plaquettes	€	Contre-fers	€
Doucine	Dessus	W222	C7	CE DUS	G5
F	Dessus	W224	A4	CF DUS	J4
G	Dessus	W226	C4	CF DUS	J4
H	Dessus	W228	A4	CF DUS	J4
Doucine	Dessous	W223	C7	CE DOS	G5
F	Dessous	W225	A4	CF DOS	J4
G	Dessous	W227	C4	CF DOS	J4
H	Dessous	W229	A4	CF DOS	J4



PP 021

**PORTE-OUTILS PLATE-BANDE PROFIL CARRÉ À GORGE
À PLAQUETTE WS**

- corps acier
- profil à gorge (ou tonneau) avec carré
- usinage dessus ou dessous

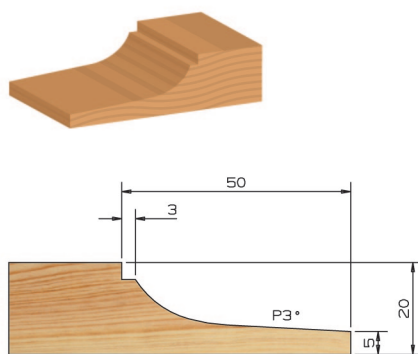
Utilisation en bout d'arbre sur manchon MA089330

D	Sens	Ales	Z	Référence	€
149	Dessus	25	2+2	PP021505	D23
149	Dessous	25	2+2	PP021515	D23

Utilisation sur toupie

D	Sens	Ales	Z	Référence	€
180	Dessus	50	2+2	PP021510	E23
180	Dessous	50	2+2	PP021520	E23

Plaquettes de rechange	Référence	€
Gorge dessus	W67	G5
Gorge dessous	W68	G5
Carré	W69	C3



PP 021

PORTE-OUTILS À PLATE-BANDE PROFIL À GORGE À PLAQUETTES WS

- corps acier
- profil à gorge (ou tonneau)
- usinage dessus ou dessous

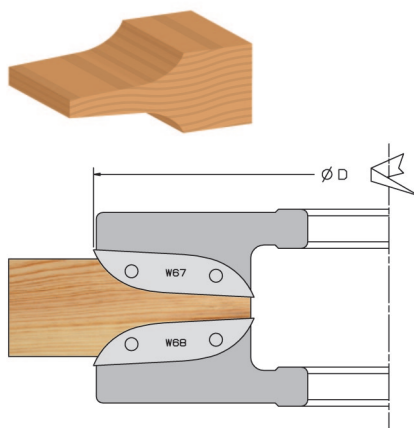
Utilisation en bout d'arbre sur manchon MA089330

D	Sens	Ales	Z	Référence	€
149	Dessus	25	2	PP021005	J22
149	Dessous	25	2	PP021015	J22

Utilisation sur toupie

D	Sens	Ales	Z	Référence	€
180	Dessus	50	3	PP021010	K22
180	Dessous	50	3	PP021020	K22

Plaquettes de rechange	Référence	€
Dessus	W67	G5
Dessous	W68	G5

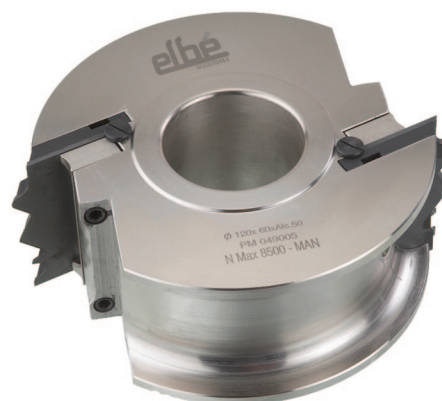
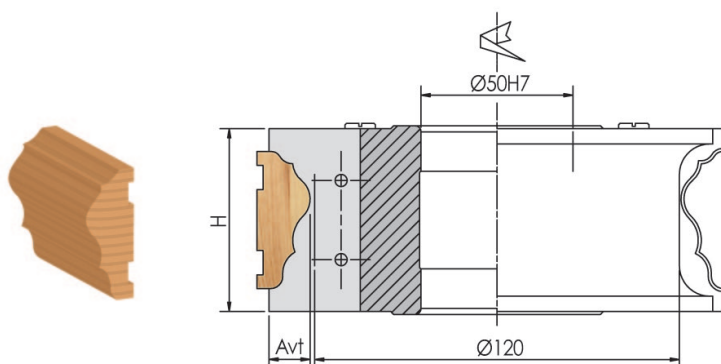


PM 049

**PORTE-OUTILS MULTI PROFIL
À PLAQUETTES PROFILÉES WS**

- Pour la réalisation de moulures à la demande dans les bois massifs et les panneaux
- Porte-outil à plaquettes interchangeables WS avec cales de soutien
- MEC / avance mécanique
- Corps seul - Plaquettes et cales de soutien à commander séparément

D	Ales.	B	Z	Référence	€
120	50	60	2	PM049005	H20
120	50	40	2	PM049010	C20
80	25	60	2	PM049015	B20
80	25	40	2	PM049020	K19

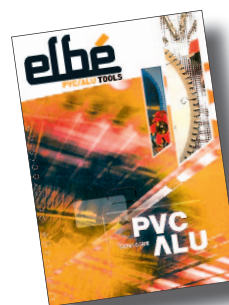


ÉGALEMENT DISPONIBLE

Catalogue
LE RAVAGEUR
Alésage 30mm



Catalogue
PVC/ALU



EU 022

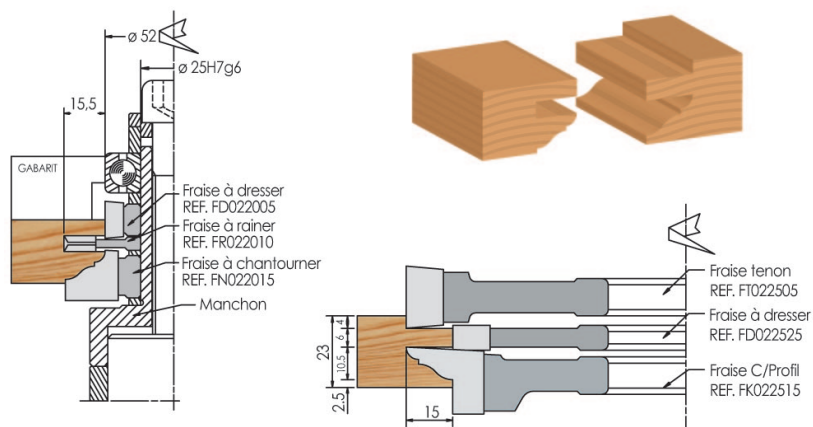
FRAISE POUR PORTE PROFIL DE PORTE

- 3 profils au choix
- Avt 10 - 15 ou 20 mm
- Qualité HSS

Ensemble complet sur manchon

D	Référence	€
Avt 10	EU022110	F25
Avt 15	EU022115	G25
Avt 20	EU022120	H25

D	Avt	Als	B	Z	Référence	€
52		25	13	2	FD022005	C16
83		25	6	6	FR022010	J16
72	10	25		2	FN022015	H19
82	15	25		2	FN022020	K19
92	20	25		2	FN022025	C20
MANCHON 50/25					MA089330	H13
GUIDABILLE 52 x 15 x 25					RL091052	A5



FT 022

FRAISE POUR CONTRE PROFIL DE PORTE

- 3 profils au choix
- Avt 10 - 15 ou 20 mm
- Qualité HSS

D	Avt	Als	Z	Référence	€
180		50	3	FT022505	F19
180	10	50	3	FK022510	H21
180	15	50	3	FK022515	J21
180	20	50	3	FK022520	K21
150		50	3	FD022525	D17



Avt. 10



Avt. 15



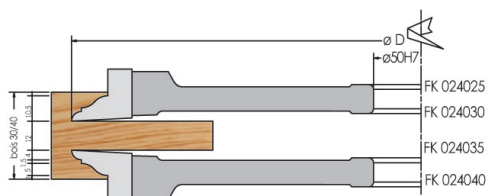
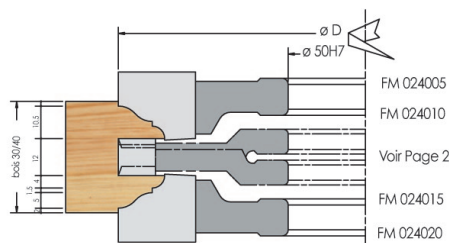
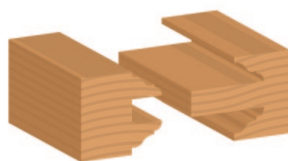
Avt. 20

FM 024

FRAISE POUR PROFIL DE PORTE

- 2 profils au choix
- Avancement 15 ou 20 mm
- Qualité HSS

D	Sens	Avt	Ales.	Z	Référence	€
140	Dessus	15	50	2	FM024005	C20
150	Dessus	20	50	2	FM024010	G20
140	Dessous	15	50	2	FM024015	C20
150	Dessous	20	50	2	FM024020	G20

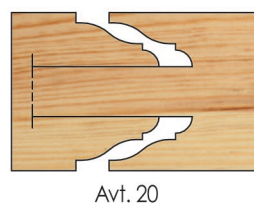
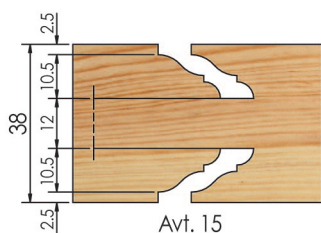


FK 024

FRAISES POUR CONTRE-PROFIL DE PORTE

- 2 profils au choix
- Avancement 15 ou 20 mm
- Qualité HSS
- Utilisation sur tenonneuse

D	Sens	Avt	Ales.	Z	Référence	€
300	Dessus	15	50	3	FK024025	D23
300	Dessus	20	50	3	FK024030	F23
300	Dessous	15	50	3	FK024035	D23
300	Dessous	20	50	3	FK024040	F23



EU 023

PORTE-OUTILS POUR PROFIL DE PORTE À PLAQUETTES WS

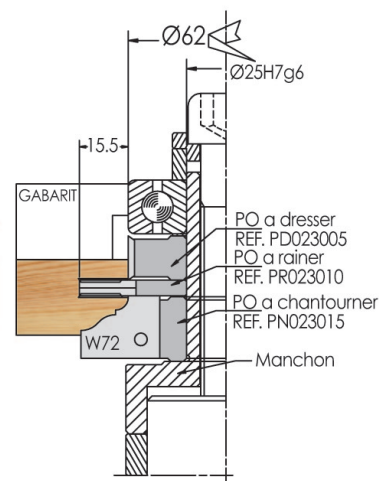
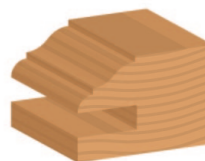
- 3 profils au choix
- Avt 10 - 15 ou 20 mm
- Qualité WS

Ensemble complet sur manchon

D	Référence	€
Avt 10	EU023110	D26
Avt 15	EU023115	E26
Avt 20	EU023120	F26

D	Avt	Als	Z	Référence	€	
62		25	13	2	PD023005	A17
93		25	6	6	PR023010	E18
82	10	25		2	PN023010	A20
92	15	25		2	PN023015	C20
102	20	25		2	PN023020	F20
MANCHON 50/25				MA089330	H13	
GUIDABILLE 52 x 15 x 25				RL091062	J6	

Plaquettes de rechange	Référence	€
PD023005	W3	K1
PR023010	W1 - W26	K1 - J3
PN023010	W70	K5
PN023015	W72	J6
PN023020	W74	F7



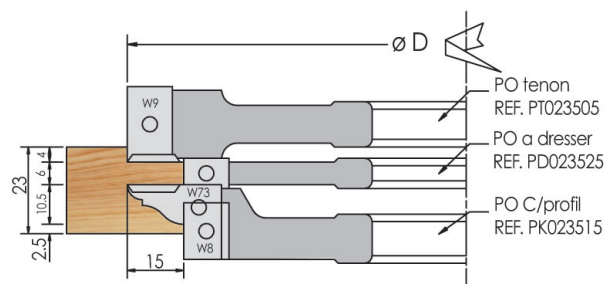
PK 023

PORTE-OUTILS CONTRE PROFIL DE PORTE À PLAQUETTES WS

- 3 profils au choix
- Avt 10 - 15 ou 20 mm
- Qualité HW

D	Avt	Als	Z	Référence	€
180		50	2 + 2	PT023505	H18
180	10	50	2 + 2	PK023510	D21
180	15	50	2 + 2	PK023515	J21
180	20	50	2 + 2	PK023520	A22
150		50	2	PD023525	G16

Plaquettes de rechange	Référence	€
PT023505	W3 - W9	K1 - J1
PK023510	W8 - W71	G1 - K4
PK023515	W8 - W73	A2 - K6
PK023520	W8 - W75	A2 - J7
PD023525	W5	G1

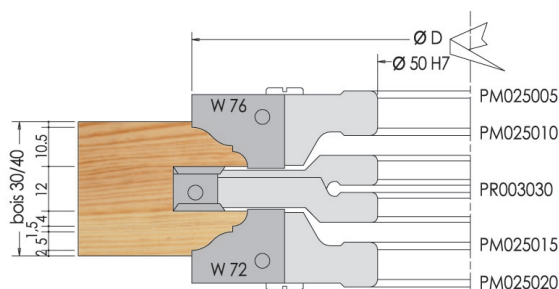


PM 025

PORTE-OUTILS POUR PROFIL DE PORTE À PLAQUETTES WS

- 2 profils au choix
- Avancement 15 ou 20 mm

D	Sens	Avt	Ales.	Z	Référence	€
150	Dessus	15	50	2	PM025005	K20
170	Dessus	20	50	2	PM025010	D21
150	Dessous	15	50	2	PM025015	K20
170	Dessous	20	50	2	PM025020	D21



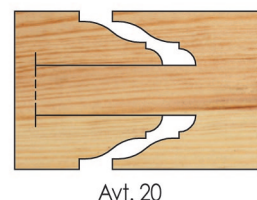
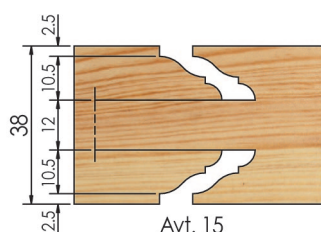
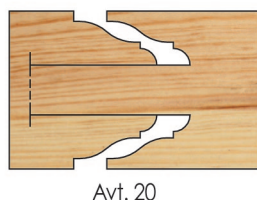
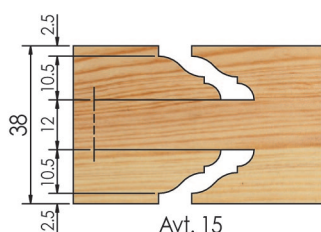
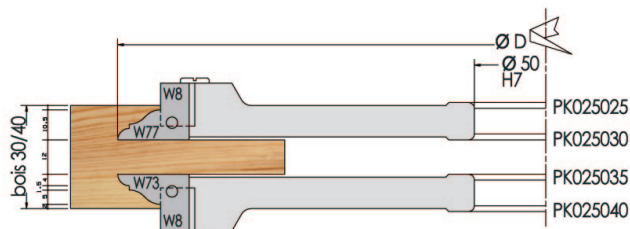
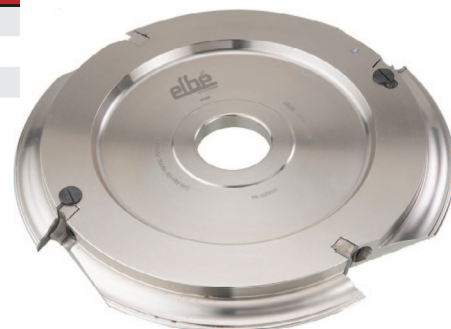
PK 025

PORTE-OUTILS CONTRE PROFIL DE PORTE À PLAQUETTES WS

- 2 profils au choix
- Avancement 15 ou 20 mm
- Utilisation sur tenonneuse

D	Sens	Avt	Ales.	Z	Référence	€
300	Dessus	15	50	2+2	PK025025	K23
300	Dessus	20	50	2+2	PK025030	A24
300	Dessous	15	50	2+2	PK025035	K23
300	Dessous	20	50	2+2	PK025040	A24

Plaquettes de rechange	Référence	€
Profil Avt 15 dessus	W76	J6
Profil Avt 20 dessus	W78	F7
Contre-profil Avt 15 dessus	W77	K6
Contre-profil Avt 20 dessus	W79	J7
Profil Avt 15 dessous	W72	J6
Profil Avt 20 dessous	W74	F7
Contre-profil Avt 15 dessous	W73	K3
Contre-profil Avt 20 dessous	W75	J7
Carré contre-profil	W8	A2



PP 026

COFFRET PORTE-OUTILS ÉBÉNISTERIE ERIC PORTE-OUTILS À PLAQUETTES WS

- Livré dans un coffret
- Profil, contre-profil et plate bande
- Réglage par bagues

Utilisation sur toupie

D	Als	Z	Référence	€
180	50	2	PP026100	E27

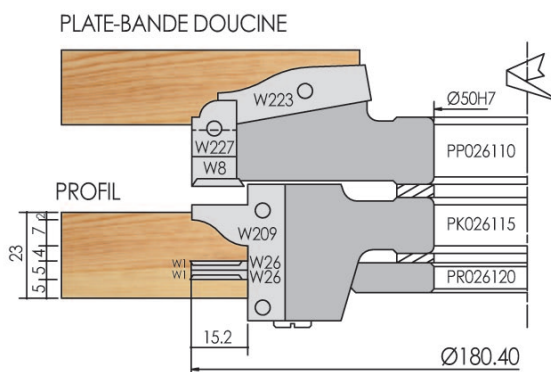
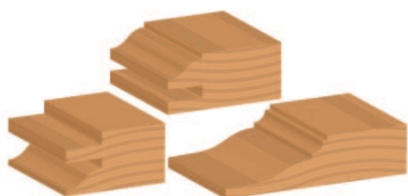
Plaquettes de rechange	Référence	€
Plate bande doucine	W223	K5
Plate bande rayon	W227	H3
Droite tenon	W8	G1
Araseur tenon	W5	D1
Crochet rainure	W26	F3
Araseur rainure	W1	G1
Profil et contre-profil	W209	G7



Utilisation sur bout d'arbre sur manchon MA089330

D	e	Als	Z	Référence	€
62	14	25	2	PD023005	A17
93	5	25	2 + 2	PR027010	E18
92		25	2	PN026125	B20

Plaquettes de rechange	Référence	€
Dresseur	W3	K1
Crochet rainure	W26	J3
Araseur rainure	W1	K1
Profil	W211	K5

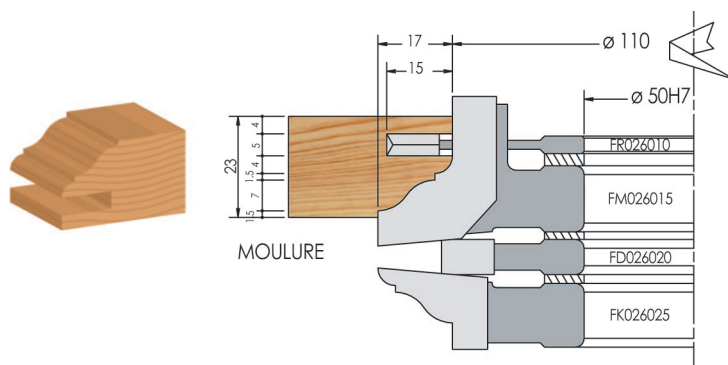


CE 026

COFFRET ÉBÉNISTE CARBURE HW

- Profil et contre profil avec les mêmes fraises
- Livré avec bagues de réglage
- L'ensemble dans un coffret

D	Ales	Z	Référence	€
144	50	2	CE026005	K26



PM 037

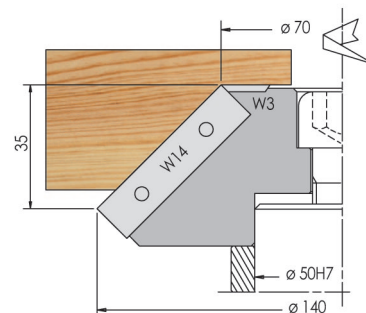
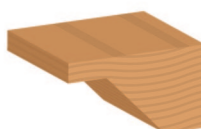
PORTE-OUTILS COUPE D'ONGLET À PLAQUETTES WS

- Pour assemblage de moulures non contre-profilables.

D	B	Als	Z	Référence	€
140	35	50	3+3	PM037005	D21

D	B	Als	Z	Référence	€
115	35	50	2+2	PM037505	B20

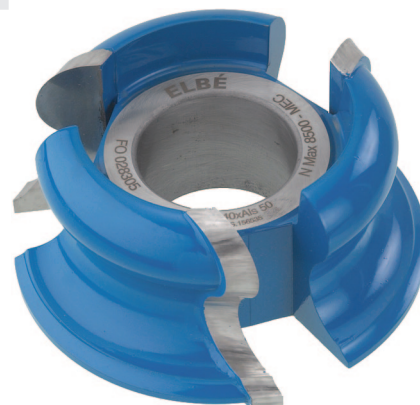
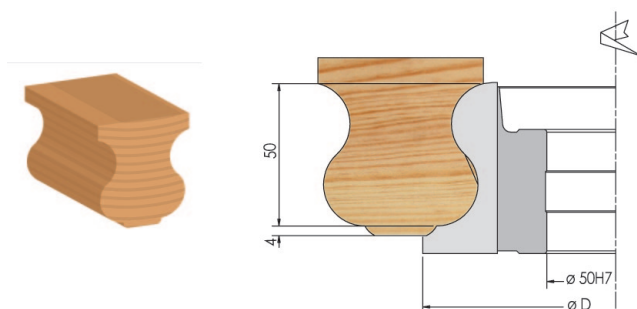
Plaquettes de rechange	Référence	€
araseur	W3	K1
pente	W14	G2



FO 028

FRAISE MOULURE MAIN COURANTE HSS

Sens	D	Als	Z	Référence	€
Dessous	140	50	3	FO028305	F23

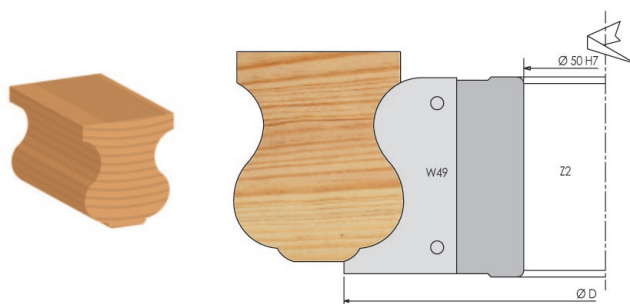


PO 028

PORTE-OUTIL MOULURE MAIN COURANTE À PLAQUETTES WS

Sens	D	Als	Z	Référence	€
Dessous	160	50	2	PO028605	F23
Dessus	160	50	2	PO028610	F23

Plaquettes de rechange (R)	Référence	€
Profil dessous	W49	C11
Profil dessus	W149	C11

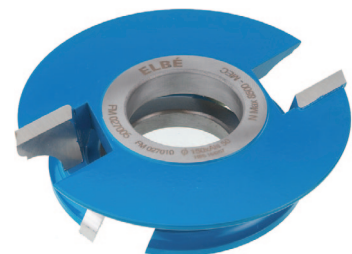
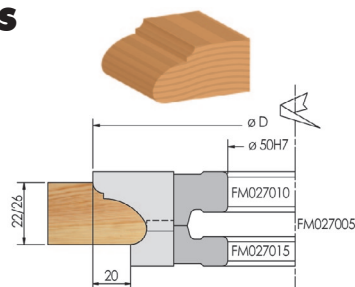


FM 027

FRAISE MOULURE BEC DE CORBIN HSS

D	Ales.	Z	Référence
150	50	2x2	FM027005

€
D24



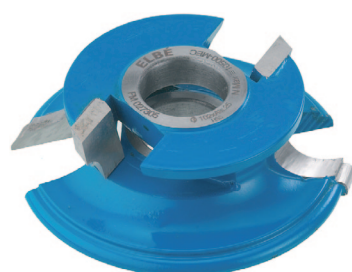
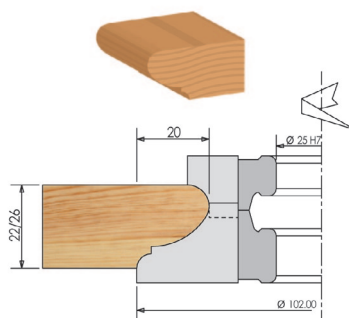
FM 027

FRAISE MOULURE BEC CORBIN EN BOUT D'ARBRE HSS

- manchon bout d'arbre MA089330

D	Ales.	Z	Référence
102	25	2x2	FM027305

€
B25



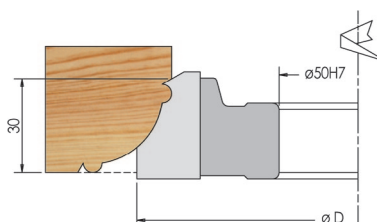
FM 027

FRAISE MOULURE MONTANT HSS

- Usinage à plat

D	Ales.	Z	Référence
140	50	3	FM027605

€
G22



PM 027

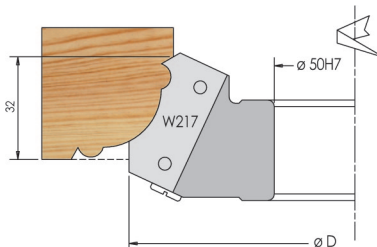
PORTE-OUTILS MOULURE MONTANT À PLAQUETTES WS

D	Ales.	Z	Référence
140	50	2	PM027610

€
H22

Plaquettes de rechange (R)	Référence
moulure	W217

€
C9

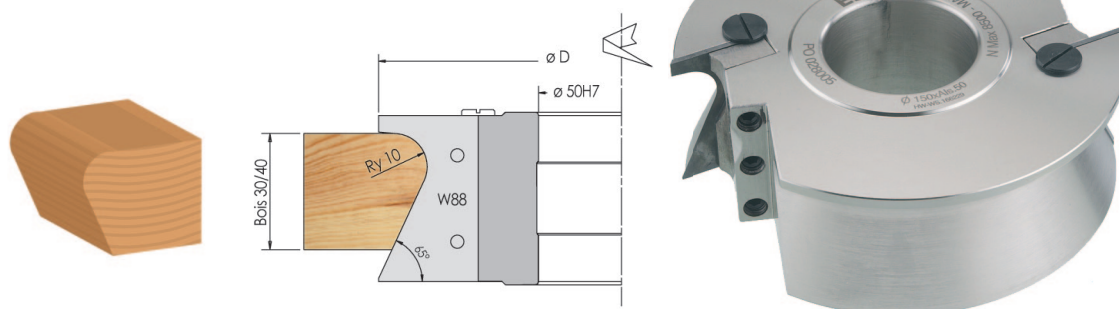


PO 028

PORTE-OUTIL MOULURE NEZ DE MARCHÉ À PLAQUETTES WS

D	Als	Z	Référence	€
150	50	2	PO028005	J22

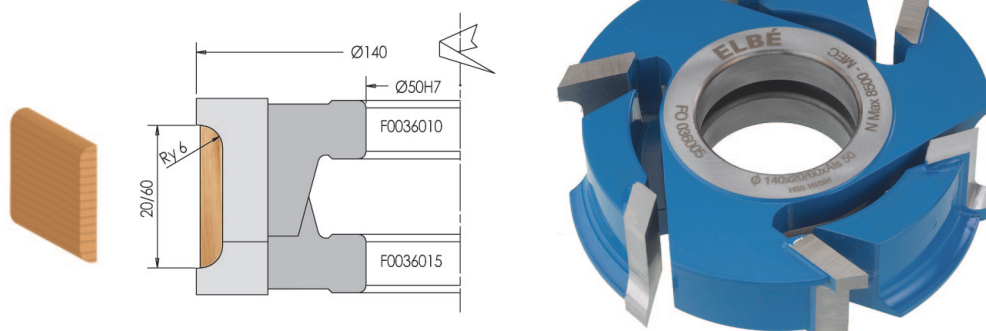
Plaquettes de rechange (R)	Référence	€
Moulure	W88	A11



FO 036

FRAISE MOULURE COUVRE-JOINTS HSS

D	Als	Z	Référence	€
140	50	3 x 3	FO036005	F24



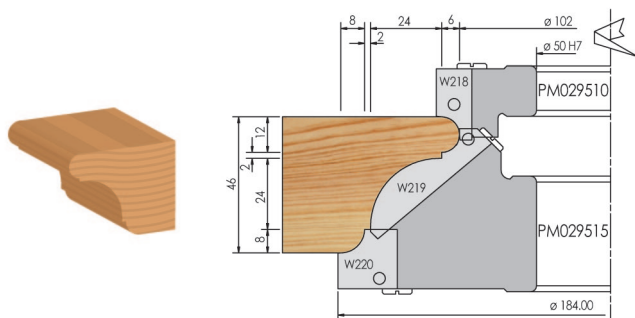
PM 029

PORTE-OUTILS MOULURE À PLAQUETTES WS

- Pour arrondir tous types de bois et de panneaux
- Porte-outils en acier
- MAN / Avance Manuelle

D	Als	Z	Référence	€
116	50	2	PM029510	J20
184	50	2	PM029515	H25
184	50	2	PM029520	J25

Plaquettes de rechange	Référence	€
Rayon	W218	A4
Rayon	W220	K5
Moulure	W219	C11
Moulure	W221	C11



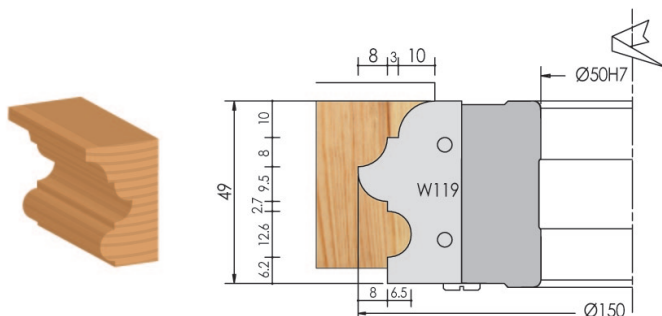
PM 038

PORTE-OUTILS MOULURE MULTI-PROFILS À PLAQUETTES WS

- Pour le profilage de moulures décoratives, de corniches, ect sur bois dur ou tendre
- MAN / Avance Manuelle

D	B	Als	Z	Référence	€
150	49	50	2	PO038005	D23

Plaquettes de rechange	Référence	€
Moulure	W119	E11

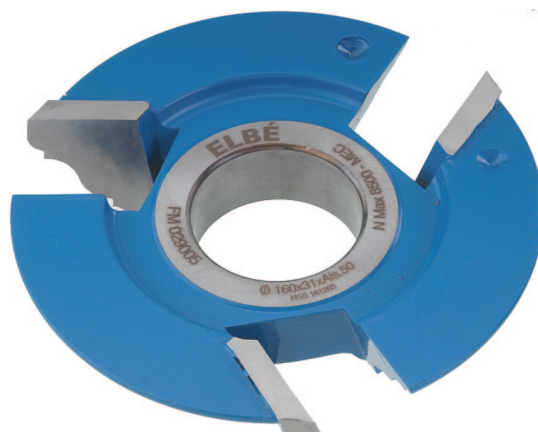
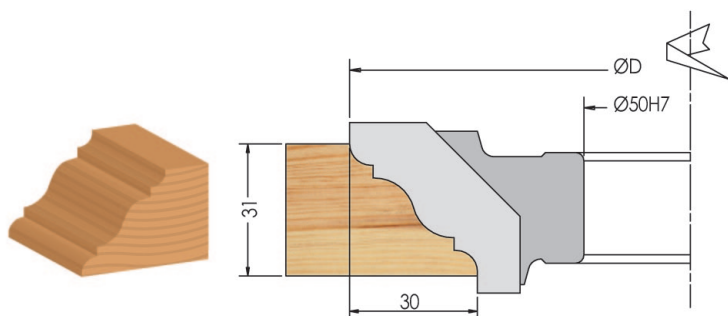


FM 029

FRAISE MOULURE - MOULURE DE STYLE CORNICHE HSS

- Usinage à plat

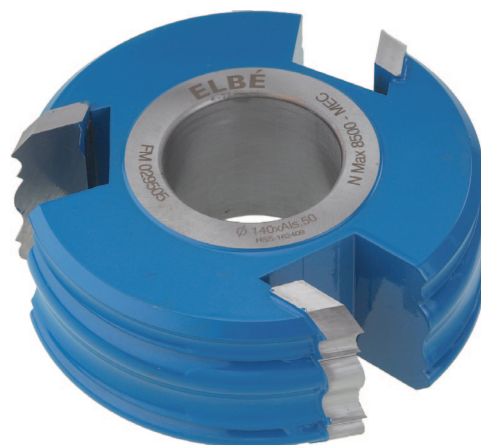
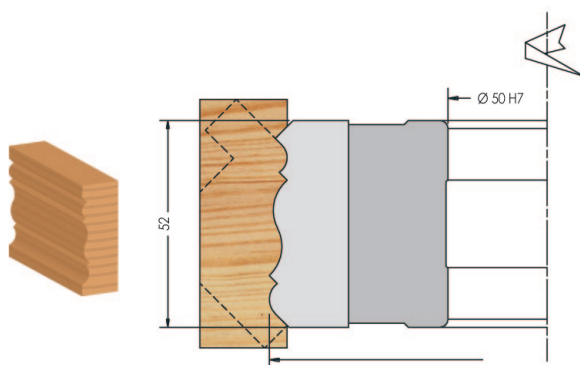
D	Als	Z	Référence	€
160	50	3	FM029005	H24



FM 029

FRAISE MOULURE - MOULURE DE STYLE CORNICHE HSS

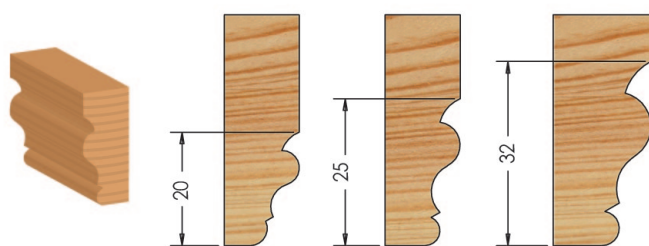
D	Als	Z	Référence	€
140	50	3	FM029505	H23



FM 030 HSS

FRAISE MOULURE STYLE LOUIS XV HSS

D	B	Ales.	Z	Référence	€
140	20	50	3	FM030005	C3
140	25	50	3	FM030010	D23
140	32	50	3	FM030015	E23

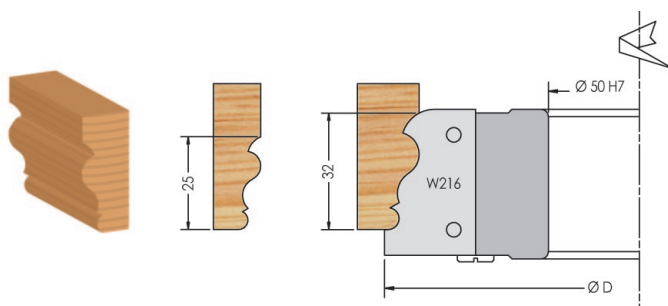


PM 030

PORTE-OUTIL MOULURE STYLE LOUIS XV À PLAQUETTES WS

D	B	Ales.	Z	Référence	€
140	25	50	2	PM030515	C22
140	32	50	2	PM030520	K22

Plaquettes de rechange	Référence	€
Profil de 25	W215	B8
Profil de 32	W216	A4

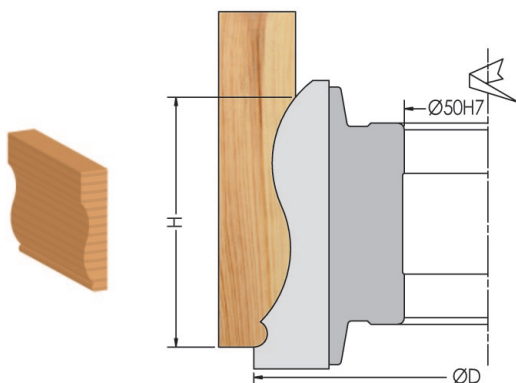




FM 031 HSS

FRAISE MOULURE STYLE LOUIS PHILIPPE HSS

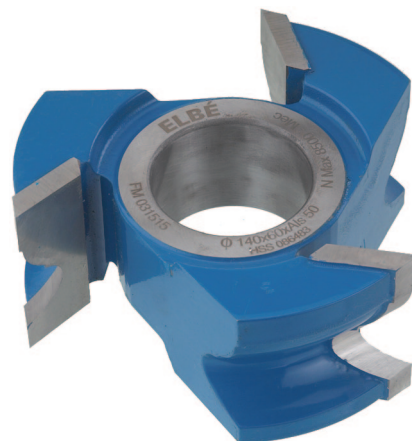
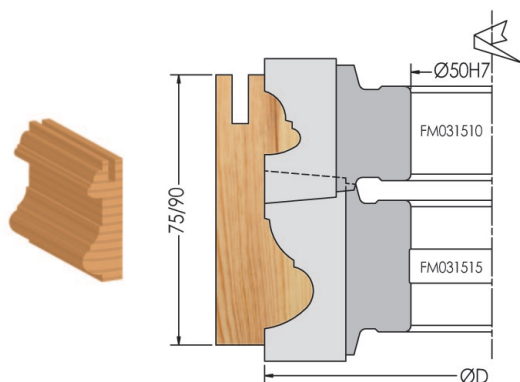
D	B	Als	Z	Référence	€
140	80	50	3	FM031005	H25
140	100	50	3	FM031010	C26



FM 031 HSS

FRAISE MOULURE STYLE LOUIS XIII HSS

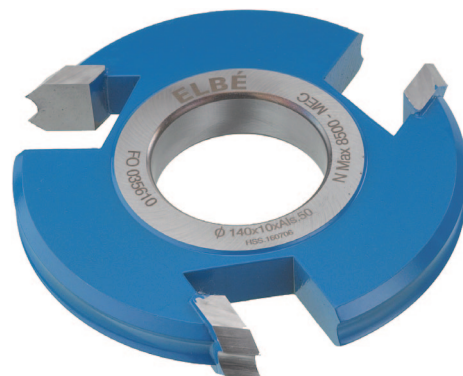
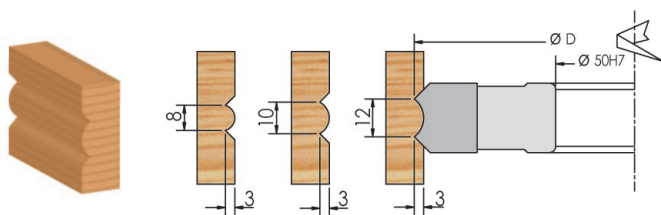
D	Als	Z	Référence	€
140	50	2 x 3	FM031505	J26



FO 035

FRAISE MOULURE MOUCHETTE HSS

D	B	Ales.	Z	Référence	€
140	8	50	3	FO035605	G18
140	10	50	3	FO035610	K18
140	12	50	3	FO035615	C19

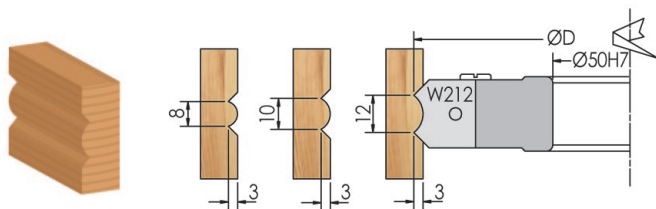


PO 035

PORTE-OUTIL MOULURE MOUCHETTE À PLAQUETTES WS

D	B	Ales.	Z	Référence	€
140	8	50	2	PO035805	G18
140	10	50	2	PO035810	K18
140	12	50	2	PO035815	C19

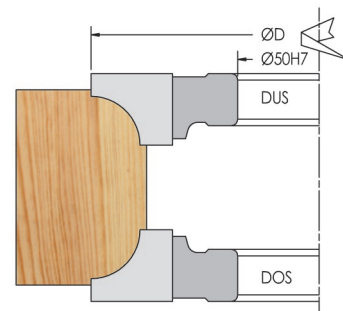
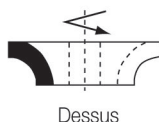
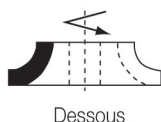
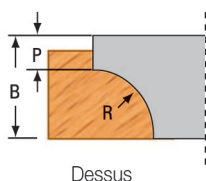
Plaquettes de rechange	Référence	€
Mouchette de 8	W208	K5
Mouchette de 10	W210	K5
Mouchette de 12	W212	B7



FM 033

FRAISE 1/4 DE ROND HSS/HW

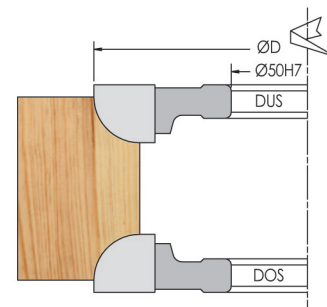
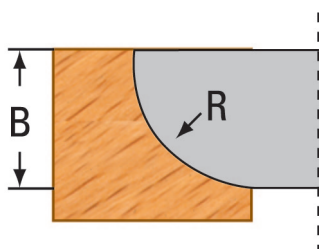
D	R	Ales.	Z	Qualité	Dessus	Dessous	€
140	6	50	3	HSS	FM033125	FM033135	F18
140	8	50	3	HSS	FM033005	FM033065	K18
140	10	50	3	HSS	FM033015	FM033075	F19
140	12	50	3	HSS	FM033025	FM033085	J19
140	15	50	3	HSS	FM033035	FM033095	B20
150	20	50	3	HSS	FM033045	FM033105	K20
160	25	50	3	HSS	FM033055	FM033115	F22
140	6	50	3	HW	FM033130	FM033140	G20
140	8	50	3	HW	FM033010	FM033070	A21
140	10	50	3	HW	FM033020	FM033080	H21
140	12	50	3	HW	FM033030	FM033090	E22
140	15	50	3	HW	FM033040	FM033100	G22
150	20	50	3	HW	FM033050	FM033110	C23
160	25	50	3	HW	FM033060	FM033120	H24



FM 032

FRAISE CONGE HSS/HW

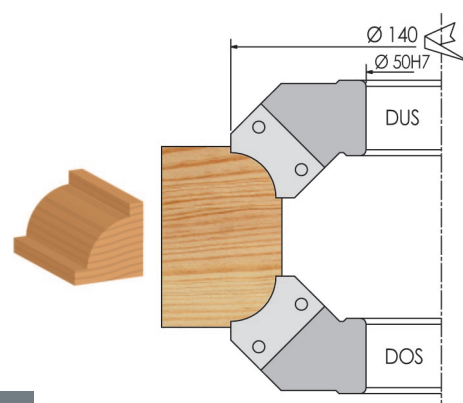
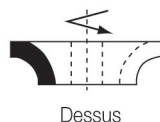
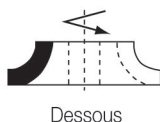
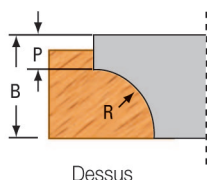
D	R	Ales.	Z	Qualité	Dessus	Dessous	€
140	6	50	3	HSS	FM032125	FM032135	F18
140	8	50	3	HSS	FM032005	FM032065	K18
140	10	50	3	HSS	FM032015	FM032075	F19
140	12	50	3	HSS	FM032025	FM032085	J19
140	15	50	3	HSS	FM032035	FM032095	B20
150	20	50	3	HSS	FM032045	FM032105	K20
160	25	50	3	HSS	FM032055	FM032115	F22
140	6	50	3	HW	FM032130	FM032140	G20
140	8	50	3	HW	FM032010	FM032070	A21
140	10	50	3	HW	FM032020	FM032080	H21
140	12	50	3	HW	FM032030	FM032090	E22
140	15	50	3	HW	FM032040	FM032100	G22
150	20	50	3	HW	FM032050	FM032110	C23
160	25	50	3	HW	FM032060	FM032120	H24



PM 034

PORTE-OUTILS 1/4 DE ROND À PLAQUETTES WS

D	R	Ales.	Z	Dessus	Dessous	€
140	6	50	2	PM034055	PM034060	G19
140	8	50	2	PM034005	PM034010	K19
140	10	50	2	PM034015	PM034020	A20
140	12	50	2	PM034025	PM034030	F20
140	15	50	2	PM034035	PM034040	A21
150	20	50	2	PM034045	PM034050	F21
160	25	50	2	PM034075	PM034080	G21
170	30	50	2	PM034065	PM034070	B22



PM 032

PORTE-OUTILS CONGE À PLAQUETTES WS

D	R	Ales.	Z	Dessus	Dessous	€
140	6	50	2	PM032145	PM032150	B19
140	8	50	2	PM032155	PM032160	F19
140	10	50	2	PM032165	PM032170	J19
140	12	50	2	PM032175	PM032180	A20
140	15	50	2	PM032185	PM032190	H21
150	20	50	2	PM032195	PM032200	K21
160	25	50	2	PM032205	PM032210	E22



Plaquettes de rechange 1/4 de rond et congé

1/4 de rond

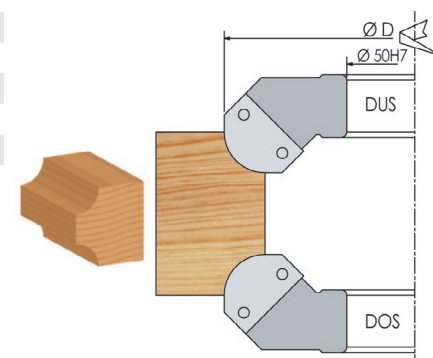
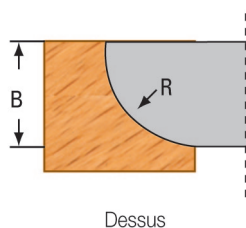
R	Dessus et Dessus
6	W99
8	W100
10	W101
12	W102
15	W103
20	W104
25	W105
30	W106

€
K4
K4
K4
K7
E7
D8
H8
D10

Congés

Dessous	Dessus
W121	W120
W123	W122
W125	W124
W127	W126
W128	W128
W130	W130
W133	W133

€
A4
A4
A4
A4
A8
B8
B8





PM 035

PORTE-OUTILS DEMI-ROND

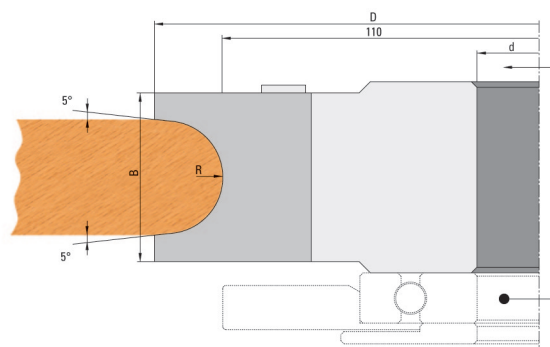
CONVEXE Z2 À PLAQUETTES WS

- Pour arrondir tous types de bois et de panneaux
- Porte-outils en acier
- MAN / Avance Manuelle

D	R	Als	Z	Référence	€
140	3	50	2	PM035003	A19
140	4	50	2	PM035004	K19
140	5	50	2	PM035005	K19
140	6	50	2	PM035006	A21
140	8	50	2	PM035008	A21
140	10	50	2	PM035010	H21
140	12	50	2	PM035012	H21
150	15	50	2	PM035015	H22
150	20	50	2	PM035020	H22



Plaquettes de rechange (R)	Référence	€
3	W0353	G5
4	W0354	G5
5	W0355	D7
6	W0356	D7
8	W0358	D7
10	W03510	C8
12	W03512	G8
15	W03515	H9
20	W03520	F10



PM 036

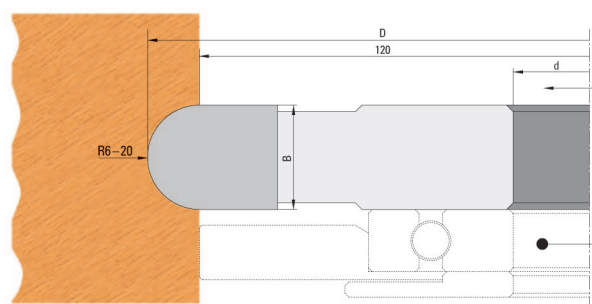
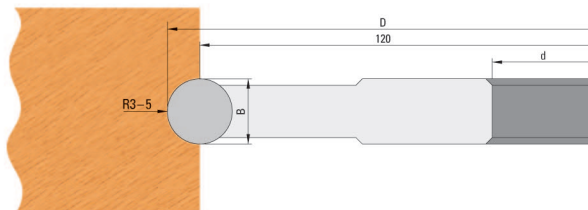
PORTE-OUTILS DEMI-ROND CONCAVE Z2 À PLAQUETTES WS

- Pour réaliser des congés ou des demi-rond concave sur tous types de bois et de panneaux
- MAN / Avance Manuelle

D	B	R	Als	Z	Référence	€
126	6	3	50	2	PM036003	A19
128	8	4	50	2	PM036004	A19
130	10	5	50	2	PM036005	A19
132	12	6	50	2	PM036006	K19
136	16	8	50	2	PM036008	K19
140	20	10	50	2	PM036010	B20
144	24	12	50	2	PM036012	H20
150	30	15	50	2	PM036015	H21
160	40	20	50	2	PM036020	H22



Plaquettes de rechange (R)	Référence	€
3	W0363	G5
4	W0364	G5
5	W0365	G5
6	W0366	G5
8	W0368	B6
10	W03610	B6
12	W03612	C8
15	W03615	F8
20	W03620	F9



PH 036

JEU DE PORTE-OUTILS A DRESSER, ARRONDIR ET CHANFREINER À PLAQUETTES WS

- Jeu de porte-outils permettant de dresser et arrondir ou chanfreiner par simple inversion des porte-outils DUS et DOS.

Rayon dessus avec chanfrein

D	R	Ales.	Z	Référence	€
154	3	50	2	PH036011	E20
154	4	50	2	PH036012	E20
154	5	50	2	PH036013	E20
154	6	50	2	PH036014	E20
154	8	50	2	PH036015	E20

Rayon dessous avec chanfrein

D	R	Ales.	Z	Référence	€
154	3	50	2	PH036005	E20
154	4	50	2	PH036006	E20
154	5	50	2	PH036007	E20
154	6	50	2	PH036008	E20
154	8	50	2	PH036009	E20

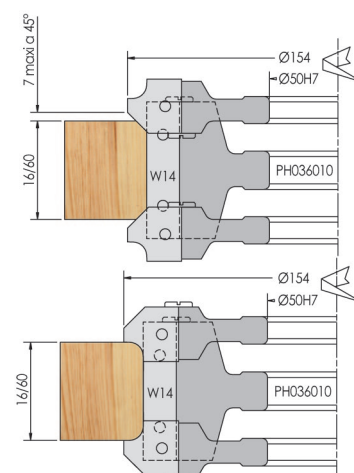
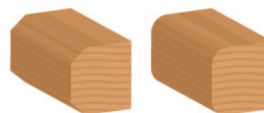
P.O à dresser

D	R	Ales.	Z	Référence	€
140	50	50	2	PH036010	B20

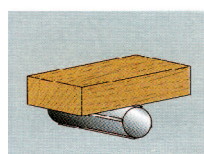
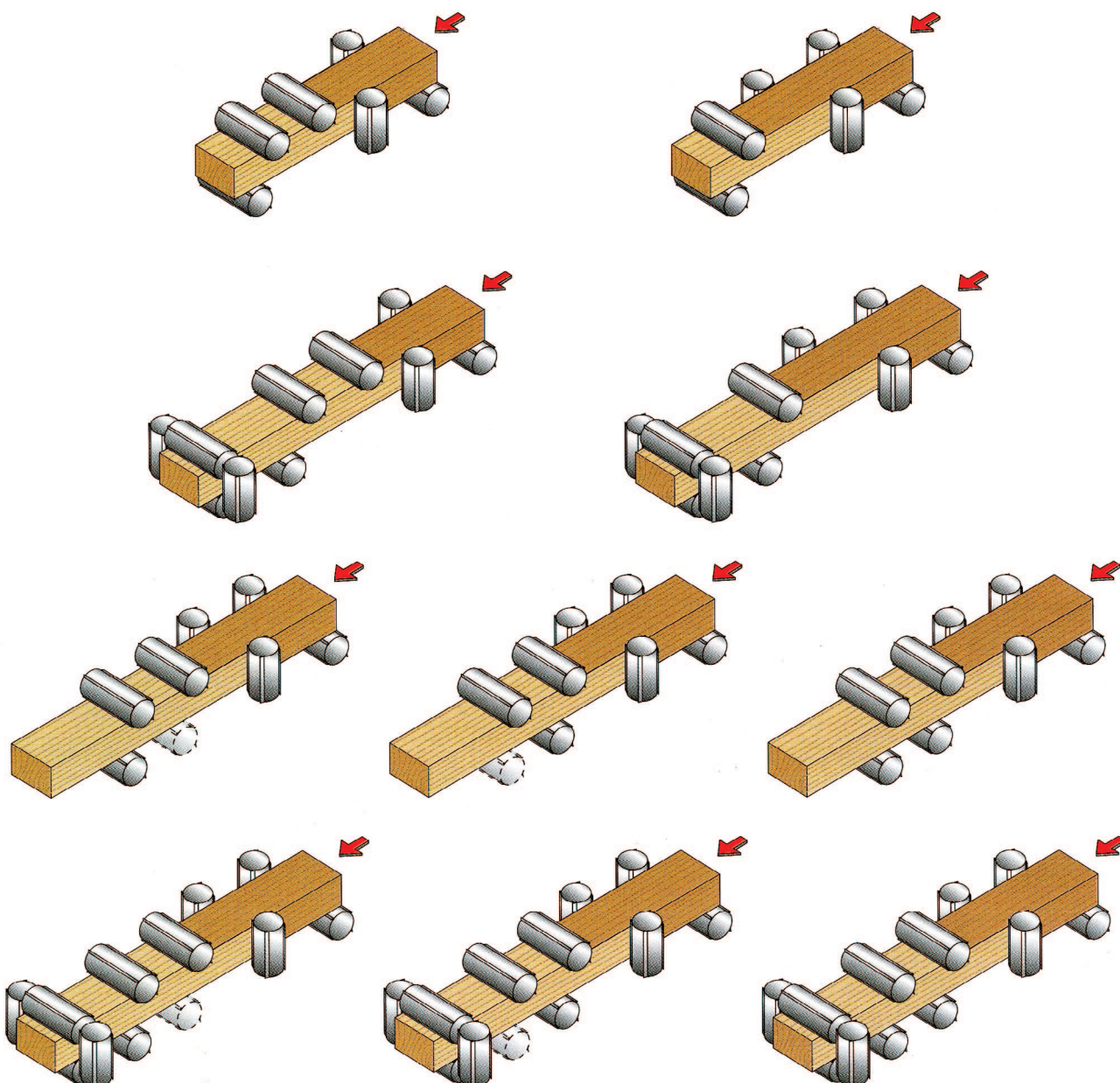


Plaquette de rechange

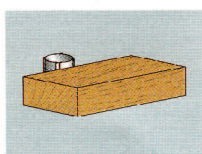
Rayon Dessus	Référence	€
R3	W109	B7
R4	W111	B7
R5	W113	B7
R6	W115	B7
R8	W117	B7
Rayon Dessous	Référence	€
R3	W110	B7
R4	W112	B7
R5	W114	B7
R6	W116	B7
R8	W118	B7
Dressage	Référence	€
B 50	W14	G2



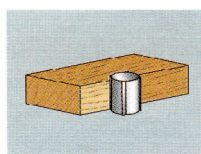
RABOTAGE



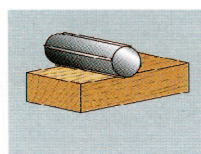
Arbre horizontal inférieur



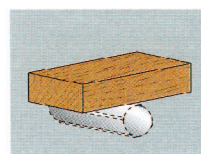
Arbre vertical droit



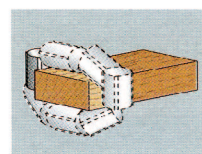
Arbre vertical gauche



Arbre horizontal supérieur



Prédisposition pour arbre horizontal inférieur

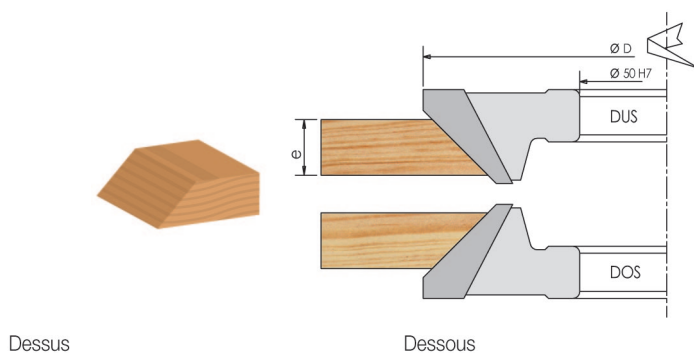


Arbre universel

FH 035

FRAISE CHANFREIN 45° HSS/HW

D	B	Als	Z	Qualité	Dessus	Dessous	€
140	20	50	3	HSS	FH035005	FH035025	J19
160	30	50	3	HSS	FH035015	FH035035	A21
140	20	50	3	HW	FH035010	FH035030	H21
160	30	50	3	HW	FH035020	FH035040	K22



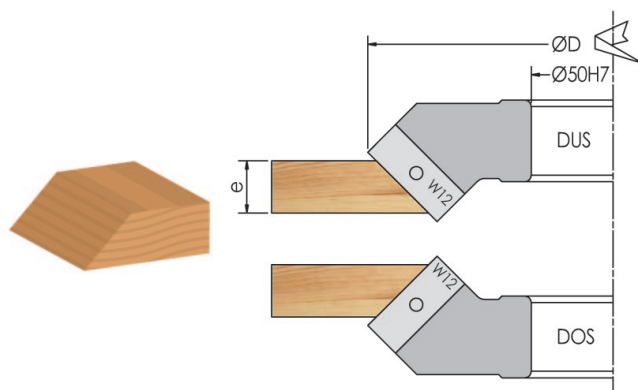
PH 035

PORTE-OUTIL CHANFREIN 45° À PLAQUETTES WS

- Plaquettes standard WS
- MAN / Avance Manuelle

D	B	Als	Z	Dessus	Dessous	€
150	20	50	3	PH035305	PH035310	H21
180	35	50	3	PH035315	PH035320	A23

Plaquettes de rechange						€
B 20		Dessus ou Dessous		W12		A2
B 35		Dessus ou Dessous		W14		G2



PG 040

PORTE-OUTILS A GÉOMETRIE VARIABLE À PLAQUETTES WS

- Permet de réaliser des chanfreins, dans le bois massif et les panneaux
- Réglage indépendant des 2 têtes, à l'aide d'un système de positionnement par rapporteur
- Porte-outils en alliage léger

D	B	Ales.	Z	Référence	€
165	50	50	2	PG040005	J23
165	60	50	2	PG040010	E24
165	80	50	2	PG040090	D25

Jeu de tête standard

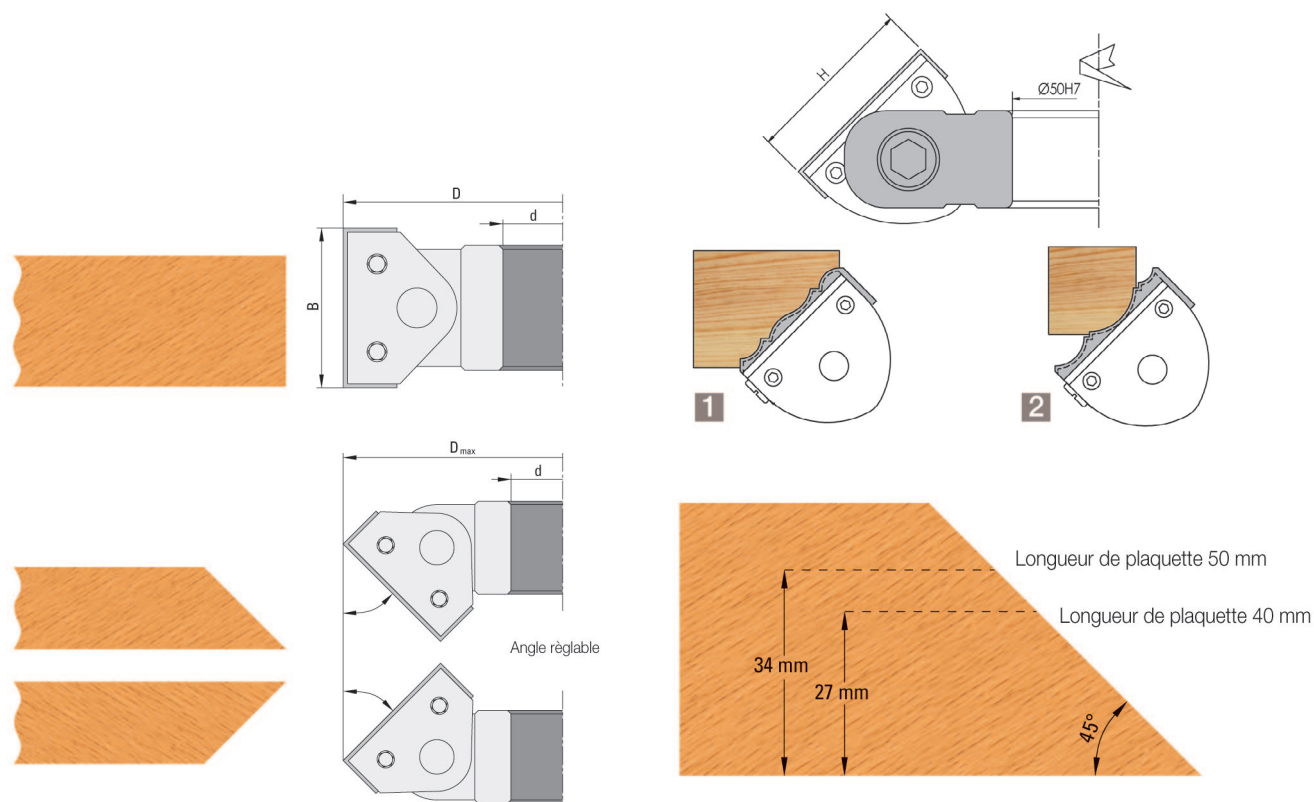
B	Référence	€	Plaquettes	€
50	PG040030	F19	W14	G2
60	PG040035	H19	W15	F3
80	PG040090	D2 + G1	W14+W12	G2 + A2

Jeu de tête 1/4 de rond

B	Référence	€	Plaquettes	€
5,0-10-15	PG040020	K19	W37	K9

Jeu de tête corniche

Ht 50 mm	PG040015	K19	W36	K9
----------	----------	-----	-----	----



PO 041

PORTE-OUTILS À PROFILER POUR FERS CRANTÉS

- Porte-outils pouvant être équipés de fers crantés profilables HSS ou HW, ainsi que les systèmes «SuperPACK»
- Utilisation sur toupie, moulurière ou 4 faces, pour l'usinage du bois massif suivant profil à la demande
- Porte-outils en acier, pouvant recevoir 2 ou 4 fers (si vous n'utilisez que 2 fers, les 2 autres logements doivent être occupés par des pièces d'équilibrage)
- n. max $\varnothing 122 = 9.000 \text{ tr.min}^{-1}$ et $\varnothing 137 = 7.200 \text{ t.min}^{-1}$

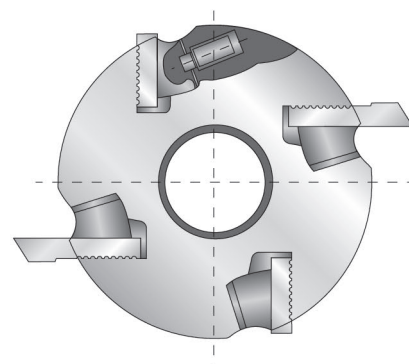
D	B	d	Z	Référence	€
122	40	40	2	PO041005	K17
122	60	40	2	PO041010	C18
122	80	40	2	PO041015	H18
122	100	40	2	PO041035	F19
122	40	40	4	PO041045	K19
122	60	40	4	PO041050	A20
122	80	40	4	PO041055	F20
122	100	40	4	PO041060	H21
122	130	40	4	PO041065	G22
122	180	40	4	PO041090	C23
137	40	50	2	PO041020	C18
137	60	50	2	PO041025	G18
137	80	50	2	PO041030	A19
137	100	50	2	PO041040	H19
137	60	50	4	PO041070	H20
137	80	50	4	PO041075	C21
137	100	50	4	PO041080	K21
137	130	50	4	PO041085	A23
137	180	50	4	PO041095	G23

Pièces d'équilibrage

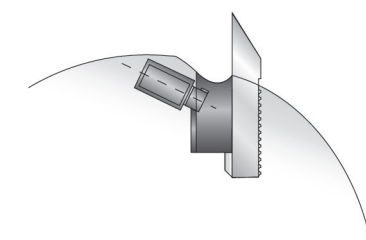
B	Référence
40	CAL12240
60	CAL12260
80	CAL12280
100	CAL122100
130	CAL122130
150	CAL122150
180	CAL122180
230	CAL122230

Contre-fers

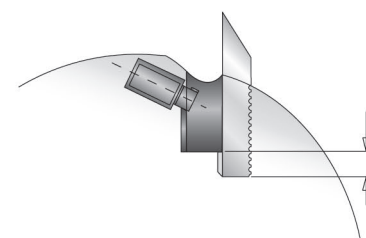
B	Référence
40	CS039234
60	CS059334
80	CS079434
100	CS099434
130	CS129434
150	CS149534
180	CS179734
230	CS229734



Utilisation de pièces d'équilibrage



Positionnement des fers à l'état neuf



Déplacement maximum des fers après réaffûtage : 4 crans = 6,4 mm

PO 041

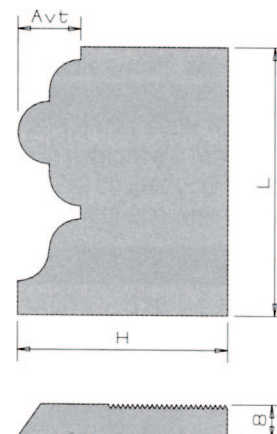
COUTEAUX CRANTÉS HSS POUR MOULURE SPÉCIALE

- Crantage européen à 60°
- Couteaux pour obtenir des moulures spéciales de grande précision. Le crantage au dos du couteau permet un positionnement parfait sur le porte-outils également cranté, ce qui assure un diamètre de coupe précis.
- Avantage un important réaffûtage, maxi 4 crans soit 6,4 mm.

Code prix unitaire

L	40	60	80	100	130	150	180	230
J13	D14	J14	F15	K15	D16	C17	D16	C17
C14	H14	C15	K15	A16	G16	E17	G16	E17
F14	K14	E15	A16	C16	K16	G17	K16	G17
J14	D15	J15	B16	G16	A17	K17	A17	K17

Possibilité de réalisation HW sur demande.

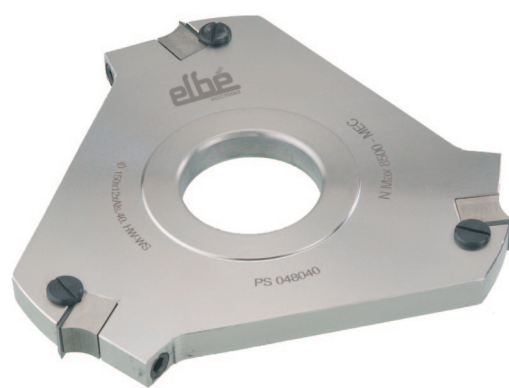
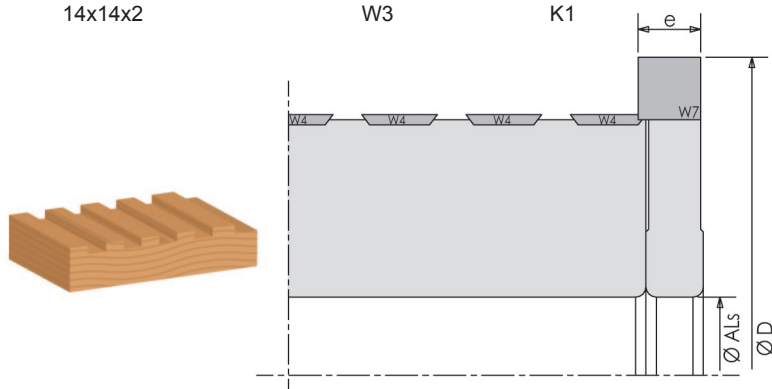


PS 048

PORTE-OUTILS DE PRÉ-DEGAUCHISSAGE À PLAQUETTES WS

D	h	Alésage	Z	Référence	€
142	12	40	3+3	PS048080	E17
145	12	40	3+3	PS048085	E17
145	12	50	3+3	PS048090	E17
150	12	40	3+3	PS048095	E17
150	12	50	3+3	PS048096	E17

Plaquettes de rechange	Référence	€
12x12x1,5	W7	J1
14x14x2	W3	K1

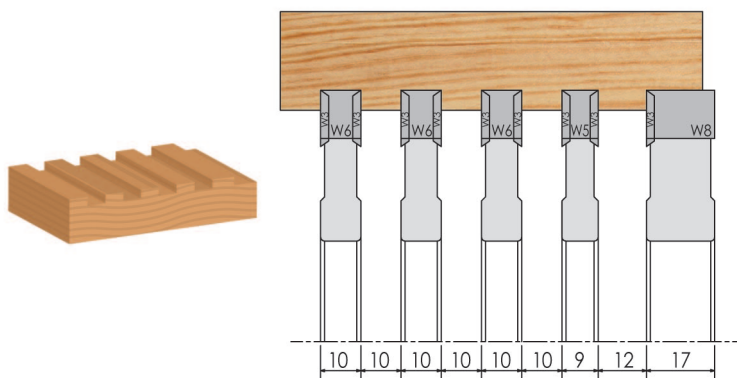


PS 048

JEU DE PORTE-OUTILS DE PRÉ-DEGAUCHISSAGE À PLAQUETTES WS

D	h	Alésage	Z	Référence	€
125	9	40	2+2+2	PS048010	F17
125	10	40	2+2	PS048015	F17
125	17	40	2+2	PS048020	B18
125	12	40	2+2+2	PS048025	D17

Plaquettes de rechange	Référence	€
14x14x2	W3	K1
7,6x12x1,5	W5	G1
9,6x12x1,5	W6	B2
15x12x1,5	W8	A2

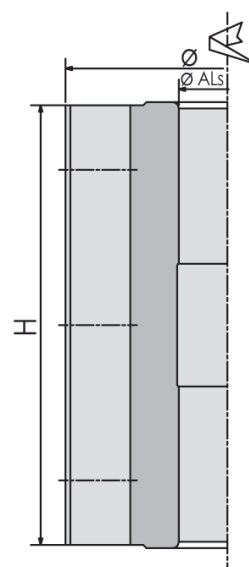


PI 044

PORTE-OUTILS À RABOTER FERS AFFÛTABLES

- Equipé de fers HSS 18%.
- Corps porte-outils alliage léger à très hautes caractéristiques mécaniques. Système de serrage par vis, contre-fers et ressorts de poussée permettant un montage précis à l'aide d'un gabarit.
- Utilisation : sur corroyeuse et moulurières 4 faces, sur arbres de rabotage et de dégauchissage

D	H	Ales	Z	Référence	€
100	136	30	3	PI044005	E20
100	186	30	3	PI044010	F21
120	120	35	4	PI044025	E20
120	225	35	4	PI044030	E23
120	120	40	4	PI044035	E20
120	136	40	4	PI044040	H21
120	186	40	4	PI044045	D23
120	225	40	4	PI044050	E23
120	231	40	4	PI044055	B24
120	240	40	4	PI044060	D24
125	120	40	4	PI044070	E20
125	136	40	4	PI044075	H21
125	186	40	4	PI044080	D23
125	225	40	4	PI044085	E23
125	231	40	4	PI044090	B24
125	240	40	4	PI044095	D24



FL 044

JEU DE 2 FLASQUES DE RÉGLAGE

D	Ales	Référence	€
100	30	PI044502	G13
120	35	PI044501	G13
120	40	PI044500	G13
125	40	PI044503	G13

PI 042

PORTE-OUTILS À PROFILER POUR FERS CRANTÉS CENTRAGE HYDRO

- Porte-outils pouvant être équipés de fers crantés profilables HSS ou HW
- Porte-outils en acier, pouvant recevoir 4, 6, 8, 10 ou 12 fers
- utilisation sur arbre machine équipé des dispositifs pour outillage hydro

D	B	d	Z	n. max (tr. min-1)
137	40	40	4	9000
137	60	40	4	9000
137	80	40	4	9000
137	100	40	4	9000
137	130	40	4	9000
137	150	40	4	9000
150	40	50	4	9000
150	60	50	4	9000
150	80	50	4	9000
150	100	50	4	9000
150	130	50	4	9000
150	150	50	4	9000
150	180	50	4	9000
150	230	50	4	9000
150	260	50	4	9000
150	40	50	6	9000
150	60	50	6	9000
150	80	50	6	9000
150	100	50	6	9000
150	130	50	6	9000
150	150	50	6	9000
150	180	50	6	9000
150	230	50	6	9000
150	260	50	6	9000
163	40	50	8	8000
163	60	50	8	8000
163	80	50	8	8000
163	100	50	8	8000
163	130	50	8	8000
163	150	50	8	8000
163	180	50	8	8000
163	230	50	8	8000
163	260	50	8	8000
195	40	50	10	6000
195	60	50	10	6000
195	80	50	10	6000
195	100	50	10	6000
195	130	50	10	6000
195	150	50	10	6000
215	40	50	12	6000
215	60	50	12	6000
215	80	50	12	6000
215	100	50	12	6000
215	130	50	12	6000
215	150	50	12	6000



Pièces de rechange	
Contre fers	40
Contre fers	60
Contre fers	80
Contre fers	100
Contre fers	130
Contre fers	150
Contre fers	180
Contre fers	230
Contre fers	260
Vis	M12x20
Pompe à graisse pour 4813 et 4898 jusqu'à 400 bars	

PI HYDRO

PORTE-OUTIL À RABOTER - CENTRAGE HYDRO

- Pour le rabotage et le profilage à forte vitesse d'avance.
- Principe : Centrage précis des outils sur arbre machine par pression hydraulique.
- Utilisation : Pour rabotage à très haute vitesse d'avance sur corroyeuse ou moulurière
- équipées des dispositifs pour outillage hydro.
- Affûtage : fers affûtés sur porte-outil centré hydro sur arbre d'affûtage mise au rond définitif sur 4 faces par dispositif de jointage.

Fers réaffûttables 30x3 mm

D	B	d	Z	Référence	€
143	60	40	4		
143	130	40	4		
143	230	40	4		
163	60	50	4		
163	100	50	4		
163	110	50	4		
163	130	50	4		
163	150	50	4		
163	160	50	4		
163	180	50	4		
163	230	50	4		
163	235	50	4		
163	260	50	4		
163	310	50	4		
163	60	50	6		
163	100	50	6		
163	110	50	6		
163	130	50	6		
163	150	50	6	Sur demande	
163	160	50	6		
163	180	50	6		
163	230	50	6		
163	235	50	6		
163	260	50	6		
163	310	50	6		
163	60	50	8		
163	100	50	8		
163	110	50	8		
163	130	50	8		
163	150	50	8		
163	160	50	8		
163	180	50	8		
163	230	50	8		
163	235	50	8		
163	260	50	8		
163	310	50	8		
203	100	50	10		
203	110	50	10		
203	130	50	10		
203	150	50	10		
203	160	50	10		
203	180	50	10		
203	230	50	10		
203	235	50	10		
203	260	50	10		
203	310	50	10		





PI HYDRO

PORTE-OUTIL À RABOTER - CENTRAGE HYDRO

- Pour le rabotage et le profilage à forte vitesse d'avance.
- Principe : Centrage précis des outils sur arbre machine par pression hydraulique.
- Utilisation : Pour rabotage à très haute vitesse d'avance sur corroyeuse ou moulurière
- équipées des dispositifs pour outillage hydro.
- Affûtage : fers affûtés sur porte-outil centré hydro sur arbre d'affûtage mise au rond définitif sur 4 faces par dispositif de jointage.

Fers réaffûttables 30x3 mm

D	B	d	Z	Référence
203	100	50	12	
203	110	50	12	
203	130	50	12	
203	150	50	12	
203	160	50	12	Sur demande
203	180	50	12	
203	230	50	12	
203	235	50	12	
203	260	50	12	
203	310	50	12	

Pièces de rechange	Z	Référence
Contre-fer	pour b = 60	
Contre-fer	pour b = 100	
Contre-fer	pour b = 110	
Contre-fer	pour b = 130	
Contre-fer	pour b = 150	
Contre-fer	pour b = 160	
Contre-fer	pour b = 180	
Contre-fer	pour b = 230	Sur demande
Contre-fer	pour b = 235	
Contre-fer	pour b = 260	
Contre-fer	pour b = 310	
Vis de rechange	/ 10x30 pression	
Vis de purge	6x8 + tétons	



PI 045

PORTE-OUTILS DE RABOTAGE ELISTAR À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

EXÉCUTION :

- Porte-outils hélicoïdal équipé de plaquettes 14,5x14,5x2.
- Corps en aluminium
- Pour avance mécanique

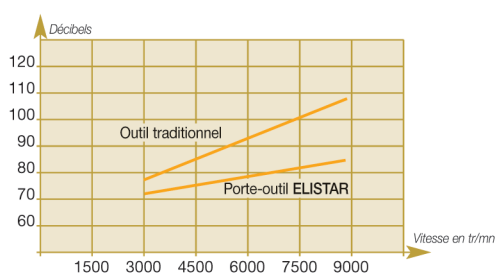
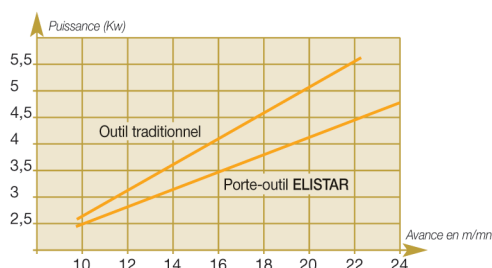
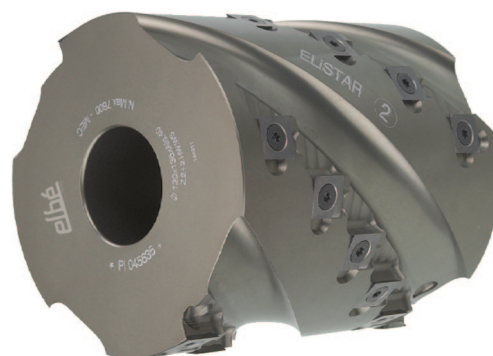
APPLICATION :

- Pour le rabotage de semi-finition bois massifs, tendres, durs, exotiques ect...
- Réduction de l'effort de coupe et du bruit grâce à la coupe hélicoïdale de porte-outils.
- Toutes autres dimensions sur demande.



D	H	Ales	Z	Référence	€
100	120	30	2+2	PI045605	B24
100	120	35	2+2	PI045610	B24
100	136	30	2+2	PI045615	F24
100	186	30	2+2	PI045620	J25
100	190	35	2+2	PI045625	J25
120	130	40	2+2	PI045630	F24
120	136	40	2+2	PI045635	F24
120	186	40	2+2	PI045640	J25
120	231	40	2+2	PI045645	A27
125	130	40	2+2	PI045650	F24
125	180	40	2+2	PI045655	H25
125	231	40	2+2	PI045660	B27
125	240	40	2+2	PI045665	C27
125	245	40	2+2	PI045670	D27

Pièces de rechange	Référence	€
14,5x14,5x2	W4	G2
Vis de serrage	VI119705	A1
Clé de serrage	CL119200	H4



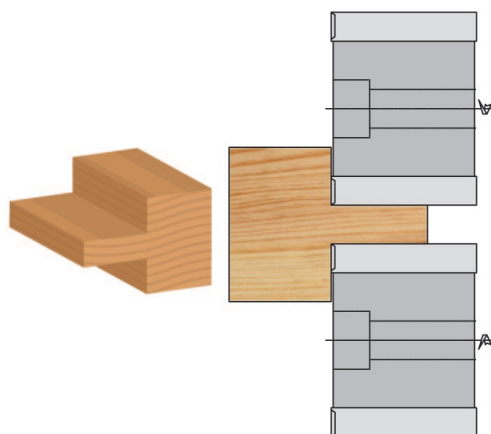
PI 046

PORTE-OUTILS DÉROULEURS À PLAQUETTES RÉVERSIBLES

- Corps en alliage léger
- Plaquettes disposées avec décalage pour coupe fragmentée
- Plaquettes réversibles 4 coupes standard
- Dimensions en fonction de la tenonneuse

D	H	Als	Z		Réf. Dessus	Réf. Dessous	€
155	155	35	4 + 2	24 + 2	PI046100	PI046105	H25
145	150	40	4 + 2	24 + 2	PI046200	PI046205	G25
120	120	35	4 + 2	20 + 2	PI046300	PI046305	F24
120	150	35	4 + 2	24 + 2	PI046400	PI046405	F25
155	145	28	4 + 2	24 + 2	PI046500	PI046505	F25
160	150	35	4 + 2	24 + 2	PI046600	PI046605	H25
155	150	40	4 + 2	24 + 2	PI046700	PI046705	H25
155	145	35	4 + 2	24 + 2	PI046800	PI046805	G25

Plaquettes de rechange	Référence	€
14 x 14 x 2	W3	K1
Vis de blocage	VI119705	A1
Clé de blocage	CL119200	H4



PI 045

PORTE-OUTILS DE RABOTAGE MULTICOUPES À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Porte-outils hélicoïdal équipé de plaquettes standards 30x12x1,5.
- Corps en aluminium
- Pour avance mécanique

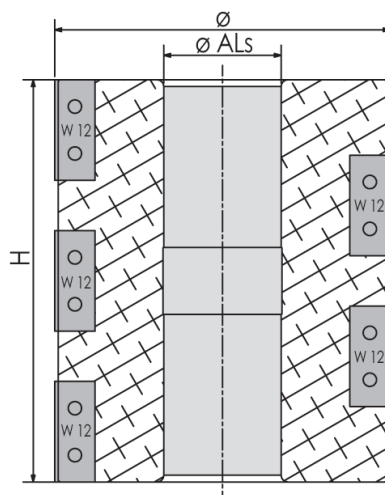
APPLICATION :

- Pour le rabotage de finition bois massifs, tendres, durs, exotiques ect...
- Réduction de l'effort de coupe et du bruit grâce à la coupe hélicoïdale de porte-outils.
- Toutes autres dimensions sur demande.



D	H	Als	Z	Référence	€
100	120	30	2+2	PI045001	C23
100	120	35	2+2	PI045002	C23
100	136	30	2+2	PI045005	B24
100	186	30	2+2	PI045010	D25
100	190	35	2+2	PI045003	D25
120	130	40	3+3	PI045006	C24
120	136	40	3+3	PI045040	E24
120	186	40	3+3	PI045011	H25
120	231	40	3+3	PI045055	C26
125	130	40	3+3	PI045016	D24
125	180	40	3+3	PI045018	F25
125	231	40	3+3	PI045019	C26
125	240	40	3+3	PI045020	F26
125	245	40	3+3	PI045021	J26

Pièces de rechange	Référence	€
30x12x15	W12	A2
coins de serrage et contre fers	CS028108	D8
vis de serrage	VI119650	A1
clé de serrage	CL119040	A1



ÉGALEMENT DISPONIBLE

Catalogue
LE RAVAGEUR
Alésage 30mm



Catalogue
PVC/ALU



www.elbe.fr

made in elbe



MENUISERIE

SOMMAIRE

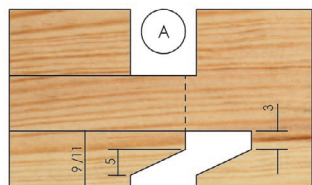
• SÉRIE 200.....	P 124
• HUISSÉRIE.....	P 125
• COMPLÉMENTS.....	P 126
• SÉRIE 802.....	P 132
• SÉRIE 8020.....	P 134
• SÉRIE CONCEPT EURO CE.....	P 136
• SÉRIE CONCEPT elbé BOIS.....	P 138
• SÉRIE BOIS - ALU DUAL.....	P 140
• SÉRIE BOIS - ALU UNIFORM.....	P 142
• SÉRIE MENUISERIE À L'ANCIENNE.....	P 144
• CHAMBRANLE DE PORTE.....	P 146
• PORTE D'ENTRÉE VITRÉE.....	P 147
• MENUISERIE COULISSANTE.....	P 148
• MENUISERIE RUSSIE.....	P 149
• MENUISERIE ESPAGNE.....	P 150
• MENUISERIE NORVÈGE.....	P 151
• MENUISERIE SUÈDE.....	P 152
• MENUISERIE FINLANDE.....	P 153
• MENUISERIE DANEMARK.....	P 154
• MENUISERIE HOLLANDE.....	P 155

SÉRIE 200

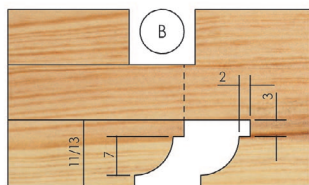
Bois de 36 à 38 mm.

Outilsage alésage 50 denture brasée HSS ou plaquettes WS.

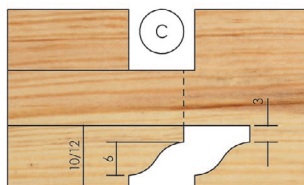
Profils : 6 au choix (A, B, C, D, E, F)



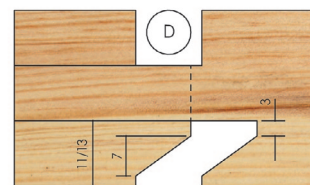
Chantrein 25°



1/4 de rond R7



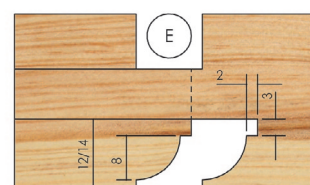
Talon 10x6



Chantrein 36°

Version HSS Profilage :

Profil	D	Z	Référence	€
A	140	2	FU053200	J19
B	140	2	FU053205	J19
C	140	2	FU053210	J19
D	140	2	FU053215	J19
E	140	2	FU053220	J19
F	140	2	FU053225	J19
Feuillure	140	2 + 2	FU053260	J19



1/4 de rond R8



Talon 10x8

Version HSS Tenonnage :

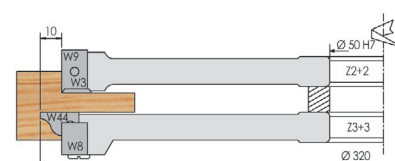
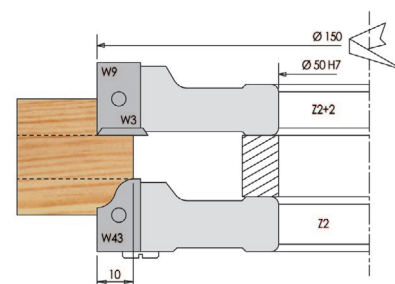
Profil	D	Z	Référence	€
A	320	3	FU053230	D23
B	320	3	FU053235	D23
C	320	3	FU053240	D23
D	320	3	FU053245	D23
E	320	3	FU053250	D23
F	320	3	FU053255	D23
Tenon	320	3	FT008025	J18

Version à Plaquettes WS Profilage :

Profil	Z	Plaquettes	Référence	€
A	2	W207	PU054200	E20
B	2	W98	PU054204	E20
C	2	W64	PU054218	E20
D	2	W180	PU054205	E20
E	2	W100	PU054210	E20
F	2	W43	PU054215	E20
Feuillure	2 + 2	W9 - W3	PT054235	H18

Version à Plaquettes WS Tenonnage :

Profil	Z	Plaquettes	Référence	€
A	3 + 3	W206 - W8	PU054251	A24
B	3 + 3	W202 - W8	PU054253	A24
C	3 + 3	W71 - W8	PU054240	A24
D	3 + 3	W181 - W8	PU054220	A24
E	3 + 3	W183 - W8	PU054225	A24
F	3 + 3	W44 - W8	PU054230	A24
Tenon	4 + 2	W9 - W3	PT008525	B22



HUISSÉRIE

HUISSÉRIE BOIS DE 70 MM

Version HSS Profilage :

Profil	D	Z	Référence	€
A	140	2 + 2	FU058205	E21
B	140	3	FM033095	B20
C	140	3	FU058215	K19

Version HSS Tenonnage :

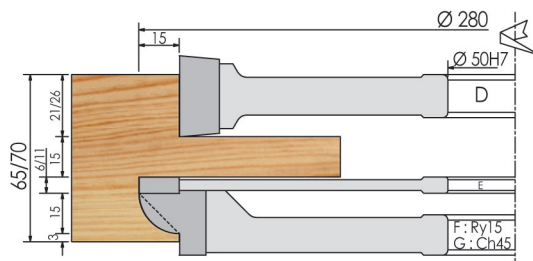
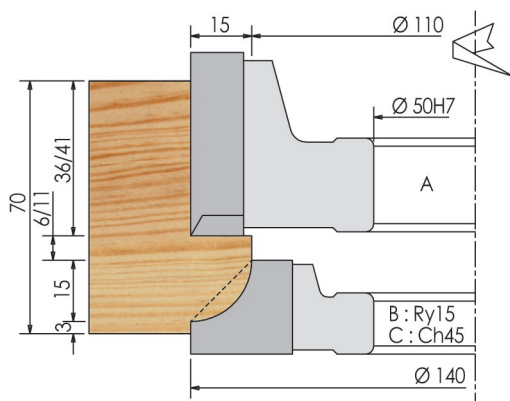
Profil	D	Z	Référence	€
Tenon	250	3	FT008015	J20
E	280	3	FU058240	D20
F	280	3	FU058245	A24
G	280	3	FU058250	K23

Version à Plaquettes WS Profilage :

Profil	D	Z	Plaquettes	Référence	€
A	140	2 + 2	W14 - W3	PU058220	E21
B	140	2	W103	PM034040	A22
C	140	2	W190	PU058230	E22

Version à Plaquettes WS Tenonnage :

Profil	D	Z	Plaquettes	Référence	€
Tenon	250	4 + 2	W12 - W3	PT008515	B23
E	280	4 + 2	W5 - W3	PU058060	G20
F	280	2 + 2 + 2	W191 - W3 - W8	PU058065	K24
G	280	2 + 2 + 2	W192 - W3 - W8	PU058070	K24



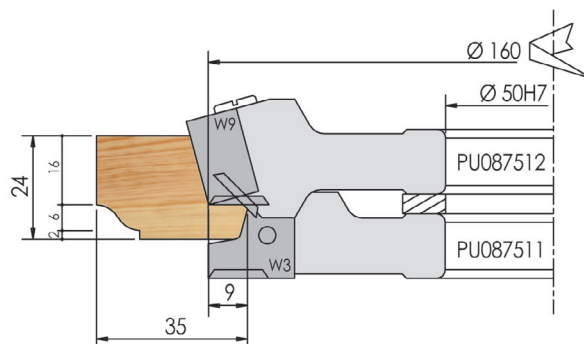
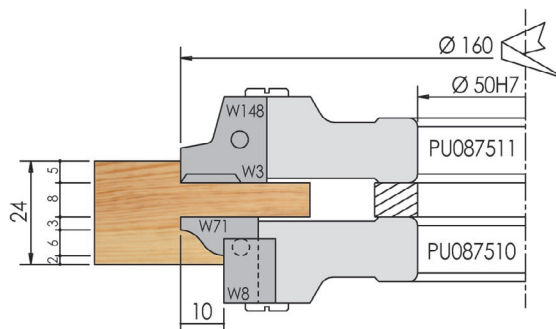
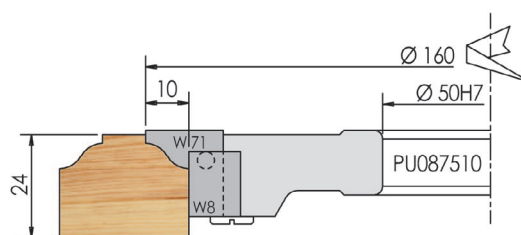
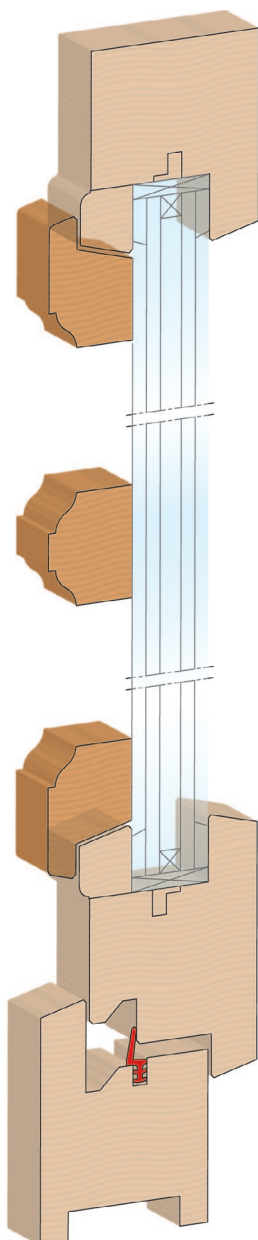
PETITS BOIS

- Grille à petit bois rapportée - Version économique
- Plaquettes WS
- Simple face

Désignation	Référence	€
L'ensemble	EU087509	B28
Profil	PU087510	A21
Tenon	PU087511	F20
Calibrage	PU087512	E22

- Quincaillerie pour ouverture de chassis

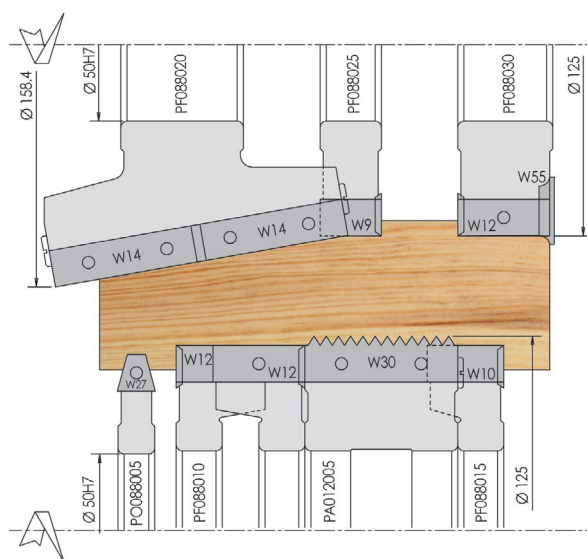
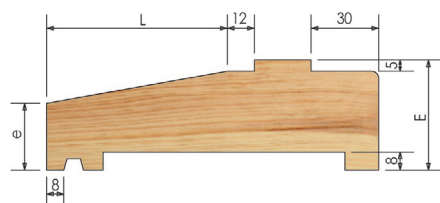
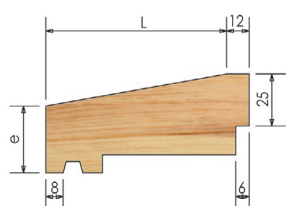
Patte mobile FERCO	Charnière FERCO
EU 11563-00-1-3	G 12814-00-0-3
	AFNOR 38° A-06250-00-0-3



PIÈCES D'APPUI NF P23 305

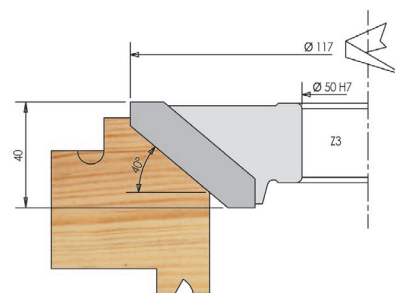
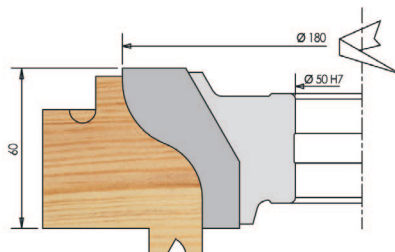
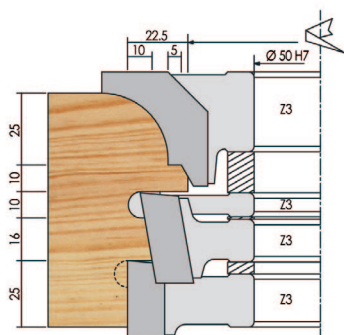
À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

Désignation	Référence	€
Dessus Pente	PF088020	D23
Assemblage dormant	PF088025	D219
Assemblage dormant	PF088030	G20
Dessus Appui	PO088005	E19
Dessus Appui	PF088010	H22
Dessus Appui	PA012005	D22
Dessus Appui	PF088015	B18



PIÈCES D'APPUIS VERSION HSS

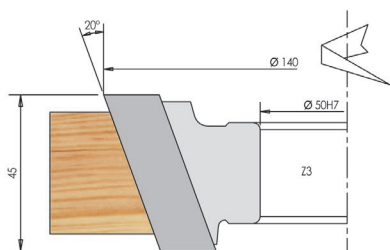
Désignation	Référence	€
Profil Doucine	FU056230	E24
Profil Rayon	FU056205	A24
	FU056210	D19
	FU056215	D20
	FU056220	K19
Profil Pente	FU056225	J21



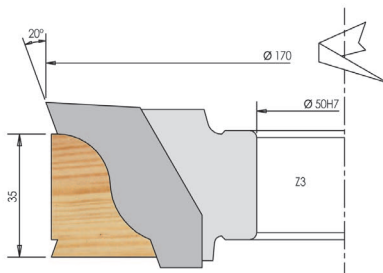
JET D'EAU

• Jet d'eau Version HSS

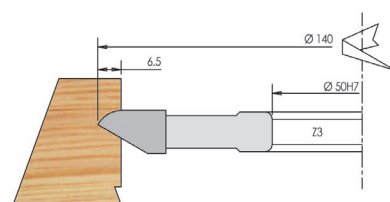
Désignation	Référence	€
Jet d'eau Pente 20°	FU057205	J20
Jet d'eau doucine	FU057210	J23
Goutte d'eau	FU057215	A19



FU 057205 CP : J20



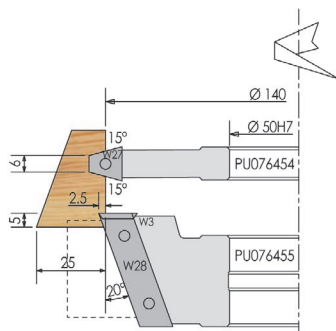
FU 057210 CP : J23



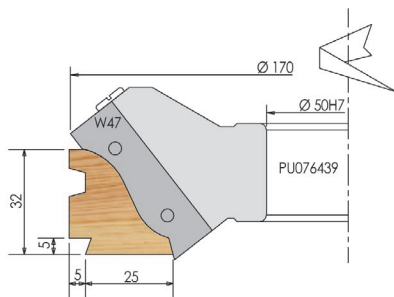
FU 057215 CP : A19

• Jet d'eau Version à plaquettes WS

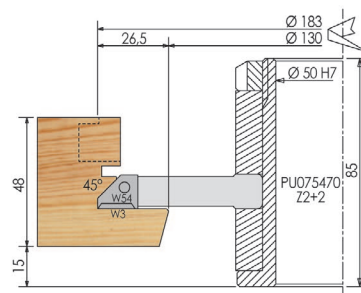
Désignation	Référence	€
Jet d'eau Pente 20°	PU076455	D21
Jet d'eau doucine	PU076439	F24
Goutte d'eau Série 200	PU076454	A20
Goutte d'eau EURO	PU250030	H24
Jet d'eau 20° EURO	EU250010	D25



PU 076454 CP : A20
PU 076455 CP : D21



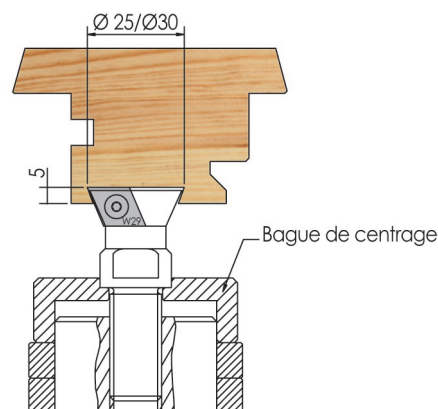
PU 076439 CP : F24



EU 075470 CP : D23

• Queue d'aronde pour jet d'eau à plaquettes WS

D	S	Z	Référence	€
25	M16	1	PQ057220	K13
30	M16	1	PQ057225	A14
25	M14	1	PQ057230	K13
30	M14	1	PQ057235	A14
Bague de centrage			BC057240	G8



CRÉMONE

À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Usinage de la rainure de crémone recouvrement 12 mm
- Boitier de 12 x 6 mm

Désignation	Référence	€
Fixe sur manchon	EU066415	D22
Fixe sans manchon	PU066450	E20
Extensible sur manchon	EU066419	H24
Extensible sans manchon	PU066460	G23

- Usinage de la rainure de crémone recouvrement de 15 mm
- Boitier de 12 x 6 mm

Désignation	Référence	€
Fixe sur manchon	EU066820	D22

- Usinage de la rainure de crémone recouvrement de 15 mm
- Boitier de 12 x 9,5 mm

Désignation	Référence	€
Fixe sur manchon	EU066840	J22
Fixe sans manchon	P38815	D22
Fixe version 8020	EU802022	B23



COULISSANT

À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Pour ferrures coulissantes menuiserie bois

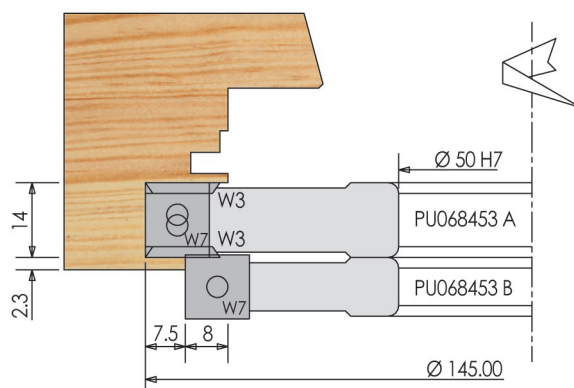
Désignation	Référence	€
Usinage guidage	EU075809	C28
Reprise traverse basse	PU075805	K19

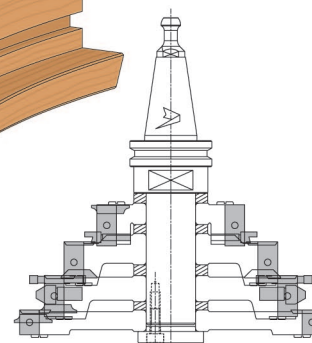
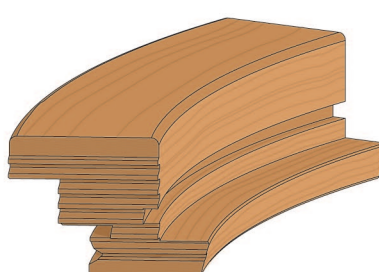
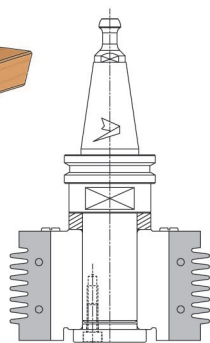
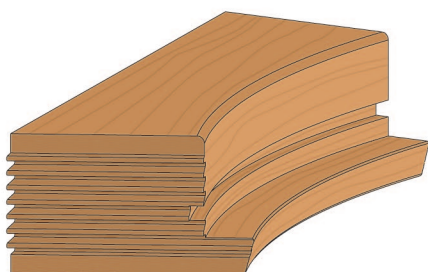
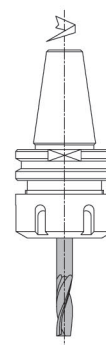
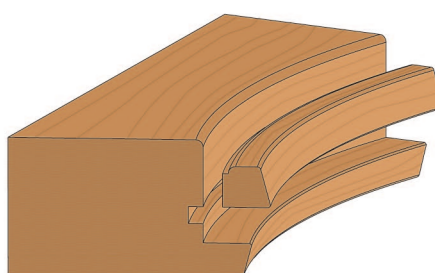
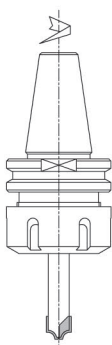
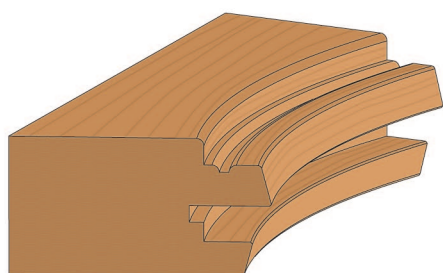
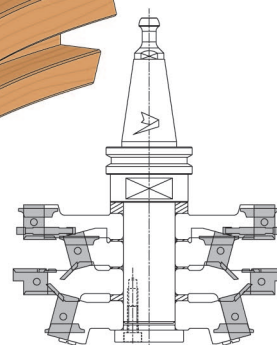
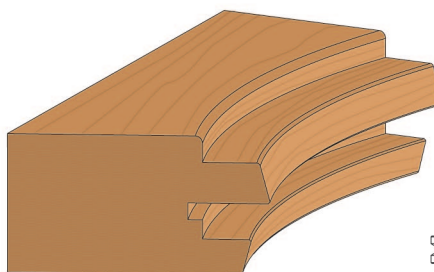
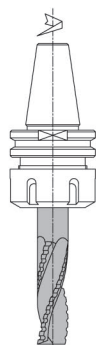
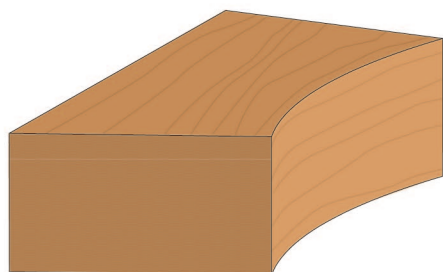
GACHE

À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- Pour entaillage gache panneton

Désignation	Référence	€
Usinage gache	EU068453	A22

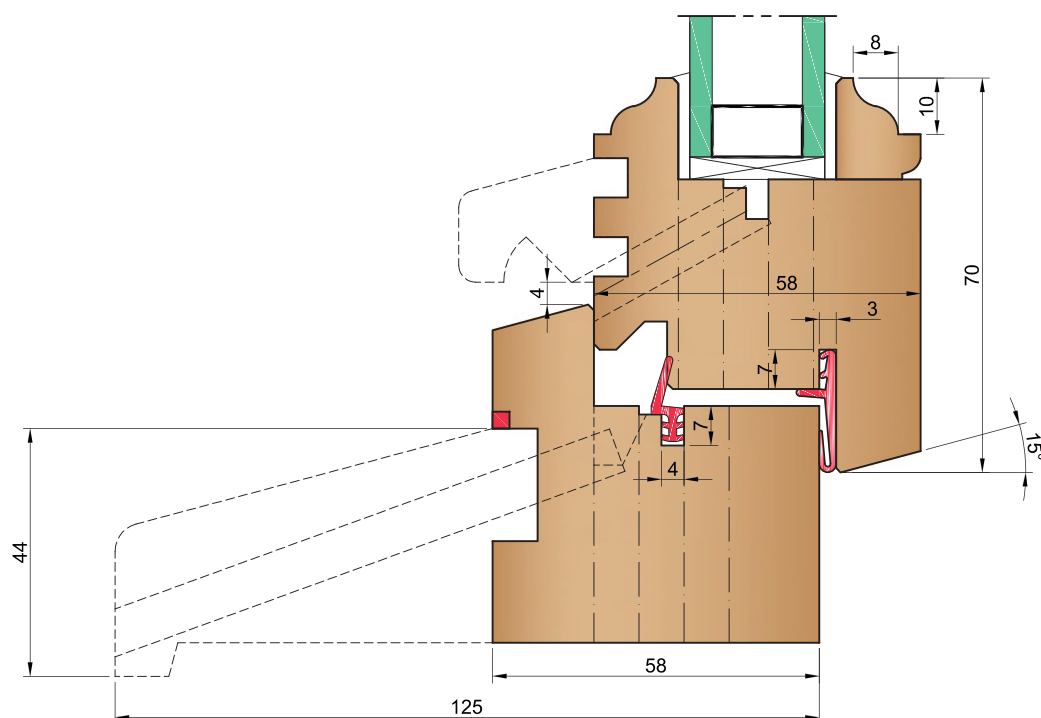
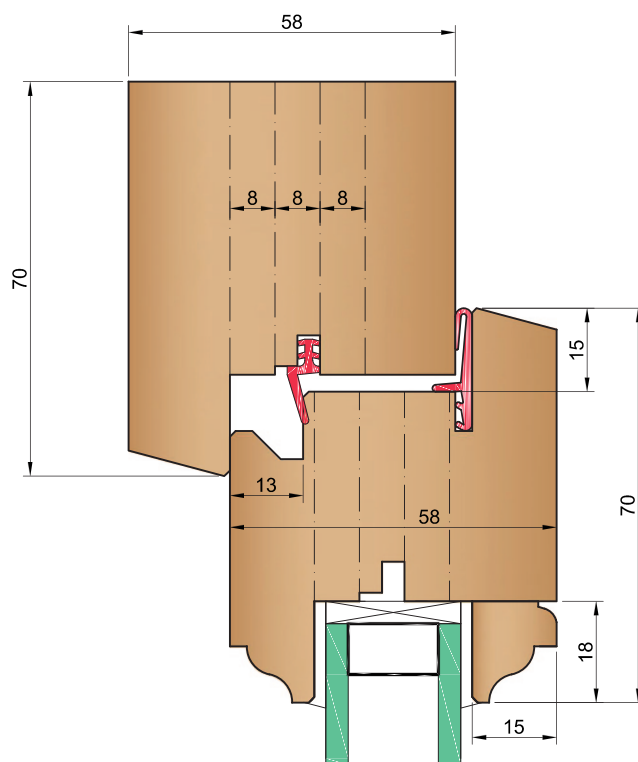




SÉRIE 802

Usinage dormant et ouvrant : même outillage.
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 85.
 Bois de 46 à 58 mm.
 Simple ou double joint.
 Plaquettes WS interchangeables.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil chanfrein et doucine.
 Autres profils sur demande.

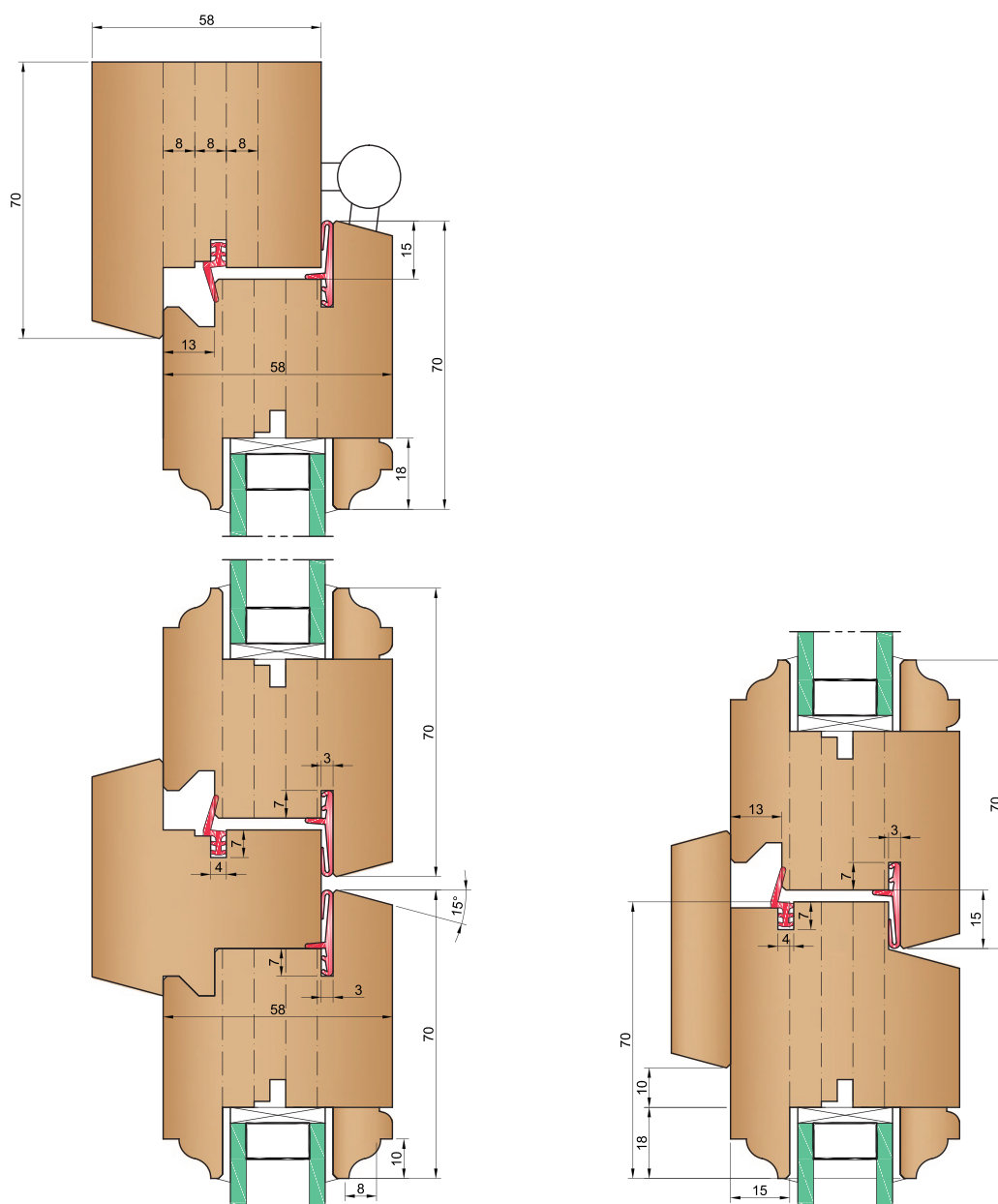
Coupe verticale



SÉRIE 802

Usinage dormant et ouvrant : même outillage.
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 85.
 Bois de 46 à 58 mm.
 Simple ou double joint.
 Plaquettes HW interchangeable.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil chanfrein et doucine.
 Autres profils sur demande.

Coupe horizontale

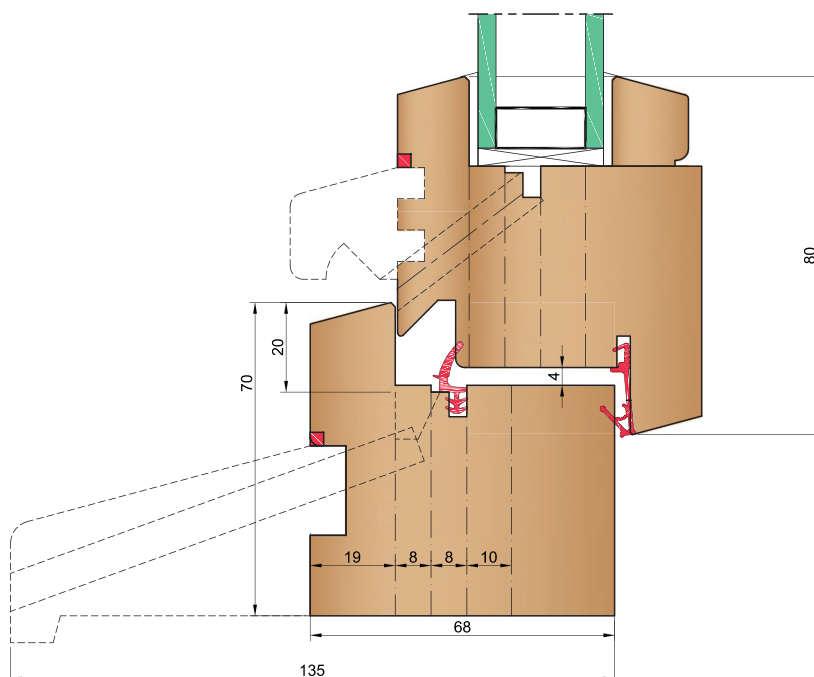
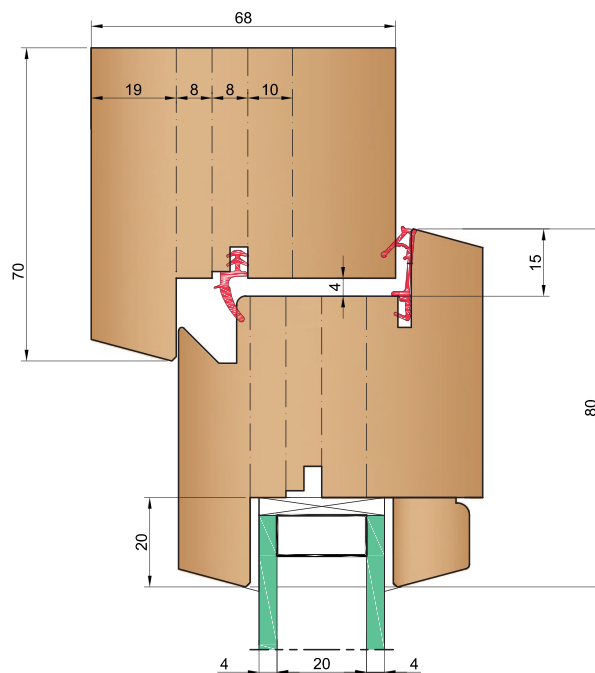


SERIE 802 bois de 58mm

SÉRIE 8020

Usinage dormant et ouvrant : même outillage.
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 mm. Séparé.
 Bois de 58 à 78 mm.
 Simple ou double joint.
 Plaquettes WS interchangeables.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil chanfrein et doucine.
 TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.
 Accessibilité, précision, dégagement, serrage par l'arrière.
 Autres profils sur demande.

Coupe verticale

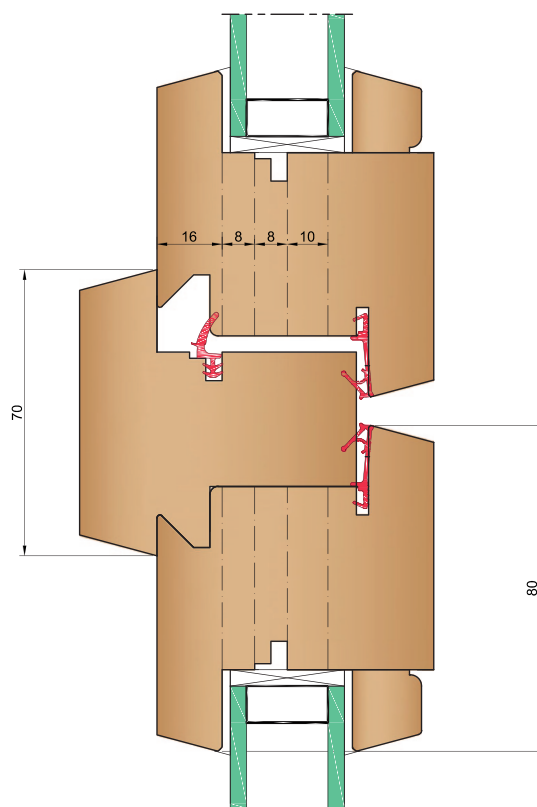
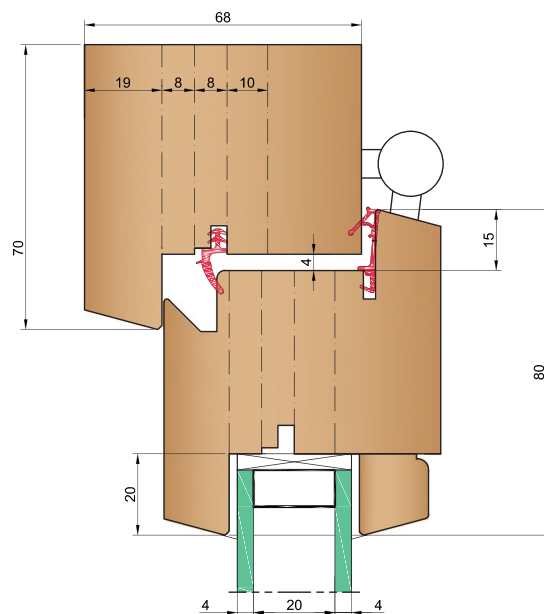


SÉRIE 8020 bois de 68mm

SÉRIE 8020

Usinage dormant et ouvrant : même outillage.
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 mm. Séparé.
 Bois de 58 à 78 mm.
 Simple ou double joint.
 Plaquettes WS interchangeables.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil chanfrein et doucine.
 TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.
 Accessibilité, précision, dégagement, serrage par l'arrière.
 Autres profils sur demande.

Coupe horizontale

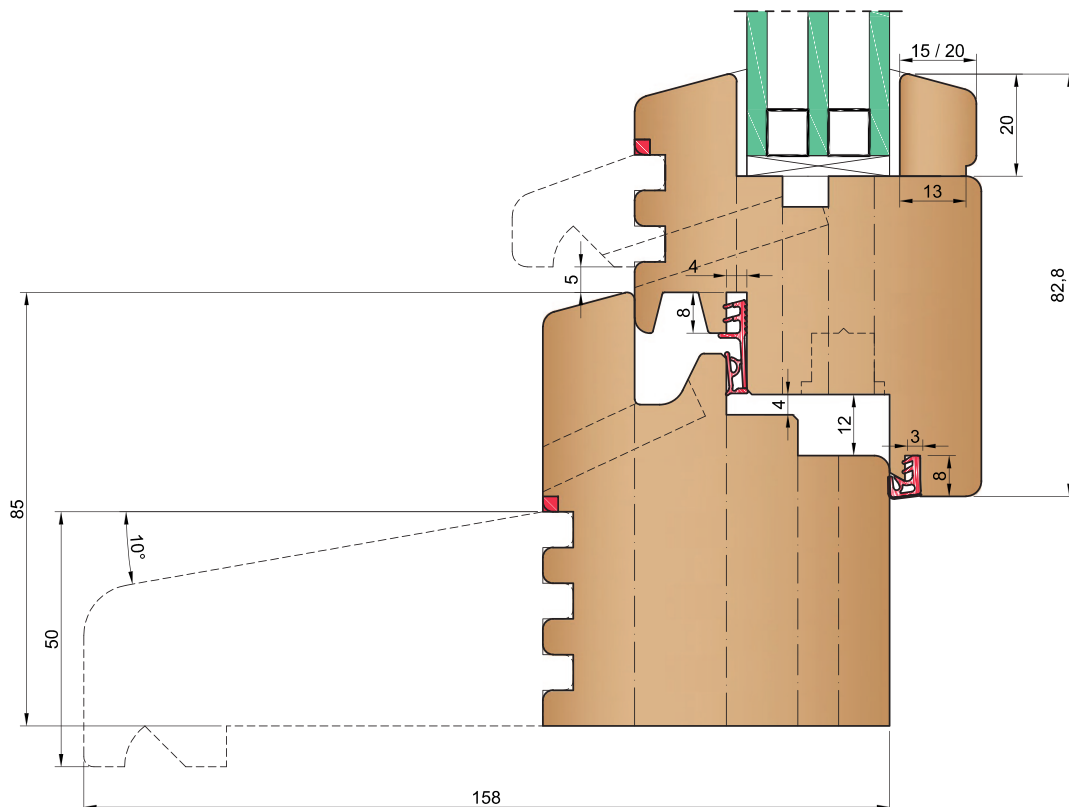


SERIE 8020 bois de 68mm

SÉRIE CONCEPT EURO CE

Autres profils sur demande.

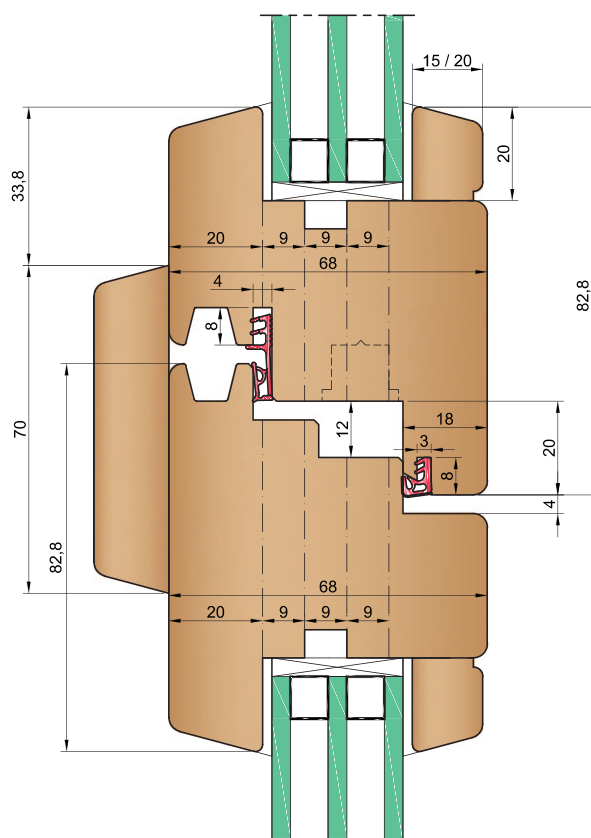
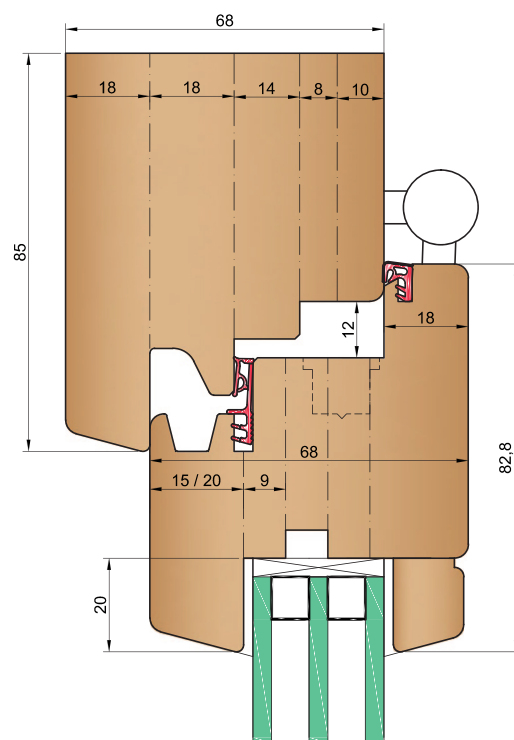
Coupe verticale



SÉRIE CONCEPT EURO CE

Menuiserie en jeu de 12 mm gâche en feuillure.
Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 100 mm.
Bois de 58 à 68 mm. Joint sur ouvrant et joint isophonique.
Plaquettes WS interchangeables.
Diamètre et profil constants.
Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
Profil chanfrein et doucine.
TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.
Accessibilité, précision, dégagement, serrage par l'arrière.

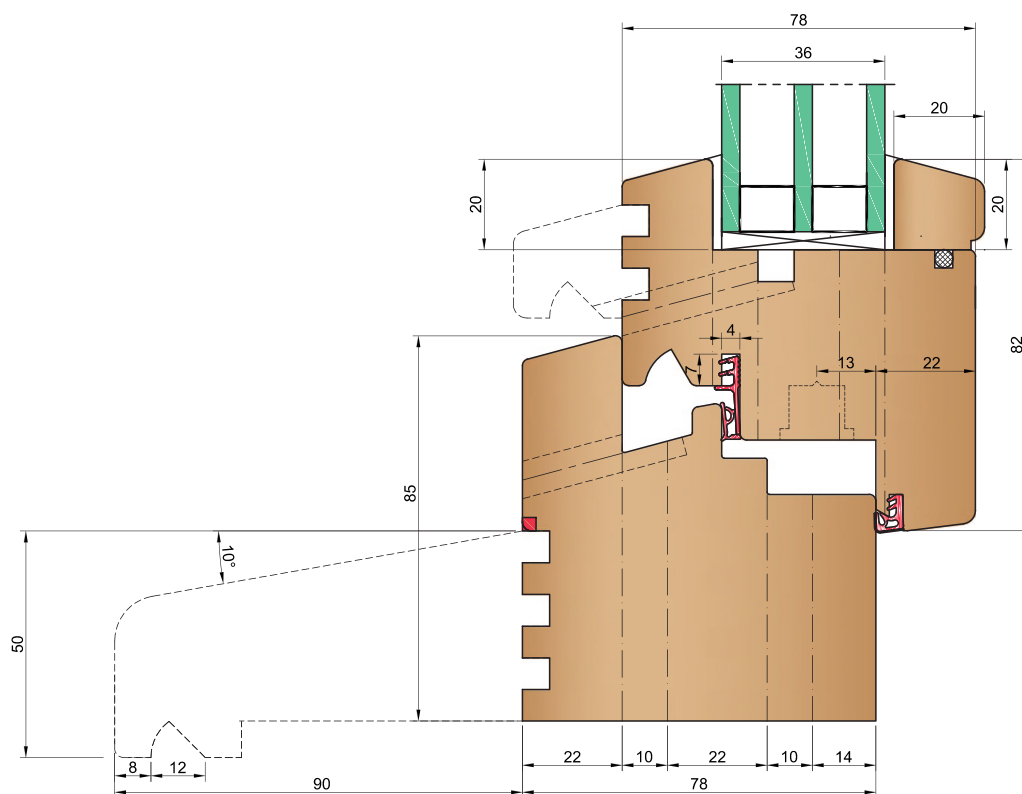
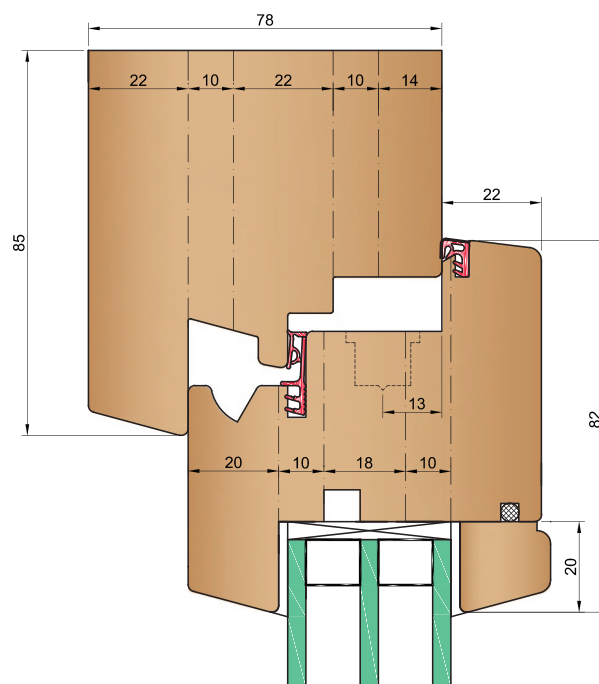
Coupe horizontale



SÉRIE CONCEPT *elbe* BOIS

Menuiserie en jeu de 12 mm gâche en feuillure.
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 120 mm.
 Bois de 68 - 78 - 92 mm. Joint sur ouvrant et joint isophonique.
 Plaquettes WS interchangeables.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil chanfrein.
 TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.
 Accessibilité, précision, dégagement, serrage par l'arrière.

Coupe verticale

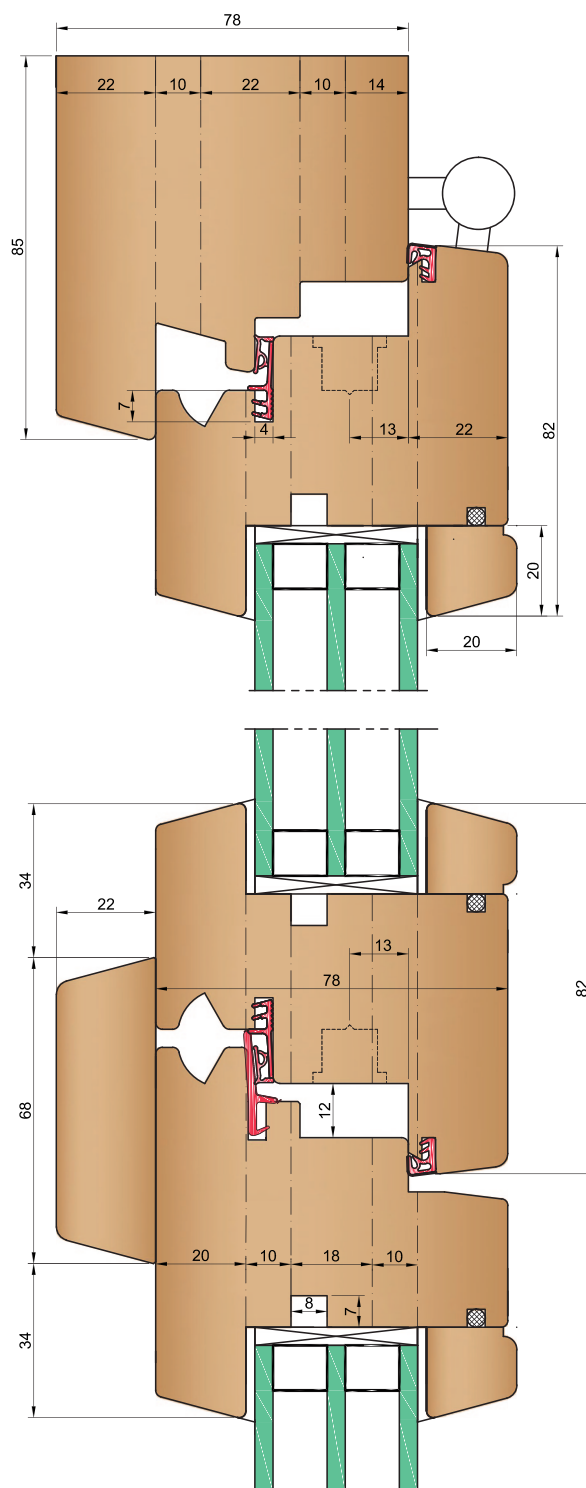


Concept Elbe bois 78mm

SÉRIE CONCEPT *elbe* BOIS

Menuiserie en jeu de 12 mm gâche en feuillure.
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 120 mm.
 Bois de 68 - 78 - 92 mm. Joint sur ouvrant et joint isophonique.
 Plaquettes WS interchangeables.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil chanfrein.
 TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.
 Accessibilité, précision, dégagement, serrage par l'arrière..

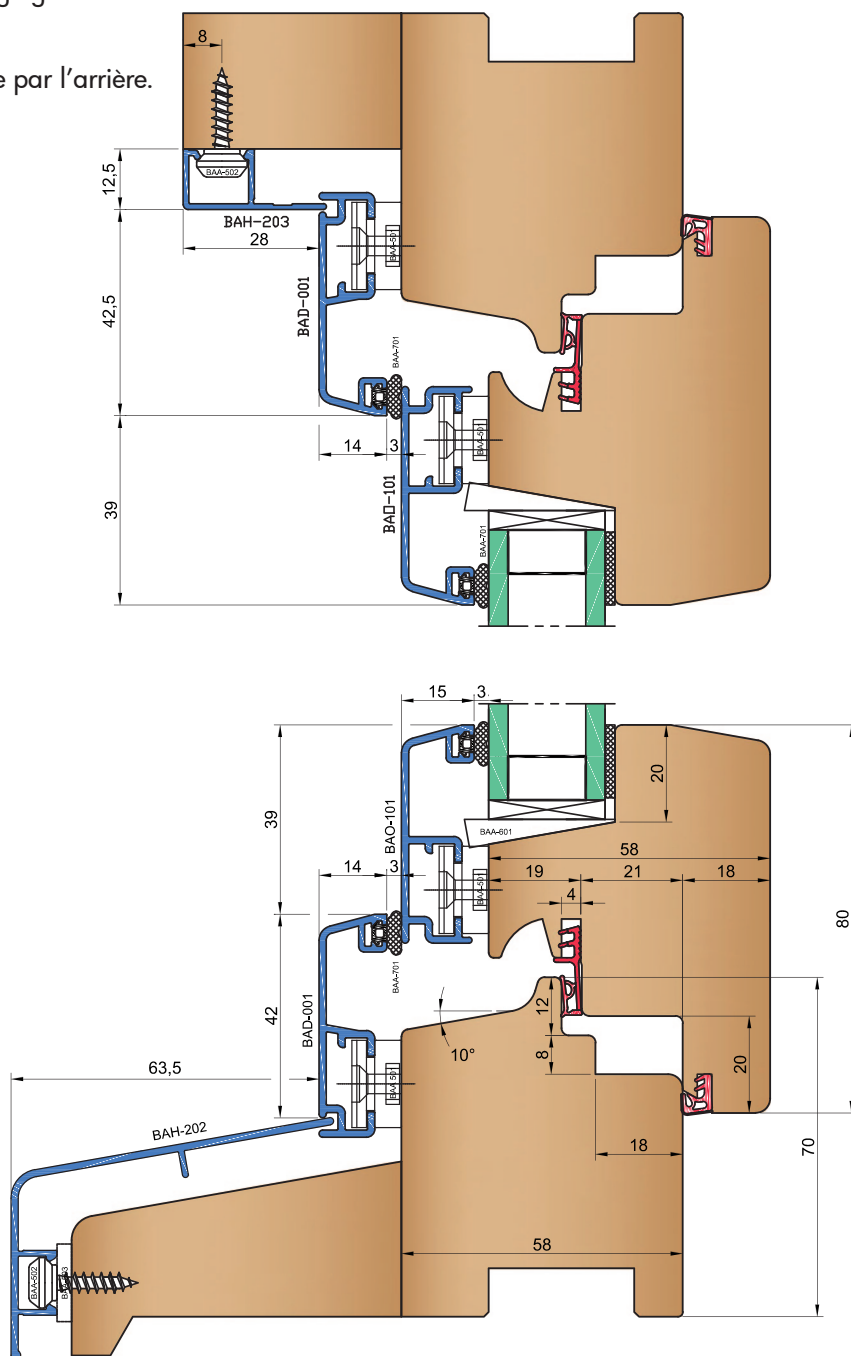
Coupe horizontale



Concept Elbe bois 78mm



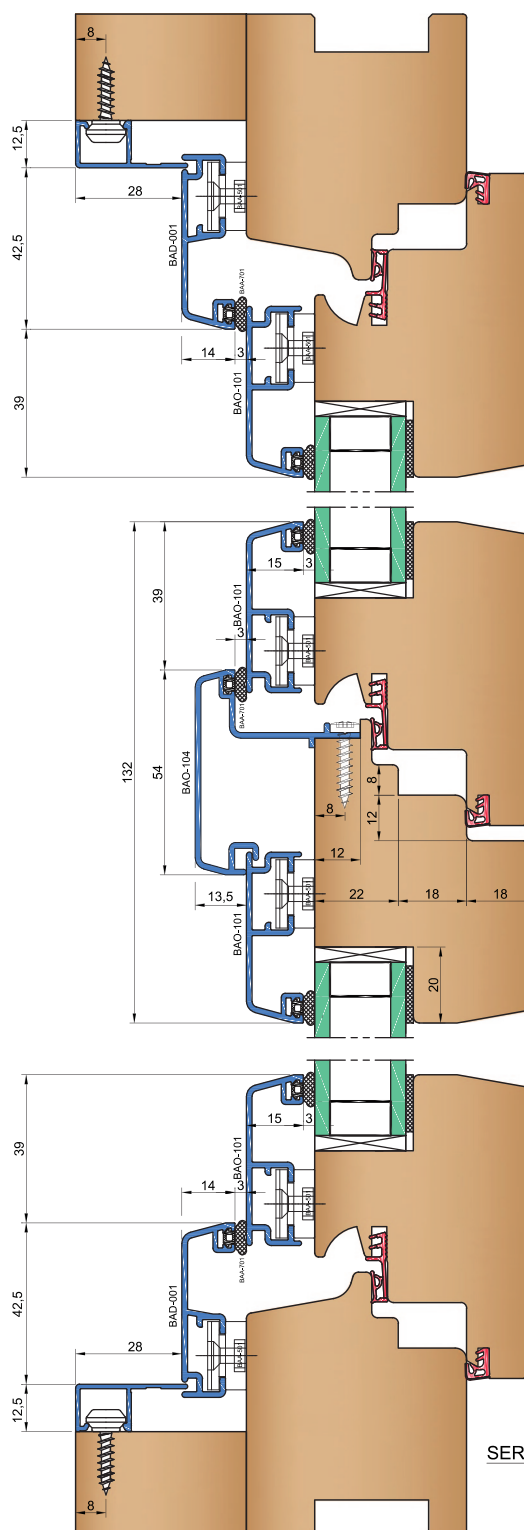
Coupe verticale



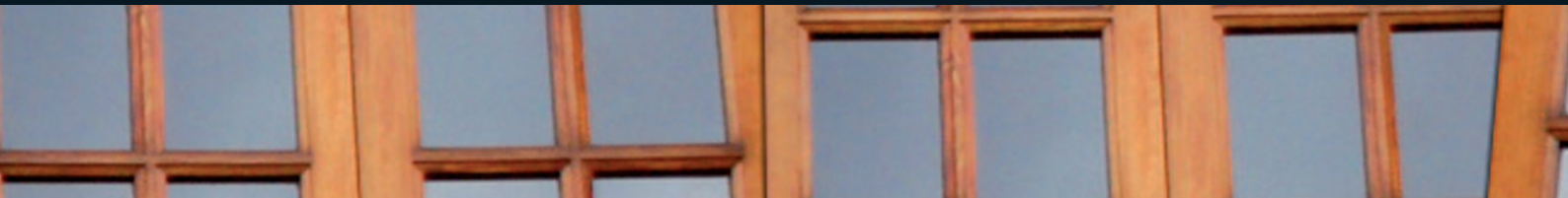
made in elbée



Coupe horizontale



SERIE Bois / Alu Dual 58mm
Coupe horizontale

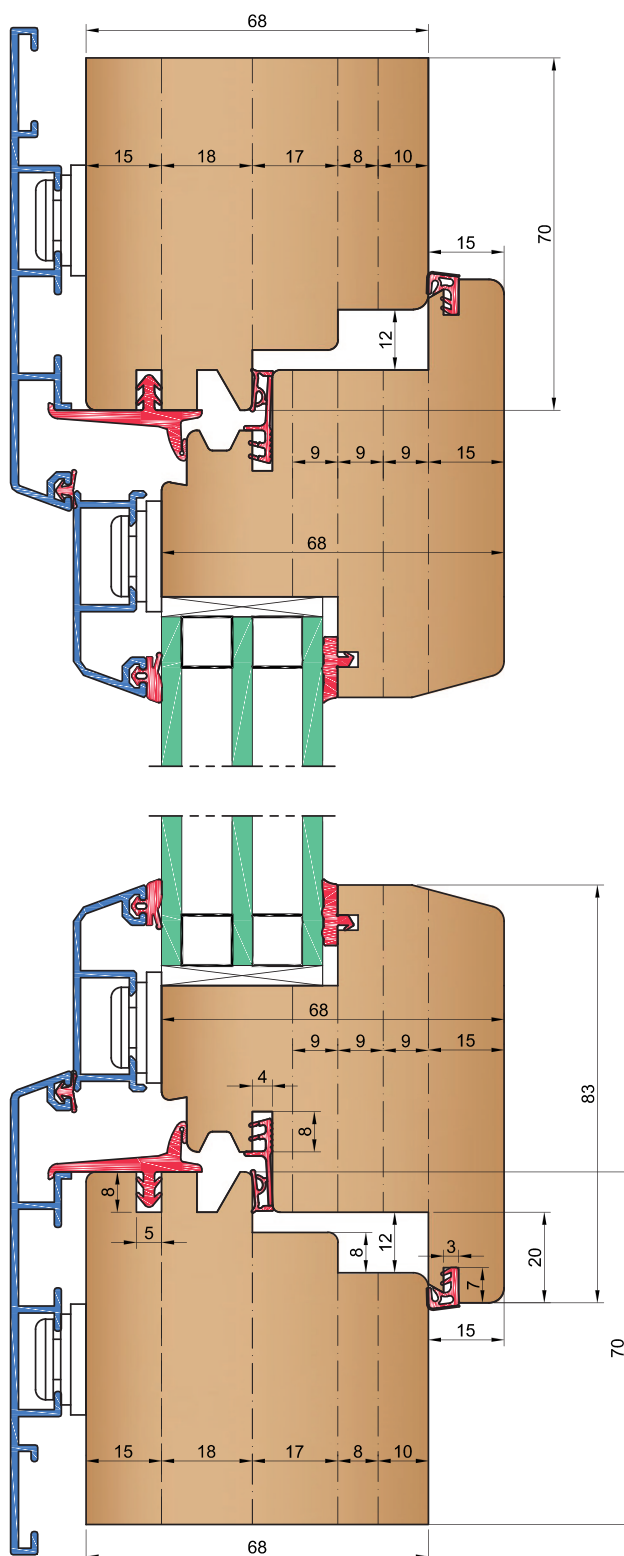


SÉRIE BOIS - ALU UNIFORM

UNIFORM®

Menuiserie Bois avec Profilé ALU : UNIFORM
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 100 mm.
 Bois de 58 à 68 mm.
 Plaquettes WS interchangeables.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil chanfrein.
 TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.
 Accessibilité, précision, dégagement, serrage par l'arrière.

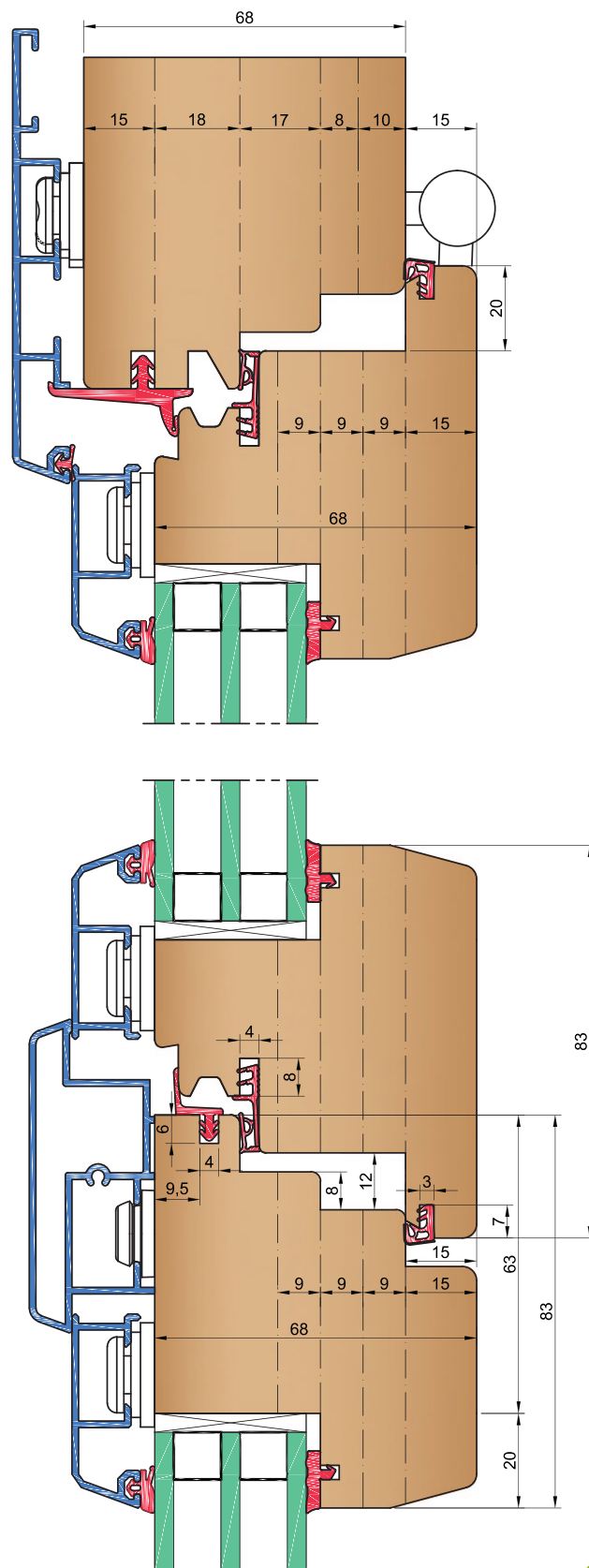
Coupe verticale



SÉRIE BOIS - ALU UNIFORM

Menuiserie Bois avec Profilé ALU : UNIFORM
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 100 mm.
 Bois de 58 à 68 mm.
 Plaquettes WS interchangeables.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil chanfrein.
 TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.
 Accessibilité, précision, dégagement, serrage par l'arrière.

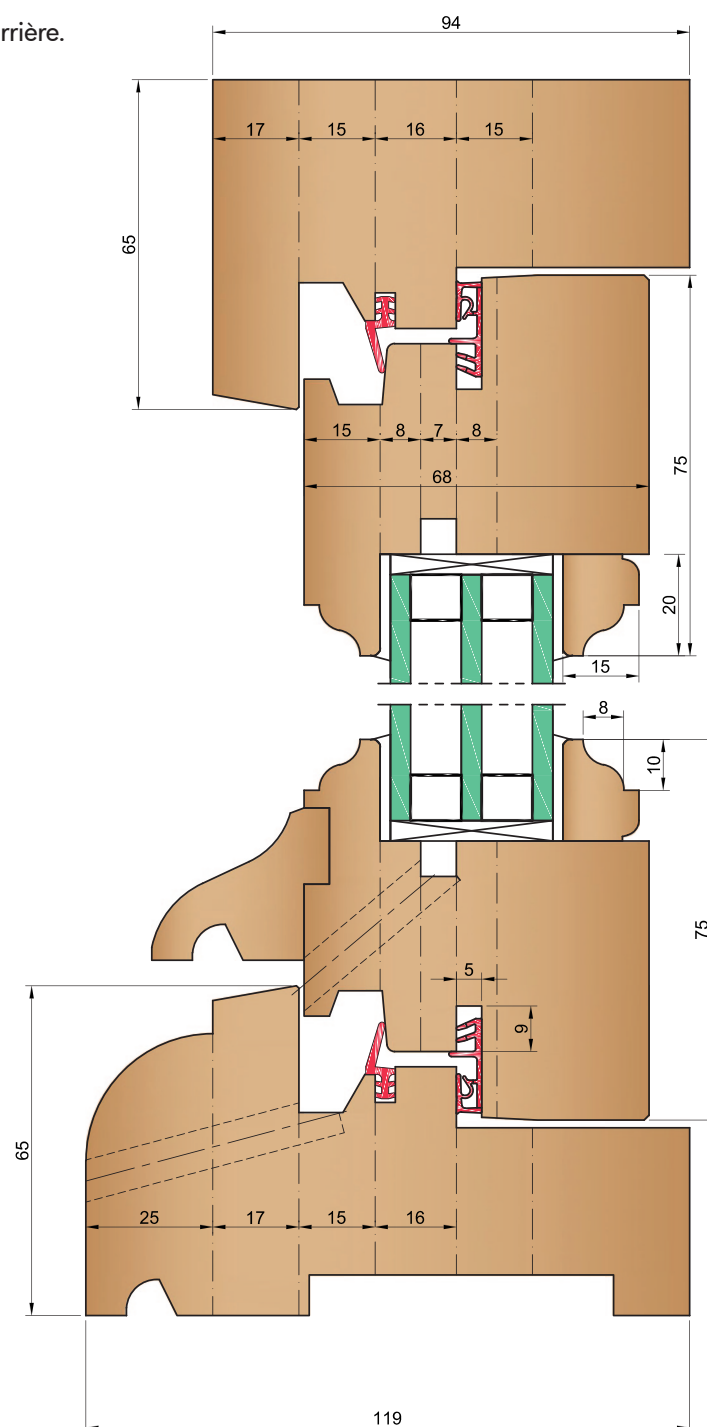
Coupe horizontale



SÉRIE MENUISERIE A L'ANCIENNE

Menuiserie en jeu de 4 mm.
 Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 100 mm.
 Bois de 56 - 68 mm. Joint sur DORMANT et OUVRANT.
 Plaquettes WS interchangeables.
 Diamètre et profil constants.
 Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.
 Profil pente et doucine.
 Battement central GUEULE DE LOUP / Battant MOUTON avec joints.
 TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.
 Accessibilité, précision, dégagement, serrage par l'arrière.

Coupe verticale



SÉRIE MENUISERIE A L'ANCIENNE

Menuiserie en jeu de 4 mm.

Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60 - Ht. 100 mm.

Bois de 56 - 68 mm. Joint sur DORMANT et OUVRANT.

Plaquettes WS interchangeables.

Diamètre et profil constants.

Pointage simplifié et rapide par bague de réglage.

Profil pente et doucine.

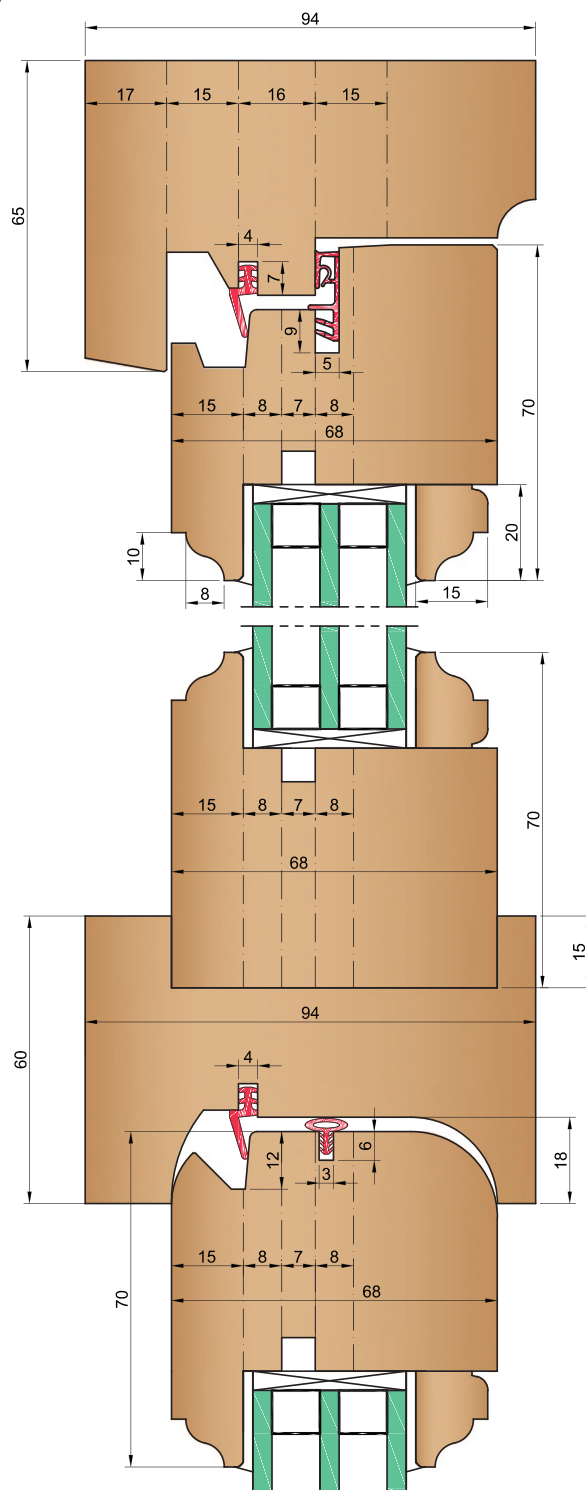
Battement central GUEULE DE LOUP

Battant MOUTON avec joints.

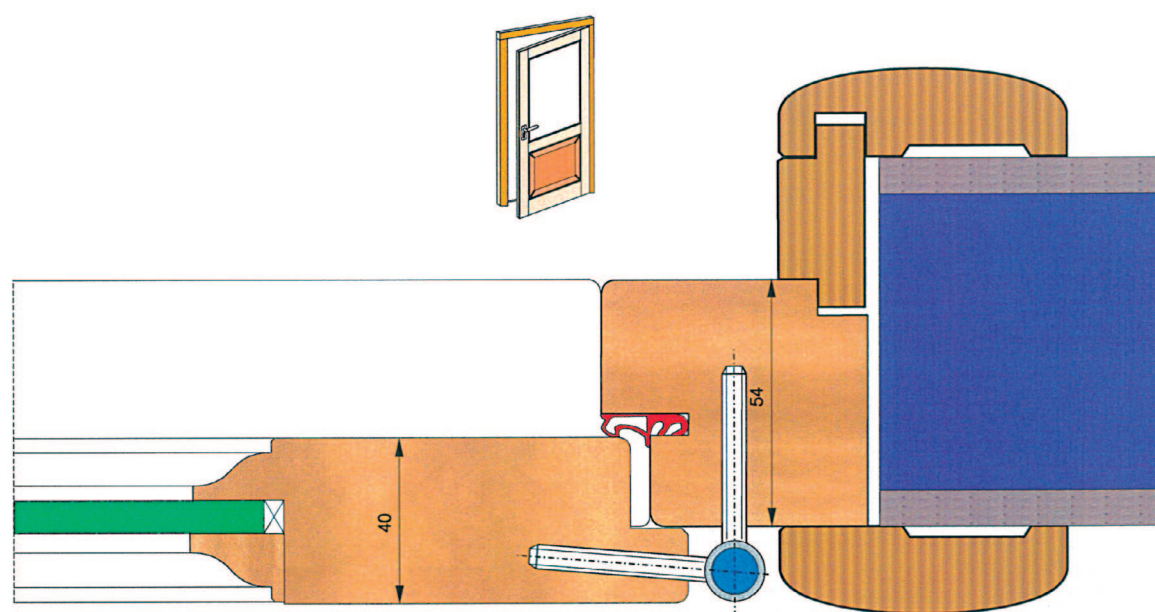
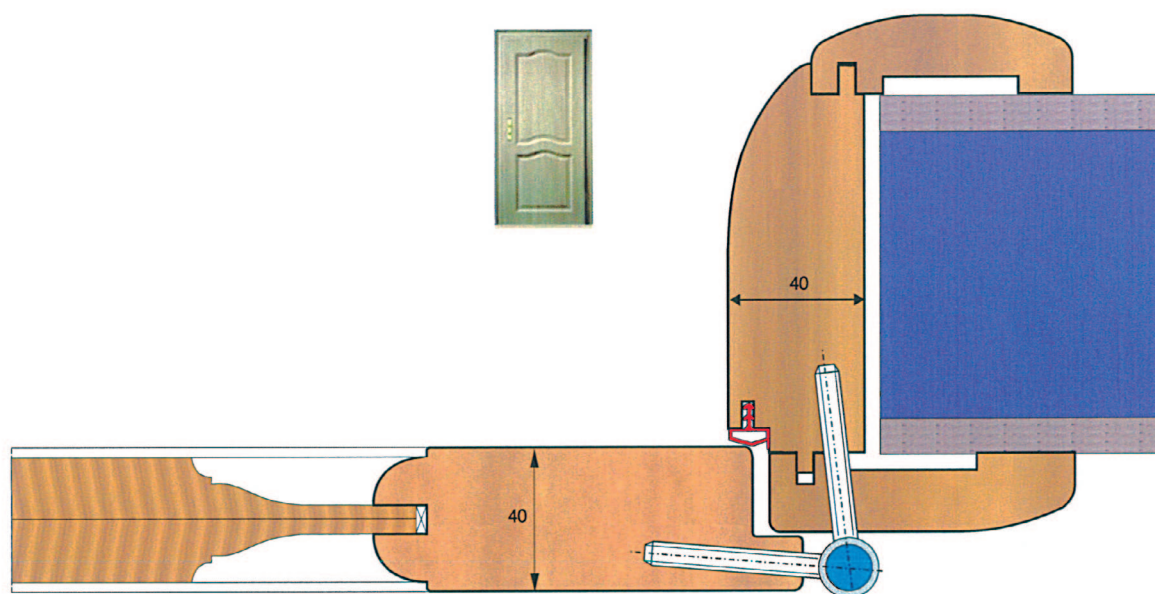
TECHNOLOGIE PRECIS-CUT.

Accessibilité, précision, dégagement,
serrage par l'arrière.

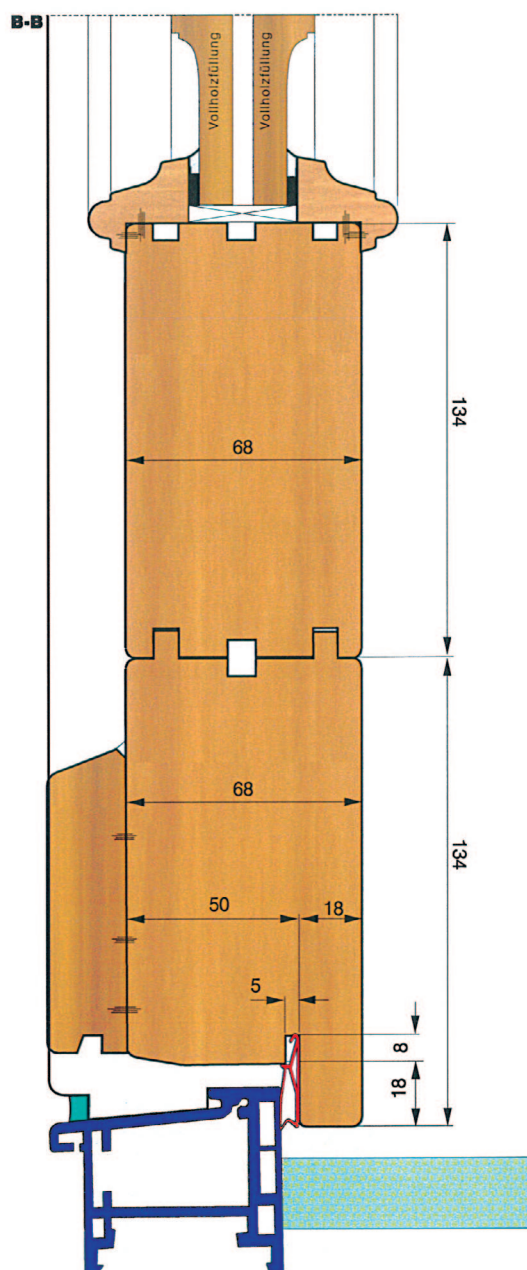
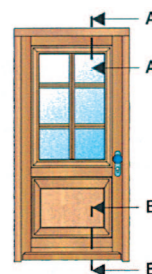
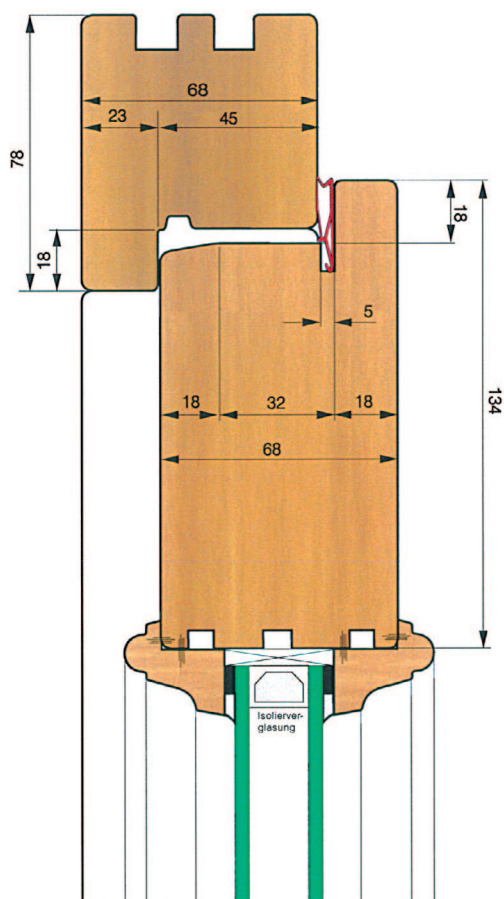
Coupe horizontale

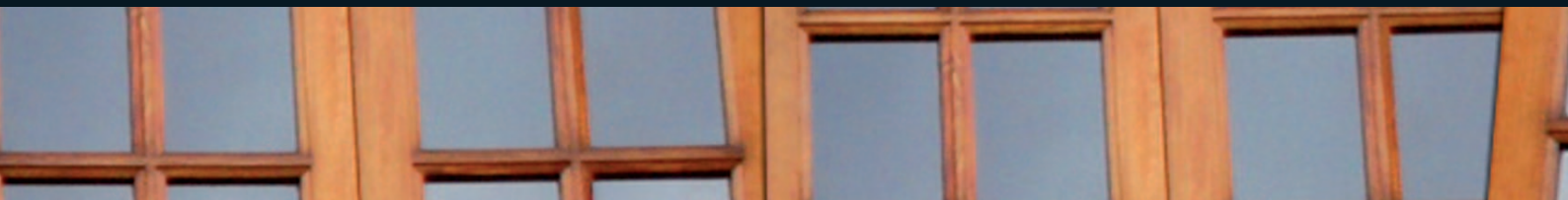


CHAMBRANLE DE PORTE



A-A

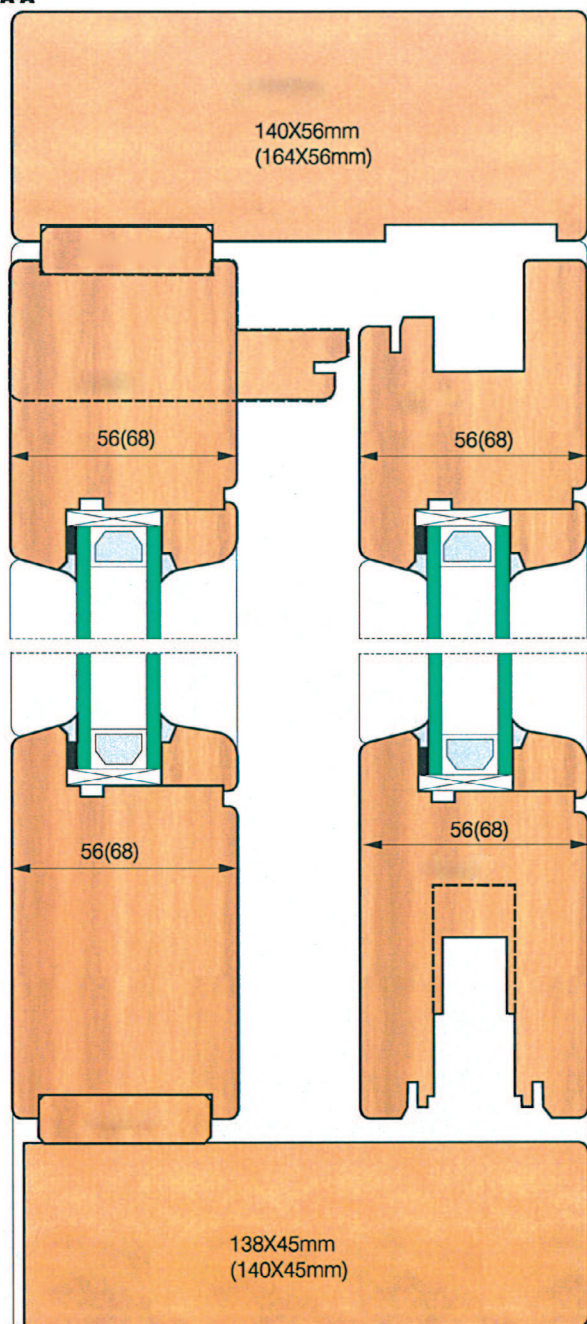




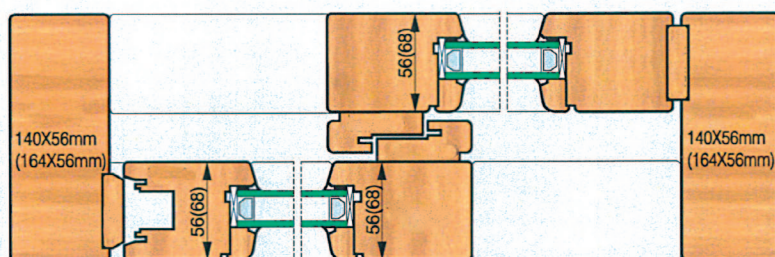
MENUISERIE COULISSANTE



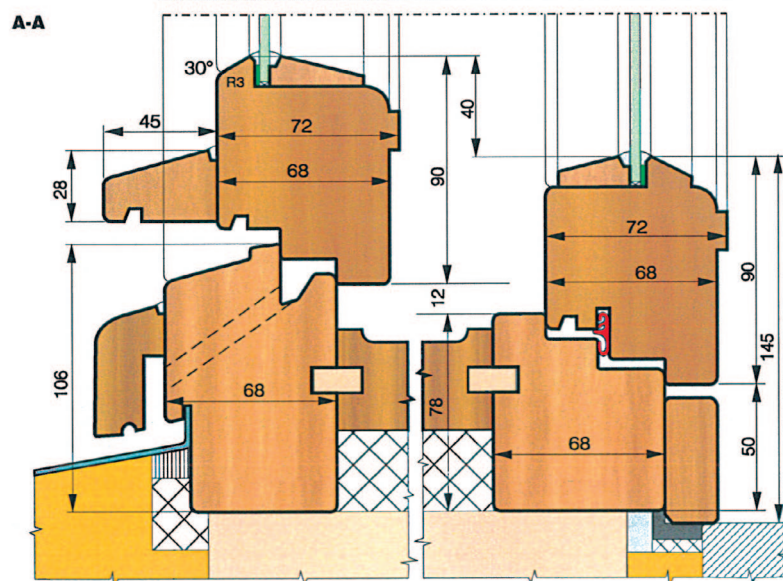
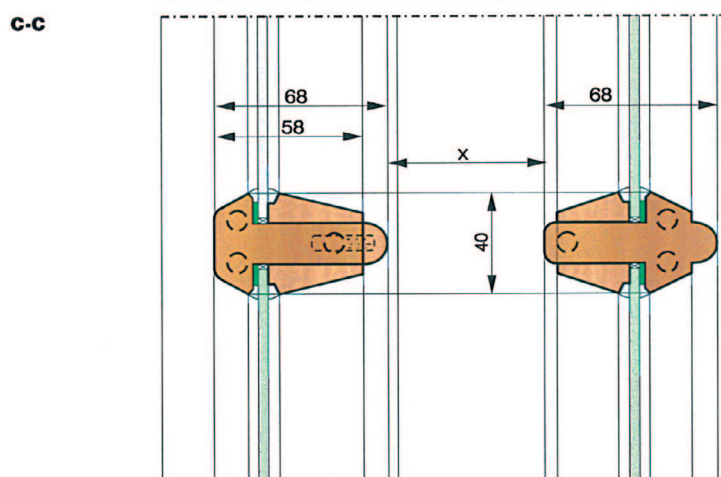
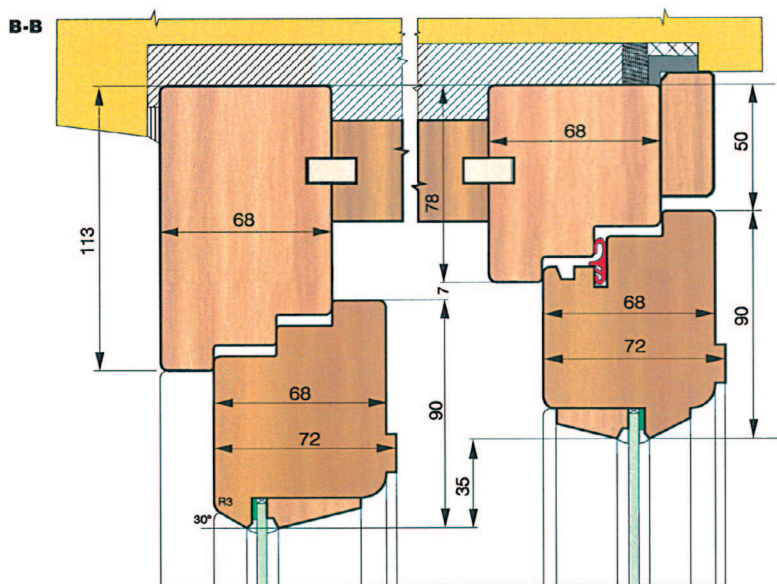
A-A



B-B



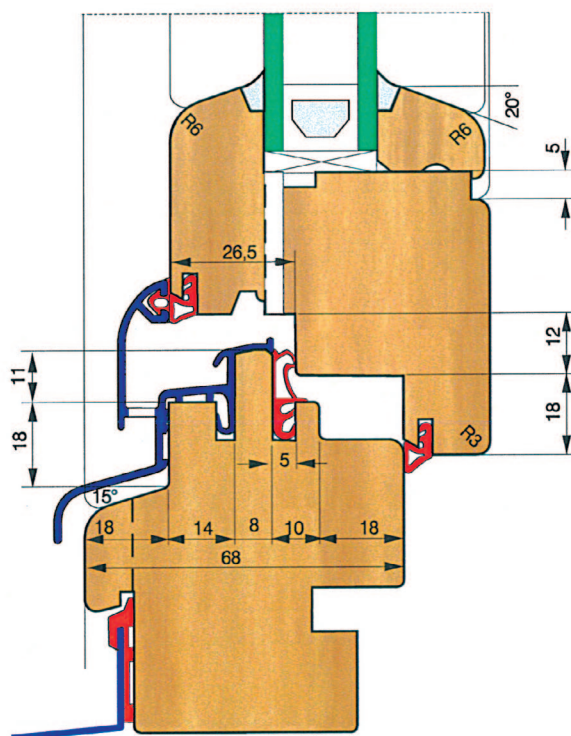
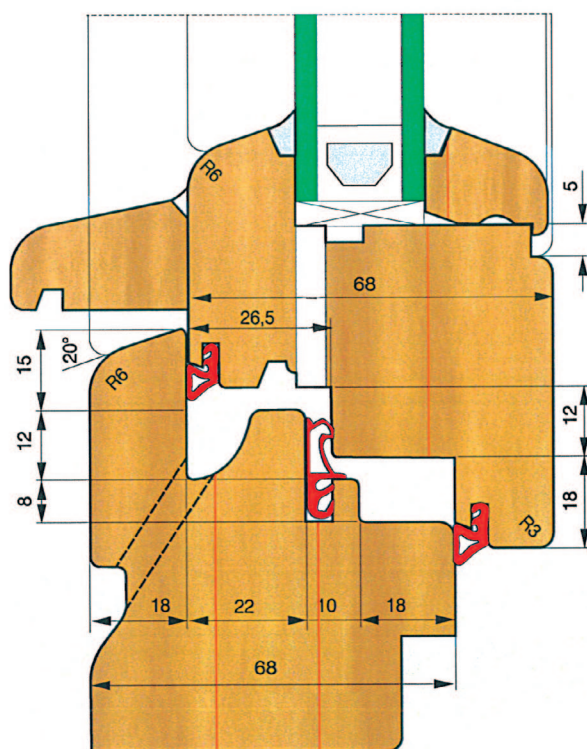
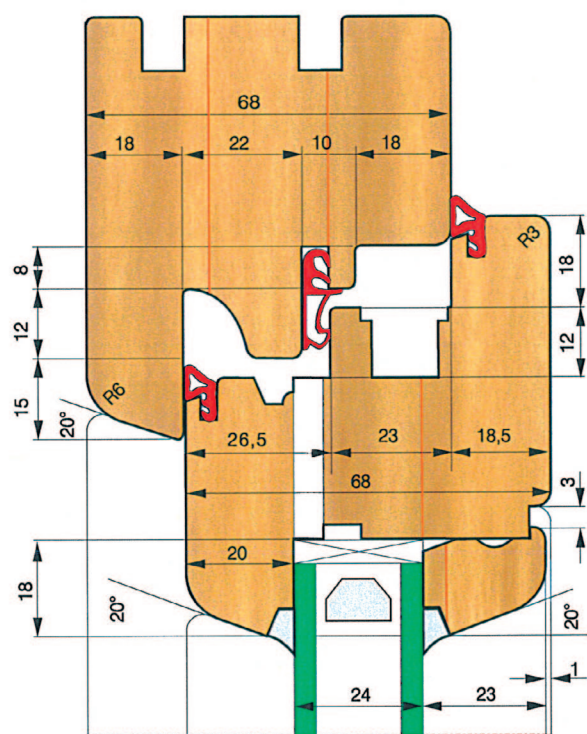
MENUISERIE RUSSIE



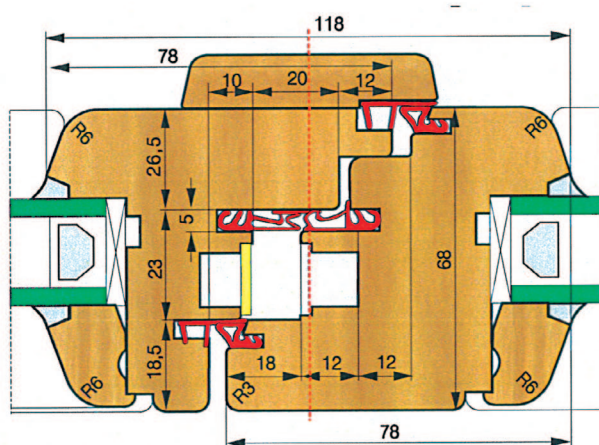
MENUISERIE ESPAGNE



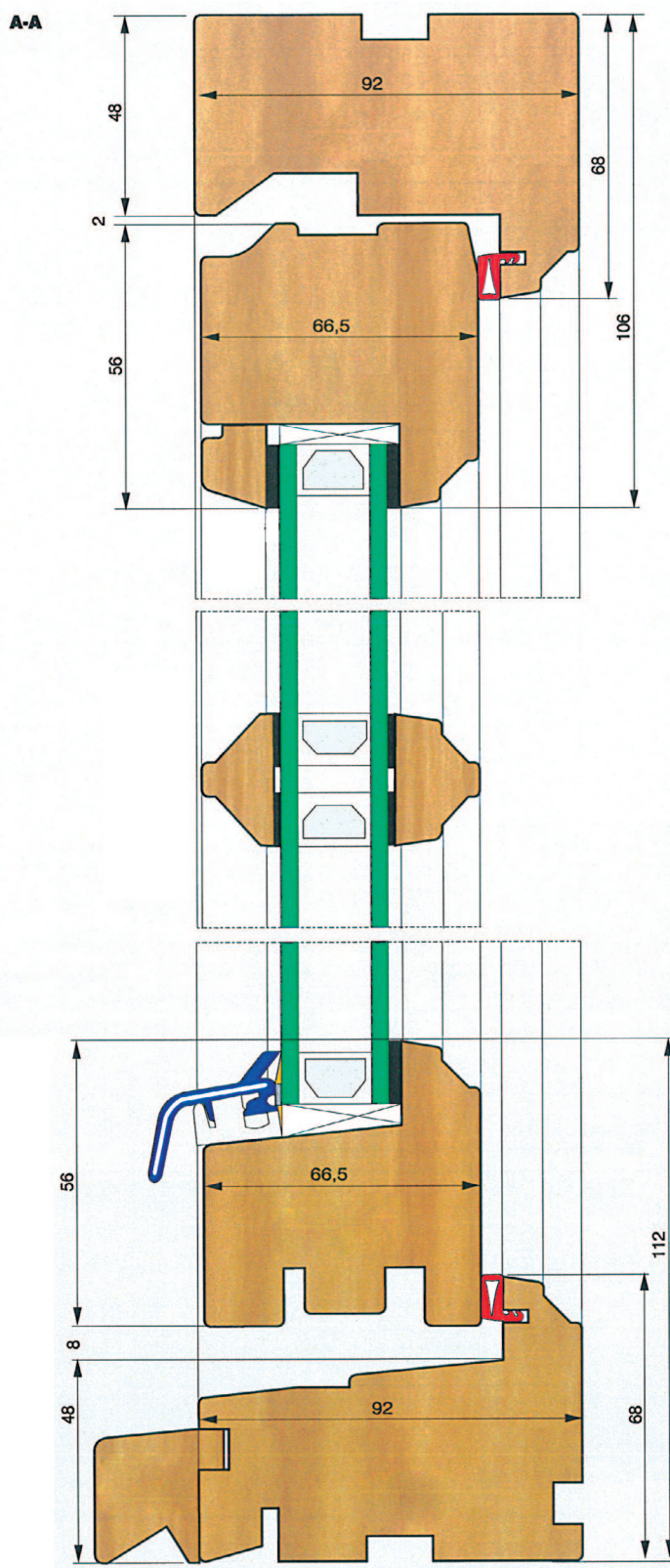
A-A

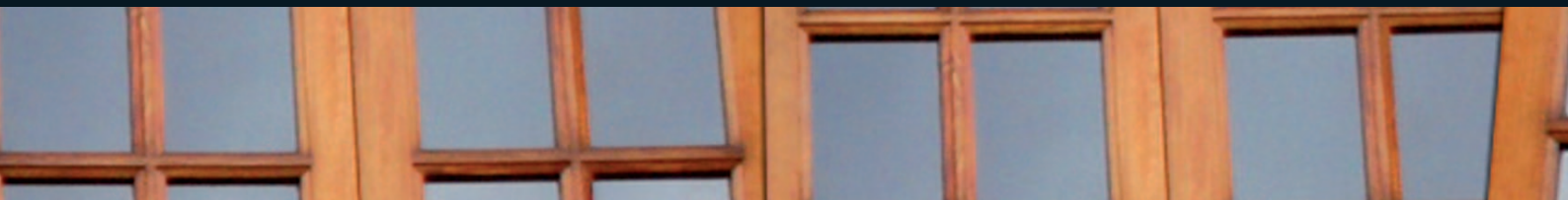


B-B

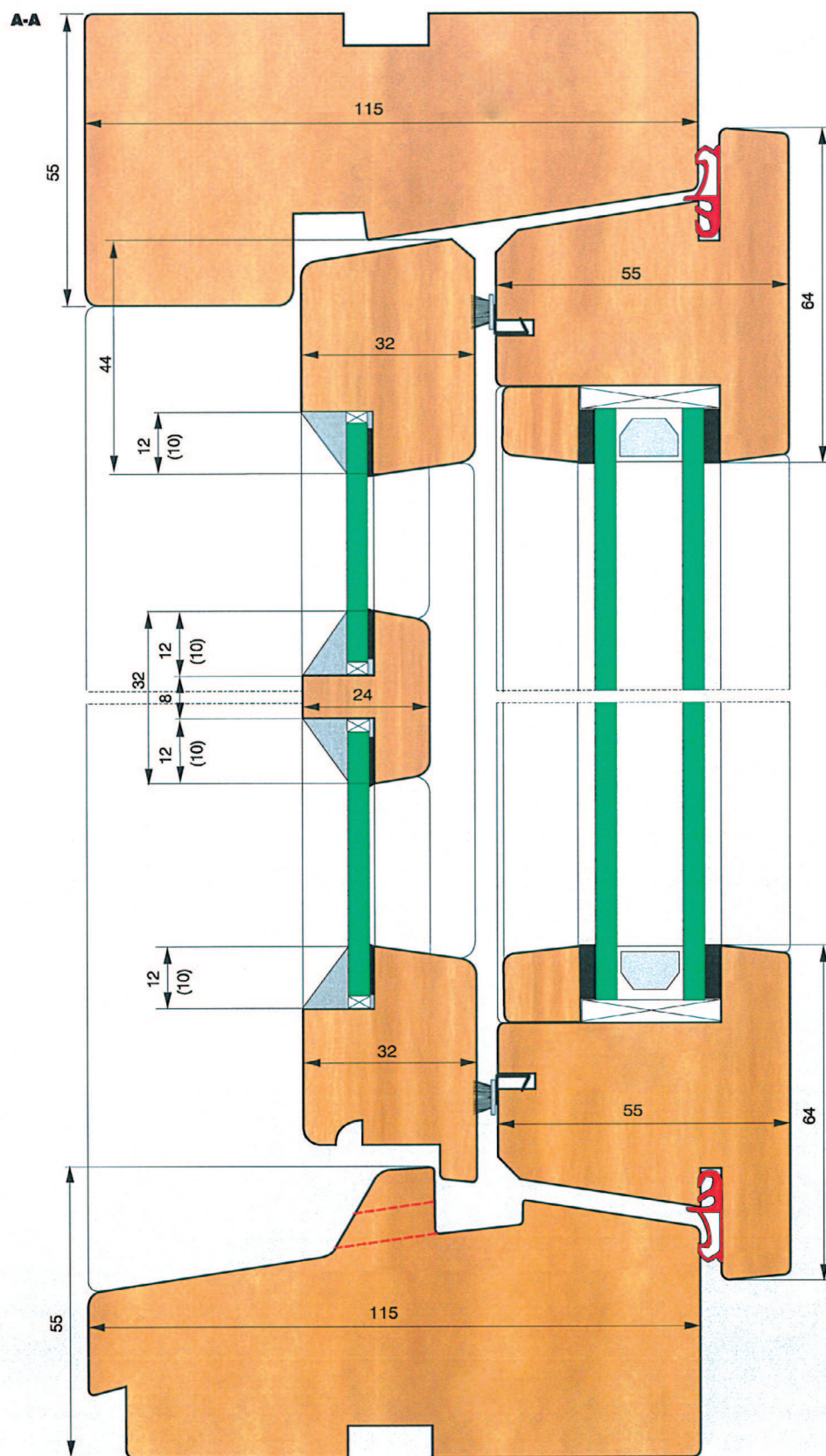


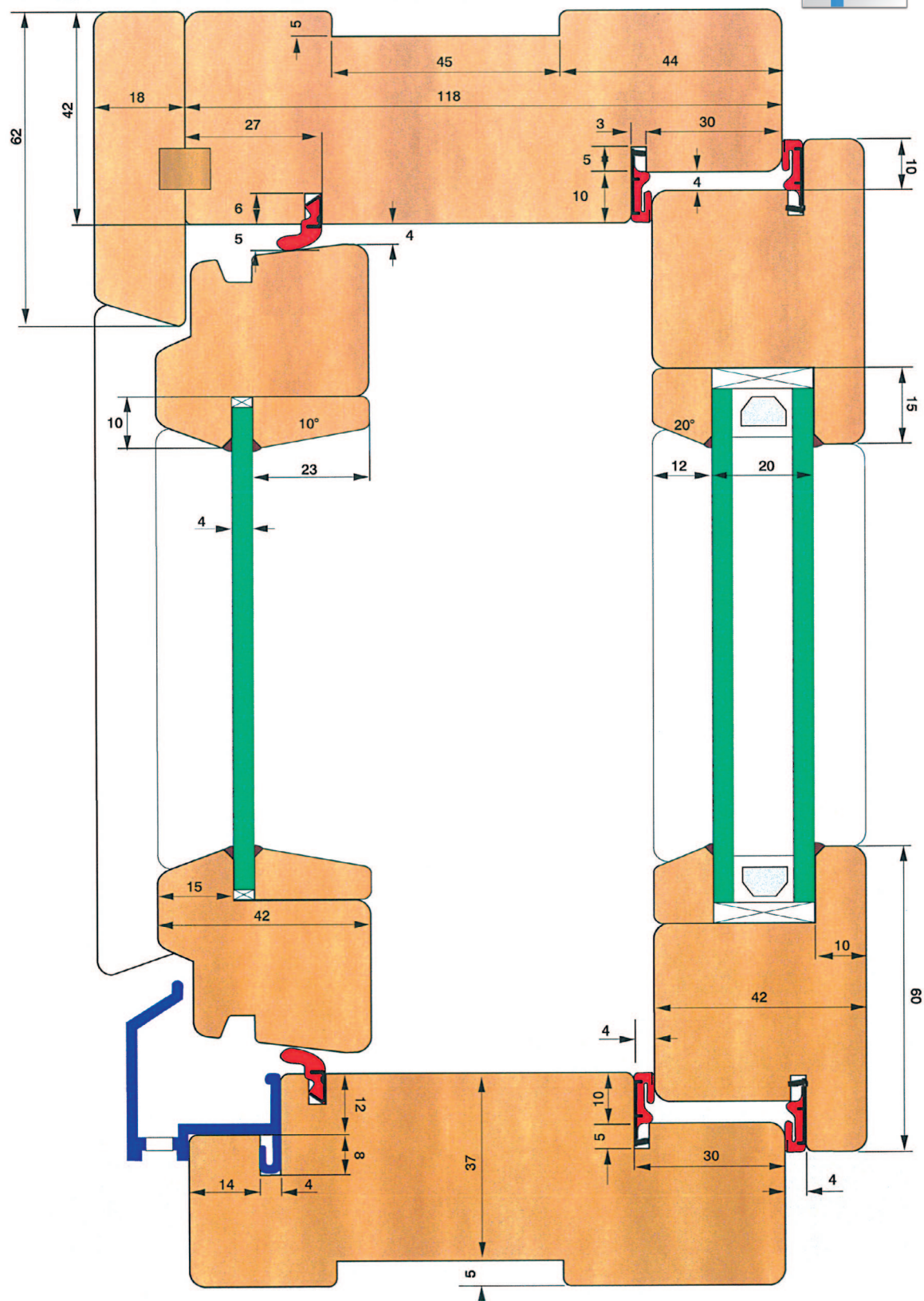
MENUISERIE NORVÈGE



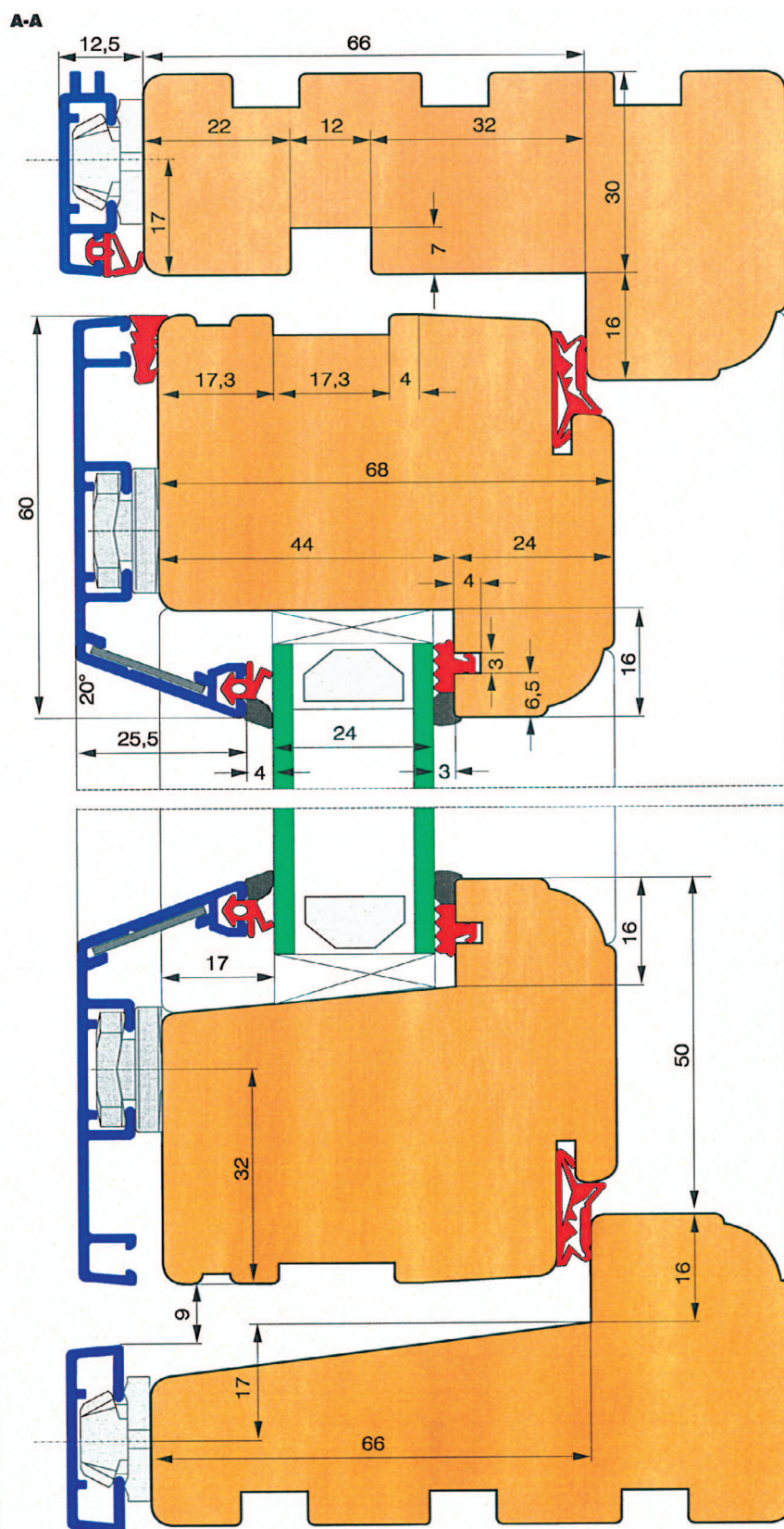


MENUISERIE SUÈDE

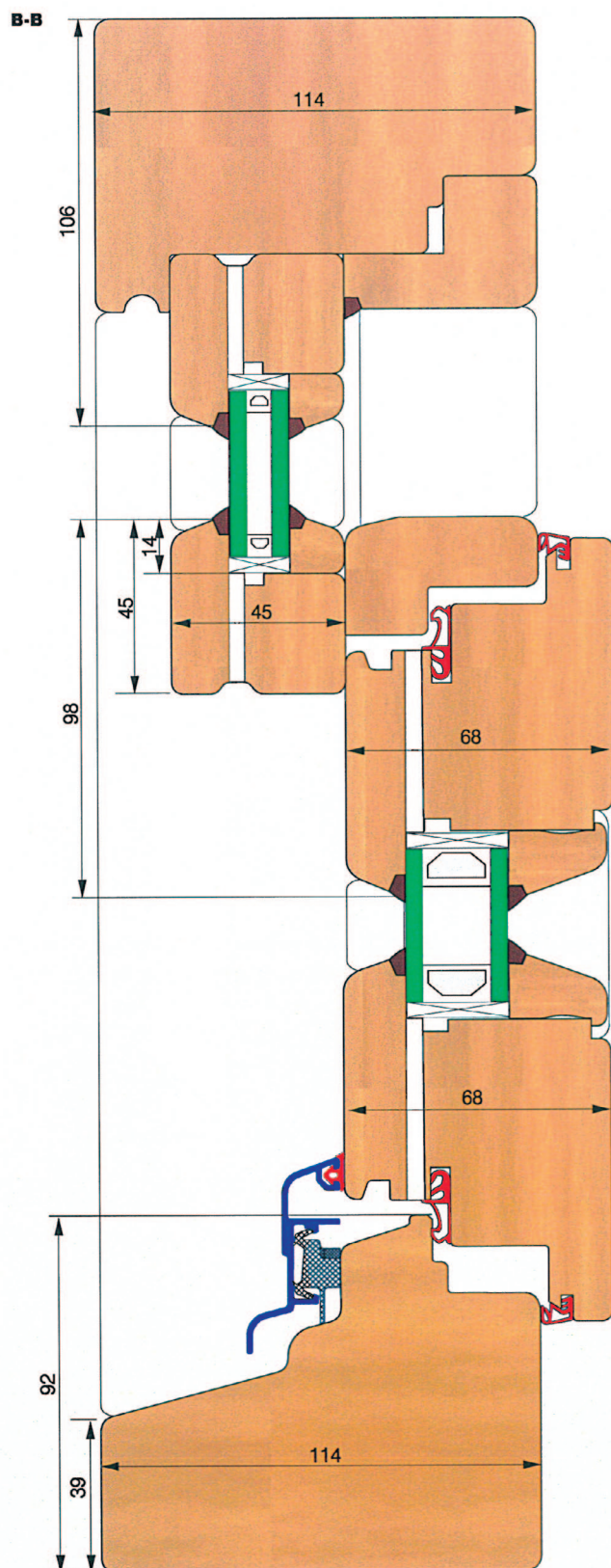




MENUISERIE DANEMARK



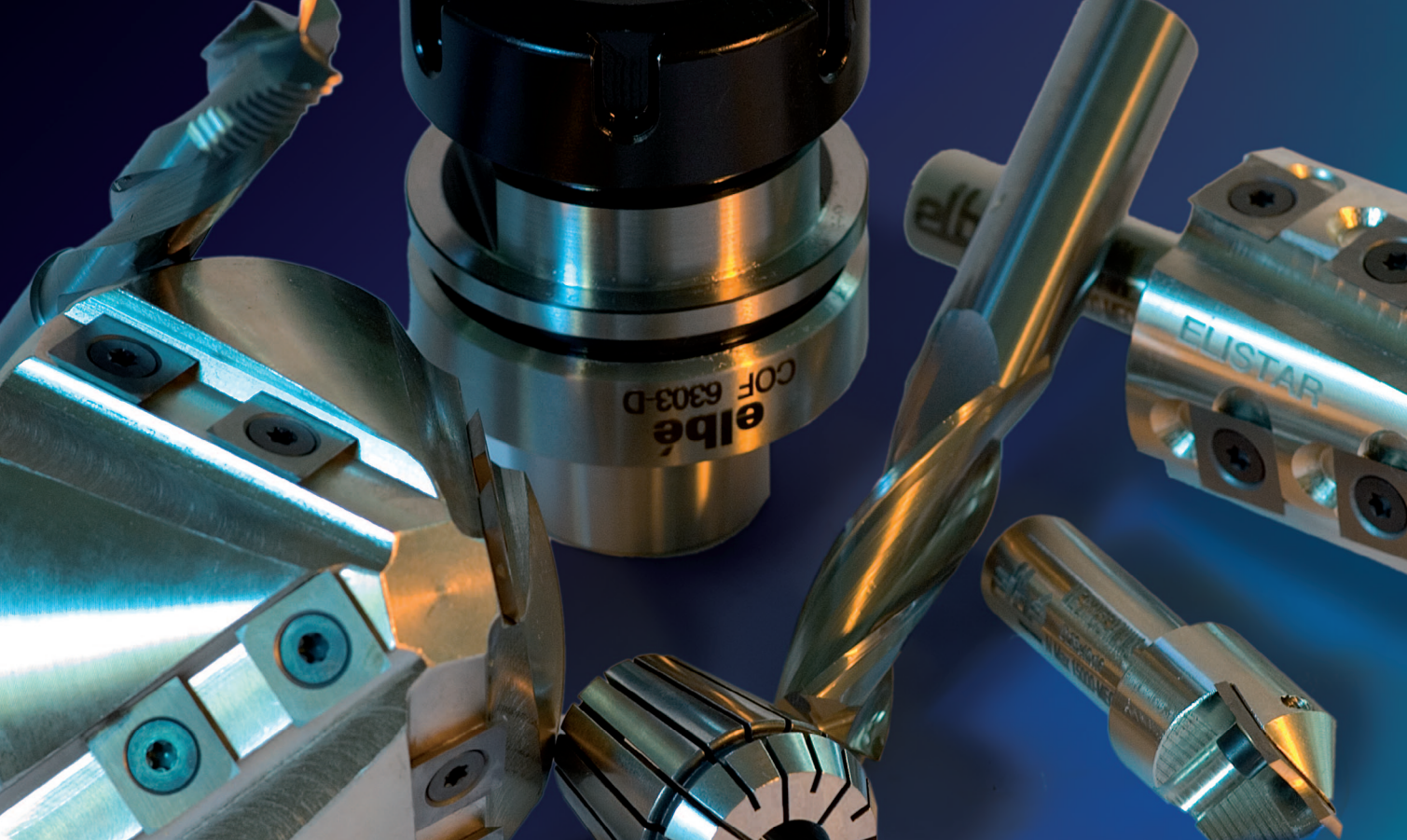
MENUISERIE HOLLANDE



A close-up photograph of a metallic mechanical component, likely a valve or pump part, featuring a central circular flange with a bolt. The component is set against a dark background with a blue grid pattern. The lighting is dramatic, with a strong blue tint and a bright yellow highlight on the right side of the component.

www.elbe.fr

made in elbe



OUTILS COMMANDE NUMÉRIQUE

SOMMAIRE

• MÈCHES À DÉFONCER.....	P 158
• MÈCHES BOITIER DE SERRURE.....	P 165
• MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES WS.....	P 166
• PORTE-OUTILS À CALIBRER.....	P 172
• PORTE-OUTILS À SURFACER.....	P 173
• PORTE-OUTILS À RAINER.....	P 174
• PORTE-OUTILS MULTIPENTE.....	P 175
• PORTE-OUTILS CHANFREIN ET QUEUE D'ARONDE.....	P 176
• PORTE-OUTILS BOUVETAGE.....	P 177
• PORTE-OUTILS ABOUTAGE ET CHANFREIN.....	P 178
• PORTE-OUTILS DRESSAGE AVEC RAYON OU CHANFREIN.....	P 180
• PORTE-OUTILS MULTIPROFILS.....	P 182
• MÈCHES À QUEUE D'ARONDE.....	P 185
• MÈCHES À RAINURE DÉCORATIVE.....	P 186
• PORTE-OUTILS MAIN COURANTE.....	P 187
• PINCES DE SERRAGE.....	P 188
• MANDRINS À PINCES.....	P 190
• TIRETTES DE PRÉHENSION.....	P 193
• ARBRE PORTE-LAMES.....	P 194
• ARBRES PORTE-FRAISES.....	P 195
• PIÈCES DE SERRAGE ET ACCESSOIRES.....	P 198

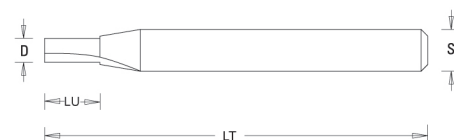
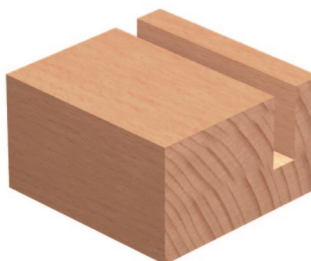


ME 106 HW

MÈCHES À DÉFONCER Z2 HW

- Pour machines portatives et machines CNC
- 2 coupes droites carbure avec coupe en bout
- MAN / avance manuelle

D	LU	LT	S	Référence	€
3	11	60	6	ME 106 003	E7
4	11	60	6	ME 106 004	D7
5	11	60	6	ME 106 005	K7
6	19	60	6	ME 106 006	A8
7	25	60	6	ME 106 007	G8
8	25	70	8	ME 106 008	E11
10	30	80	10	ME 106 010	J12

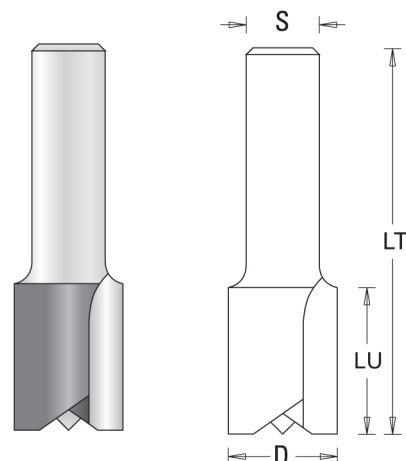


ME 106 HW

MÈCHES À DÉFONCER Z2 HW

- Pour mandrin de serrage concentrique
- 2 coupes droites carbure avec coupe en bout
- MAN / avance manuelle

D	LU	LT	S	Référence	€
3	5	34	9,5	ME 106 021	H6
3,5	5	35	9,5	ME 106 022	E8
4	6	37	9,5	ME 106 023	E8
5	7	39	9,5	ME 106 024	B7
5,5	8	40	9,5	ME 106 025	A9
6	8	41	9,5	ME 106 026	B7
6,5	9	42	9,5	ME 106 027	B8
7	10	43	9,5	ME 106 028	D8
8	14	48	9,5	ME 106 029	J7
8,5	16	48	9,5	ME 106 030	G9
9	18	52	9,5	ME 106 031	A9
9,5	20	52	9,5	ME 106 032	K9
10	20	52	9,5	ME 106 033	B8
11	24	52	9,5	ME 106 034	K8
12	26	52	12	ME 106 035	K8
14	30	80	12	ME 106 036	E9
15	30	80	12	ME 106 037	B10
16	32	80	12	ME 106 038	C10
17	34	84	12	ME 106 039	F11
18	35	84	12	ME 106 040	G10
19	35	88	12	ME 106 041	J11
20	38	88	12	ME 106 042	K10
22	40	92	12	ME 106 043	F11
24	40	92	12	ME 106 044	E11
25	40	92	12	ME 106 045	J11
26	42	94	12	ME 106 046	J11
30	40	94	12	ME 106 047	F12

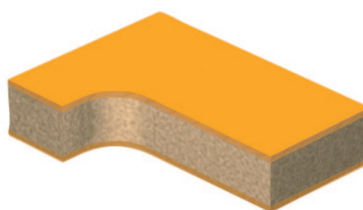
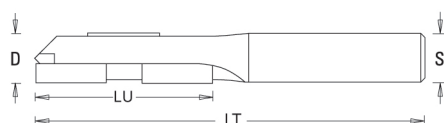


ME 106 HW

MÈCHES À DÉFONCER POUR OCCULUS Z2 HW

- Pour mandrin de serrage concentrique
- 1 coupe centrale droite et 2 coupes biaises extérieur, avec coupe en bout carbure
- MAN / avance manuelle

D	LU	LT	S	Référence	€
14	50	100	14 x 40	ME 106 048	H13

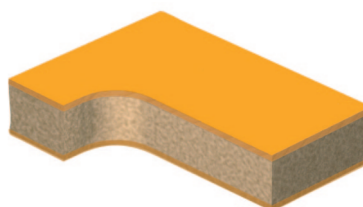
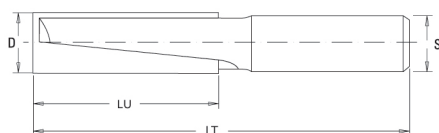


ME 106 HW

MÈCHES À DÉFONCER Z2 HW

- Pour mandrin de serrage concentrique
- 2 coupes droites carbure avec couple en bout
- MAN / avance manuelle

D	LU	LT	S	Référence	€
14	50	80	12 x 20	ME 106 049	D14
14	50	100	12 x 40	ME 106 050	J11
14	50	100	14 x 40	ME 106 051	D14

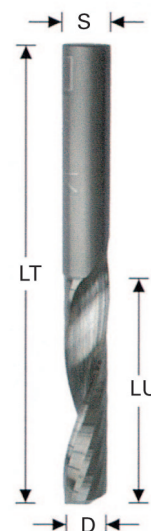


FR 050 HWM

MÈCHES À DÉFONCER Z1 HWM

- Mèche carbure monobloc 1 coupe hélicoïdale entièrement cylindrique
- Pour usinage de bois massif et panneaux
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Hélice pos.	Hélice nég.	€
3	12	50	3	FR 050 001	FR 050 0015	F4
4	12	50	4	FR 050 002	FR 050 0016	B5
5	17	50	5	FR 050 003	FR 050 0017	A5
6	22	60	6	FR 050 004	FR 050 0018	H5
6	27	60	6	FR 050 005	FR 050 0019	A6
8	22	70	8	FR 050 006	FR 050 0020	B9
8	32	80	8	FR 050 007	FR 050 0021	F9
8	42	90	8	FR 050 008	FR 050 0022	D11
10	32	80	10	FR 050 009	FR 050 0023	H10
10	42	90	10	FR 050 010	FR 050 0024	E11
10	52	100	10	FR 050 011	FR 050 0025	A12
12	32	80	12	FR 050 012	FR 050 0026	C12
12	42	90	12	FR 050 013	FR 050 0027	G12
12	52	100	12	FR 050 014	FR 050 0028	J12

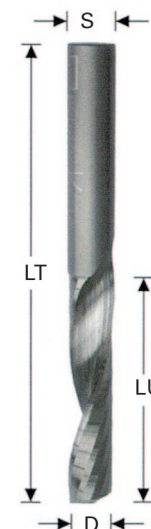


FR 070 HWM

MÈCHES DE DÉFONÇAGE Z1 HWM

- Rotation droite - 1 coupe - Hélice positive
- Exécution :
 - Carbure monobloc entièrement cylindrique, hélice positive.
 - Coupe frontale et latérale.
- Utilisation :
 - Mèche carbure idéale pour le rainurage et défonçage dans les matières plastiques ou l'aluminium
 - Utiliser un lubrifiant pour le travail de l'aluminium

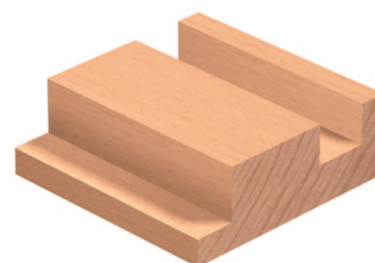
D	LU	LT	S	Aluminium	Matière Plastique	€
3	12	50	3	FR 070 001	FR 070 010	B5
4	12	50	4	FR 070 002	FR 070 011	H5
5	17	50	5	FR 070 003	FR 070 012	D7
6	22	60	6	FR 070 004	FR 070 013	K8
6	27	60	6	FR 070 005	FR 070 014	D9
8	22	70	8	FR 070 006	FR 070 015	H9
8	32	80	8	FR 070 007	FR 070 016	B10
10	32	80	10	FR 070 008	FR 070 017	C11
12	32	80	12	FR 070 009	FR 070 018	



MH 053 HWM

MÈCHES À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC DE FINITION Z2/Z3 HWM

- Mèche de finition pour bois massifs et stratifiés
- Adaptée pour une capacité de coupe et des vitesses d'avances élevées
- Mèche hélicoïdale, entièrement cylindrique avec coupe frontale et coupe latérale
- Hélice positive si la pièce est correctement fixée, avec une évacuation des copeaux optimale vers le haut et une bonne finition sur le dessous de la pièce
- Hélice négative pour l'usinage de plus petites pièces, difficiles à fixer, avec évacuation des copeaux vers le bas et une bonne finition sur le dessus de la pièce
- MEC / avance mécanique

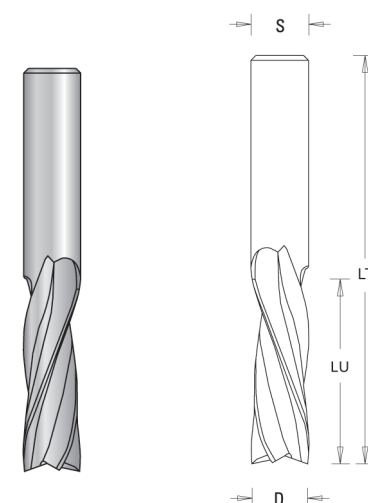
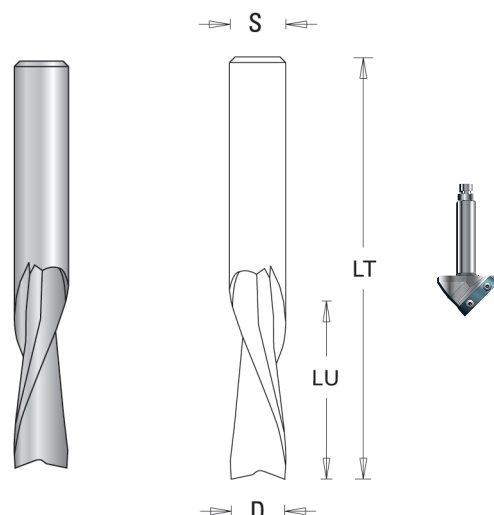


Z2

D	LU	LT	S	Hélice pos.	Hélice nég.	€
3	12	50	3	MH 053 261	MH 053 274	D3
4	12	50	4	MH 053 262	MH 053 275	E7
5	17	50	5	MH 053 263	MH 053 276	D8
6	22	60	6	MH 053 264	MH 053 277	C10
6	27	60	6	MH 053 265	MH 053 278	C10
8	22	70	8	MH 053 266	MH 053 279	A11
8	32	80	8	MH 053 200	MH 053 300	C12
8	42	90	8	MH 053 267	MH 053 280	C12
10	32	80	10	MH 053 201	MH 053 301	G12
10	42	90	10	MH 053 268	MH 053 281	E13
10	52	100	10	MH 053 269	MH 053 282	A14
12	32	80	12	MH 053 270	MH 053 283	K12
12	42	90	12	MH 053 202	MH 053 302	K13
12	52	100	12	MH 053 271	MH 053 284	F14
14	32	80	14	MH 053 203	MH 053 303	F14
14	42	90	14	MH 053 272	MH 053 285	A15
14	52	100	14	MH 053 204	MH 053 304	J15
16	42	90	16	MH 053 205	MH 053 305	K15
16	52	100	16	MH 053 206	MH 053 306	C16
16	72	120	16	MH 053 273	MH 053 286	A18

Z3

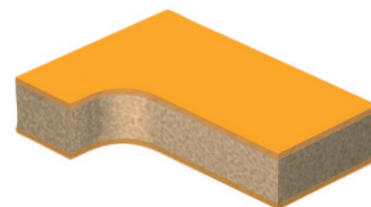
D	LU	LT	S	Hélice pos.	Hélice nég.	€
8	22	70	8	MH 053 287	MH 053 311	G11
8	32	80	8	MH 053 288	MH 053 312	H12
8	42	90	8	MH 053 289	MH 053 313	H12
10	32	80	10	MH 053 290	MH 053 314	B13
10	42	90	10	MH 053 291	MH 053 315	A14
10	52	100	10	MH 053 292	MH 053 316	H14
12	32	80	12	MH 053 293	MH 053 317	E13
12	42	90	12	MH 053 294	MH 053 318	F14
12	52	100	12	MH 053 295	MH 053 319	D15
14	32	80	14	MH 053 250	MH 053 350	G15
14	42	90	14	MH 053 296	MH 053 320	G15
14	52	100	14	MH 053 251	MH 053 351	B16
16	42	90	16	MH 053 252	MH 053 352	A16
16	52	100	16	MH 053 253	MH 053 353	K16
16	72	120	16	MH 053 297	MH 053 321	E18
18	52	100	18	MH 053 254	MH 053 354	D17
18	72	120	18	MH 053 298	MH 053 322	K18
18	102	150	18	MH 053 299	MH 053 323	C19
20	52	100	20	MH 053 255	MH 053 355	B18
20	72	120	20	MH 053 256	MH 053 356	J19
20	102	150	20	MH 053 310	MH 053 324	J21



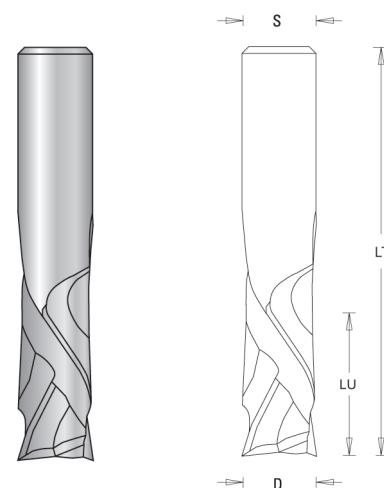
MD 055 HWM

MÈCHES À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC DE FINITION Z2+2 HWM

- Mèche de finition et de mise à format, avec un travail de haute qualité sur les deux côtés de la pièce usinée
- 2 coupes HWM hélicoïdales, à hélices alternées, travaillant de l'extérieur vers l'intérieur
- Entièrement cylindrique. Coupe frontale et latérale
- Rotation à droite
- MEC / avance mécanique



D	LU	LT	S	Référence	€
6	20	60	6	MD 055 006	E12
8	25	70	8	MD 055 007	A13
10	32	80	10	MD 055 008	B14
12	42	90	12	MD 055 009	F15
12	32	80	12	MD 055 010	A15
14	52	110	14	MD 055 011	G18
16	52	110	16	MD 055 012	G18
18	52	120	18	MD 055 013	E19
20	52	120	20	MD 055 014	A20
20	72	135	20	MD 055 015	G22

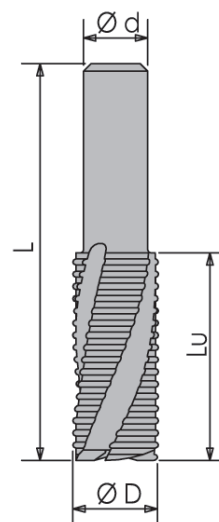


FC HWM

MÈCHES À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC D'ÉBAUCHE A HÉLICES POSITIVES. QUEUE DIAMÈTRE 16 MM

D	LU	LT	S	Z	Référence	€
16	40	100	16	2	MH053005	K15
18	40	85	16	3	FC184016	F20
20	40	85	16	3	FC205016	H21
22	40	85	16	3	FC224016	F23

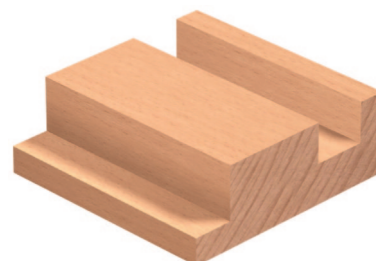
Pour défonceuse POUWELS



MH 053 HWM

MÈCHES À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC D'ÉBAUCHE HMW

- Pour ébaucher et découper les panneaux stratifiés en bois et les bois massifs
- Adaptée pour une capacité de coupe et des vitesses d'avances élevées
- Mèche hélicoïdale, entièrement cylindrique avec coupe frontale et coupe latérale
- Hélice positive si la pièce est correctement fixée, avec une éjection des copeaux optimale vers le haut et une bonne finition sur le dessous de la pièce
- Hélice négative pour l'usinage de plus petites pièces, difficiles à fixer, avec éjection des copeaux vers le bas et une bonne finition sur le dessus de la pièce
- MEC / avance mécanique

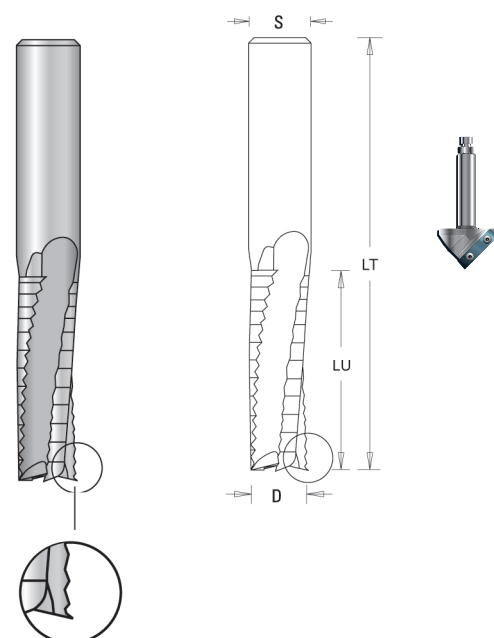


Z2

D	LU	LT	S	Hélice pos.	Hélice nég.	€
8	22	70	8	MH 053 057	MH 053 157	H12
8	32	80	8	MH 053 000	MH 053 100	J12
10	22	80	10	MH 053 059	MH 053 159	D13
10	32	90	10	MH 053 001	MH 053 101	B14
12	22	80	12	MH 053 061	MH 053 161	F14
12	32	90	12	MH 053 062	MH 053 162	G15
12	42	100	12	MH 053 002	MH 053 102	K15
14	22	80	14	MH 053 063	MH 053 163	A16
14	32	90	14	MH 053 003	MH 053 103	C16
14	42	100	14	MH 053 004	MH 053 104	K16
16	42	90	16	MH 053 005	MH 053 105	A17
16	52	100	16	MH 053 064	MH 053 164	E17
16	72	120	16	MH 053 065	MH 053 165	G18
18	52	100	18	MH 053 066	MH 053 166	B18
18	72	120	18	MH 053 067	MH 053 167	F19
18	102	150	18	MH 053 068	MH 053 168	A21
20	52	100	20	MH 053 069	MH 053 169	G18
20	72	120	20	MH 053 070	MH 053 170	K19
20	102	150	20	MH 053 071	MH 053 171	K21

Z3

8	22	70	8	MH 053 072	MH 053 172	K12
8	32	80	8	MH 053 073	MH 053 173	C13
10	32	80	10	MH 053 075	MH 053 175	G13
10	42	90	10	MH 053 076	MH 053 176	E14
12	32	80	12	MH 053 078	MH 053 178	H14
12	42	90	12	MH 053 079	MH 053 179	K15
12	52	100	12	MH 053 080	MH 053 180	C16
14	32	80	14	MH 053 050	MH 053 150	A16
14	42	90	14	MH 053 081	MH 053 181	G16
14	52	100	14	MH 053 051	MH 053 151	A17
16	42	90	16	MH 053 052	MH 053 152	D17
16	52	100	16	MH 053 053	MH 053 153	J17
16	72	120	16	MH 053 082	MH 053 182	F19
18	52	100	18	MH 053 054	MH 053 154	D18
18	72	120	18	MH 053 083	MH 053 183	J19
18	102	150	18	MH 053 084	MH 053 184	F21
20	52	100	20	MH 053 055	MH 053 155	H18
20	72	120	20	MH 053 056	MH 053 156	A20
20	102	150	20	MH 053 085	MH 053 185	G21



MD 060 WS

MÈCHES À DÉFONCER ET DÉTOURER D'ÉBAUCHE

- Mèche à défonceur équipée de 3 rangées de dents carbure interchangeable pour le défonceage et le détourage de bois massifs et de panneaux de fortes épaisseurs
- Capacité de déchiquetage remarquable et effort de coupe minime
- Réaffûtable
- MEC / avance mécanique

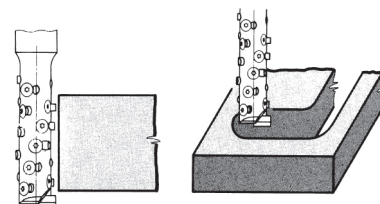
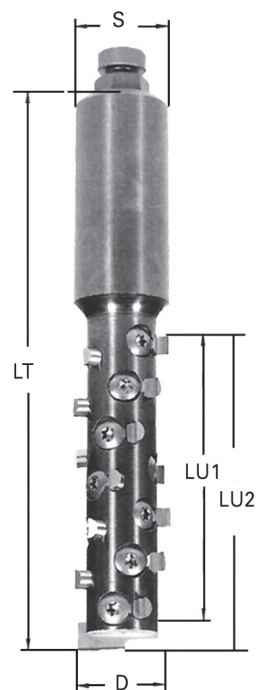
D	LU1/LU2	LT	Z	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
16	42/48	110	3/9	14 x 55		MD 060 100	B24
16	56/62	125	3/12	14 x 55		MD 060 105	D25
16	42/48	110	3/9	25 x 55		MD 060 110	E24
16	56/62	125	3/12	25 x 55		MD 060 115	G25
18	28/34	104	3/6	25 x 55		MD 060 120	A23
18	42/48	118	3/9	25 x 55		MD 060 125	H23
18	56/62	132	3/12	25 x 55	MD 060 131	MD 060 130	D24
18	56/62	132	3/12	20 x 55		MD 060 135	E24
20	42/48	118	3/9	25 x 55		MD 060 140	H23
20	56/62	132	3/12	25 x 55		MD 060 145	D24
20	42/48	118	3/9	20 x 55		MD 060 150	H23
20	56/62	132	3/12	20 x 55		MD 060 155	D24
24	42/48	118	3/9	25 x 55		MD 060 160	H23
24	56/62	126	3/12	20 x 55		MD 060 165	D24
24	56/62	126	3/12	20 x 55	MD 060 171	MD 060 170	D24
24	70/76	140	3/15	20 x 55		MD 060 175	K24
24	83/90	153	3/18	20 x 55		MD 060 180	H25

Plaquettes de rechange	Rot. Droite	Référence	€
Dent droite	Taille 1 (ø16 à 20)	W 060 100	J3
Dent biaise	Taille 1 dessus	W 060 105	E4
Dent biaise	Taille 1 dessous	W 060 110	E4
Dent droite	Taille 2 (ø + 24)	W 060 115	A4
Dent biaise	Taille 2 dessus	W 060 120	E4
Dent biaise	Taille 2 dessous	W 060 125	E4

Plaquettes de rechange		Rot. Gauche	Rot. Droite	€
Coupe frontale	Pour Ø 16	W 060 131	W 060 130	J10
Coupe frontale	Pour Ø 18	W 060 136	W 060 135	A11
Coupe frontale	Pour Ø 20	W 060 141	W 060 140	G11
Coupe frontale	Pour Ø 24	W 060 146	W 060 145	E11

Plaquettes de rechange			Référence	€
Vis Torx	Pour D = 16/20 mm	M3 x 5.5 (T9)	VI 060 200	C1
Vis Torx	Pour D = 24 mm	M4 x 6.7 (T15)	VI 060 205	C1
Vis Torx	Pour D = 16 mm, pour coupe en bout	M3 x 5.5 (T9)	VI 060 210	B1
Vis Torx	Pour D = 18 à 20 mm, pour coupe en bout	M3 x 8 (T9)	VI 060 215	C1
Vis Torx	Pour D = 24 mm, pour coupe en bout	M3 x 8 (T9)	VI 060 220	A1

Clé Torx	T9	CL 060 T9	G3
Clé Torx	T15	CL 060 T15	G3

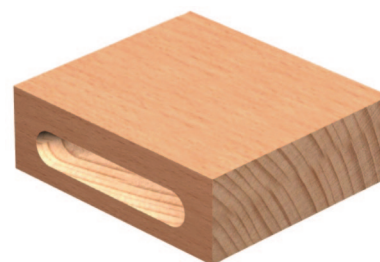
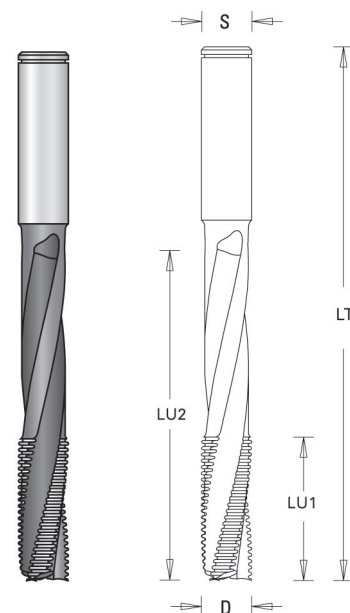


FC 200 HWM

MÈCHES À DÉFONCER POUR LE LOGEMENT DE BOÎTIER DE SERRURE Z3 HWM

- Pour l'entaillage de logement de boîtier de serrure et le fraisage des têtes
- Conditions d'utilisation :
 - profondeur de passe dans du bois massif : 8 à 10 mm
 - dans du panneau de particules : 15 mm
 - avance : 12 m.min⁻¹
- Vitesse de rotation : 12 000 à 18 000 tr.min⁻¹ - rotation à droite
- MEC / avance mécanique

D	LC	LU	L	d	Z	Référence	€
14	15	60	100	14	2	FC141514	D18
16	25	100	165	16	2	FC162516	D18
16	25	100	165	16	3	FC1625163	H18
16	30	130	200	16	2	FC163016	D19
16	30	130	200	16	3	FC1630163	K19
18	30	100	165	18	3	FC1830183	K19



FC 205 WS

MÈCHES À DÉFONCER POUR LE LOGEMENT DE BOÎTIER DE SERRURE Z2 WS À PLAQUETTES INTERCHANGEABLES

- Pour l'entaillage de logement de boîtier de serrure et le fraisage des têtes
- Mèche stable à 2 hélices, chacune équipée d'une plaquette interchangeable carbure de forme A et B, avec brise copeaux
- Conditions d'utilisation :
 - profondeur de passe dans du bois massif : 8 à 10 mm
 - dans du panneau de particules : 15 mm
 - avance : 12 m.min⁻¹
- Vitesse de rotation : 12 000 à 18 000 tr.min⁻¹ - rotation à droite
- MEC / avance mécanique

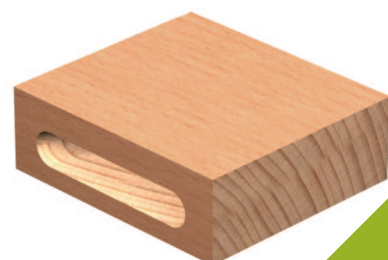
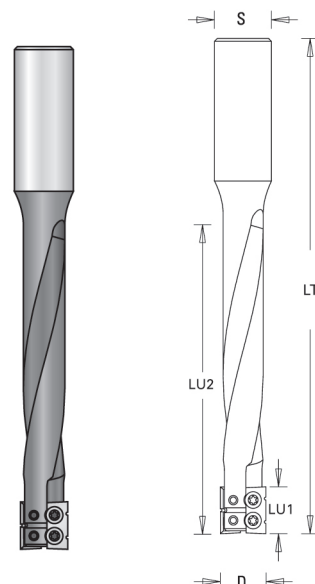
D	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
16	16	115	170	20 x 55	FC 205 160	F19
18	16	115	170	20 x 55	FC 205 180	J19

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette HW forme A	16	7	1,5	W205 160	F3

Plaquette HW forme B	16	7	1,5	W205 161	F3
----------------------	----	---	-----	----------	----

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M3 x 4 (T9)	VI 205 304	B1

Clé torx	(T9)	CL 119 T9	G3
----------	------	-----------	----



ME 107 WS

MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS Z1

- Pour rainurer, dresser et feuturer sur défonceuses et machines CNC.
Jusqu'à D = 12 mm, également adaptée pour le perçage
- Exécution 1 coupe droite. Rotation à droite
- MAN / avance manuelle

D	LU	LT	S	Référence	€
12	30	77	12	ME 107 112	D13
14	30	77	12	ME 107 114	D13
15	30	77	12	ME 107 115	D13

Plaquettes de rechange	B	H	S	Z	Trous	Référence	€
Plaquette réversible HW	30	9	1,5	4	2	W 107 309	A2

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M 3,5 x 4,8	VI 107 300	A1

Clé Torx	T15	CL 119 T15	G3
----------	-----	------------	----

D	LU	LT	S	Référence	€
16	30	88	12	ME 107 116	C13
16	50	107	12	ME 107 117	H13
18	30	88	12	ME 107 118	D13
18	50	107	12	ME 107 119	K13
20	30	88	12	ME 107 120	D13
20	50	107	12	ME 107 121	A14
22	30	88	12	ME 107 122	E13
22	50	107	12	ME 107 123	B14

Plaquettes de rechange	B	H	S	Z	Trous	Référence	€
Plaquette réversible HW	50	12	1,5	4	2	W 107 512	G2
Plaquette réversible HW	30	12	1,5	4	2	W 107 312	K1

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M 3,5 x 4,8	VI 107 300	A1

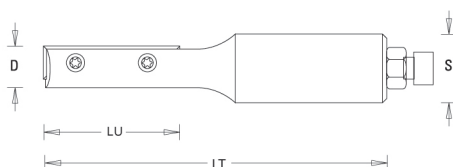
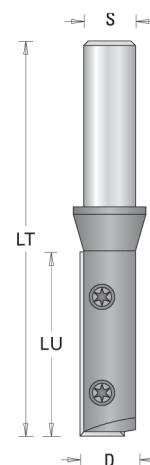
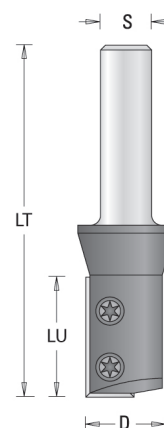
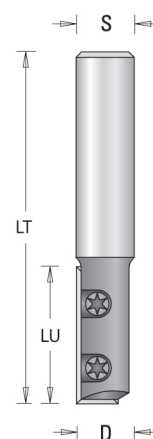
Clé Torx	T15	CL 119 T15	G3
----------	-----	------------	----

D	LU	LT	S	Référence	€
12	30	105	25 x 55	ME 107 124	G13
14	50	105	25 x 55	ME 107 125	H13
14	50	125	25 x 55	ME 107 126	G14

Plaquettes de rechange	B	H	S	Z	Trous	Référence	€
Plaquette réversible HW	30	9	1,5	4	2	W 107 309	A2
Plaquette réversible HW	50	9	1,5	4	3	W 107 509	G3

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M 3,5 x 4,8	VI 107 300	A1

Clé Torx	T15	CL 119 T15	G3
----------	-----	------------	----



ME 107 WS

MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES Z1 + 1 WS

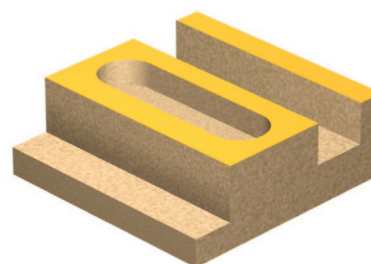
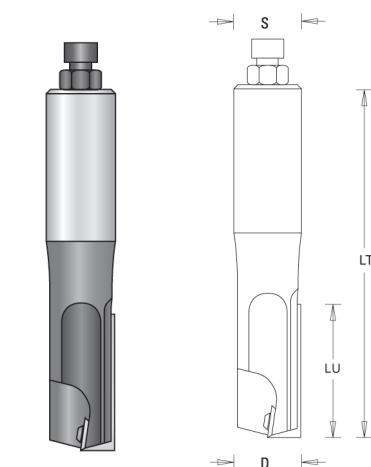
- 1 coupe droite à plaquette + coupe en bout avec angle d'axe à plaquette réversible
- MEC / avance mécanique
- D = 16 mm avec coupe frontale de perçage en carbure brasé

D	LU	LT	S	Référence	€
16	30	105	25 x 55	ME 107 416	B14
16	50	125	25 x 55	ME 107 417	J14
18	30	105	25 x 55	ME 107 418	H13
18	50	125	25 x 55	ME 107 419	F14
20	30	105	25 x 55	ME 107 420	A14
20	50	125	25 x 55	ME 107 421	H14
25	30	105	25 x 55	ME 107 422	B14
25	50	125	25 x 55	ME 107 423	A15

Plaquettes de rechange	B	H	S	Z	Trous	Référence	€
Plaquette réversible HW	29,5	9	1,5	4	2	W 107 299	K1
Plaquette réversible HW	50	9	1,5	4	2	W 107 590	G2

Plaquettes de rechange	Référence	€
Plaquette de coupe en bout HW pour Ø18/20	L30	W 107 300
Plaquette de coupe en bout HW pour Ø18/20	L50	W 107 500
Plaquette de coupe en bout HW pour Ø25		W 107 250

Pièces de rechange	Référence	€
Vis de serrage torx	M 4 x 6	VI 107 460
Vis de serrage torx	M 3,5 x 4,8	VI 107 300
Clé Torx	T15	CL 119 T15



ME 125 WS

MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES, 2 COUPES WS

- Exécution :
 - 2 coupes à plaquettes réversibles carbure 4 tranchants
 - Corps solide et stable sans coupe frontale de perçage.
 - Adapté pour une pénétration latérale.
 - Rotation droite, pour avance mécanique.
- Utilisation :
 - Pour rainure, feuillurage, détournage et découpe de bois massif, panneau de particules ou panneau à base de bois (en fonction du matériau usiné, adapter la nuance de carbure)
 - Utilisation sur défonceuse stationnaire ou à commande numérique

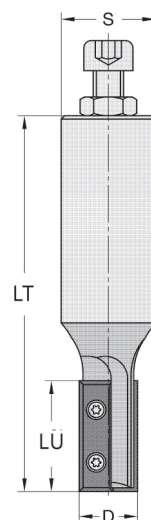
D	LU	LT	S	Sens de rotation	Référence	€
16	30	120	25 x 55	droite	ME 125 263	G18
16	50	120	25 x 55.	droite	ME 125 265	F19

Plaquettes de rechange k05	B	H	S	Z	Trous	Référence	€
Plaquette réversible HW	30	9	1,5	4	2	W 125 359	A2
Plaquette réversible HW	50	9	1,5	4	3	W 125 559	G3

Plaquettes de rechange k01	B	H	S	Z	Trous	Référence	€
Plaquette réversible HW	30	9	1,5	4	2	W 125 319	F2
Plaquette réversible HW	50	9	1,5	4	3	W 125 519	C4

Pièces de rechange	Référence	€
Vis de serrage torx	M 3,5 x 4,8 T15	VI 125 350

Clé Torx	T15	CL 119 T15	G3
----------	-----	------------	----



ME 130 WS

MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES Z2 WS

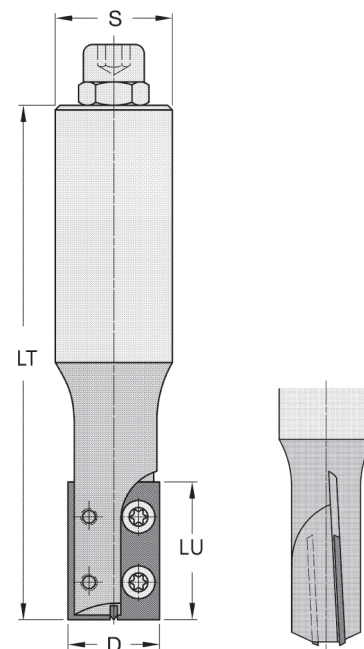
- Mèche à rainurer, calibrer et feuturer à plaquettes réversibles HW pour toutes essences de bois massif
- Plaquettes qualité K05 pour toutes essences de bois massif et panneaux
- Plaquettes qualité K01 pour matériaux compact et composite
- 2 coupes biaisées alternées à plaquettes + coupe frontale de perçage carbure brasé
- Rotation droite
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Référence	€
20	30	110	20 x 55	ME 130 230	K19
20	30	110	25 x 55	ME 130 231	E19

Plaquettes de rechange	B	H	S	Trous	K01	K05	€
Plaquette 4 coupes	30	9	1,5	2	W 130 319	W 130 359	F2

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M 3,5 x 4	VI 130 350	G3

Clé Torx	T15	CL 119 T15	G3
----------	-----	------------	----



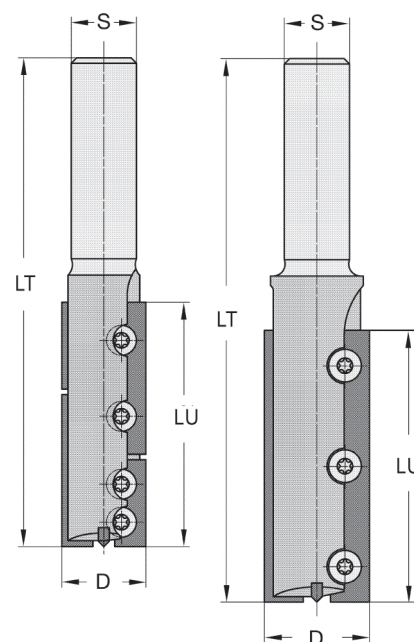
ME 135 WS

MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES Z2 WS

D	LU	LT	S	Référence	€
16	28	75	12 x 40	ME 135 168	F17
16	45	90	12 x 40	ME 135 165	D19
18	30	80	12 x 40	ME 135 183	K17
18	30	95	20 x 55	ME 135 184	G18
18	50	100	12 x 40	ME 135 185	D19
18	50	115	20 x 55	ME 135 186	H19
20	50	100	12 x 40	ME 135 205	F19
20	50	115	20 x 55	ME 135 206	J19

Plaquettes de rechange	Pour D	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW	16	16	7	1,5	W 203 020	J2
Plaquette réversible HW	16	28	7	1,5	W 205 020	H2
Plaquette réversible HW 4 coupes	18/20	30	9	1,5	W 135 309	F2
Plaquette réversible HW 4 coupes	18/20	50	9	1,5	W 135 509	C4

Pièces de rechange	Pour Ø		Référence	€
Vis Torx	16	M3 x 4 T9	VI 135 340	B1
Vis Torx	18/20	M3,5 x 4 T15	VI 135 354	C1
Clé Torx		T9	CL 119 T9	G3
Clé Torx		T15	CL 119 T15	G3



ME 140 WS

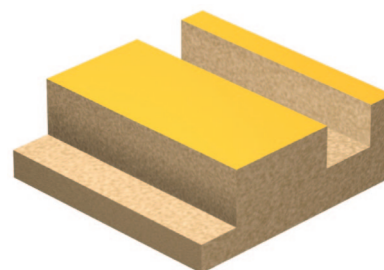
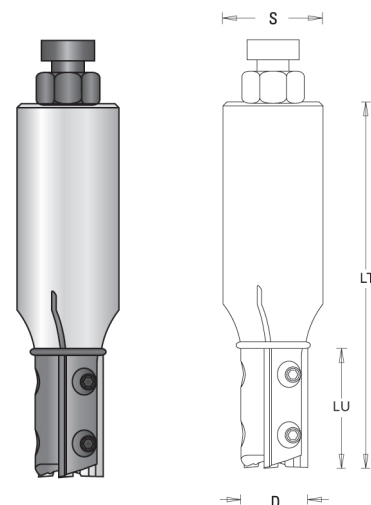
MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES Z3 WS

- Mèche à rainurer et feuilurer à plaquettes réversibles HW
- Découpe et calibrage de panneau et bois massif à vitesse d'avance élevé tout en garantissant une bonne qualité de surface
- Non appropriée pour le perçage
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Rotation	Référence	€
18	50	101,5	25 x 40	Droite	ME 140 185	K15
18	50	101,5	25 x 40	Gauche	ME 140 186	K15
20	50	101,5	25 x 40	Droite	ME 140 205	B16
20	50	101,5	25 x 40	Gauche	ME 140 206	B16

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	D/G	Référence	€
Affûtées sur 4 côtés	50	5,5	1,1	D	W 140 100	A3
Affûtées sur 4 côtés	50	5,5	1,1	G	W 140 101	A3

Pièces de rechange	Référence	€
Vis de serrage torx	M3 x 6 (T15)	VI 140 100
Clé Torx	T15	CL 119 T15
		A1
		G3



ME 145 WS

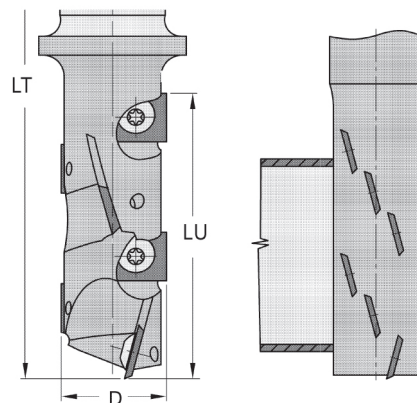
MÈCHES À DÉFONCER D'ÉBAUCHE, 1 + 1 COUPE PLAQUETTE STANDARD

- Exécution :
 - Mèche composée de 4 à 6 plaquettes carbures positionnées de telle sorte à reproduire une coupe hélicoïdale. Toutes les coupes possèdent un angle d'axe également prévu pour le perçage (coupe en bout)
 - Rotation à droite ou à gauche
 - Pour avance mécanique
- Application :
 - Mèche de haut rendement pour travail d'ébauche dans du bois ou à base de bois
 - Possibilité d'utiliser ces mèches sur défonceuse numérique ou stationnaire
 - Travaux sans éclat même dans des panneaux revêtus 2 faces (coupe biseau rabattante)

D	LU	LT	S	Rotation	Référence	€
25	44	113	20 x 55	droite	ME 145 254	J20
25	44	113	20 x 55	gauche	ME 145 255	H21
25	44	113	25 x 55	droite	ME 145 256	J21
25	44	113	25 x 55	gauche	ME 145 257	G22

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette carbure HW K05	12	12	1,5	W 145 125	A1
Plaquette carbure HW K01	12	12	1,5	W 145 121	F1

Pièces de rechange	Référence	€
Vis de serrage torx	M4 x 5 T15	VI 145 100
Clé Torx	T15	CL 119 T15
		A1
		G3



ME 150 WS

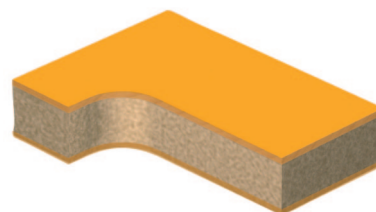
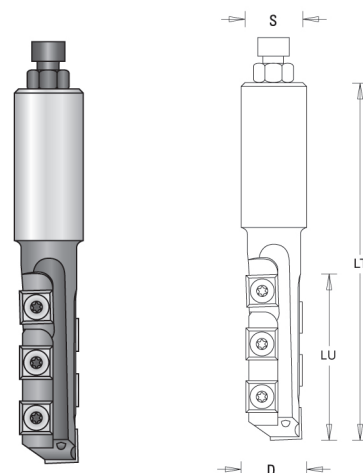
MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES Z1 + 1 WS

- Mèche à rainer et feuilurer à plaquettes réversibles HW, à coupe fractionnée faisant office de brises copeaux
- Coupe biaise alternée aux extrémités, offrant des surfaces parfaites et un perçage propre
- Pour bois massifs, panneaux laminés et plaqués
- Adaptée pour les défonceuses stationnaires et les machines CNC
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Référence	€
22	42	115	25x55	ME 150 224	F17
22	62	135	25x55	ME 150 226	K17

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquettes réversibles HW	12	12	1,5	W7	F1

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M4x6	VI 150 406	A1
Clé Torx	(T15)	CL 119 T15	G3



ME 155 WS

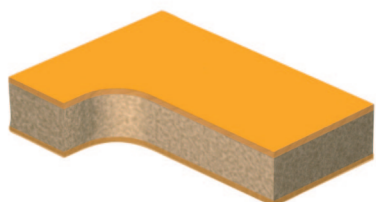
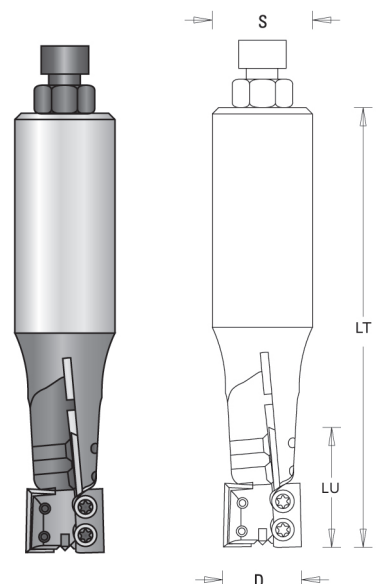
MECHES A DEFONCER A PLAQUETTES BIAISES ALTERNEES

- Très haute qualité de surface sur panneaux revêtus deux faces
- Pour mandrin de serrage concentrique sur défonceuse stationnaire et machines CNC
- 1 + 1 ou 2 + 2 coupes à plaquettes carbure réversibles avec angle d'axe alterné + coupe
- frontale de perçage carbure brasé
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Z	Rot Gauche	Rot Droite	€
16	30	110	25x55	1+1	ME 155 100		J19
16	50	130	25x55	1+1	ME 155 101		D20
16	50	130	25x55	1+1	ME 155 102	ME 155 152	J19
18	50	130	25x55	1+1	ME 155 103	ME 155 153	J19
20	30	110	25x55	2+2	ME 155 104	ME 155 154	K19
20	30	110	25x55	2+2	ME 155 105	ME 155 155	K16
20	30	134	CM2 M30X1,5	2+2	ME 155 106		G20
20	50	125	25x55	2+2	ME 155 107	ME 155 157	F20
20	50	130	CM2 M30X1,5	2+2	ME 155 108		E17
20	50	157	CM2 M30X1,5	2+2	ME 155 109		C21
30	75	145	25x55	2+2	ME 155 110		G25

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquettes HW	16	7	1,5	W 203 020	J2
Plaquettes HW	28	7	1,5	W 205 020	H2

Pièces de rechange			Référence	€
Vis de serrage torx	M3x4 (T9)	VI 155 340		B1
Clé Torx	(T15)	CL 119 T9		G3



PC 160 WS

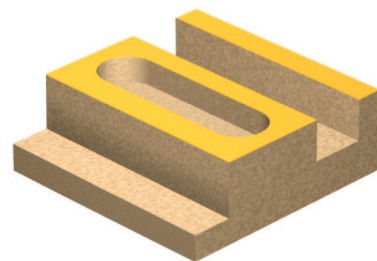
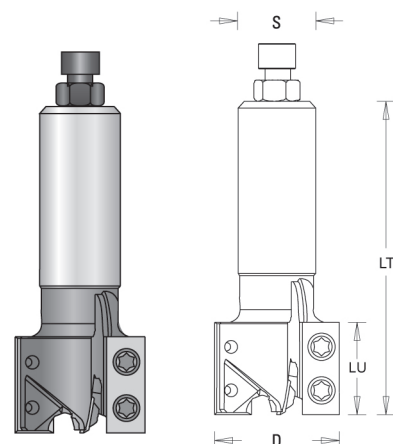
MÈCHES A DÉFONCER À PLAQUETTES Z2 + 2 WS

- Mèche à rainurer, feuillurer, calibrer ou surfacer les bois massifs et les panneaux
- 2 coupes latérales et 2 coupes frontales à plaquettes réversibles avec grandes zones de dégagement pour une évacuation optimale des copeaux
- Pas de plongée verticale mais en oblique
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Référence	€
40	29,5	100	25x55	PC 160 004	B19
60	29,5	110	25x55	PC 160 006	K19

Plaquettes de rechange	Pour Ø	B	H	S	Référence	€
Plaquettes réversibles HW	40/60	29,5	12	1,5	W12AF	G3
Plaquette réversible HW	60	20	12	1,5	W9	F1
Plaquette réversible HW	40	40	12	1,5	W13	C2

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M4x5,6	VI 160 456	B1
Clé Torx	(T15)	CL 119 T15	G3



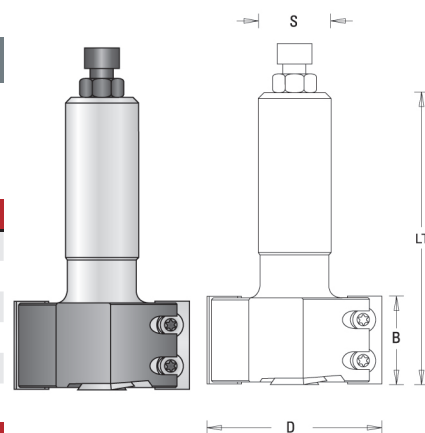
PC 165 WS

MÈCHES A DRESSER ET FEUILLURER À PLAQUETTES Z2 + V2 WS

D	B	LT	S	Référence	€
40	30	100	25x55	PC 165 403	C19
40	50	120	25x55	PC 165 405	J19
60	30	100	25x55	PC 165 603	J19
60	50	120	25x55	PC 166 605	K19

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquettes réversibles HW	30	12	1,5	W12	G1
Plaquette réversible HW	50	12	1,5	W14	D2
Araseur réversible HW	14	14	2	W3	G1

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M4x5,6	VI 160 456	A1
Vis de serrage torx	M5x6,0	VI 165 560	A1
Clé Torx	(T15)	CL 119 T15	G3
Clé Torx	(T20)	CL 119 T20	G3



PC 505 WS

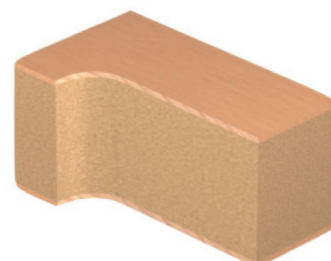
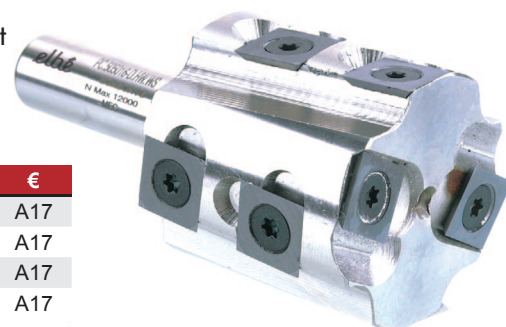
PORTE-OUTILS À CALIBRER D'ÉBAUCHE Z2 + 2 WS

- Porte-outils d'ébauche à plaquettes HW pour calibrer les bois tendres et durs ainsi que les panneaux avec ou sans revêtement
- Plaquettes réversibles 4 côtés, réparties sur 4 hélices assurent un dégagement et une éjection des copeaux optimale
- Adapté pour les défonceuses et les machines CNC
- MEC / avance mécanique

D	LU	d	LQ	L	Z	Référence	€
50	50	16	50	100	2+2	PC 505 016-D	A17
50	50	20	50	100	2+2	PC 505 020-D	A17
50	50	20	50	100	2+2	PC 505 020-G	A17
50	50	25	50	100	2+2	PC 505 025-D	A17

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquettes réversibles HW	14	14	2	W3	K1
Plaquettes réversibles HW	14,5	14,5	2	W4	G2

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M6 x 9	VI 119 709	A1
Clé		CL 119 200	H4



PC 808 WS

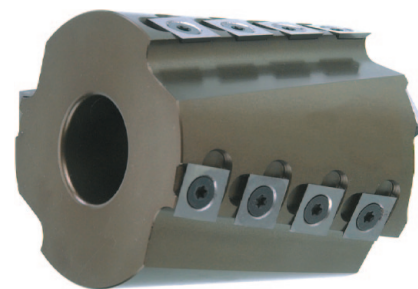
PORTE-OUTILS À CALIBRER ET FEUILLURER HÉLICOÏDAL Z2 + V2 WS

- Porte-outils à dresser, calibrer et feuillurer pour bois massifs et panneaux divers
- Particulièrement adapté à la fabrication de menuiserie cintrée ou de pieds de chaise
- 2+2 coupes biaises alternées à plaquettes carbure réversibles 4 côtés, montées en hélice sur 4 divisions + 2 araseurs en partie basse
- Angle d'hélice et décomposition de la coupe optimisée, permettant de forte vitesse d'avance
- A monter sur arbre porte-fraise Ø30x60
- Vitesse de rotation max. 18000 tr/min
- MEC / avance mécanique

D	LU	d	Z	Référence	€
80	85	30	2+2	PC 808 530	A23
80	85	30	2+2	PC 808 530 AL	A23

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquettes réversibles HW	14,5	14,5	2	W4	G2
Araseur réversible HW	14	14	2	W3	K1

Pièces de rechange		Référence	€
Vis	M5x15,5	VI119709	A1
Vis	M6x9	VI119705	A1
Clé		CL119200	H4



PS 122 WS

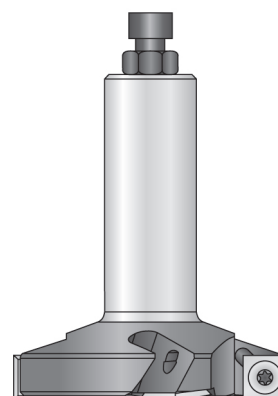
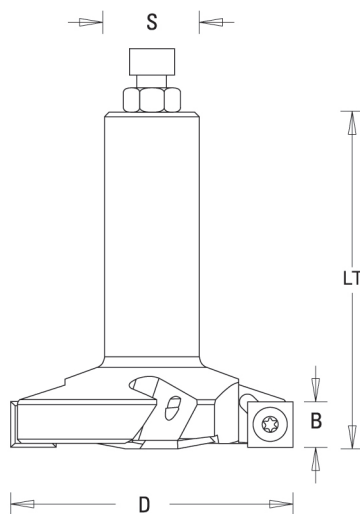
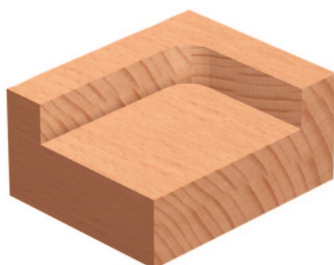
MÈCHES À AFFLEURER ET SURFACER À PLAQUETTES Z3 WS

- Mèche à plaquettes carbure réversibles 4 côtés, pour feuillurer, affleurer et surfacer rapidement de grandes surfaces
- Appropriée pour le travail de bois tendres et durs, ainsi que tous types de panneaux
- Recommandée pour les défonceuses et les machines CNC
- MEC / avance mécanique

D	LU	d	L	Z	Référence	€
50	12	16	90	3	PS 121 690	F18
80	12	20	90	3	PS 122 090	H18
100	12	25	90	3	PS 122 590	D19

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquettes réversibles HW	12	12	1,5	W7	J1

Pièces de rechange	Référence	€
Vis de serrage torx	M4x8	A1
Clé	T15	A1



ME 110 WS

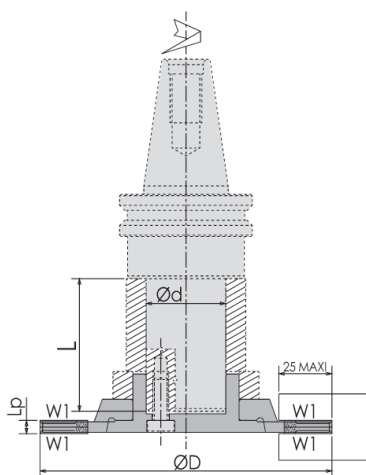
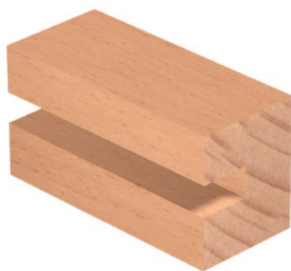
PORTE-OUTILS À RAINER EXTENSIBLE À PLAQUETTES

Z2 + 2, V2 + 2 WS

- Porte-outils à rainer pour bois massifs et panneaux de toutes sortes (avec ou sans revêtement)
- Corps d'outil en acier à plaquettes carbure réversibles 4 côtés
- Outil en 2 parties réglables par bagues intercalaires
- Recommandé pour les défonceuses et les machines CNC
- MEC / avance mécanique

D	B	d	Référence	€
110	5,0-10	30	ME110530	J22
120	5,0-10	30	ME120530	J22

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquettes réversibles HW	18	18	2,5	W26	J3
Araseurs HW	14	14	1,2	W1	K1



Porte-outils à monter sur fixation au choix

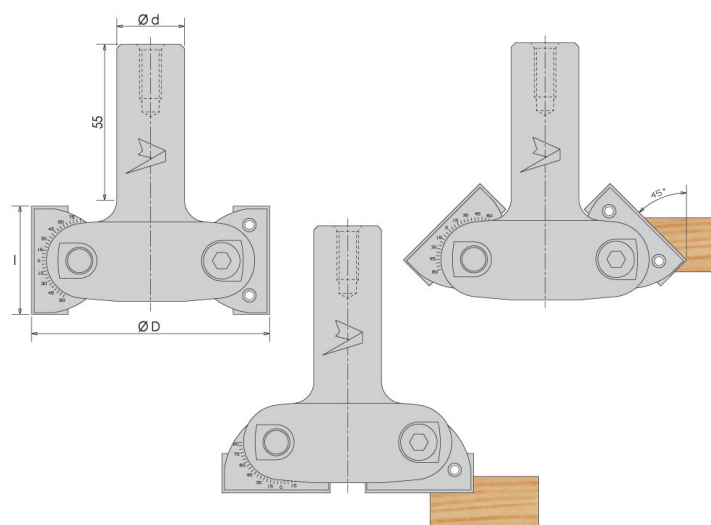
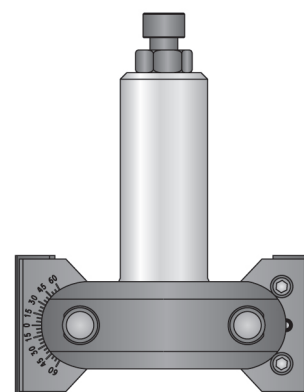
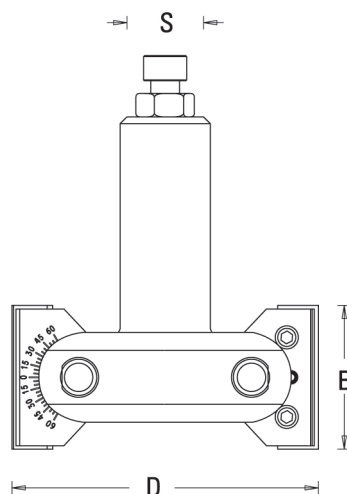
ME 400 WS

PORTE-OUTILS MULTIPENTE À PLAQUETTES Z2 WS

- Porte outils multipente réglable en continu de 45° vers le haut et jusqu'à 90° vers le bas
- Pour la réalisation de chanfrein et même de plate-bande, sur bois massifs et panneaux stratifiés
- Corps d'outil en acier à plaquettes carbure réversibles, affûtées 4 côtés
- MEC / avance mécanique

D	B	d	Référence	€
85-102	40	20x55	ME 400020	B25
	40	25x55	ME 400025	B25

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquettes HW réversibles affûtés 4 côtés	40	12	1,5	W13AF	A4



ME 246 WS

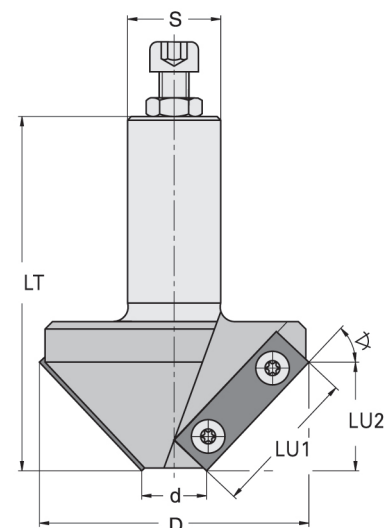
PORTE-OUTILS CHANFREIN 45° À PLAQUETTES Z2 WS

- Porte-outils pour la réalisation de chanfrein 45° sur bois massifs, contre-plaqués et tous types de panneaux
- Outil à plaquettes carbure réversibles sans coupe frontale de perçage
- MEC / avance mécanique

D	d	Degré	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
74	17,5	45°	40	28	95	20x55	ME 246 300	K19
74	17,5	45°	40	28	95	20x55	ME 246 400	K19

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW	40	12	1,5	W13	F2

Pièces de rechange	Référence	€
Vis Torx	M4 T15	VI 246 400
Clé Torx poignée ronde	T15	CL 119 T15
		B1
		G3



ME 246 WS

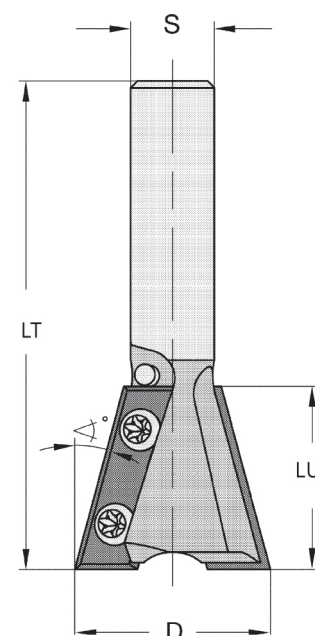
MÈCHES QUEUE D'ARONDE À PLAQUETTES Z2 WS

- Pour la réalisation de queue d'aronde dans les bois massifs, les panneaux et même dans les matériaux compact comme le Corian
- Outil à plaquettes carbure réversibles avec butée de positionnement pour une mise en place rapide et précise
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	Degré	S	Référence	€
28	26	70	15°	12x40	ME 246 500	K19

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW	27	9	1,5	W246 279	F8

Pièces de rechange	Référence	€
Vis Torx	M4 T15	VI 246 500
Clé Torx poignée ronde	T15	CL 119 T15
		B1
		G3



PA 020 WS

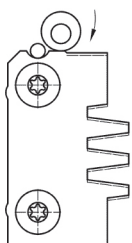
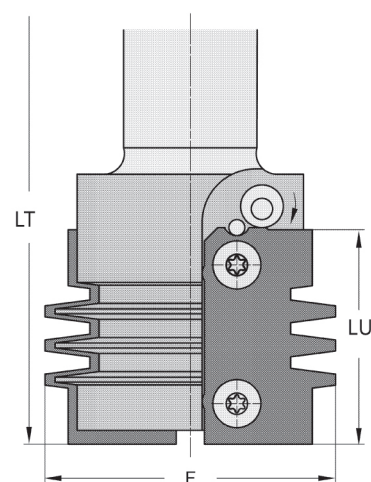
PORTE-OUTILS DE BOUVETAGE À JOINT COLLÉ Z2 WS

- Pour la réalisation d'assemblage à joint collé dans les bois tendres et durs
- Outil à plaquettes carbure non réversibles avec butée de positionnement pour une mise en place rapide et précise + une bague excentrique, permettant un réglage latéral des plaquettes pour le joint de colle, en fonction des essences de bois usinées

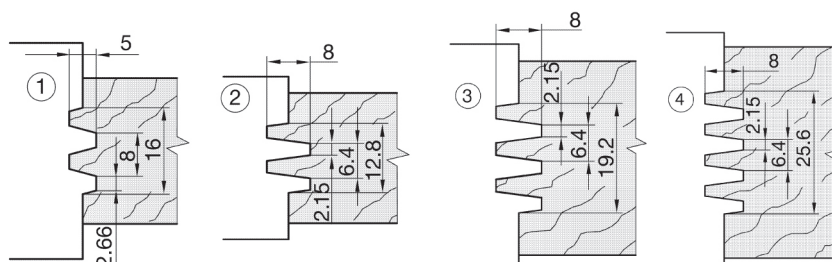
Prof. N°	h mm	F mm	LU	S	Référence	€
1	18-38	55	40	25x55	PA 020 100	G23
2	15-28	55	30	25x55	PA 020 200	A23
3	25-38	55	40	25x55	PA 020 300	G23
4	28-48	55	50	25x55	PA 020 400	C24
5	35-58	71	60	25x55	PA 020 500	D25

Plaquettes de rechange	Profil	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW	1	40	25	2	W 020 100	K12
Plaquette réversible HW	2	30	25	2	W 020 200	F12
Plaquette réversible HW	3	40	25	2	W 020 300	K12
Plaquette réversible HW	4	50	25	2	W 020 400	E13
Plaquette réversible HW	5	60	30	2	W 020 500	B14

Plaquettes de rechange	Référence	€
Vis Torx grande tête	M4x5,9 T15	VI 020 459
Vis Torx pour excentric	M3x12 T8	VI 020 312
Clé Torx	T15	CL 119 T15



Par le réglage de la bague excentrique, il est possible de décaler la plaquette de 0,2 mm. Cela permettra d'ajuster le serrage de l'assemblage en fonction de la qualité de la colle et du type de bois usiné.



PA 025 WS

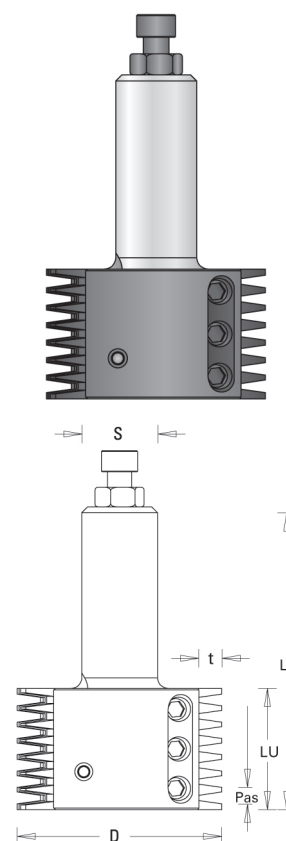
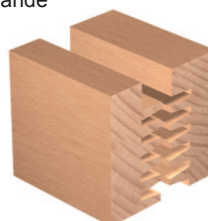
PORTE-OUTILS DE BOUVETAGE AUTO-SERRANT À PLAQUETTES Z2 WS

- Pour la réalisation d'assemblage à joints collés auto-serrant, sur bois massifs et panneaux de toutes sortes, notamment pour des pièces cintrées (menuiseries cintrées ou escaliers)
- Corps d'outils en acier à plaquettes interchangeables profilés avec cales de soutien
- Utilisation sur des défonceuses CNC
- Rotation droit
- MEC / avance mécanique

D	LU	Pas	LT	S	t	Référence
70	40	5,4	100	25x60	8mm	Sur demande

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence
Plaquette profilée HW	40	28	1,5	Sur demande

Pièces de rechange	Référence
Cale de soutien	40x22x4
Vis de serrage	M8x10 (SW4)
Contre-fer	40x13,5x8
Clé 6 pans	(SW4)



PA 030 WS

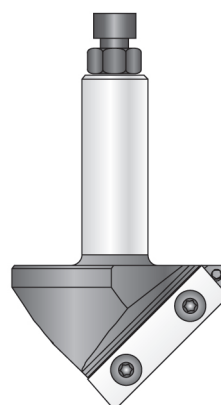
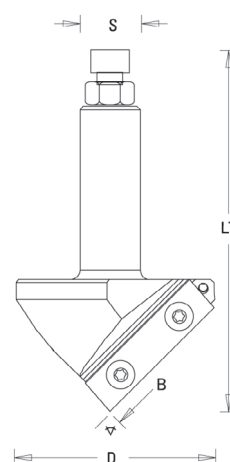
MECHES FOLDING ET À CHANFREINER À PLAQUETTES Z1 WS

- Pour la réalisation de chanfreins, rainures décoratives et rainures d'assemblage Folding dans toutes sortes de bois et panneaux
- Porte-outils à plaquettes carbure réversibles avec butée latérale pour un positionnement rapide et précis
- MEC / avance mécanique

D	L2	L3	LT	Degré	S	Référence	€
41,5	41,5	35	118	60°	25x55	PA 030 100	G18
43	46,4	43	115	45°	20x55	PA 030 105	D19
50	36,4	25	93	90°	20x55	PA 030 110	K19
50	36,4	25	93	90°	25x55	PA 030 115	E19
67	46,6	33	97	91°	20x55	PA 030 120	G15
67	46,6	33	97	91°	20x55	PA 030 125	G15

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW	40	12	1,5	HW 02, pour angle à 90°	W 030 100
Plaquette réversible HW	40	12	1,5	HW 01, pour angle à 90°	W 030 105
Plaquette réversible HW	48	12	1,5	HW 02, pour angle à 91°	W 030 110
Plaquette réversible HW	50	12	1,5	HW 02, pour angle à 60°	W 030 115
Plaquette réversible HW	50	12	1,5	HW 01, pour angle à 60°	W 030 120
Plaquette réversible HW	50	12	1,5	HW 02, pour angle à 45°	W 030 125

Plaquettes de rechange	Référence	€
Vis Torx tête bombé	M4x5,9 pour angle 91°	VI 030 059
Vis Torx tête bombé	M4x4 pour angle 45°, 60°, 90°	VI 030 440
Clé Torx	T15	CL 119 915



ME 246 WS

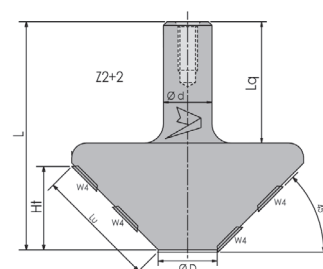
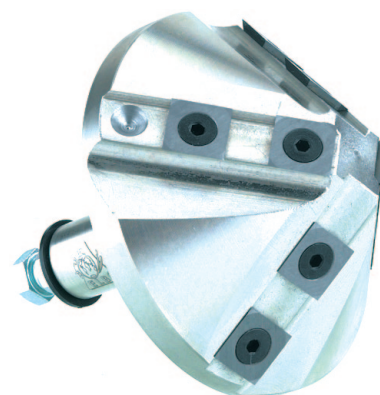
PORTE-OUTILS CHANFREIN 45° À PLAQUETTES Z2 WS

- Porte-outils d'ébauche de chanfrein 45° sur bois massifs, contre-plaqués et tous types de panneaux
- Outil à plaquettes carbure réversibles décalées sans coupe frontale de perçage
- MEC / avance mécanique

D	LU	d	LQ	L	Z	Référence	€
24	50	20	60	125	23+2	78 ME 246 020	

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW	14,5	14,5	2	W4	

Pièces de rechange	Référence	€
Vis	M5 x 6	VI 119 506
Clé		CL 119 030



EU 8020

PORTE-OUTILS D'ABOUTAGE POUR MENUISERIE

- Pour la réalisation d'assemblage à joint collé pour cintre
- Outils à plaquettes carbure système PRECIS-CUT
- Porte-outils à monter sur arbre CNC

Désignation	D	Bois	Référence	€
Aboutage droite	120	80	PU802141	
Aboutage gauche	120	80	PU802140	

Plaquettes	Référence	€
Aboutage droite	W802140	
Aboutage gauche	W8021140	



ME 500 WS

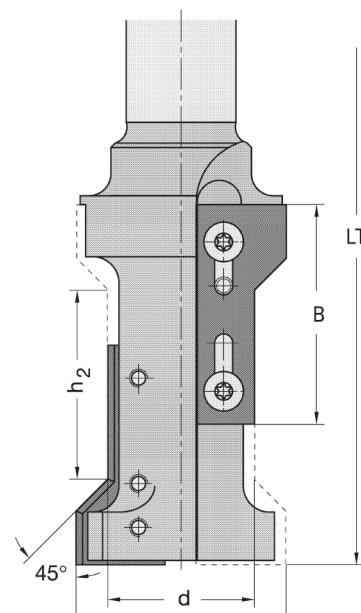
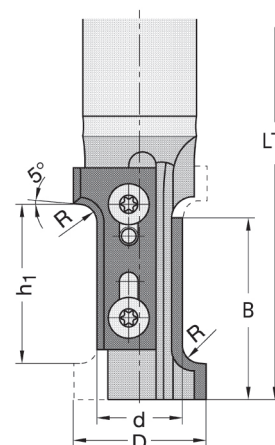
MÈCHES À DRESSER, ARRONDIR OU CHANFREINER À PLAQUETTES Z1 + 1 WS

- Pour dresser, arrondir ou chanfreiner dessus et dessous dans toutes sortes de bois et panneaux
- Sur un même corps d'outils (taille 1 ou taille 2) vous pouvez monter des plaquettes carbure interchangeables à chanfreiner ou à arrondir de différents rayons
- Usinage périphérique uniquement, pas de coupe frontale de perçage
- MEC / avance mécanique
- Livrée sans plaquettes

d	Dmax	LT	S	Rot droite	Rot gauche	€
Grandeur 1						
20	34	113	20x55	ME 500 100		K19
20	34	113	25x55	ME 500 200	ME 500 300	K19
Grandeur 2						
35	57	150	25x55	ME 500 400		C20

Pièces de rechange			Référence	€
Vis Torx			M4x5,9	VI 500 459
Clé Torx			T15	CL 119 T15

Plaquettes de rechange B	H	S	R	Réf. dessus	Réf. dessous	€
h1 = 19-34 mm						
40	17,2	2,2	3	W 500 172	W 500 173	E12
40	18,2	2,2	4	W 500 182	W 500 183	E12
40	19,2	2,2	5	W 500 192	W 500 193	F12
40	20,2	2,2	6	W 500 202	W 500 203	F12
h2 = 13-29 mm						
40	20,2	2,2	45°	W 500 200	W 500 201	F12
h1 = 35-56 mm						
50	20,3	2,2	6	W 500 226	W 500 227	K12
50	22,3	2,2	8	W 500 228	W 500 229	K12
50	24,3	2,2	10	W 500 230	W 500 231	K12
h2 = 22-43 mm						
50	24,3	2,2	45°	W 500 243	W 500 244	B13
Pour profil spécial						
40	20,8	2,2	profil special	W 500 208	W 500 209	J12
50	24,8	2,2	profil special	W 500 248	W 500 249	E13

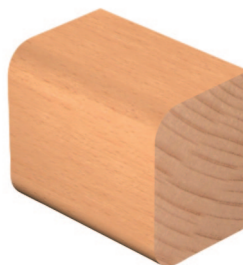


PH030

JEU DE PORTE-OUTILS À DRESSER, ARRONDIR OU CHANFREINER À PLAQUETTES WS

- Montage sur arbre porte-fraise sur CNC
- Réglable par bagues
- Utilisable en rotation droite et gauche
- MEC / avance mécanique

Désignation	D	Alésage	Z	Référence	€
Dressage	106	30	2	PH030010	B20
chanfrein+rayon R=3	dessous	30	2	PH030005	E20
chanfrein+rayon R=4	dessous	30	2	PH030006	E20
chanfrein+rayon R=5	dessous	30	2	PH030007	E20
chanfrein+rayon R=6	dessous	30	2	PH030008	E20
chanfrein+rayon R=8	dessous	30	2	PH030009	E20
chanfrein+rayon R=10	dessous	30	2	PH030020	G21
chanfrein+rayon R=12	dessous	30	2	PH030021	G21
chanfrein+rayon R=3	dessus	30	2	PH030011	E20
chanfrein+rayon R=4	dessus	30	2	PH030012	E20
chanfrein+rayon R=5	dessus	30	2	PH030013	E20
chanfrein+rayon R=6	dessus	30	2	PH030014	E20
chanfrein+rayon R=8	dessus	30	2	PH030015	E20
chanfrein+rayon R=10	dessus	30	2	PH030017	G21
chanfrein+rayon R=12	dessus	30	2	PH030018	G21



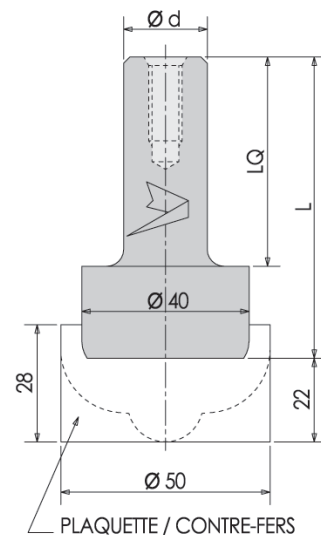
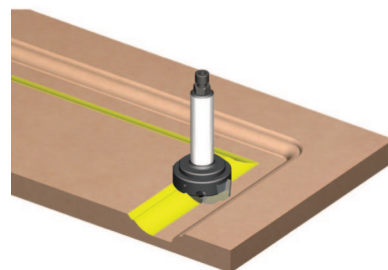
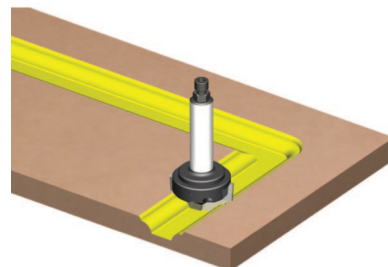
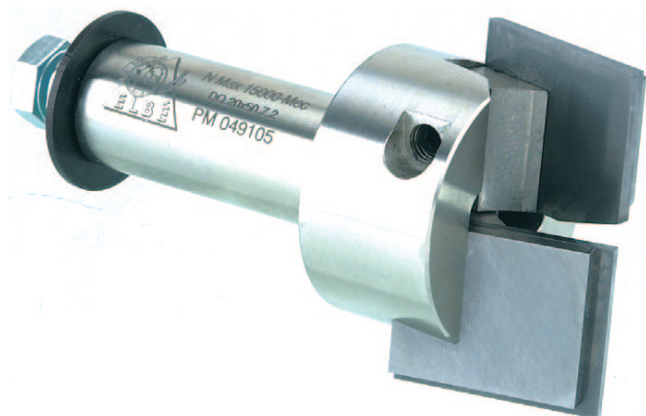
PM 049 WS

MÈCHES PROFIL À PLAQUETTES Z2 WS

- Pour la réalisation de moulures décoratives de porte sur bois tendre, dur et panneaux
- Mèche à plaquettes carbure interchangeables
- Adaptée pour les défonceuses et les machines CNC

D	LU	S	Référence	€
50	22	20x60	PM 049 105	G21

Plaquettes réversibles de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette profilée HW				Sur demande	
Contre-fer profilée				Sur demande	



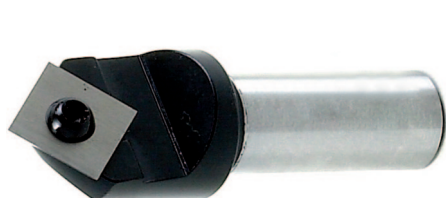
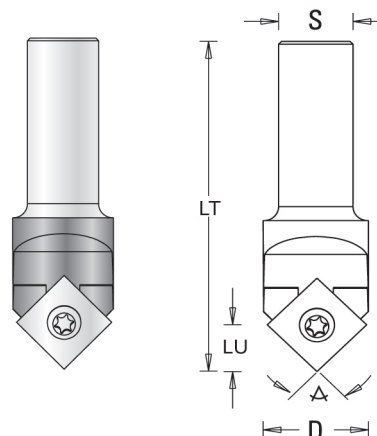
ME 210 WS

MÈCHES À GRAVER ET RAINER EN V À PLAQUETTES Z1 WS

D	LU	LT	S	Angle	Référence	€
17	8,4	59	12	90°	ME 210 100	C13

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW	12	12	1,5	W7	J1

Pièces de rechange	Référence	€
Vis de serrage Torx	M3,5x4,8	A1
Clé Torx	(T15)	G3



ME 215 WS

MÈCHES À ARRONDIR OU CHANFREINER À PLAQUETTES Z2 WS

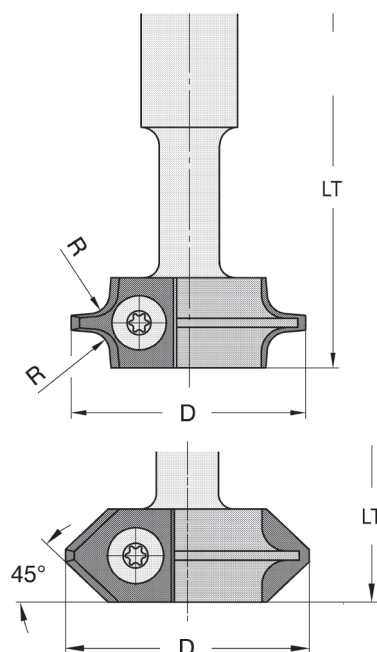
- Pour arrondir ou chanfreiner dessus et dessous dans toutes sortes de bois et panneaux
- Porte-outils à plaquettes carbure interchangeables à arrondir ou chanfreiner sur le même corps d'outils
- MEC / avance mécanique

D	LT	S	R + angle	Référence	€
40	100	16x60	2	ME 215 200	F20
40	100	16x60	3	ME 215 300	F20
40	100	16x60	4	ME 215 400	F20
40	100	16x60	5	ME 215 500	F20
40	100	16x60	45°	ME 215 450	F20

Set complet (1 corps+10 plaquettes) D25

Plaquettes de rechange	B	H	S	Rayon ou angle	Référence	€
Plaquette réversible HW	15	18	2	R = 2 mm	W 215 200	C11
Plaquette réversible HW	15	18	2	R = 3 mm	W 215 300	H10
Plaquette réversible HW	15	18	2	R = 4 mm	W 215 400	H10
Plaquette réversible HW	15	18	2	R = 5 mm	W 215 500	H10
Plaquette réversible HW	15	18	2	45°	W 215 450	H10

Pièces de rechange	Référence	€
Vis	M4X5 T15	B1
Clé	T15	G3



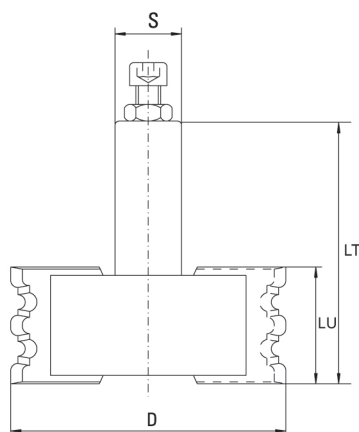
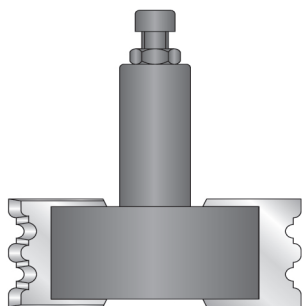
PM 049 WS

PORTE-OUTILS À DRESSER ET PROFILER Z2 ONE WEEK

- Porte-outils en acier
- Rotation droite
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Référence	€
66,5	40	99	25x55	PM 049 400	G18

Pièces de rechange		a	Référence	€
Contre-fers+ Plaquette	40 mm	9	W05B142	B15
Contre-fers+ Plaquette	40 mm	13	W05B143	D15
Contre-fers+ Plaquette	40 mm	19	W05B144	F15
Profilage pour profil				F15



PQ 060 WS

MÈCHES À QUEUE D'ARONDE Z3 À PLAQUETTES WS

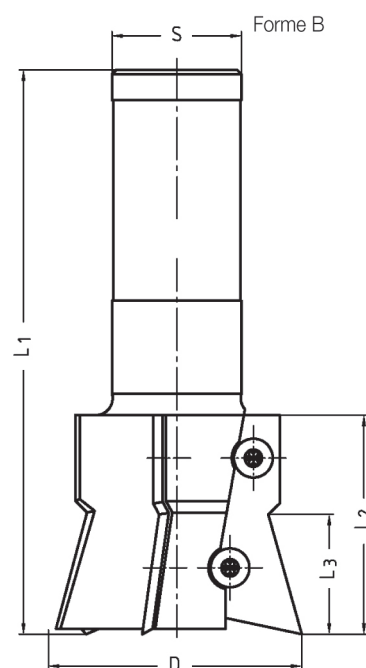
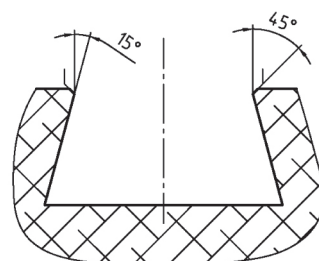
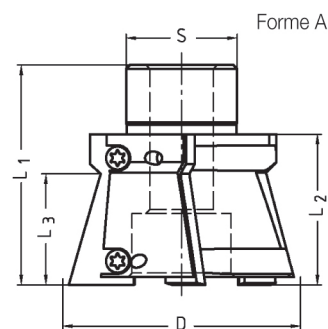
- Description: 3 coupes réparties symétriquement par rapport à l'axe de l'outil, équipé de plaquettes carbure vissées directement sur le corps du porte-outils. Diamètre constant pour avance mécanique. Forme A rotation gauche, forme B rotation droite.
- Utilisation: pour le fraisage de rainure d'assemblage queue d'aronde sur machine à commande numérique. Utilisable dans tous types de bois, tendres ou durs ou lamellé collé. Utilisable sur machine spécialisée pour la fabrication de maison ossature bois et de charpente

Autres longueurs utiles et diamètres sur demande.

D	L3	L2	L1	S	Forme	Référence	€
60	28	38	55,5	28	A	PQ 060 100	E24
60	28	38	55,5	28	A ondulé	PQ 060 105	E24
60	28	38	55,5	28	A brises copeaux	PQ 060 110	E24
60	28	50	131	30	B	PQ 060 115	H25
65	38	48	65,5	28	A	PQ 060 120	B25

Plaquettes de rechange		Référence	€
38 x 16,7 x 2	28/38	W 060 100	B13
38 x 16,7 x 2 ondulé N° 1	28/38	W 060 105	B13
38 x 16,7 x 2 ondulé N° 2	28/38	W 060 110	B13
38 x 16,7 x 2 ondulé N° 3	28/38	W 060 115	B13
38 x 16,7 x 2 jeu complet ondulé	28/38	W 060 120	K17
38 x 16,7 x 2	28/38	W 060 125	B13
38 x 16,7 x 2 brises copeaux N° 1	28/38	W 060 130	B13
38 x 16,7 x 2 brises copeaux N° 2	28/38	W 060 135	B13
38 x 16,7 x 2 brises copeaux N° 3	28/38	W 060 140	B13
38 x 16,7 x 2 jeu complet brises copeaux	28/38	W 060 145	K17
50 x 21,5 x 2	28/50	W 060 150	H13
51 x 21,5 x 2 brises copeaux N° 1	28/50	W 060 155	H13
51 x 21,5 x 2 brises copeaux N° 2	28/50	W 060 160	H13
51 x 21,5 x 2 brises copeaux N° 3	28/50	W 060 165	H13
51 x 21,5 x 2 jeu complet brises copeaux	28/50	W 060 170	C19
48 x 16 x 2	38/48	W 060 175	F13

Pièces de rechange	Pour forme	Référence	€
Vis Torx M4x5,5	A	VI 060 455	K2
Vis Torx M4x5,9 tête large T15	B	VI 060 459	B1
Clé Torx T15		CL 119 T15	G3

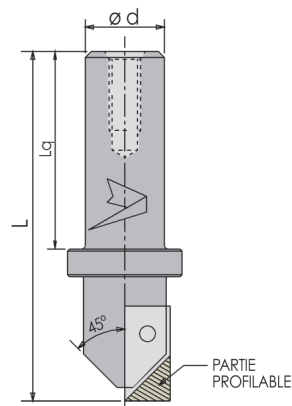


ME 212/115 WS

MÈCHES POUR RAINURE DÉCORATIVE OU FOLDING

- Exécution: Corps porte-outils équipé d'origine avec plaquette profil - Coupe braise
- Possibilité de plusieurs profils standards et plaquette brute profilable pour certaines applications spéciales.

D	Z	S	Référence	€
21	1	20	ME 212 075	A17
21	1	16	ME 211 675	A17
21	1	12	ME 211 275	A17

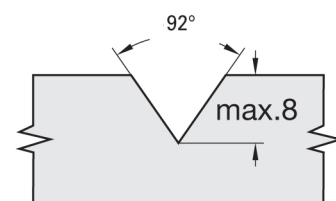


ME 115

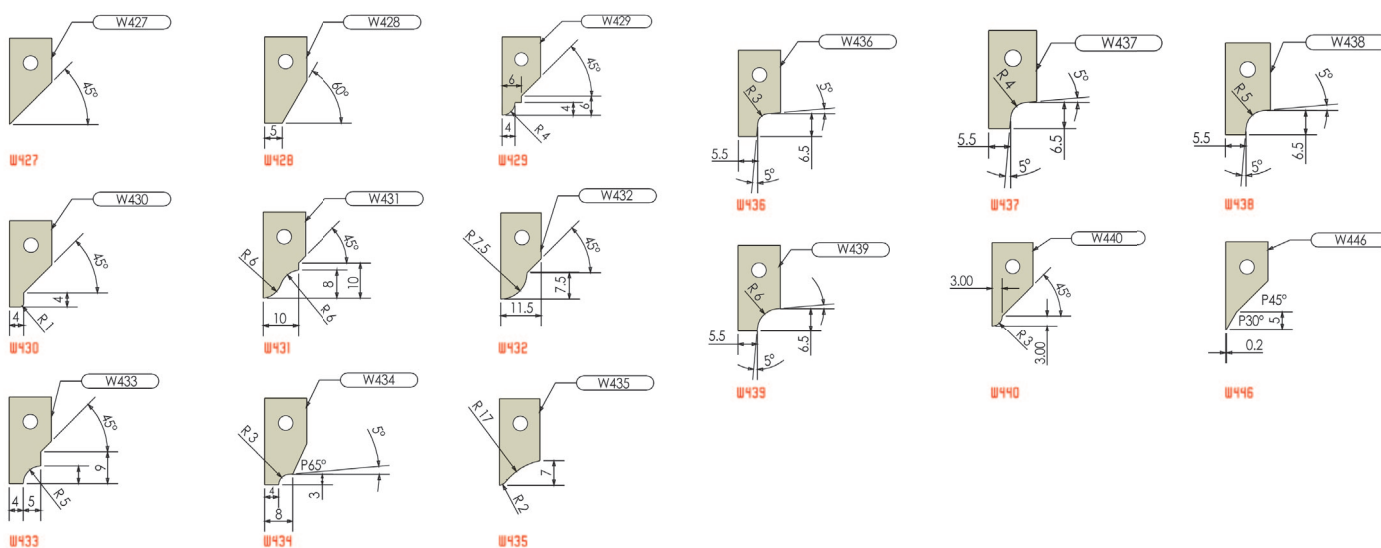
MÈCHES POUR RAINURE DÉCORATIVE OU FOLDING

- Corps porte-outils livré avec 10 plaquettes profilées suivant liste standard

d	Référence	€
20	ME 115 100	A20
16	ME 115 060	A20
20	ME 115 050	A20



Profil n°1



PO 028 WS

**PORTE-OUTILS PROFIL «MAIN COURANTE» Z2 + 2 WS
PROFIL STANDARD**

- Exécution: Corps en 2 + 2 coupes décomposées avec angle d'axe. Rotation à droite pour avance mécanique.
- Application: pour le profilage de rampe d'escalier, main courante sur machine CNC avec agrégat horizontal
- -N max. 8000tr.min⁻¹

D	H	S	Référence	€
Coupe profilée avec plaquettes profilées standard				
100	69	25x80	PO 028 650	H25

Plaquettes de rechange	Référence	€
	W028 001	A11
	W028 002	H10

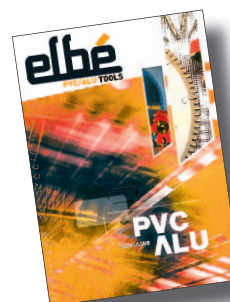


ÉGALEMENT DISPONIBLE

Catalogue
LE RAVAGEUR
Alésage 30mm



Catalogue
PVC/ALU



PGR

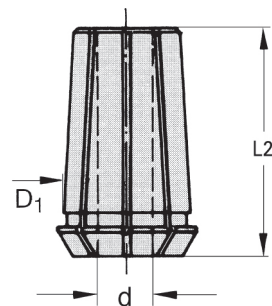
PINCES DE SERRAGE 6 À 8 LÈVRES

Déformation jusqu'à 0,15 mm. Pinces pour mandrins à pinces jusqu'à Ø16

d	L2	D1	Référence	€
5	40	22,9	PGR 16005	A12
6	40	22,9	PGR 16006	A12
8	40	22,9	PGR 16008	A12
9	40	22,9	PGR 16009	A12
10	40	22,9	PGR 16010	A12
12	40	22,9	PGR 16012	A12
13	40	22,9	PGR 16013	A12
14	40	22,9	PGR 16014	A12
16	40	22,9	PGR 16016	A12

Pinces pour Mandrins à pinces jusqu'à Ø 25

d	L2	D1	Référence	€
5	52	33,1	PGR 25 005	J11
6	52	33,1	PGR 25 006	J11
8	52	33,1	PGR 25 008	J11
10	52	33,1	PGR 25 010	J11
12	52	33,1	PGR 25 012	J11
13	52	33,1	PGR 25 013	J11
14	52	33,1	PGR 25 014	J11
16	52	33,1	PGR 25 016	J11
18	52	33,1	PGR 25 018	J11
20	52	33,1	PGR 25 020	J11
25	52	33,1	PGR 25 025	J11



PGRS

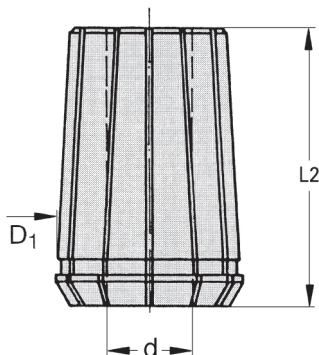
PINCES DE SERRAGE 10 À 12 LÈVRES

Déformation jusqu'à 0,5mm. Pinces pour mandrins à pinces jusqu'à Ø 16

d	L2	D1	Tolérance pince	Référence	€
5	40	23,2	5-4,5	PGRS 1605	E12
6	40	23,2	6-4,5	PGRS 1606	E12
7	40	23,2	6,5-6	PGRS 1607	E12
8	40	23,2	8-7,5	PGRS 1608	E12
9	40	23,2	9,5-9	PGRS 1609	E12
10	40	23,2	10-9,5	PGRS 1610	E12
12	40	23,2	12-11,5	PGRS 1612	E12
13	40	23,2	13-12,5	PGRS 1613	E12
14	40	23,2	14-13,5	PGRS 1614	E12
16	40	23,2	16-15,5	PGRS 1616	E12

Pinces pour mandrins à pinces jusqu'à Ø 25

d	L2	D1	Tolérance pince	Référence	€
6	52	33,6	6-4,5	PGRS 2506	G12
7	52	33,6	6,5-6	PGRS 2507	G12
8	52	33,6	8-7,5	PGRS 2508	G12
9	52	33,6	9,5-9	PGRS 2509	G12
10	52	33,6	10-9,5	PGRS 2510	G12
12	52	33,6	12-11,5	PGRS 2512	G12
13	52	33,6	13-12,5	PGRS 2513	G12
14	52	33,6	14-13,5	PGRS 2514	G12
16	52	33,6	16-15,5	PGRS 2516	G12
18	52	33,6	18-17,5	PGRS 2518	G12
19	52	33,6	19-18,5	PGRS 2519	G12
20	52	33,6	20-19,5	PGRS 2520	G12
25	52	33,6	25-24,5	PGRS 2525	G12
25,4	52	33,6	25,4-25	PGRS 2526	G12



PER

PINCES DE SERRAGE 16 LÈVRES

Déformation jusqu'à 1,0 mm

d	L2	D1	Tolérance pince	Référence	€
Pincres pour mandrins à pincres jusqu'à Ø 10 ER 16					
6	27	17	6/5	PER 160 06	E10
8	27	17	8/7	PER 160 08	E10
10	27	17	10/9	PER 160 10	E10

Pincres pour mandrins à pincres jusqu'à Ø 12 ER 20

6	31	21	6/5	PER 200 06	E10
8	31	21	8/7	PER 200 08	E10
10	31	21	10/9	PER 200 10	E10
12	31	21	12/11	PER 200 12	E10

Pincres pour mandrins à pincres jusqu'à Ø 16 ER 25

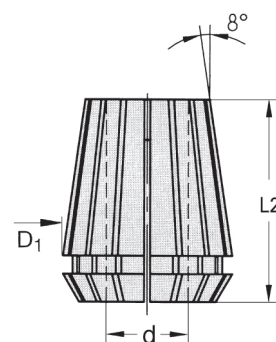
6	34	26	6/5	PER 206 06	E10
8	34	26	8/7	PER 206 08	E10
10	34	26	10/9	PER 206 10	E10
12	34	26	12/11	PER 206 12	E10
14	34	26	14-13	PER 206 14	E10
16	34	26	16-15	PER 206 16	E10

Pincres pour mandrins à pincres jusqu'à Ø 20 ER 32

3	40	32,8	3/2	PER 320 03	K9
4	40	32,8	4/3	PER 320 04	K9
5	40	32,8	5/4	PER 320 05	K9
6	40	32,8	6/5	PER 320 06	K9
7	40	32,8	7/6	PER 320 07	K9
8	40	32,8	8/7	PER 320 08	K9
10	40	32,8	10/9	PER 320 10	K9
12	40	32,8	12/11	PER 320 12	K9
13	40	32,8	13/12	PER 320 13	K9
14	40	32,8	14-13	PER 320 14	K9
16	40	32,8	16-15	PER 320 16	K9
18	40	32,8	18-17	PER 320 18	K9
19	40	32,8	19-18	PER 320 19	K9
20	40	32,8	20-19	PER 320 20	K9

Pincres pour mandrins à pincres jusqu'à Ø 26 ER 40

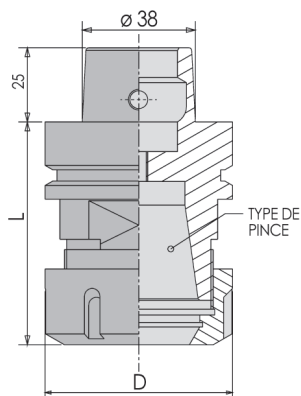
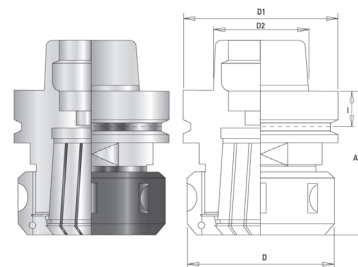
6	46	40,8	6/5	PER 400 06	B11
7	46	40,8	7/6	PER 400 07	B11
8	46	40,8	8/7	PER 400 08	B11
10	46	40,8	10/9	PER 400 10	B11
12	46	40,8	12/11	PER 400 12	B11
13	46	40,8	13/12	PER 400 13	B11
16	46	40,8	16-15	PER 400 16	B11
18	46	40,8	18-17	PER 400 18	B11
19	46	40,8	19-18	PER 400 19	B11
20	46	40,8	20-19	PER 400 20	B11
25	46	40,8	25-24	PER 400 25	B11
26	46	40,8	26-25	PER 400 26	B11



COF 63

MANDRINS À PINCES CÔNE HSK-63 F

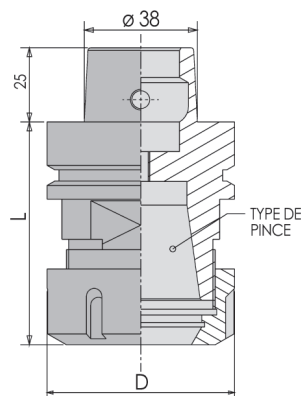
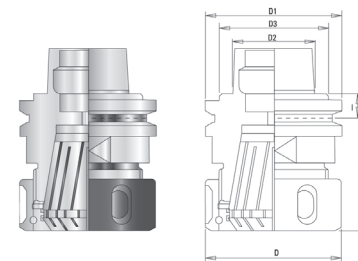
Désignation	Référence	€
HSK-63 F à droite pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COF6301D	E18
HSK-63 F à gauche pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COF6301G	E18
HSK-63 F à droite pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COF6302D	E18
HSK-63 F à gauche pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COF6302G	E18
HSK-63 F à droite pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COF6303D	H18
HSK-63 F à gauche pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COF6303G	H18



COE 63

MANDRINS À PINCES CÔNE HSK-63 E

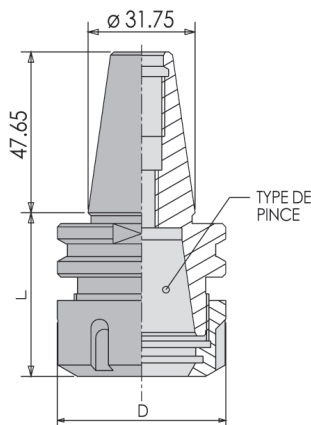
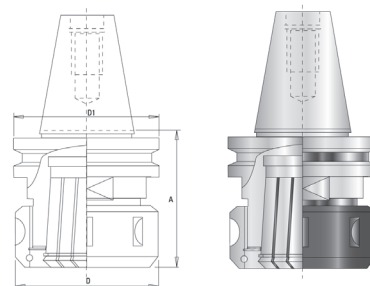
Désignation	Référence	€
HSK-63 E à droite pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COE6301D	E18
HSK-63 E à gauche pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COE6301G	E18
HSK-63 E à droite pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COE6302D	E18
HSK-63 E à gauche pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COE6302G	E18
HSK-63 E à droite pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COE6303D	H18
HSK-63 E à gauche pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COE6303G	H18



COI 30

MANDRINS À PINCES CÔNE ISO 30

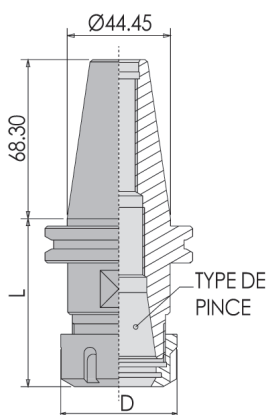
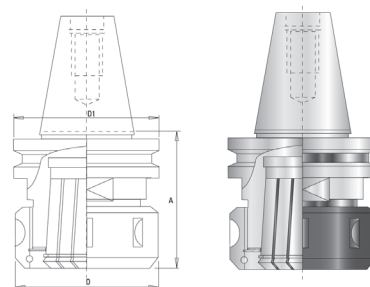
Désignation	Référence	€
ISO 30 à droite pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COI3001D	K15
ISO 30 à gauche pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COI3001G	K15
ISO 30 à droite pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COI3002D	K15
ISO 30 à gauche pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COI3002G	K15
ISO 30 à droite pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COI3003D	K15
ISO 30 à gauche pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COI3003G	



COI 40

MANDRINS À PINCES CÔNE ISO 40

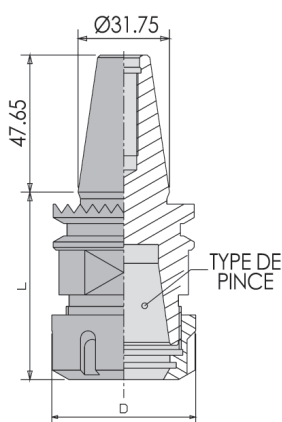
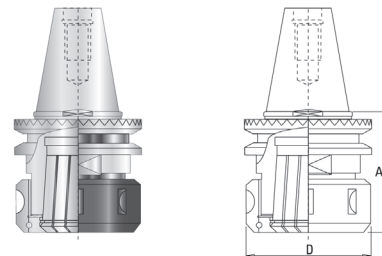
Désignation	Référence	€
ISO 40 à droite pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COI4001D	K15
ISO 40 à gauche pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COI4001G	K15
ISO 40 à droite pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COI4002D	K15
ISO 40 à gauche pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COI4002G	K15
ISO 40 à droite pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COI4003D	K15
ISO 40 à gauche pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COI4003G	



ISO 30 CRANTES

MANDRINS À PINCES CÔNE ISO 30 SCM

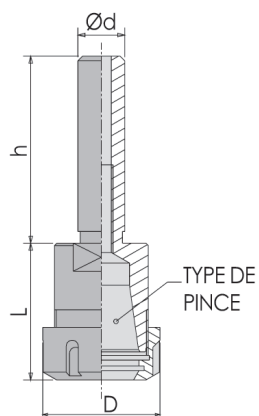
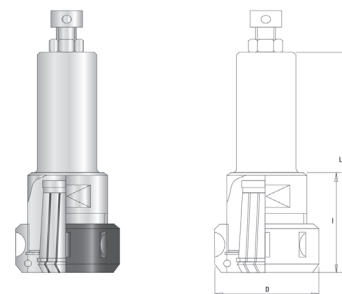
Désignation	Référence	€
ISO 30 SCM à droite pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COI3011D	H18
ISO 30 SCM à gauche pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	COI3011G	H18
ISO 30 SCM à droite pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COI3012D	H18
ISO 30 SCM à gauche pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	COI3012G	H18
ISO 30 SCM à droite pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COI3013D	H18
ISO 30 SCM à gauche pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	COI3013G	



CYL

MANDRINS À PINCES QUEUE CYLINDRIQUE

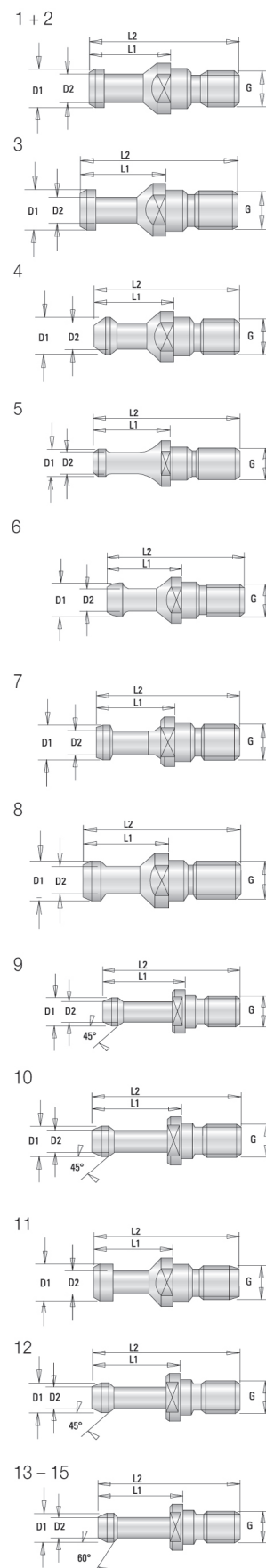
Désignation	Référence	€
queue Ø16 à droite pour pinces ER 25 Ø 3 à 16 mm	CYL16401D	G18
queue Ø20 à droite pour pinces ER 32 Ø 3 à 20 mm	CYL20405D	G18
queue Ø25 à droite pour pinces ER 40 Ø 6 à 26 mm	CYL25405D	G18



TII

EMBOUTS DE PRÉHENSION

	Machine	Référence	€
ISO 30	SCM MORBIDELLI	TII 30001	A10
ISO 30	BIESSE HOLZER MASTERWOOD	TII 30002	A10
ISO 30	ALBERTI COLOMBO	TII 30003	A10
ISO 30	COSMEC WEEKE BUSELATTO	TII 30005	A10
ISO 30	TNB BULLERI DUBUS POWELS	TII 30009	A10
ISO 40	SMC HOMAG MAKI	TII 40001	A10
ISO 40	DUBUS	TII 40007	A10



MR 260

ARBRES PORTE-LAME

- Pour le montage sur défonceuse CN de fraise Lamello (d 22), de lame de scie ou de fraises à rainer
- Utilisable en rotation droite et gauche

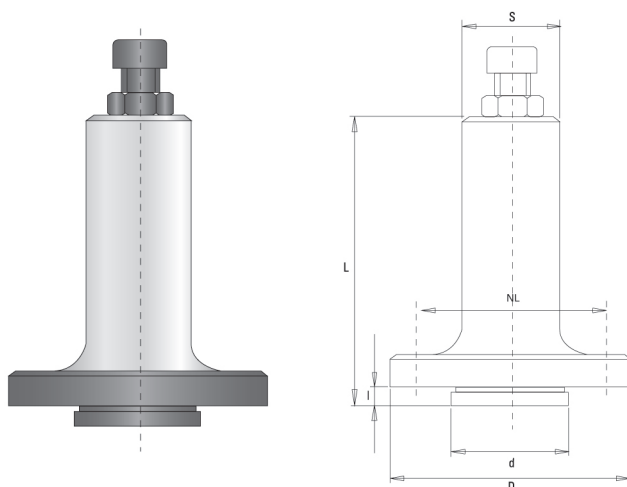
D	d	l	L	S	Trou	Référence	€
50	22	1	90	25x55	4(M4)Ø36	MR 260 500	G18
60	30	1	90	25x55	4(M6)Ø48	MR 260 600	G18

Lames de scie pour centre d'usinage CNC

D	B	b	d	Z	Denture	Trou	Machine	Référence
---	---	---	---	---	---------	------	---------	-----------

Pour agrégat de sciage sur machine CNC

125	3,3	2,4	30	24		4/5,5/52	IMA	MR260630
180	2,9	2	30	36				MR260635
180	2,6	1,6	30	22		4/5,5/52	Homag/Weeke	MR260640
180	3,2	2	30	36		4/5,5/52	Homag/Weeke	MR260645
180	3,2	2	35	36		1/6,0/50	Biesse	MR260650
180	3,2	2	30	56		4/5,5/52	Homag/Weeke	MR260655
180	3,2	2	35	56		1/6,0/50	Biesse	MR260660
180	3,2	2	30	56		4/6,5/60	IMA	MR260665
200	2,9	2	30	48				MR260670
200	3,2	2	30	64		4/6,5/60	IMA	MR260675
220	2,8	1,8	30	34		4/6,5/60	IMA	MR260680
220	2,9	2	30	48				MR260685
240	3,2	2,2	30	54		4/5,5/52	Homag	MR260690
250	3,2	2,2	35	40		1/6,0/50	Biesse	MR260695
250	3,2	2,2	30	80		CNL	Holzher	MR260700
250	3,2	2,2	30	60		CNL	Homag	MR260705
250	3,2	2,2	30	80		CNL	Homag	MR260710
280	3,2	2,2	30	60		KNL	Homag	MR260715

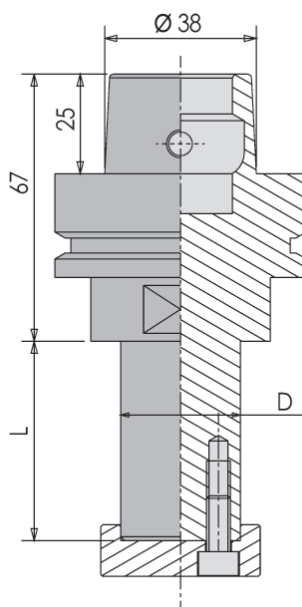


COF

ARBRES PORTE-FRAISES HSK-63 F

- Pour le montage d'outils ou de jeux d'outils en alésage 25 et 30 mm
- Avec chapeau de blocage; sans bague intercalaire
- Utilisable en rotation droite et gauche

D	LU	S	Référence	€
25	60	HSK-63 F	COF6302560	E18
30	60	HSK-63 F	COF6303060	E18
30	80	HSK-63 F	COF6303080	E18
30	100	HSK-63 F	COF63030100	H18
30	120	HSK-63 F	COF63030120	K18
30	150	HSK-63 F	COF63030150	A19



COE

ARBRES PORTE-FRAISES HSK-63 E

- Pour le montage d'outils ou de jeux d'outils en alésage 25 et 30 mm
- Avec chapeau de blocage; sans bague intercalaire
- Utilisable en rotation droite et gauche

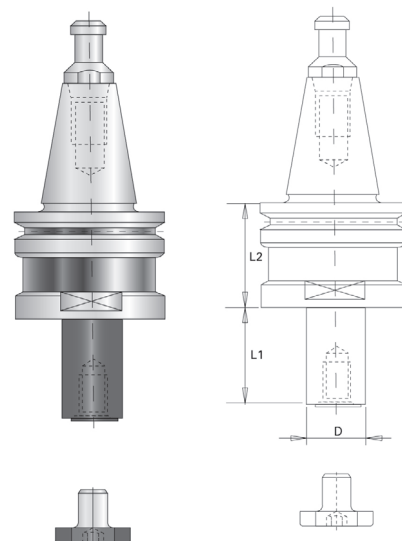
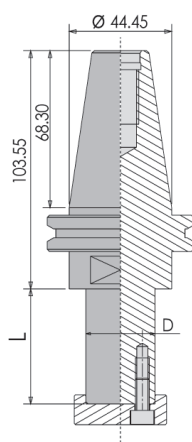
D	LU	S	Référence	€
30	60	HSK-63 E	COE6303060	E18
30	80	HSK-63 E	COE6303080	E18
30	100	HSK-63 E	COE63030100	H18
30	120	HSK-63 E	COE63030120	K18
30	150	HSK-63 E	COE63030150	A19

COI

ARBRES PORTE-FRAISES ISO 30

- Pour le montage d'outils ou de jeux d'outils en alésage 30 mm
- Avec chapeau de blocage; sans bague intercalaire
- Utilisable en rotation droite et gauche

D	LU	S	Référence	€
30	60	ISO 30	COI3003060	E18
30	80	ISO 30	COI3003080	E18
30	100	ISO 30	COI3003100	H18
30	120	ISO 30	COI3003120	K18

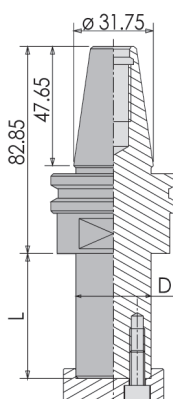


COI

ARBRES PORTE-FRAISES ISO 40

- Pour le montage d'outils ou de jeux d'outils en alésage 30 mm
- Avec chapeau de blocage; sans bague intercalaire
- Utilisable en rotation droite et gauche

D	LU	S	Référence	€
30	60	ISO 30	COI4003060	E18
30	80	ISO 30	COI4003080	E18
30	100	ISO 30	COI4003100	H18
30	120	ISO 30	COI4003120	K18
30	150	ISO 30	COI4003150	A19

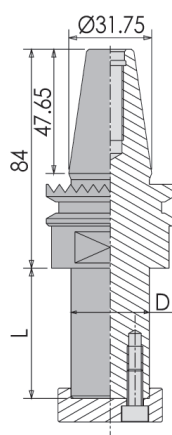


ISO 30

ARBRES PORTE-FRAISES ISO 30 À COURONNE CRANTÉE POUR MACHINE SCM

- Pour le montage d'outils ou de jeux d'outils en alésage 30 mm
- Avec chapeau de blocage ; sans bague intercalaire
- Utilisable en rotation droite et gauche

D	LU	S	Référence	€
30	60	ISO30	COI3013060	F23
30	80	ISO30	COI3013080	F23
30	100	ISO30	COI30130100	J23
30	120	ISO30	COI30130120	J23

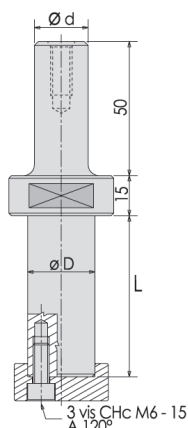


CYL

ARBRES PORTE-FRAISES À QUEUE CYLINDRIQUE

- Pour le montage d'outils ou de jeux d'outils en alésage 30 mm
- Avec chapeau de blocage ; sans bague intercalaire
- Utilisable en rotation droite et gauche

D	LU	S	Référence	€
20	60	25	MR099530	K15
25	60	25	MR099510	K15
25	60	20	MR099500	K15
30	60	25	MR099550	K15

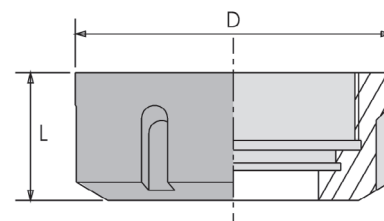


EC

PIÈCES DE RECHANGE POUR MANDRIN DE SERRAGE À PINCE

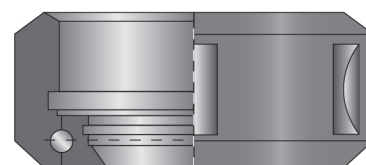
Écrou de serrage

D	L	Pour pince de serrage	Référence	€
42	20	ER25	EC 00100D	F9
50	22	ER32	EC 00200D	K9
63	25	ER40	EC 00300D	D10



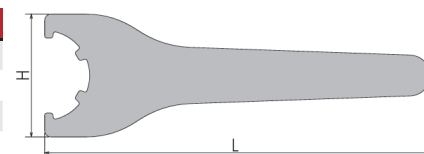
Écrou de serrage à roulement à billes

D	L	Pour pince de serrage	Référence	€
42	20	ER25	EC00101D	F12
50	25	ER32	EC00201D	F12
63	28	ER40	EC00301D	J12



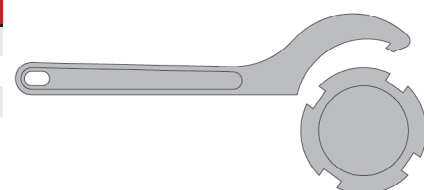
Clé à griffe

L	H	Pour pince de serrage	Référence	€
128	36	ER25mini	CL 119E25M	E10
210	65	ER25	CL 119E25	B9
250	75	ER32	CL 119E32	A10
290	90	ER40	CL 119E40	B11



Clé à ergo

L	Capacité	Pour pince de serrage	Référence	€
206	40/42	GR16	CL 119042	J5
242	58/62	GR25	CL 119058	C8
242	68/78	GR32	CL 119068	D7

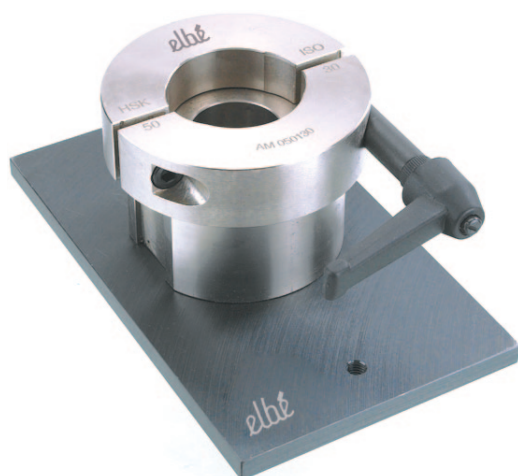


AM 050

DISPOSITIF DE MONTAGE

- Dispositif de montage et démontage d'outils ou de jeu d'outils, sur mandrin ou arbre porte-fraises.
- Composé de 2 bagues de serrage extensibles, montés sur un socle en acier, ce dispositif de montage est très simple et très rapide d'utilisation, sans risque d'endommager les mandrins ou les arbres porte-fraises.
- Le même socle peut recevoir les différents types de queue, par simple changement de bague.
- Le socle peut également être fixé sur une table ou un établi.

	Référence	€
	78 AM 050130	C17
Support de montage - cône ISO 40 ET HSK 63 F	78 AM 050140	C17
Support de montage - cône CMS ISO 30	78 AM 050CMS	B21

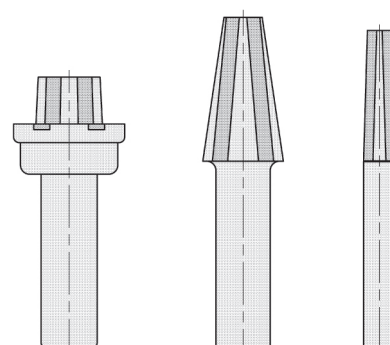


AM 056

MANCHONS DE NETTOYAGE

- Pour le nettoyage et le dépoussiérage des interfaces machines. Un entretien régulier des interfaces machines assure une meilleure concentricité et une transmission de puissance maximale

	Référence	€
HSK 63F	AM 056 163	A9
ISO 30	AM 056 130	A9
ISO 40	AM 056 140	A9





www.elbe.fr

made in elbé



MÈCHES À PERCER

SOMMAIRE

• MÈCHES HÉLICOÏDALES CYLINDRIQUE HSS / HW.....	P 202
• MÈCHES À TOURILLONNER HSS / HW.....	P 204
• MÈCHES À TOURILLONNER AVEC QUEUE FILETÉE.....	P 213
• MÈCHES À TOURILLONNER POUR TROUS DÉBOUCHANTS.....	P 214
• MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE HW.....	P 216
• MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE À PLAQUETTES.....	P 220
• MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE HSS.....	P 222
• MÈCHES À BOUCHONS.....	P 223
• MÈCHES À MORTAISER.....	P 224
• COFFRETS.....	P 225
• MÈCHES ÉTAGÉES.....	P 226
• MANDRINS PORTE-MÈCHE.....	P 229
• FRAISOIRS.....	P 233
• MÈCHES PVC / ALU.....	P 236
• FORÊTS CYLINDRIQUES.....	P 245

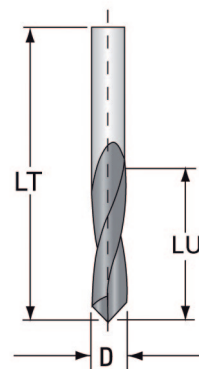


ME 010 HWM

MÈCHES CARBURE MONOBLOC

- Perçage de trous débouchants ou trous borgnes.
- Entièrement cylindrique
- Adaptée pour avances élevées

D	LU	LT	Rotation	Référence	€
3	16	49	Droite	ME 010 100	J8
3	16	49	Gauche	ME 010 105	J8

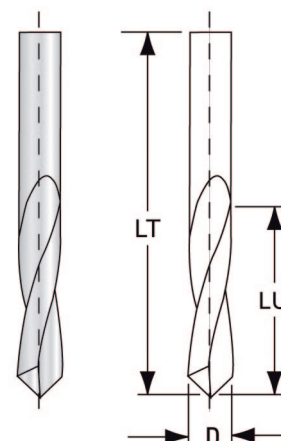


ME 010 HWM

MÈCHES HÉLICOÏDALE HWM CARBURE MONOBLOC

- Carbure monobloc, entièrement cylindrique, bout pointu
- Pour une utilisation avec les mandrins porte-mèches BC112 et BC113
- Adaptée pour avances élevées

D	LU	LT	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
2	18	49	ME 010 205	ME 010 200	G4
2,5	22	55	ME 010 255	ME 010 250	G4
3	22	55	ME 010 305	ME 010 300	F5
3,5	25	55	ME 010 355	ME 010 350	C6
4	25	55	ME 010 405	ME 010 400	K6
5	28	58	ME 010 505	ME 010 500	C8

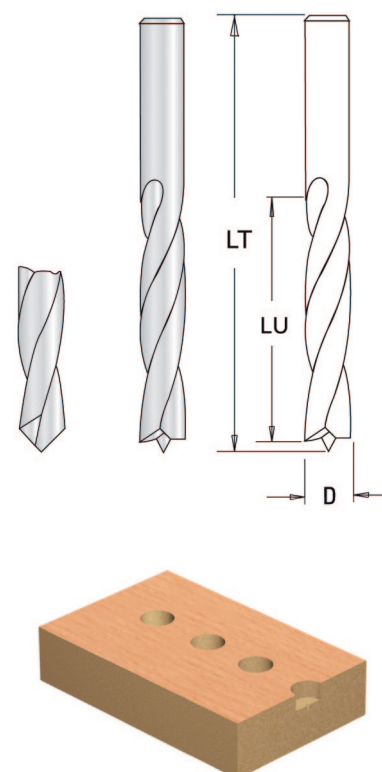


ME 015 HWM

MÈCHES HÉLICOÏDALES HWM CARBURE MONOBLOC

- Avec pointe de centrage et traceurs
- Entièrement cylindrique
- Pour perçage de trous débouchants ou de trous borgnes dans le bois massif

D	LU	LT	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
2	22	49	ME 015 205	ME 015 200	B2
2,5	25	57	ME 015 255	ME 015 250	C2
3	30	61	ME 015 305	ME 015 300	E3
3,5	35	70	ME 015 355	ME 015 350	E3
4	40	75	ME 015 405	ME 015 400	E3
4,5	45	80	ME 015 455	ME 015 450	J3
5	45	83	ME 015 505	ME 015 500	J3
5,5	50	83	ME 015 555	ME 015 550	K3
6	50	90	ME 015 605	ME 015 600	G3
6,5	55	98	ME 015 655	ME 015 650	J3
7	60	105	ME 015 705	ME 015 700	H3
7,5	60	105	ME 015 755	ME 015 750	A4
8	70	113	ME 015 805	ME 015 800	A11
8,5	70	113	ME 015 855	ME 015 850	K4
9	75	120	ME 015 905	ME 015 900	A5
10	87	133	ME 015 1005	ME 015 1000	A5

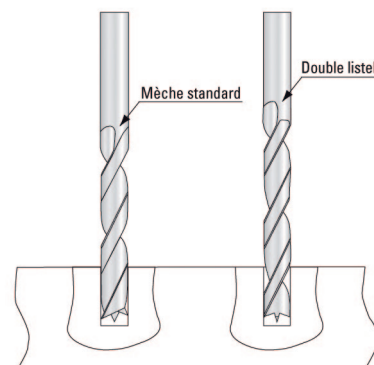


ME 020 HSS

MÈCHES HÉLICOÏDALES HSS Z2 + V2, DOUBLE LISTEL

- Pour perçage de trous borgnes
- Un meilleur guidage de perçage grâce au double listel qui s'autodirige

D	LU	LT	S	Référence	€
4	43	75	4	ME 020 100	F1
4,5	47	80	4,5	ME 020 105	H1
5	52	86	5	ME 020 110	B2
5,5	57	93	5,5	ME 020 115	K2
6	57	93	6	ME 020 120	F2
6,5	63	101	6,5	ME 020 125	J2
7	69	109	7	ME 020 130	A3
7,5	69	109	7,5	ME 020 135	A3
8	75	117	8	ME 020 140	A3
8,5	75	117	8,5	ME 020 145	D3
9	80	120	9	ME 020 150	F3
9,5	81	125	9,5	ME 020 155	G3
10	87	133	10	ME 020 160	K3
10,5	87	133	10,5	ME 020 165	E24
11	89	142	11	ME 020 170	F5
12	96	151	8 x 30	ME 020 175	D6
13	96	151	8 x 30	ME 020 180	D7
					G8
14	108	160	10 x 35	ME 020 185	J9
15	114	169	10 x 35	ME 020 190	J11
16	120	178	10 x 35	ME 020 195	

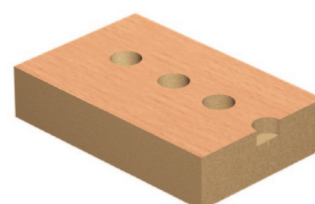
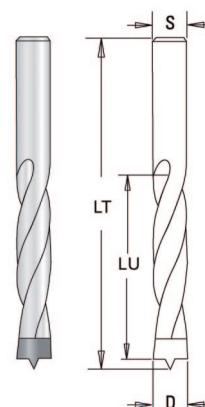


ME 025 HW

MÈCHES HÉLICOÏDALES HW Z2 + V2, AVEC GUIDAGE DORSAL

- Avec pointe de centrage, traceurs et guidage dorsal, entièrement cylindrique
- Rotation à droite

D	LU	LT	S	Référence	€
4	43	75	4	ME 025 100	E9
4,5	43	86	4,5	ME 025 105	E9
5	52	85	5	ME 025 110	B9
5,5	52	93	5	ME 025 115	G9
6	57	95	6	ME 025 120	E9
6,5	57	100	6	ME 025 125	J9
7	70	110	7	ME 025 130	J9
8	75	120	8	ME 025 135	E9
8,5	80	130	8,5	ME 025 140	B10
9	80	130	9	ME 025 145	D10
10	90	140	8	ME 025 150	A11
11	95	140	8	ME 025 155	A11
12	100	140	8	ME 025 160	J10





ME 030-035 HSS

MÈCHES À TOURILLONNER HSS Z2 + V2

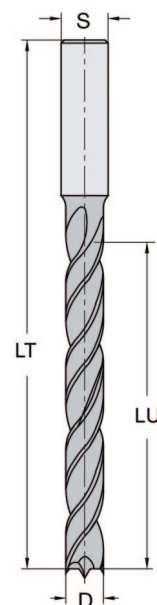
- 2 coupes, 2 traceurs + pointe de centrage
- Application : pour perçage sans éclats de panneaux massifs ou agglomérés
- Utilisation : en combinaison avec mandrins et éventuellement fraiseurs sur perceuse tourillonneuse à broches multiples pour perçage de trous borgnes

Longueur utile 50 longueur totale 85

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	50	85	10 x 30	ME 030 115	ME 030 110	H9
5,5	50	85	10 x 30	ME 030 125	ME 030 120	H9
6	50	85	10 x 30	ME 030 135	ME 030 130	H9
6,2	50	85	10 x 30	ME 030 145	ME 030 140	H9
6,5	50	85	10 x 30	ME 030 155	ME 030 150	H9
7	50	85	10 x 30	ME 030 165	ME 030 160	H9
7,5	50	85	10 x 30	ME 030 175	ME 030 170	H9
8	50	85	10 x 30	ME 030 185	ME 030 180	H9
8,2	50	85	10 x 30	ME 030 195	ME 030 190	H9
8,5	50	85	10 x 30	ME 030 205	ME 030 200	H9
9	50	85	10 x 30	ME 030 215	ME 030 210	H9
9,5	50	85	10 x 30	ME 030 225	ME 030 220	H9
10	50	85	10 x 30	ME 030 235	ME 030 230	A10
10,5	50	85	10 x 30	ME 030 245	ME 030 240	H10
11	50	85	10 x 30	ME 030 255	ME 030 250	H10
11,5	50	85	10 x 30	ME 030 265	ME 030 260	H10
12	50	85	10 x 30	ME 030 275	ME 030 270	H10
12,5	50	85	10 x 30	ME 030 285	ME 030 280	H10
13	50	85	10 x 30	ME 030 295	ME 030 290	A11
13,5	50	85	10 x 30	ME 030 305	ME 030 300	A11
14	50	85	10 x 30	ME 030 315	ME 030 310	A11
14,5	50	85	10 x 30	ME 030 325	ME 030 320	A11
15	50	85	10 x 30	ME 030 335	ME 030 330	A11
16	50	85	10 x 30	ME 030 345	ME 030 340	A11
17	50	85	10 x 30	ME 030 355	ME 030 350	D11
18	50	85	10 x 30	ME 030 365	ME 030 360	D11

Longueur utile 70 longueur totale 105

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	70	105	10 x 30	ME 035 105	ME 035 100	B10
5,5	70	105	10 x 30	ME 035 115	ME 035 110	B10
6	70	105	10 x 30	ME 035 125	ME 035 120	B10
6,2	70	105	10 x 30	ME 035 135	ME 035 130	B10
6,5	70	105	10 x 30	ME 035 145	ME 035 140	B10
7	70	105	10 x 30	ME 035 155	ME 035 150	B10
7,5	70	105	10 x 30	ME 035 165	ME 035 160	B10
8	70	105	10 x 30	ME 035 175	ME 035 170	B10
8,5	70	105	10 x 30	ME 035 195	ME 035 190	D10
9	70	105	10 x 30	ME 035 205	ME 035 200	D10
9,5	70	105	10 x 30	ME 035 215	ME 035 210	D10
10	70	105	10 x 30	ME 035 225	ME 035 220	D10
11	70	105	10 x 30	ME 035 245	ME 035 240	J10
12	70	105	10 x 30	ME 035 265	ME 035 260	J10
13	70	105	10 x 30	ME 035 285	ME 035 280	D11
14	70	105	10 x 30	ME 035 305	ME 035 300	J11
15	70	105	10 x 30	ME 035 325	ME 035 320	J11
16	70	105	10 x 30	ME 035 335	ME 035 330	A12
17	70	105	10 x 30	ME 035 345	ME 035 340	A12
18	70	105	10 x 30	ME 035 355	ME 035 350	
20	50	85	10 x 30	ME 030 385	ME 030 380	



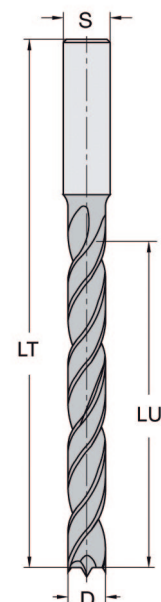
ME 040 HSS

MÈCHES À TOURILLONNER HSS Z2 + V2

- 2 coupes, 2 traceurs + pointe de centrage
- Application : pour perçage sans éclats de panneaux massifs ou agglomérés
- Utilisation : en combinaison avec mandrins et éventuellement fraiseurs sur perceuse tourillonneuse à broches multiples pour perçage de trous borgnes

Longueur utile 90 longueur totale 130

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	90	130	10 x 30	ME 040 105	ME 040 100	D10
6	90	130	10 x 30	ME 040 115	ME 040 110	D10
6,2	90	130	10 x 30	ME 040 125	ME 040 120	D10
6,5	90	130	10 x 30	ME 040 135	ME 040 130	D10
7	90	130	10 x 30	ME 040 145	ME 040 140	D10
8	90	130	10 x 30	ME 040 155	ME 040 150	H10
8,2	90	130	10 x 30	ME 040 165	ME 040 160	H10
9	90	130	10 x 30	ME 040 175	ME 040 170	H10
10	90	130	10 x 30	ME 040 185	ME 040 180	H10
11	90	130	10 x 30	ME 040 195	ME 040 190	A11
12	90	130	10 x 30	ME 040 205	ME 040 200	A11
13	90	130	10 x 30	ME 040 215	ME 040 210	J11
14	90	130	10 x 30	ME 040 225	ME 040 220	J11
15	90	130	10 x 30	ME 040 235	ME 040 230	A12
16	90	130	10 x 30	ME 040 245	ME 040 240	A12
	90	130	10 x 30	ME 040 255	ME 040 250	G12
18	90	130	10 x 30	ME 040 265	ME 040 260	G12
19	90	130	10 x 30	ME 040 275	ME 040 270	J12
20	90	130	10 x 30	ME 040 285	ME 040 280	H10

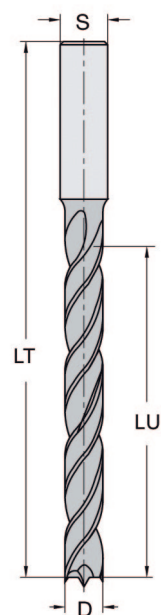


ME 045 HSS

MÈCHES HÉLICOÏDALES HSS Z2 + V2

- Avec pointe de centrage, traceurs et guidage dorsal
- Queue ø 13 x 50 jusqu'au ø 15
- Queue ø 16 x 50 de ø 16 à ø 24 mm
- Queue ø 20 x 50 mm à partir du ø 25 mm

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
6	75	140	13 x 50	ME 045 105	ME 045 100	H10
8	85	150	13 x 50	ME 045 115	ME 045 110	A11
10	95	160	13 x 50	ME 045 125	ME 045 120	C11
12	105	170	13 x 50	ME 045 135	ME 045 130	D11
13	110	175	13 x 50	ME 045 145	ME 045 140	A12
14	115	180	13 x 50	ME 045 155	ME 045 150	A12
15	120	185	13 x 50	ME 045 165	ME 045 160	F12
16	125	190	16 x 50	ME 040 175	ME 040 170	A12
18	130	200	16 x 50	ME 040 185	ME 040 180	J12
20	140	210	16 x 50	ME 040 195	ME 040 190	B13
22	150	220	16 x 50	ME 040 205	ME 040 200	D15
24	160	235	16 x 50	ME 040 215	ME 040 210	K15
25	170	250	20 x 50	ME 040 225	ME 040 220	B16
30	190	270	20 x 50	ME 040 235	ME 040 230	J17



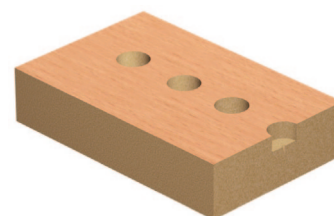
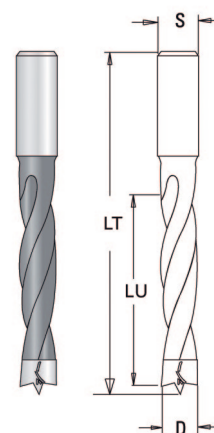


ME 050 HW

MÈCHES HÉLICOÏDALES HW Z2 + V2

- Avec pointe de centrage, traceurs et guidage dorsal
- Le guidage dorsal permet de percer des trous de passage et des trous borgnes très précis.
- Rotation à droite

D	LU	LT	S	Référence	€
6	65	140	13 x 50	ME 050 100	E12
8	75	150	13 x 50	ME 050 105	F12
10	85	160	13 x 50	ME 050 110	F12
12	95	170	13 x 50	ME 050 115	H12
13	100	175	13 x 50	ME 050 120	B13
14	105	180	13 x 50	ME 050 125	J12
15	110	185	13 x 50	ME 050 130	B13
16	115	190	13 x 50	ME 050 135	D13
18	125	200	13 x 50	ME 050 140	H13
20	135	210	13 x 50	ME 050 145	B14

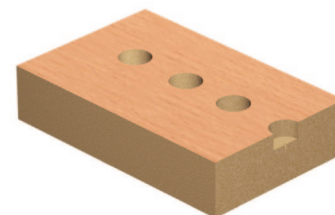
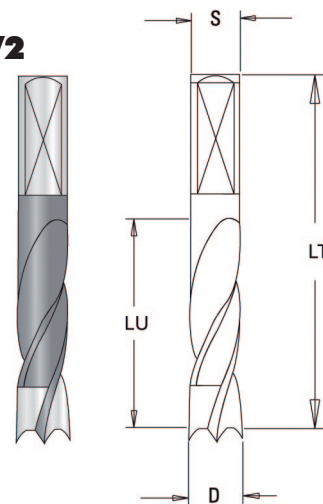


ME 055 HW

MÈCHES À TOURILLONNER POUR TROUS BORGNES HW Z2 + V2

- Avec pointe de centrage, traceurs et guidage dorsal
- Le guidage dorsal permet de percer des trous de passage et des trous borgnes très précis.
- Rotation à droite

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	30	57,5	8 x 20	ME 055 105	ME 055 100	J4
6	30	57,5	8 x 20	ME 055 115	ME 055 110	A5
7	30	57,5	8 x 20	ME 055 125	ME 055 120	B5
8	30	57,5	8 x 20	ME 055 135	ME 055 130	A5
9	30	57,5	8 x 20	ME 055 145	ME 055 140	H5
10	30	57,5	8 x 20	ME 055 155	ME 055 150	H5
12	30	57,5	8 x 20	ME 055 165	ME 055 160	A6
5	40	70	8 x 20	ME 055 175	ME 055 170	J4
6	40	70	8 x 20	ME 055 185	ME 055 180	A5
7	40	70	8 x 20	ME 055 195	ME 055 190	B5
8	40	70	8 x 20	ME 055 205	ME 055 200	A5
9	40	70	8 x 20	ME 055 215	ME 055 210	H5
10	40	70	8 x 20	ME 055 225	ME 055 220	H5
12	40	70	8 x 20	ME 055 235	ME 055 230	A6

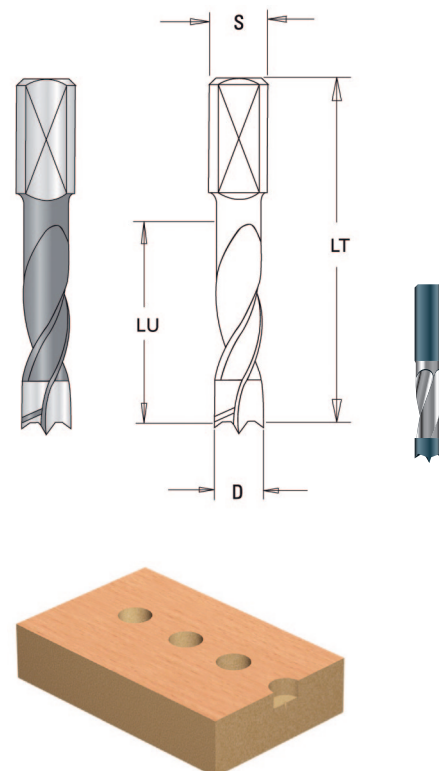


ME 104 HW

MÈCHES À TOURILLONNER POUR TROUS BORGNES HW Z2 + V2

- Avec pointe de centrage, traceurs et guidage dorsal
- Méplat sur queue avec vis de réglage de la hauteur
- Spirale revêtue de matière plastique

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
4	30	57,5	10 x 20	ME 104 435	ME 104 430	J4
5	30	57,5	10 x 20	ME 104 445	ME 104 440	J4
5,1	30	57,5	10 x 20	ME 104 446	ME 104 441	D5
5,2	30	57,5	10 x 20	ME 104 447	ME 104 442	D5
6	30	57,5	10 x 20	ME 104 455	ME 104 450	A5
7	30	57,5	10 x 20	ME 104 465	ME 104 460	B5
8	30	57,5	10 x 20	ME 104 475	ME 104 470	A5
8,1	30	57,5	10 x 20	ME 104 478	ME 104 473	H5
8,2	30	57,5	10 x 20	ME 104 476	ME 104 471	H5
8,5	30	57,5	10 x 20	ME 104 477	ME 104 472	H5
9	30	57,5	10 x 20	ME 104 485	ME 104 480	H5
9,5	30	57,5	10 x 20	ME 104 486	ME 104 481	H5
10	30	57,5	10 x 20	ME 104 495	ME 104 490	H5
11	30	57,5	10 x 20	ME 104 505	ME 104 500	A6
12	30	57,5	10 x 20	ME 104 515	ME 104 510	A6
13	30	57,5	10 x 20	ME 104 685	ME 104 680	J7
14	30	57,5	10 x 20	ME 104 535	ME 104 530	B8
15	30	57,5	10 x 20	ME 104 645	ME 104 640	H8
16	30	57,5	10 x 20	ME 104 655	ME 104 650	A9
4	43	70	10 x 20	ME 104 525	ME 104 520	A5
5	43	70	10 x 20	ME 104 545	ME 104 540	A5
5,2	43	70	10 x 20	ME 104 546	ME 104 541	D5
5,5	43	70	10 x 20	ME 104 547	ME 104 542	D5
6	43	70	10 x 20	ME 104 555	ME 104 550	A5
7	43	70	10 x 20	ME 104 565	ME 104 560	B5
8	43	70	10 x 20	ME 104 575	ME 104 570	A5
8,1	43	70	10 x 20	ME 104 576	ME 104 571	H5
8,2	43	70	10 x 20	ME 104 577	ME 104 572	H5
8,5	43	70	10 x 20	ME 104 585	ME 104 580	H5
9	43	70	10 x 20	ME 104 595	ME 104 590	H5
10	43	70	10 x 20	ME 104 605	ME 104 600	H5
11	43	70	10 x 20	ME 104 615	ME 104 610	A6
12	43	70	10 x 20	ME 104 695	ME 104 690	A6
13	43	70	10 x 20	ME 104 635	ME 104 630	J7
14	43	70	10 x 20	ME 104 665	ME 104 660	B8
16	43	70	10 x 20	ME 104 675	ME 104 670	A9
5	50	77	10 x 20	ME 104 355	ME 104 350	A6
5,1	50	77	10 x 20	ME 104 356	ME 104 351	E6
5,2	50	77	10 x 20	ME 104 357	ME 104 352	E6
6	50	77	10 x 20	ME 104 365	ME 104 360	E6
7	50	77	10 x 20	ME 104 375	ME 104 370	G6
8	50	77	10 x 20	ME 104 385	ME 104 380	G6
8,1	50	77	10 x 20	ME 104 386	ME 104 381	E7
8,2	50	77	10 x 20	ME 104 387	ME 104 382	E7
9	50	77	10 x 20	ME 104 395	ME 104 390	E7
10	50	77	10 x 20	ME 104 405	ME 104 400	E7
11	50	77	10 x 20	ME 104 415	ME 104 410	A8
12	50	77	10 x 20	ME 104 417	ME 104 412	A8



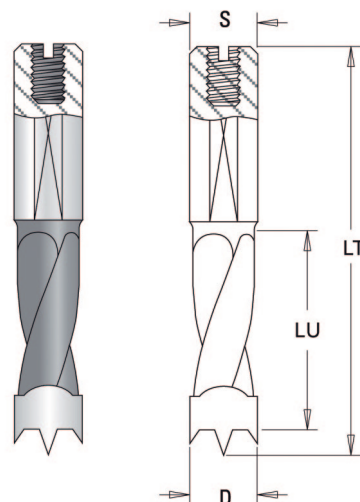


ME 104 HW

MÈCHES À TOURILLONNER POUR TROUS BORGNES HW Z2 + V2

- Avec pointe de centrage, traceurs, méplat sur queue et vis de réglage de la hauteur

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
3	16	57,5	10 x 32	ME 104 006-S	ME 104 001-S	B9
4	27	57,5	10 x 27	ME 104 435-S	ME 104 430-S	A6
4,5	27	57,5	10 x 27	ME 104 007-S	ME 104 002-S	C6
5	27	57,5	10 x 27	ME 104 445-S	ME 104 440-S	G5
5,2	27	57,5	10 x 27	ME 104 446-S	ME 104 441-S	B5
5,5	27	57,5	10 x 27	ME 104 447-S	ME 104 442-S	B5
6	27	57,5	10 x 27	ME 104 455-S	ME 104 450-S	A5
6,35	27	57,5	10 x 27	ME 104 017-S	ME 104 012-S	D5
7	27	57,5	10 x 27	ME 104 465-S	ME 104 460-S	A5
8	27	57,5	10 x 27	ME 104 475-S	ME 104 470-S	A5
8,2	27	57,5	10 x 27	ME 104 476-S	ME 104 471-S	F5
8,5	27	57,5	10 x 27	ME 104 477-S	ME 104 472-S	F5
9	27	57,5	10 x 27	ME 104 485-S	ME 104 480-S	F5
9,5	27	57,5	10 x 27	ME 104 026-S	ME 104 021-S	H5
10	27	57,5	10 x 27	ME 104 495-S	ME 104 491-S	F5
11	27	57,5	10 x 27	ME 104 505-S	ME 104 500-S	A6
12	27	57,5	10 x 27	ME 104 515-S	ME 104 510-S	A6
12,7	27	57,5	10 x 27	ME 104 028-S	ME 104 023-S	K6
13	27	57,5	10 x 27	ME 104 029-S	ME 104 024-S	D10
14	27	57,5	10 x 27	ME 104 036-S	ME 104 031-S	H10
15	27	57,5	10 x 27	ME 104 037-S	ME 104 032-S	C11
16	27	57,5	10 x 27	ME 104 038-S	ME 104 033-S	F11
4	35	70	10 x 30	ME 104 525-S	ME 104 520-S	F5
5	35	70	10 x 30	ME 104 545-S	ME 104 540-S	A5
5,2	35	70	10 x 30	ME 104 546-S	ME 104 541-S	A5
5,5	35	70	10 x 30	ME 104 547-S	ME 104 542-S	A5
6	35	70	10 x 30	ME 104 555-S	ME 104 550-S	D5
6,35	35	70	10 x 30	ME 104 046-S	ME 104 041-S	K5
7	35	70	10 x 30	ME 104 565-S	ME 104 560-S	E5
8	35	70	10 x 30	ME 104 575-S	ME 104 570-S	E5
8,2	35	70	10 x 30	ME 104 576-S	ME 104 571-S	A6
8,5	35	70	10 x 30	ME 104 577-S	ME 104 572-S	A6
9	35	70	10 x 30	ME 104 585-S	ME 104 580-S	A6
9,5	35	70	10 x 30	ME 104 048-S	ME 104 043-S	A6
10	35	70	10 x 30	ME 104 595-S	ME 104 590-S	A6
11	35	70	10 x 30	ME 104 605-S	ME 104 600-S	A6
12	35	70	10 x 30	ME 104 615-S	ME 104 610-S	K6
12,7	35	70	10 x 30	ME 104 049-S	ME 104 044-S	K6
13	35	70	10 x 30	ME 104 695-S	ME 104 690-S	K6
14	35	70	10 x 30	ME 104 635-S	ME 104 630-S	H10
15	35	70	10 x 30	ME 104 665-S	ME 104 660-S	A11
16	35	70	10 x 30	ME 104 675-S	ME 104 670-S	F11
5	44	77	10 x 30	ME 104 125-S	ME 104 120-S	J11
5,2	44	77	10 x 30	ME 104 127-S	ME 104 122-S	K5
6	44	77	10 x 30	ME 104 128-S	ME 104 123-S	C6
8	44	77	10 x 30	ME 104 129-S	ME 104 124-S	C6
8,2	44	77	10 x 30	ME 104 136-S	ME 104 131-S	E6
9	44	77	10 x 30	ME 104 137-S	ME 104 132-S	D7
10	44	77	10 x 30	ME 104 138-S	ME 104 133-S	D7
11	44	77	10 x 30	ME 104 139-S	ME 104 134-S	D7
12	44	77	10 x 30	ME 104 145-S	ME 104 140-S	E7

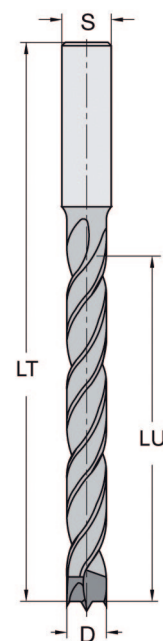


ME 060-065 HW

MÈCHES À TOURILLONNER HW Z2 + V2

- Carbure rapporté 2 coupes - 2 traceurs + pointe de centrage et queue \varnothing 10 x 30 cylindrique
- Longueur utile 50, 70 ou 100
- Longueur totale 85, 105 ou 130

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	50	85	10 x 30	ME 065 100	ME 060 100	E6
6	50	85	10 x 30	ME 065 105	ME 060 105	J6
7	50	85	10 x 30	ME 065 110	ME 060 110	H8
8	50	85	10 x 30	ME 065 115	ME 060 115	C7
9	50	85	10 x 30	ME 065 120	ME 060 120	B9
10	50	85	10 x 30	ME 065 125	ME 060 125	F7
11	50	85	10 x 30	ME 065 130	ME 060 130	H10
12	50	85	10 x 30	ME 065 135	ME 060 135	C8
13	50	85	10 x 30	ME 065 140	ME 060 140	J10
14	50	85	10 x 30	ME 065 145	ME 060 145	A11
15	50	85	10 x 30	ME 065 150	ME 060 150	E11
16	50	85	10 x 30	ME 065 155	ME 060 155	J11
5	70	105	10 x 30	ME 065 160	ME 060 160	G9
6	70	105	10 x 30	ME 065 165	ME 060 165	J9
7	70	105	10 x 30	ME 065 170	ME 060 170	K10
8	70	105	10 x 30	ME 065 175	ME 060 175	A10
9	70	105	10 x 30	ME 065 180	ME 060 180	A11
10	70	105	10 x 30	ME 065 185	ME 060 185	C10
11	70	105	10 x 30	ME 065 190	ME 060 190	E11
12	70	105	10 x 30	ME 065 195	ME 060 195	H10
13	70	105	10 x 30	ME 065 200	ME 060 200	B12
14	70	105	10 x 30	ME 065 205	ME 060 205	C12
15	70	105	10 x 30	ME 065 210	ME 060 210	F12
16	70	105	10 x 30	ME 065 215	ME 060 215	F12
17	70	105	10 x 30	ME 065 220	ME 060 220	F12
18	70	105	10 x 30	ME 065 225	ME 060 225	B13
19	70	105	10 x 30	ME 065 230	ME 060 230	C10
20	70	105	10 x 30	ME 065 235	ME 060 235	C10
5	100	130	10 x 30	ME 065 240	ME 060 240	J10
6	100	130	10 x 30	ME 065 245	ME 060 245	A11
7	100	130	10 x 30	ME 065 250	ME 060 250	J11
8	100	130	10 x 30	ME 065 255	ME 060 255	A11
9	100	130	10 x 30	ME 065 260	ME 060 260	J11
10	100	130	10 x 30	ME 065 265	ME 060 265	E11
11	100	130	10 x 30	ME 065 270	ME 060 270	C12
12	100	130	10 x 30	ME 065 275	ME 060 275	E11
13	100	130	10 x 30	ME 065 280	ME 060 280	G12
14	100	130	10 x 30	ME 065 285	ME 060 285	G12
15	100	130	10 x 30	ME 065 290	ME 060 290	A13
16	100	130	10 x 30	ME 065 295	ME 060 295	K12
17	100	130	10 x 30	ME 065 300	ME 060 300	E13
18	100	130	10 x 30	ME 065 305	ME 060 305	E13
19	100	130	10 x 30	ME 065 310	ME 060 310	E11
20	100	130	10 x 30	ME 065 315	ME 060 315	E11



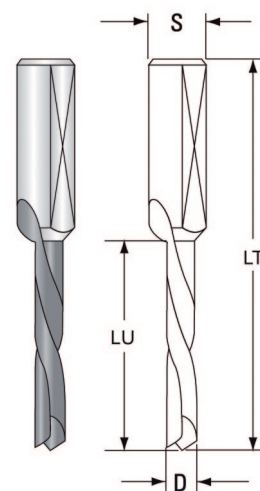


ME 070 HW

MÈCHES CARBURE MONOBLOC POUR TROUS BORGNE Z2 + V2

- Pointe de centrage et traceurs avec affûtage spécial, méplat sur queue avec vis de réglage de la hauteur
- Modèle massif anti-vibration
- Zone de réaffûtage considérablement prolongée
- Très haute précision de la concentricité
- Pour des avances élevées
- La partie hélicoïdale entièrement cylindrique, supprime les éclats lors de la remontée de la mèche
- Très bien adaptée aux panneaux stratifiés, au bois massif et en particulier aux panneaux MDF

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
3	20	57,5	10 x 22	ME 070 305	ME 070 300	J7
4	27	57,5	10 x 22	ME 070 315	ME 070 310	C8
5	27	57,5	10 x 22	ME 070 325	ME 070 320	E8
6	27	57,5	10 x 22	ME 070 335	ME 070 330	G8
8	27	57,5	10 x 22	ME 070 345	ME 070 340	G9
10	27	57,5	10 x 22	ME 070 355	ME 070 350	B12
4	35	70	10 x 22	ME 070 365	ME 070 360	A9
5	35	70	10 x 22	ME 070 375	ME 070 370	A9
6	35	70	10 x 22	ME 070 385	ME 070 380	D9
8	35	70	10 x 22	ME 070 395	ME 070 390	C10
10	35	70	10 x 22	ME 070 405	ME 070 400	E12



Vitesse d'avance recommandée : n (tr.min-1)	Vf (m.min-1)
3.000	1,0 - 2,0
4.500	1,5 - 2,5
6.000	2,0 - 3,5
9.000	2,5 - 5,5

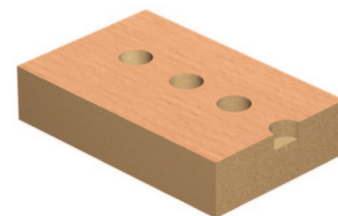
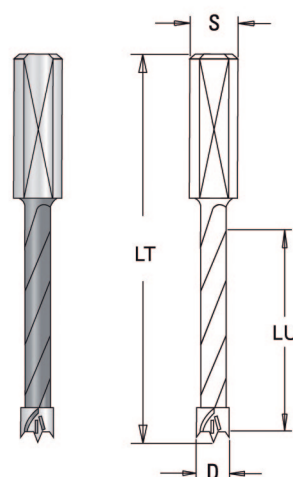
Vitesse d'avance conseillée (vf) :
La vitesse d'avance, variable selon le matériau à percer doit être située dans les limites des valeurs indiquées.

ME 070 HW

MÈCHES À TOURILLONNER POUR TROUS BORGNE HW Z2 + V2

- Avec pointe de centrage et traceurs méplat sur queue et vis de réglage de la hauteur

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	45	85	10 x 30	ME 070 105	ME 070 100	G7
6	45	85	10 x 30	ME 070 115	ME 070 110	G7
7	45	85	10 x 30	ME 070 125	ME 070 120	F9
8	45	85	10 x 30	ME 070 135	ME 070 130	K7
10	45	85	10 x 30	ME 070 145	ME 070 140	B8
12	45	85	10 x 30	ME 070 155	ME 070 150	A9
5	65	105	10 x 30	ME 070 165	ME 070 160	B10
6	65	105	10 x 30	ME 070 175	ME 070 170	D10
7	65	105	10 x 30	ME 070 185	ME 070 180	G10
8	65	105	10 x 30	ME 070 195	ME 070 190	F10
10	65	105	10 x 30	ME 070 205	ME 070 200	C11
12	65	105	10 x 30	ME 070 215	ME 070 210	B13



ME 027-035 HW

MÈCHES À TOURILLONNER CURVILIGNE

POUR TROUS BORGNES Z2 + V2

- Avec pointe de centrage et traceurs, méplat sur queue avec vis de réglage de la hauteur
- Qualité HW, géométrie de coupe et qualité de tranchant optimisées
- Frais de manutention minimisés, car il est possible d'obtenir des durées de coupe plus longues
- Durée de coupe de l'outil env. 6 – 10 fois plus élevée que celle d'une mèche conventionnelle

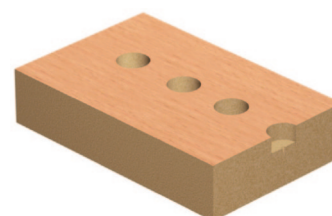
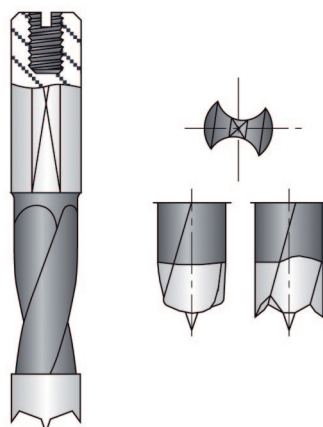
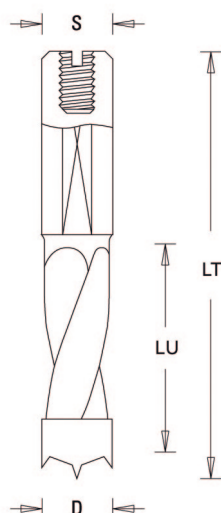
D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	27	57,5	10 x 25	ME 027 055	ME 027 050	E7
6	27	57,5	10 x 25	ME 027 065	ME 027 060	F7
8	27	57,5	10 x 25	ME 027 085	ME 027 080	A8
10	27	57,5	10 x 25	ME 027 105	ME 027 100	K8
12	27	57,5	10 x 25	ME 027 125	ME 027 120	F9
5	35	70	10 x 25	ME 035 055	ME 035 050	H7
6	35	70	10 x 25	ME 035 065	ME 035 060	K7
8	35	70	10 x 25	ME 035 085	ME 035 080	C8
10	35	70	10 x 25	ME 035 105	ME 035 100	B9
12	35	70	10 x 25	ME 035 125	ME 035 120	K9

Vitesse d'avance recommandée :

n (tr.min-1)	Vf (m.min-1)
3.000	1,0 – 2,0
4.500	1,5 – 2,5
6.000	2,0 – 3,5
9.000	2,5 – 5,5

Vitesse d'avance conseillée (vf) :

La vitesse d'avance, variable selon le matériau à percer doit être située dans les limites des valeurs indiquées.





ME 075 HW

MÈCHES À TOURILLONNER - Z2 + V2 HW

- Exécution : Embout de perçage en carbure monobloc avec pointe de centrage taillée en pointe et 2 traceurs à coupe négative. Goujüre plus profonde. Partie hélicoïdale avec revêtement synthétique. Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.
- Utilisation : Pour montage dans mandrins, pièces de réduction etc. sur tourillonneuses et machines CNC. Pour perçage de trous borgnes dans du bois massif, des panneaux de particules ou en bois, avec ou sans revêtement.

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	27	57,5	10 x 27	ME 075 105	ME 075 100	D6
6	27	57,5	10 x 27	ME 075 115	ME 075 110	G6
8	27	57,5	10 x 27	ME 075 125	ME 075 120	K6
10	27	57,5	10 x 27	ME 075 135	ME 075 130	E7
5	35	70	10 x 30	ME 075 145	ME 075 140	B7
6	35	70	10 x 30	ME 075 155	ME 075 150	D7
8	35	70	10 x 30	ME 075 165	ME 075 160	E7
10	35	70	10 x 30	ME 075 175	ME 075 170	A8

La tenue de coupe est améliorée par rapport aux mèches à tourillons habituelles utilisées dans toutes les qualités de panneaux disponibles sur le marché.

Rapport qualité / prix très avantageux.

Pour des conditions de travail extrêmes et une tenue de coupe optimale, utiliser les mèches référencées ci-dessous

Une pointe de centrage très stable formée par la coupe en pointe et des araseurs renforcés assurent des tenues de coupe plus élevées.

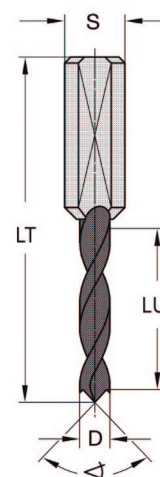
Des goujures plus profondes.

Une épaisseur de corps plus fine près de la pointe de centrage réduit la puissance nécessaire à l'avance et facilite l'évacuation du copeau.

Vitesse d'avance conseillée (vf) :

La vitesse d'avance, variable selon le matériau à percer doit être située dans les limites des valeurs indiquées.

n (tr.min-1)	Vf (m.min-1)
3.000	1 - 2
4.500	1,5 - 2,5
6.000	2 - 3,5
9.000	2,5 - 5,5



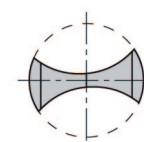
ME 075 HW

MÈCHES À TOURILLONNER Z2 + V2 HW, QUALITÉ MICROGRAIN

- Exécution : Idem réf. supérieures avec amélioration de la tenue de coupe par optimisation de la qualité de carbure, de l'affûtage et de la géométrie de coupe. Partie hélicoïdale avec revêtement spécial.

Trous borgnes

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	27	57,5	10 x 27	ME 075 185	ME 075 180	B7
6	27	57,5	10 x 27	ME 075 195	ME 075 190	C7
8	27	57,5	10 x 27	ME 075 205	ME 075 200	E7
10	27	57,5	10 x 27	ME 075 215	ME 075 210	A8
12	27	57,5	10 x 27	ME 075 225	ME 075 220	G8
5	35	70	10 x 30	ME 075 235	ME 075 230	E7
6	35	70	10 x 30	ME 075 245	ME 075 240	H7
8	35	70	10 x 30	ME 075 255	ME 075 250	A8
10	35	70	10 x 30	ME 075 265	ME 075 260	A9
12	35	70	10 x 30	ME 075 275	ME 075 270	G9



- Tenue de coupe 4 à 5 fois supérieure par rapport aux mèches traditionnelles
- Temps d'arrêt de machine très réduit - pour un supplément de prix minime.

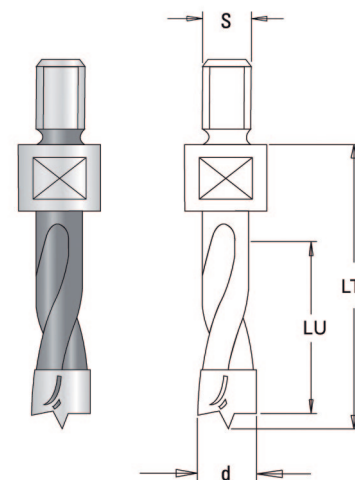
ME M10 HW

MÈCHES À TOURILLONNER Z2 + V2 HW AVEC FILETAGE EXTÉRIEUR M10

- Avec pointe de centrage et traceur pour trous borgnes

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	45	63	M10			
6	45	63	M10			
8	45	63	M10			
10	45	63	M10			
12	45	63	M10			

Sur demande

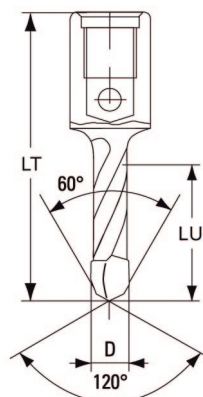


ME M10 D11 HW

MÈCHES À TOURILLONNER Z2 + V2 HW AVEC QUEUE FILETÉE EXTÉRIEUR M10 + CYLINDRE DE CENTRAGE Ø11 MM

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	45	63	M10 + cyl.			
6	45	63	M10 + cyl.			
8	45	63	M10 + cyl.			
10	45	63	M10 + cyl.			
12	45	63	M10 + cyl.			

Sur demande



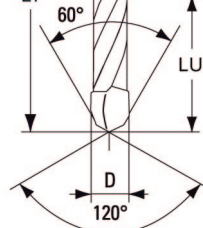
ME M10 HW

MÈCHES À TOURILLONNER Z2 HW AVEC FILETAGE INTÉRIEUR M10

- Avec bout pointu pour trous débouchants
- Appropriée pour les machines de marque Scheer

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	28	61	M10			

Sur demande



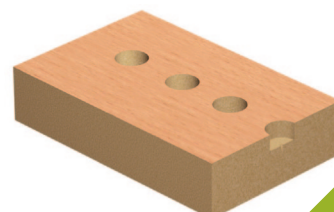
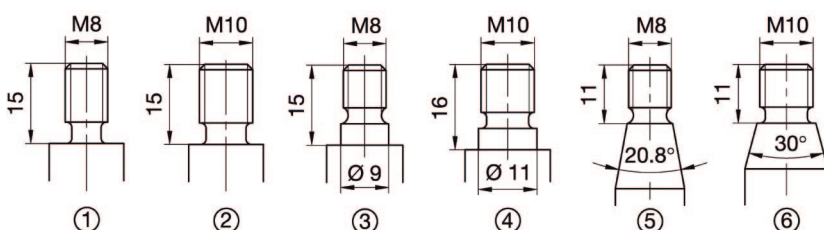
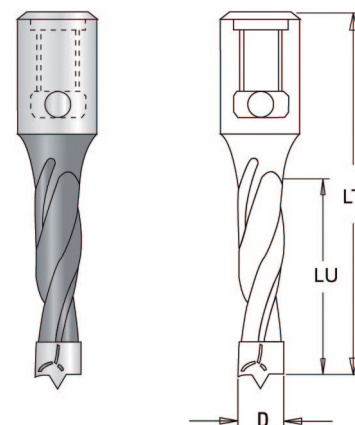
ME M10 HW

MÈCHES À TOURILLONNER Z2 + V2 HW AVEC FILETAGE INTÉRIEUR M10

- Avec pointe de centrage et traceurs pour trous borgnes
- Appropriée pour les machines de marque Scheer

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	45	63	M10			
6	45	63	M10			
8	45	63	M10			
10	45	63	M10			
12	45	63	M10			

Sur demande



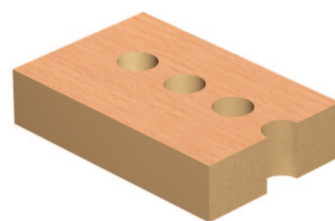
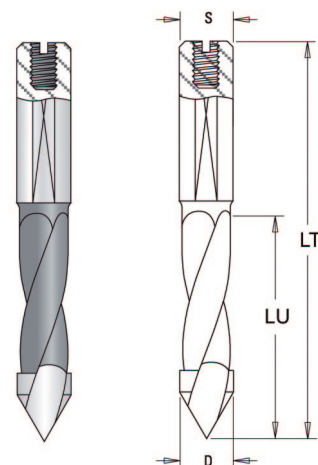


ME 104-105 HW

MÈCHES À TOURILLONNER POUR TROUS DÉBOUCHANTS Z2 HW

- Avec bout pointu à 60°, méplat sur queue et vis de réglage de la hauteur

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	30	55,5	8 x 20	ME 104 105	ME 104 100	A6
5	40	67	8 x 20	ME 104 106	ME 104 101	K6
8	40	67	8 x 20	ME 104 107	ME 104 102	H7
3	20	57,5	10 x 25	ME 104 955	ME 104 950	D9
4	27	57,5	10 x 25	ME 104 965	ME 104 960	K6
5	27	57,5	10 x 25	ME 104 975	ME 104 970	H5
6	27	57,5	10 x 25	ME 104 985	ME 104 980	A6
7	25	57,5	10 x 25	ME 104 108	ME 104 103	E6
8	27	57,5	10 x 25	ME 104 995	ME 104 990	E6
9	27	57,5	10 x 25	ME 104 109	ME 104 104	E7
10	27	57,5	10 x 25	ME 104 115	ME 104 110	E7
12	27	57,5	10 x 25	ME 104 116	ME 104 111	D10
4	35	70	10 x 25	ME 105 005	ME 105 000	H7
5	35	70	10 x 25	ME 105 015	ME 105 010	E6
6	35	70	10 x 25	ME 105 025	ME 105 020	K6
7	35	70	10 x 25	ME 105 006	ME 105 001	C7
8	35	70	10 x 25	ME 105 035	ME 105 030	C7
9	35	70	10 x 25	ME 105 007	ME 105 002	C8
10	35	70	10 x 25	ME 105 008	ME 105 003	C8
12	35	70	10 x 25	ME 105 009	ME 105 004	E9
5	45	77	10 x 25	ME 105 016	ME 105 011	E7
6	45	77	10 x 25	ME 105 017	ME 105 012	E7
7	45	77	10 x 25	ME 105 018	ME 105 013	F7
8	45	77	10 x 25	ME 105 019	ME 105 014	F7
9	45	77	10 x 25	ME 105 026	ME 105 021	H8
10	45	77	10 x 25	ME 105 027	ME 105 022	H8
12	45	77	10 x 25	ME 105 028	ME 105 023	A11



ME 104 HW

MÈCHES À TOURILLONNER Z2 HW POUR TROUS DÉBOUCHANTS

- Avec bout pointu, méplat sur queue et vis de réglage
- Qualité HW, géométrie de coupe et qualité de tranchant optimisées
- Frais de manutention minimisés, car il est possible d'obtenir des durées de coupe de l'outil plus longues
- Durée de coupe de l'outil env. 6 à 10 fois plus élevée que celle d'une mèche conventionnelle

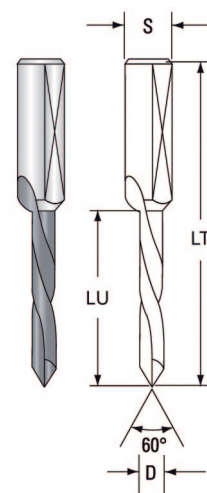
D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
5	27	57,5	10 x 25	ME 104 855	ME 104 850	A8
6	27	57,5	10 x 25	ME 104 875	ME 104 870	B9
8	27	57,5	10 x 25	ME 104 895	ME 104 890	F9
10	27	57,5	10 x 25	ME 104 915	ME 104 910	K9
12	27	57,5	10 x 25	ME 104 935	ME 104 930	D10
5	35	70	10 x 25	ME 104 865	ME 104 860	C9
6	35	70	10 x 25	ME 104 885	ME 104 880	F9
8	35	70	10 x 25	ME 104 905	ME 104 900	K9
10	35	70	10 x 25	ME 104 925	ME 104 920	D10
12	35	70	10 x 25	ME 104 945	ME 104 940	F10

ME 080 HWM

MÈCHES À TOURILLONNER CARBURE MONOBLOC POUR TROUS DÉBOUCHANTS

- Avec bout pointu à 60°, méplat sur queue et vis de réglage
- Zone de réaffûtage considérablement prolongée
- La partie hélicoïdale entièrement cylindrique, supprime les éclats lors de la remontée de la mèche
- Durée de coupe de l'outil beaucoup plus élevée grâce au types de carbure micrograin résistants mieux à l'usure
- Exécution carbure monobloc anti-vibration
- Une meilleure concentricité

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
3	20	57,5	10 x 24	ME 080 105	ME 080 100	C8
4	27	57,5	10 x 24	ME 080 115	ME 080 110	A9
5	25	57,5	10 x 24	ME 080 125	ME 080 120	B9
6	27	57,5	10 x 24	ME 080 135	ME 080 130	B9
8	27	57,5	10 x 24	ME 080 145	ME 080 140	C10
10	27	57,5	10 x 24	ME 080 155	ME 080 150	C12
4	35	70	10 x 24	ME 080 165	ME 080 160	G9
5	35	70	10 x 24	ME 080 175	ME 080 170	G9
6	35	70	10 x 24	ME 080 185	ME 080 180	J9
8	35	70	10 x 24	ME 080 195	ME 080 190	H10
10	35	70	10 x 24	ME 080 205	ME 080 200	F12

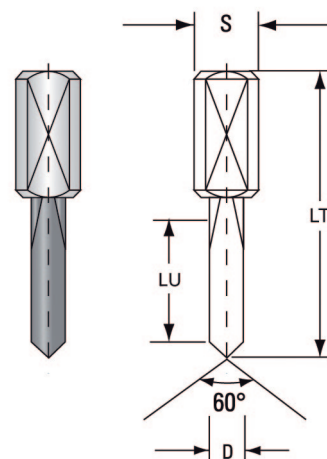


ME 080 HWM

MÈCHES À PERCER CARBURE MONOBLOC POUR TROUS BORGNES

- Avec bout pointu à 60°, méplat sur queue et vis de réglage
- Zone de réaffûtage considérablement prolongée
- La partie hélicoïdale entièrement cylindrique, supprime les éclats lors de la remontée de la mèche
- Durée de coupe de l'outil beaucoup plus élevée grâce au type de carbure micrograin résistant mieux à l'usure
- Exécution carbure monobloc anti-vibration
- Une meilleure concentricité

D	LU	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
3	12	57,5	10 x 27	ME 080 215	ME 080 210	K8
4	12	57,5	10 x 27	ME 080 225	ME 080 220	K8
5	27	57,5	10 x 27	ME 080 235	ME 080 230	A9
6	27	57,5	10 x 27	ME 080 245	ME 080 240	D9
8	27	57,5	10 x 27	ME 080 255	ME 080 250	G9
5	43	70	10 x 27	ME 080 265	ME 080 260	G9
6	43	70	10 x 27	ME 080 275	ME 080 270	G9
8	43	70	10 x 27	ME 080 285	ME 080 280	K9



Vitesse d'avance recommandée :

n (tr.min-1)	Vf (m.min-1)
3.000	2
4.500	3
6.000	4
9.000	4
12.000	4

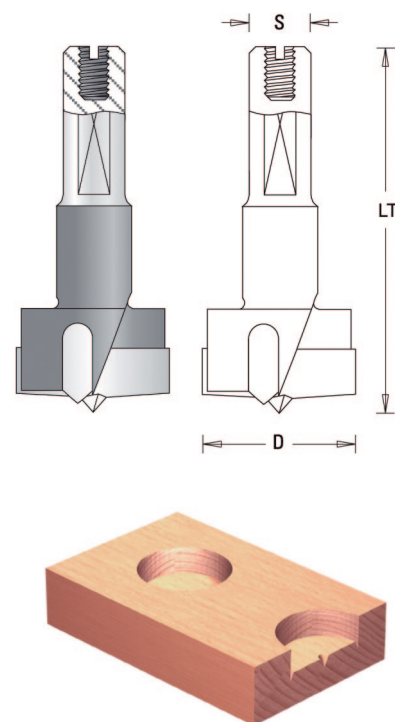


ME 102 HW

MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE HW Z2 + V2

- Avec pointe de centrage, traceurs, méplat sur queue avec vis de réglage

D	LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
15	57,5	10 x 26	ME 102 310	ME 102 305	F8
16	57,5	10 x 26	ME 102 320	ME 102 315	A9
18	57,5	10 x 26	ME 102 330	ME 102 325	A9
20	57,5	10 x 26	ME 102 340	ME 102 335	A9
22	57,5	10 x 26	ME 102 350	ME 102 345	B9
24	57,5	10 x 26	ME 102 360	ME 102 355	C9
25	57,5	10 x 26	ME 102 370	ME 102 365	C9
26	57,5	10 x 26	ME 102 380	ME 102 375	F9
28	57,5	10 x 26	ME 102 390	ME 102 385	H9
30	57,5	10 x 26	ME 102 400	ME 102 395	F9
32	57,5	10 x 26	ME 102 410	ME 102 405	J9
34	57,5	10 x 26	ME 102 311	ME 102 306	E12
35	57,5	10 x 26	ME 102 420	ME 102 415	J9
38	57,5	10 x 26	ME 102 430	ME 102 425	E11
40	57,5	10 x 26	ME 102 440	ME 102 435	D11
15	70	10 x 26	ME 102 490	ME 102 485	E9
18	70	10 x 26	ME 102 312	ME 102 307	A11
20	70	10 x 26	ME 102 500	ME 102 495	C10
24	70	10 x 26	ME 102 313	ME 102 308	J10
25	70	10 x 26	ME 102 510	ME 102 505	F10
26	70	10 x 26	ME 102 314	ME 102 309	H10
30	70	10 x 26	ME 102 540	ME 102 535	H10
35	70	10 x 26	ME 102 560	ME 102 555	J10
40	70	10 x 26	ME 102 580	ME 102 575	E11
25	77	10 x 26	ME 102 321	ME 102 316	H10
30	77	10 x 26	ME 102 322	ME 102 317	A11
35	77	10 x 26	ME 102 323	ME 102 318	C11

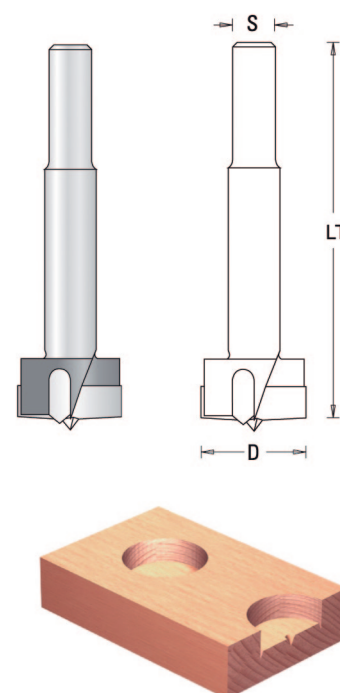


ME 102 HW

MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE HW Z2 + V2

- Avec pointe de centrage et traceurs, série courte
- Rotation à droite

D	LT	S	Référence	€
10	90	10 x 30	ME 102 026	F8
11	90	10 x 30	ME 102 027	D9
12	90	10 x 30	ME 102 028	G8
13	90	10 x 30	ME 102 029	G9
14	90	10 x 30	ME 102 031	G8
15	90	10 x 30	ME 102 025	G8
16	90	10 x 30	ME 102 030	J8
17	90	10 x 30	ME 102 032	G9
18	90	10 x 30	ME 102 035	C9
19	90	10 x 30	ME 102 033	J9
20	90	10 x 30	ME 102 040	C9
21	90	10 x 30	ME 102 034	A10
22	90	10 x 30	ME 102 045	G9
23	90	10 x 30	ME 102 036	A10
24	90	10 x 30	ME 102 037	K9
25	90	10 x 30	ME 102 050	K9
26	90	10 x 30	ME 102 055	K9
27	90	10 x 30	ME 102 038	B10
28	90	10 x 30	ME 102 060	K9
29	90	10 x 30	ME 102 039	B10
30	90	10 x 30	ME 102 065	H9
31	90	10 x 30	ME 102 041	D10
32	90	10 x 30	ME 102 070	A10
33	90	10 x 30	ME 102 042	D10
34	90	10 x 30	ME 102 043	D10
35	90	10 x 30	ME 102 075	C10
36	90	10 x 30	ME 102 044	D10
37	90	10 x 30	ME 102 046	B12
38	90	10 x 30	ME 102 047	A11
39	90	10 x 30	ME 102 048	B12
40	90	10 x 30	ME 102 049	C11
42	90	10 x 30	ME 102 051	B12
44	90	10 x 30	ME 102 052	C13
45	90	10 x 30	ME 102 053	B12
46	90	10 x 30	ME 102 054	C13
48	90	10 x 30	ME 102 055	E13
50	90	10 x 30	ME 102 056	H12



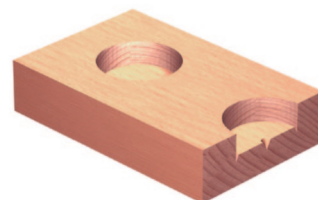
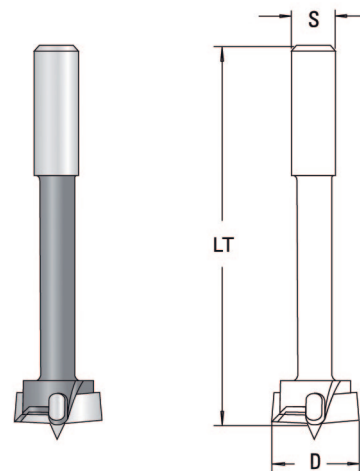


ME 140 HW

MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE HW Z2 + V2

- Avec pointe de centrage et traceurs, série longue
- Rotation à droite

D	LT	S	Référence	€
15	140	13 x 50	ME 140 150	J11
16	140	13 x 50	ME 140 160	C12
18	140	13 x 50	ME 140 180	C12
20	140	13 x 50	ME 140 200	D12
22	140	13 x 50	ME 140 220	D12
24	140	13 x 50	ME 140 240	D12
25	140	13 x 50	ME 140 250	E12
26	140	13 x 50	ME 140 260	E12
28	140	13 x 50	ME 140 280	F12
30	140	13 x 50	ME 140 300	F12
32	140	16 x 50	ME 140 320	F12
34	140	16 x 50	ME 140 340	K12
35	140	16 x 50	ME 140 350	K12
36	140	16 x 50	ME 140 360	D14
38	140	16 x 50	ME 140 380	C13
40	140	16 x 50	ME 140 400	E13
42	140	16 x 50	ME 140 420	E13
44	140	16 x 50	ME 140 440	J14
45	140	16 x 50	ME 140 450	H13
46	140	16 x 50	ME 140 460	H13
48	140	16 x 50	ME 140 480	J14
50	140	16 x 50	ME 140 500	B15
52	140	16 x 50	ME 140 520	E14
54	140	16 x 50	ME 140 540	D15
55	140	16 x 50	ME 140 550	D15
56	140	16 x 50	ME 140 560	D15
58	140	16 x 50	ME 140 580	K15
60	140	16 x 50	ME 140 600	K15
65	140	16 x 50	ME 140 650	K15
68	140	16 x 50	ME 140 680	K15
70	140	16 x 50	ME 140 700	G17
75	140	20 x 50	ME 140 750	G17
80	140	20 x 50	ME 140 800	J18
90	140	20 x 50	ME 140 900	J19



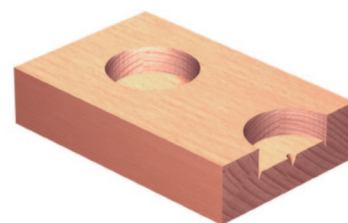
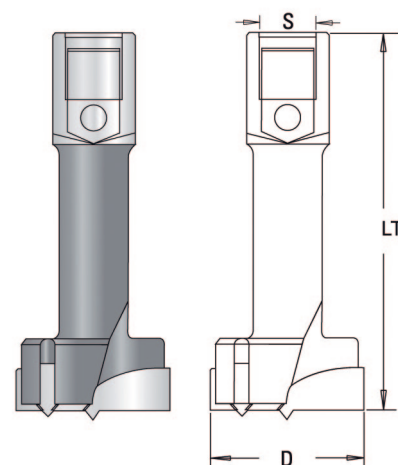
ME 085 HW

MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE

Z2 + V2 HW AVEC FILETAGE INTÉRIEUR M10

- Avec pointe de centrage et traceurs, appropriée pour les machines de marque Scheer
- Rotation à droite

D	LT	S	Référence	€
20	80	M10	ME 085 200	H13
25	80	M10	ME 085 250	J13
30	80	M10	ME 085 300	B13
35	80	M10	ME 085 350	B14

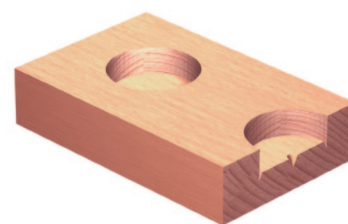
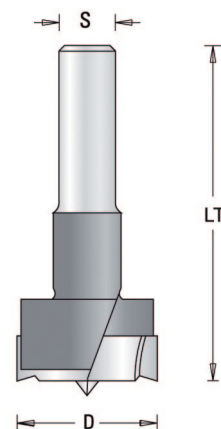


ME 090 HW

MÈCHES À FAÇONNER HW Z2

- Avec pointe de centrage et traceurs, appropriée pour les machines de marque Scheer
- Rotation à droite

D	LT	S	Référence	€
25	60	8	ME 090 258	C11
30	60	8	ME 090 308	A11
35	60	8	ME 090 358	C11
25	60	12	ME 090 252	K10
30	60	12	ME 090 302	A11
35	60	12	ME 090 352	C11



• MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE À PLAQUETTES

ME 500 WS

MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE À PLAQUETTES Z2

- Exécution : avec 2 plaquettes réversibles, avec pointe de centrage. Queue avec méplat et vis de réglage.
- Utilisation : Pour perçage de trous borgnes à diamètre constant et sans éclat dans du bois massif (dur), des panneaux de particules ou en bois ect. (perçage pour ferrures de meubles...).
- Remplacement des plaquettes rapide, fixation par vis.
- Exécution à queue interchangeable, montage possible sur toutes les machines usuelles.

CORPS 1

LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
27	M8	ME 500 105	ME 500 100	D11

PLAQUETTE

D	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
15	W 500 115	W 500 015	E10
16	W 500 116	W 500 016	E10
17		W 500 017	C11
18	W 500 118	W 500 018	A11
19		W 500 019	C11
20	W 500 120	W 500 020	A11
21		W 500 021	E11
22	W 500 122	W 500 022	E11

CORPS 2

LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
27	M8	W 500 205	W 500 200	E11

PLAQUETTE

D	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
23		W 500 023	D11
24		W 500 024	D11
25	W 500 225	W 500 025	D11
26	W 500 226	W 500 026	E11
27		W 500 027	K11
28		W 500 028	K11
29		W 500 029	K11
30	W 500 230	W 500 030	K11
31		W 500 031	B12

CORPS 3

LT	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
27	M8	W 500 305	W 500 300	K11

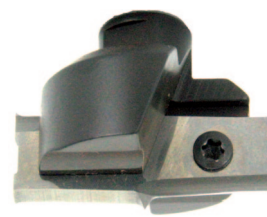
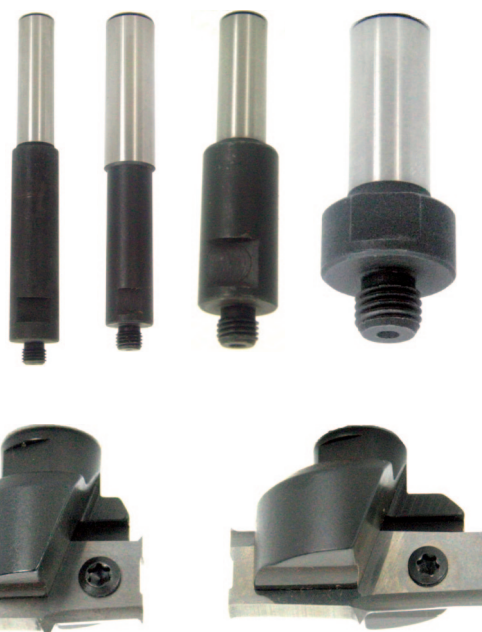
PLAQUETTE

D	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
32		W 500 032	K11
33		W 500 033	B12
34		W 500 034	B12
35	W 500 335	W 500 035	B12
36		W 500 036	D12
37		W 500 037	D12
38		W 500 038	G12
40	W 500 340	W 500 040	G12

Rallonge RF 105

rallonge filetée pour corps ME 500

L	M	S	Rot Gauche	Rot Droite	€
57	8	10	RF 105 157	RF 105 057	K5
70	8	10	RF 105 170	RF 105 070	K5
77	8	10	RF 105 177	RF 105 077	K5



ME 505 WS

MÈCHES A PLAQUETTES REVERSIBLES Z= 2+2

- Queue cylindrique ø10x26

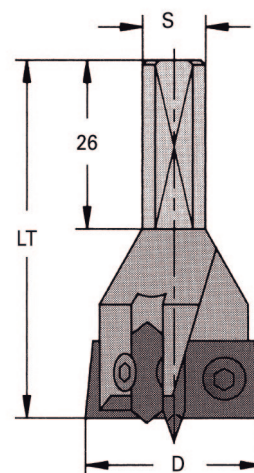
D	L	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
25	57	10x26	ME 505 125	ME 505 025	F20
26	57	10x26	ME 505 126	ME 505 026	K20
30	57	10x26	ME 505 130	ME 505 030	G20
35	57	10x26	ME 505 135	ME 505 035	E21

Plaquettes de rechange	Référence	€
Plaquettes réversibles HW pour ø 25	W 505 025	A4
Plaquettes réversibles HW pour ø 26	W 505 026	A4
Plaquettes réversibles HW pour ø 30	W 505 030	A4
Plaquettes réversibles HW pour ø 35	W 505 035	A4

Pièces de rechange	Référence	€
Traceur réversible pour tous ø	W 505 100	F8
Vis de plaquettes ø 25 - 26 - 30 M4x6	VI 119 505	
Vis de plaquettes ø 35 M4x8	VI 119 535	
Vis pour traceurs ø 25 - 26 M4x6	VI 119 505	
Vis pour traceurs ø 30 - 35 M4x8	VI 119 535	

Clé Torx T 15 à prise plate

CL 119 T15

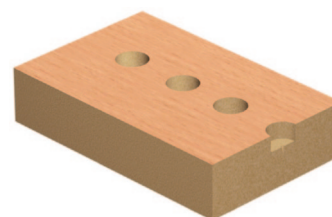
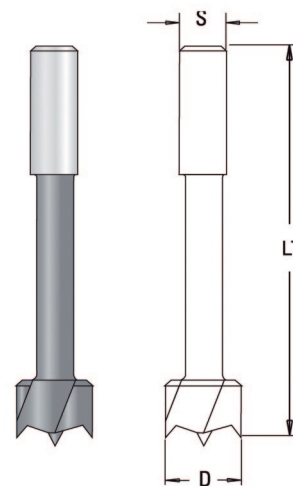


ME 095 HSS

MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE HSS Z2 + V2

- Avec pointe de centrage, série longue
- Rotation à droite

D	LT	S	Référence	€
12	125	13 x 50	ME 095 120	F7
14	125	13 x 50	ME 095 140	F7
15	125	13 x 50	ME 095 150	F7
16	125	13 x 50	ME 095 160	J7
18	130	13 x 50	ME 095 180	J7
20	130	13 x 50	ME 095 200	J7
22	130	13 x 50	ME 095 220	B9
24	135	13 x 50	ME 095 240	B9
25	135	13 x 50	ME 095 250	B9
26	135	13 x 50	ME 095 260	G9
28	140	13 x 50	ME 095 280	G9
30	140	13 x 50	ME 095 300	G9
32	140	16 x 50	ME 095 320	A11
35	140	16 x 50	ME 095 350	A11
38	140	16 x 50	ME 095 380	E11
40	140	16 x 50	ME 095 400	E11
42	140	16 x 50	ME 095 420	F12
44	140	16 x 50	ME 095 440	F12
45	140	16 x 50	ME 095 450	F12
50	140	16 x 50	ME 095 500	F12
55	150	16 x 50	ME 095 550	H13
60	150	16 x 50	ME 095 600	G14
65	160	16 x 50	ME 095 650	C15
70	160	16 x 50	ME 095 700	J15
75	160	20 x 50	ME 095 750	B16
80	160	20 x 50	ME 095 800	F17



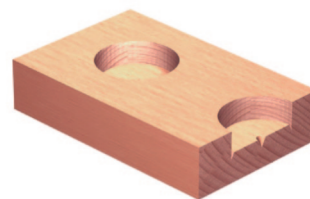
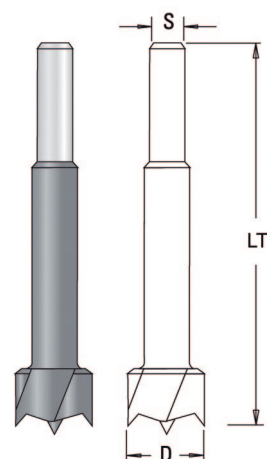


ME 102 HSS

MÈCHES À TÊTE CYLINDRIQUE HSS Z2 + V2

- Avec pointe de centrage et traceur série courte
- Rotation à droite

D	LT	S	Référence	€
10	90	8 x 30	ME 102 200	G3
12	90	8 x 30	ME 102 205	J3
14	90	8 x 30	ME 102 210	J3
15	90	8 x 30	ME 102 215	J3
16	90	8 x 30	ME 102 220	J3
18	90	8 x 30	ME 102 225	A4
20	90	8 x 30	ME 102 230	E4
22	90	8 x 30	ME 102 235	J4
24	90	8 x 30	ME 102 240	A5
25	90	8 x 30	ME 102 245	B5
26	90	8 x 30	ME 102 250	B5
28	90	8 x 30	ME 102 255	E5
30	90	8 x 30	ME 102 260	H5
32	90	10 x 30	ME 102 265	K5
34	90	10 x 30	ME 102 270	E7
35	90	10 x 30	ME 102 275	F7
40	90	10 x 30	ME 102 280	G8
45	90	10 x 30	ME 102 285	G9
50	90	10 x 30	ME 102 290	C10

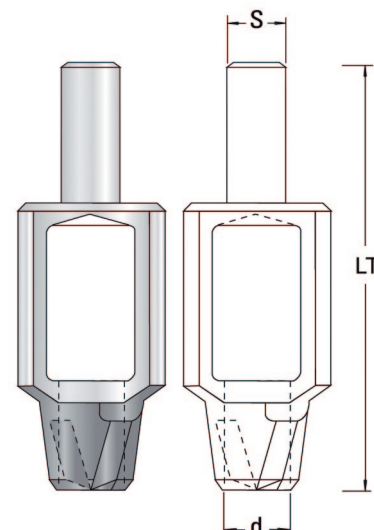


ME 102 HSS

MÈCHES À BOUCHON HSS

- Rotation à droite
- n. opt. 300 - 500 tr.min.-1

D	LT	S	Référence	€
8	140	13	ME 102 120	G15
10	140	13	ME 102 125	G15
12	140	13	ME 102 130	G15
15	140	13	ME 102 135	G15
20	140	13	ME 102 140	D16
25	140	13	ME 102 145	G16
30	140	13	ME 102 150	A17
35	140	16	ME 102 155	B17
40	140	16	ME 102 160	C17
45	140	16	ME 102 165	D17
50	140	16	ME 102 170	G17

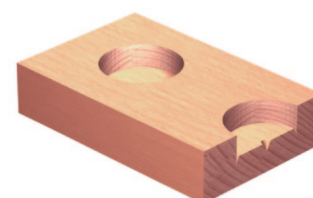
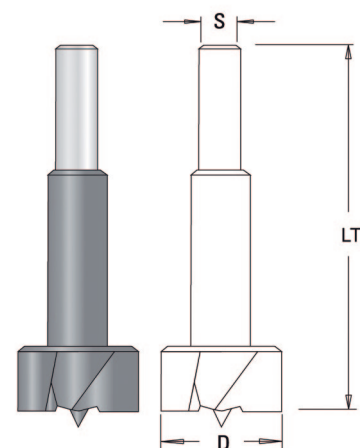


ME 102 HSS

MÈCHES FORTSNER HSS Z2

- Avec pointe de centrage
- Rotation à droite

D	LT	S	Référence	€
10	90	8 x 30	ME 102 201	F3
12	90	8 x 30	ME 102 202	F3
15	90	8 x 30	ME 102 203	E3
18	90	8 x 30	ME 102 204	F3
20	90	8 x 30	ME 102 206	G3
22	90	8 x 30	ME 102 207	J3
24	90	8 x 30	ME 102 208	H3
25	90	8 x 30	ME 102 209	J3
26	90	8 x 30	ME 102 211	J3
28	90	8 x 30	ME 102 212	E4
30	90	8 x 30	ME 102 213	E4
35	90	10 x 30	ME 102 214	H5
40	90	10 x 30	ME 102 216	K6
45	90	10 x 30	ME 102 217	A9



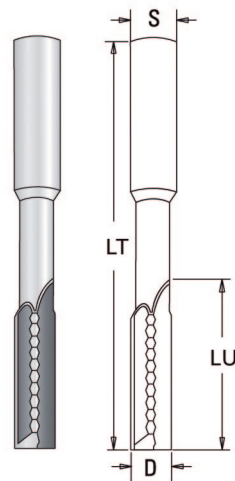


ME 103 BC

MÈCHES À MORTAISER BC Z2 + 2

- Avec 2 coupes droites et 2 coupes brise-copeaux

D	LT	S	Rot Gauche	Rot Droite	€
4	35	13 x 50	ME 103 293	ME 103 291	F6
5	35	13 x 50	ME 103 297	ME 103 294	F6
6	40	13 x 50	ME 103 295	ME 103 292	F6
7	40	13 x 50	ME 103 305	ME 103 296	H6
8	40	13 x 50	ME 103 315	ME 103 310	K6
9	40	13 x 50	ME 103 325	ME 103 320	K6
10	40	13 x 50	ME 103 335	ME 103 330	B7
11	40	13 x 50	ME 103 345	ME 103 340	E7
12	40	13 x 50	ME 103 355	ME 103 350	J7
13	40	13 x 50	ME 103 365	ME 103 360	J7
14	40	13 x 50	ME 103 375	ME 103 370	K7
15	40	13 x 50	ME 103 385	ME 103 380	A8
16	50	16 x 50	ME 103 395	ME 103 390	C8
17	50	16 x 50	ME 103 405	ME 103 400	E8
18	50	16 x 50	ME 103 415	ME 103 410	H9
19	50	16 x 50	ME 103 425	ME 103 420	A10
20	55	16 x 50	ME 103 435	ME 103 430	E11
22	60	16 x 50	ME 103 406	ME 103 401	E11
24	60	16 x 50	ME 103 407	ME 103 402	J11
25	65	16 x 50	ME 103 408	ME 103 403	B12

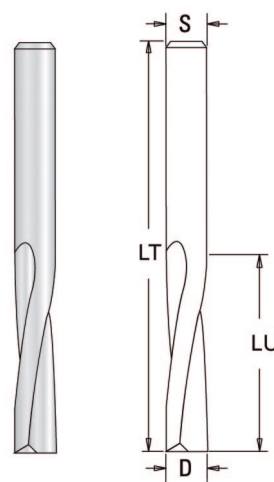


MMH

MÈCHES À MORTAISER HELICOIDALE HSS Z2

- Avec 2 coupes hélicoïdales
- Entièrement cylindrique
- Rotation à droite ou gauche

D	LT	S	Rot Gauche	Rot Droite	€
6	100	6	MM G 6H	MM D 6H	D3
7	105	7	MM G 7H	MM D 7H	E3
8	110	8	MM G 8H	MM D 8H	F3
9	115	9	MM G 9H	MM D 9H	G3
10	120	10	MM G 10H	MM D 10H	H3
12	125	11	MM G 11H	MM D 11H	K3
13	130	12	MM G 12H	MM D 12H	F4
14	135	13	MM G 13H	MM D 13H	A5
15	140	13	MM G 14H	MM D 14H	A5
16	145	13	MM G 15H	MM D 15H	E5





MÈCHE

MÈCHES À MORTAISER ET MÈCHE À DÉFONCER

Désignation	S	Référence	€
Coffret 14 mèches	8	MEC 14 PROMO	F13
Coffret 30 mèches	8	MEC 30 PROMO	F17
Coffret 1/4 de rond	8	MEC 06 PROMO	J11
Coffret 3 bédanes		MB 030003	D13





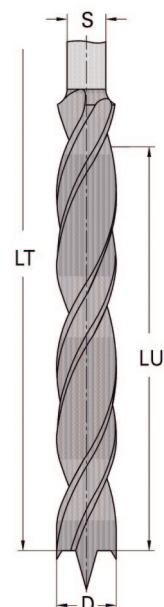
ME 135 HSS

MÈCHES À TOURILLONNER QUEUE Ø 13 X 50

- Mèche pour perçage profond avec guidage dorsal pointe de centrage très longue pour un bon positionnement de la mèche en permettant l'attaque des trous en oblique - Perçage de trous d'évacuation d'eau sur pièces d'appui - Perçage de charpente...

Pointe de centrage extra longue - guidage dorsal

D	LU	LT	S	Référence	€
12	105	170	13 x 50	ME 135 120	J12
14	115	180	13 x 50	ME 135 140	A13
16	125	190	13 x 50	ME 135 160	C13
18	130	200	13 x 50	ME 135 180	F13
20	140	210	13 x 50	ME 135 200	C14
22	150	220	13 x 50	ME 135 220	D15
24	160	235	13 x 50	ME 135 240	K15
25	170	250	13 x 50	ME 135 250	C16
28	180	260	13 x 50	ME 135 280	K16
30	190	270	13 x 50	ME 135 300	K16



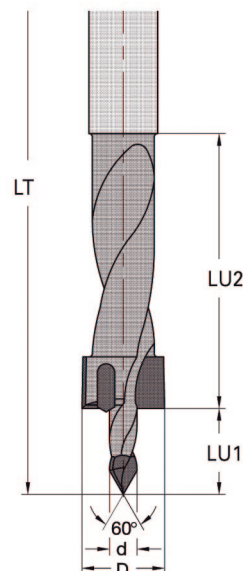
ME 136 HW

MÈCHES ÉTAGÉES

- Exécution :
 - 2 coupes HW + 2 araseurs pour le reperceur
 - 2 coupes HW avec pointe à 60° pour l'amorçoir queue ø 20 max.
 Longueur totale max 220 mm
 - Utilisation : Percage biais pour trous de balustres dans la fabrication d'escalier avec emploi de gabarit ou de dispositif de perçage. Convient parfaitement pour utilisation sur machine C.N.
- Tenue de coupe élevée dans toute essence de bois.

D	d	LU1	LU2	S	Référence	€
16	8	25	80			
20	8	25	80			
22	8	25	80			
24	8	25	80			
25	8	25	80			
28	8	25	80			
30	8	25	80			

Sur demande

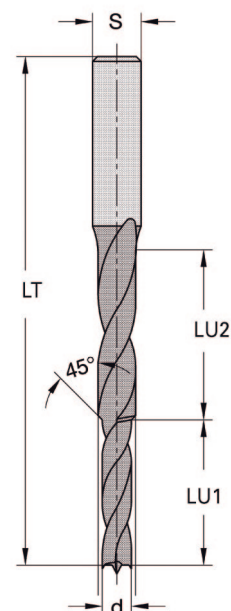


ME 137 HSS

MÈCHES ÉTAGÉES POUR FICHES

- Pointe 120°
- \varnothing de la queue = D (entièrement cylindrique)

D	d	LT	S = D	Pour fiches	Rot. Droite	€
5,2	3,8	140		9,5	ME 137 5238	E3
5,7	4,3	145		11	ME 137 5743	F3
6,7	5,3	155		13	ME 137 6753	H3
7,2	5,8	165		14,5	ME 137 7258	J3
7,7	6,1	165		16	ME 137 7761	A4
8,7	7,4	165		18	ME 137 8774	C4
9,7	8,1	165		20	ME 137 9781	E4



ME 137 HSS

MÈCHES ÉTAGÉES POUR FICHES

- Pointe de centrage et traceurs
- \varnothing de la queue = D (entièrement cylindrique)

Queue cylindrique 10 x 30

d x LU1	D x LU2	LT	S	Pour fiches	Rot. Droite	€
6,0 x 15	6,8 x 50	105	10 x 30		ME 137 6068	J12
6,3 x 24	7,2 x 40	105	10 x 30	14,5	ME 137 6372	K12
6,7 x 30	7,7 x 35	105	10 x 30	16	ME 137 6777	K12
7,7 x 30	8,7 x 35	105	10 x 30	18	ME 137 7787	A13
8,8 x 30	9,8 x 35	105	10 x 30	20	ME 137 8898	A13

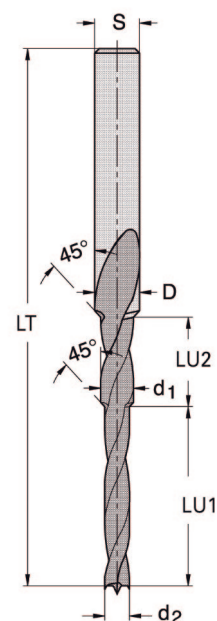


ME 136 HSS

MÈCHES DOUBLE ÉTAGE

- Exécution : 2 coupes, 2 traceurs + 1 pointe de centrage + reperceur à 45° queue entièrement cylindrique
- Application : pour le perçage de trous pour charnière Anuba, Simons etc... sur machine C.N

D	d1	d2	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
10	7,3	5,5	38	20	120	10 x 40	ME 136 1038	H13
10	7,3	5,5	53	20	155	10 x 60	ME 136 1053	H13





ME SP HW

MÈCHES ÉTAGÉES HW

- Les mèches étagées sont fabriquées à la demande lors d'une commande.
- Nous préciser :
 - Forme A, B, C ou D + dimensions
 - Rotation à droite ou à gauche
- Quantité minimum à commander : 2 pièces, puisqu'il s'agit d'une fabrication spéciale

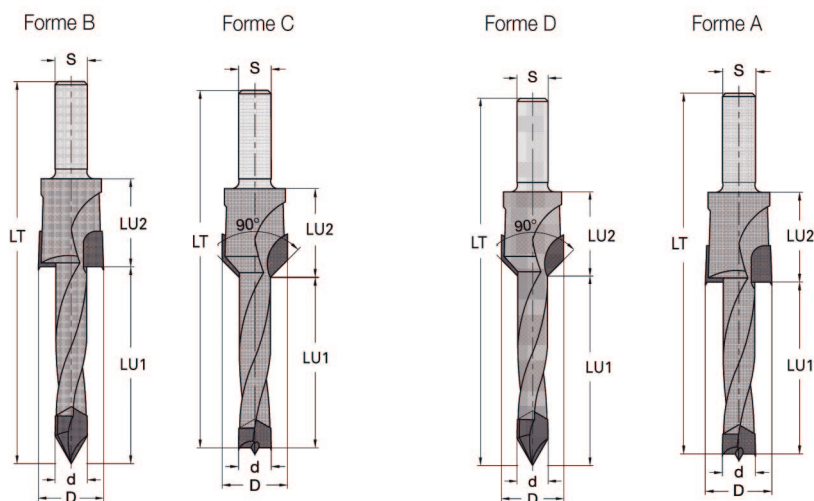
Référence	€
Dimension spéciale	

ME SP HSS

MÈCHES ÉTAGÉES HSS

- Les mèches étagées sont fabriquées à la demande lors d'une commande.
- Nous préciser :
 - Forme A, B, C ou D + dimensions
 - Rotation à droite ou à gauche
- Quantité minimum à commander : 2 pièces, puisqu'il s'agit d'une fabrication spéciale

Référence	€
Dimension spéciale	



MR 101

MANDRINS DE MONTAGE

- En une seule pièce avec 2 vis de serrage
- Comme élément d'assemblage et de support entre la queue de la mèche, et la broche de la machine

Schéma A

D	d	L	Schéma	S	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
20	10	40	A	M8 avec cylindre de centrage 9x4	MR 101 035	MR 101 030	A6
20	10	52	A	M8 avec cylindre de centrage 9x4	MR 101 045	MR 101 040	A6
20	10	40	B	M8 sans cylindre de centrage	MR 101 055	MR 101 050	J5
20	10	40	C	M10 sans cylindre de centrage	MR 101 065	MR 101 060	J5
20	10	47	D	M10 avec cône de centrage 30°	MR 101 075	MR 101 070	A6
20	10	41	E	M10 avec cylindre de centrage 11 x4	MR 101 085	MR 101 080	E6
20	10	51	F	M8 avec cône de centrage 20°, 48'	MR 101 095	MR 101 090	E6
20	10	46	G	M10 filetage interne	MR 101 105	MR 101 100	E6

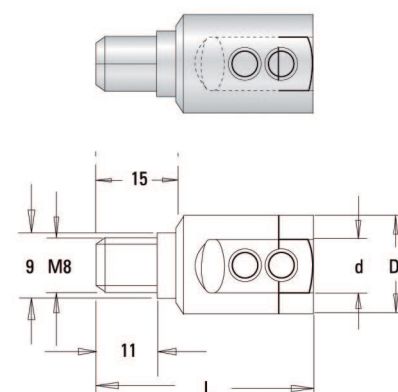


Schéma B

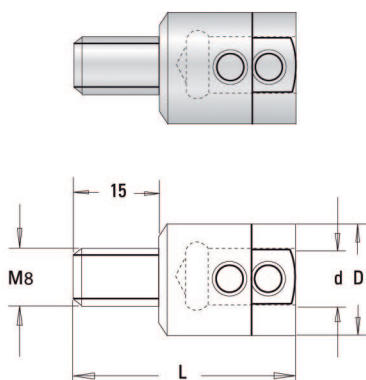


Schéma C

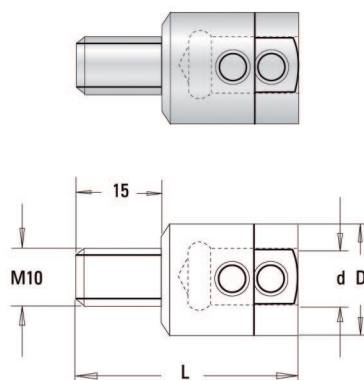


Schéma D

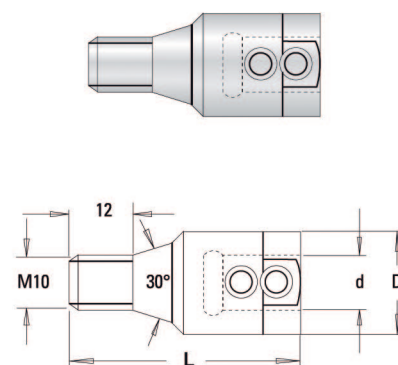


Schéma E

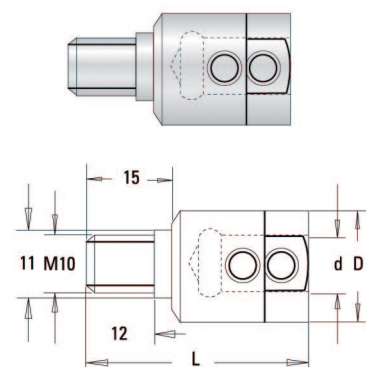


Schéma F

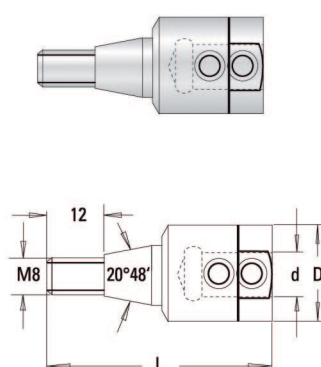
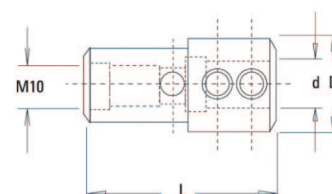


Schéma G

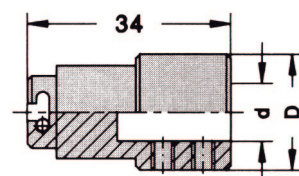


MR 158-178

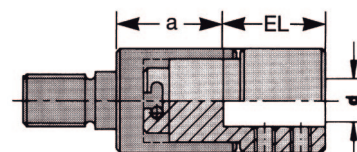
MANDRINS POUR MÈCHES QUEUE Ø8 OU Ø10

- Principe : démontage remontage des 2 parties par simple emboîtement manuel

D	d	EL	Référence	€
15,8	8	17,5 Dimension courante	MR 158 175	A11
15,8	8	22,5	MR 158 225	D11
17,8	10	17,5 Dimension courante	MR 178 175	A11
17,8	10	22,5	MR 178 225	D11



Mandrin



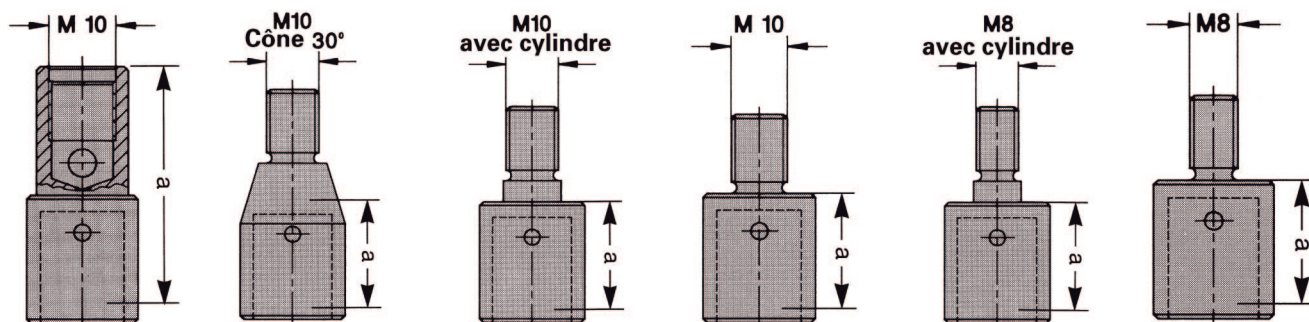
Ensemble embout fileté + mandrin

MR 160

EMBOUTS FILETÉS

- En fonction du type de fixation broche machine
- Les embouts filetés à gauche sont reconnaissables à leur gorge près de la queue fileté.

Queue	Machine	pour mandrin d	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
Embout fileté M8	Nottmeyer	8	MR 160 105	MR 160 100	J10
a = 22,5 mm		10	MR 160 115	MR 160 110	J10
Embout fileté M8	Nottmeyer	8	MR 160 125	MR 160 120	B11
Centrage ø 9x4 mm	Brema	10	MR 160 135	MR 160 130	B11
a = 20 mm					
Embout fileté M10	Ayen, Holzma	8	MR 160 145	MR 160 140	D10
a = 22,5 mm	Mayer, Knoevenagel				
	Torwegge u.a.	10	MR 160 155	MR 160 150	G10
Embout fileté M10	Morbidelli, Weeke				
Centrage ø11x4 mm	Torwegge, Biesse				
a = 22,5 mm	Busellato u.a.	10	MR 160 165	MR 160 160	B11
Embout fileté M10	Bilek, Vitap				
Cône de centrage 30°	Alberti, Balestrini	10	MR 160 175	MR 160 170	C11
a = 25,5 mm	Schleicher u.a.				
Filetage intérieur M10	Scheer	10	MR 160 185	MR 160 180	A11
a = 45 mm					
Vis HC cuvette	M5 x 4		VI 119 M5		A1
Clé 6 pans coudée simple			CL 119 MR		B1

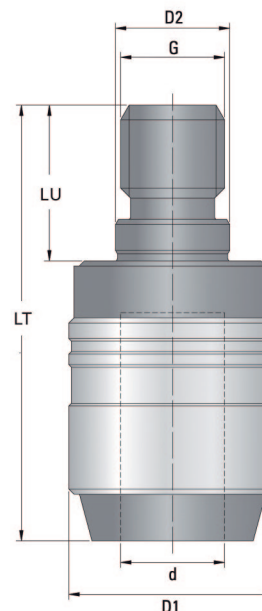


MR 210

MANDRINS À MONTAGE RAPIDE POUR MÈCHE

- Le mandrin à montage rapide pour mèche est adapté au blocage d'outils à queue cylindrique, avec méplat sur queue avec vis de réglage, comme par ex. les mèches à tourillon ou les mèches à tête cylindrique
- Le manchon coulissant est poussé vers le bas. La queue de l'outil est simplement insérée à la main jusqu'à la butée.
- Le mécanisme entraîne un serrage automatique de l'outil à queue, par le mouvement de rotation de la queue de l'outil.
- Le changement de mèche, qui s'effectue simplement, sans utilisation d'outil, réduit le temps de mise en route et est également exécutable facilement à des endroits difficiles d'accès.

D1	d	LU	LT	D1	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
Queue fileté M8 Queue fileté M8							
20	10	15	42		MA 210 105	MA 210 100	C16
Queue fileté M8 avec cylindre de centrage 9 x 4 mm							
20	10	15	42	9	MA 210 205	MA 210 200	C16
Queue fileté M10							
20	10	15	42		MA 210 305	MA 210 300	C16
Queue fileté M8 avec cylindre de centrage 11 x 4 mm							
20	10	15	42	11	MA 210 405	MA 210 400	C16



MR 200

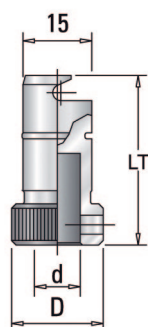
MANDRINS À MONTAGE RAPIDE

Pour système Weeke

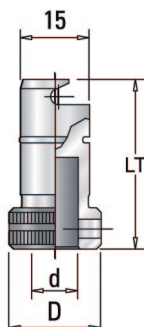
D	d	LT	Référence	€
20	10	46	MR 200 046	K10
20	10	56	MR 200 056	A11
20	10	66	MR 200 066	C11

Pour système Biesse

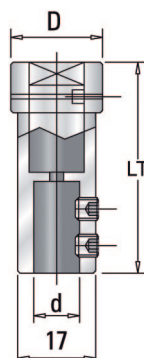
D	d	LT	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
20	10	37	MR 200 042	MR 200 037	A8
20	10	30	MR 200 035	MR 200 030	C9



Biesse droits



Biesse gauches



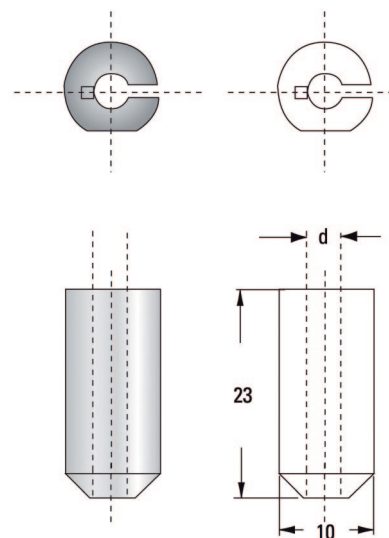
Weeke

BC 112

DOUILLES FENDUES AVEC MÉPLAT SUR QUEUE

- Pour le support de la mèche hélicoïdale en référence ME010
- Queue avec méplat sur queue, pour une utilisation dans les mandrins de serrage MR101
- Le niveau du travail à accomplir coïncide avec les mèches à tourillon et la mèche à façonner

D	d	Référence	€
10	2	BC 112 002	B3
10	2,5	BC 112 025	B3
10	3	BC 112 030	K2
10	3,5	BC 112 035	K2
10	4	BC 112 040	K2
10	5	BC 112 050	K2
10	6	BC 112 060	K2

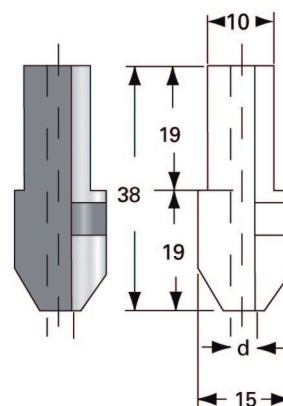


BC 113

MANDRINS PORTE-MÈCHE À QUEUE CYLINDRIQUE

- Pour le support de la mèche hélicoïdale en référence ME010
- Queue avec méplat sur queue, pour une utilisation dans les mandrins de serrage MR101
- Le niveau du travail à accomplir coïncide avec les mèches à tourillon et la mèche à façonner

D	d	S	Référence	€
15	2	10	BC 113 002	A4
15	2,5	10	BC 113 025	J3
15	3	10	BC 113 030	A4
15	3,5	10	BC 113 035	J3
15	4	10	BC 113 040	A4
15	5	10	BC 113 050	A4

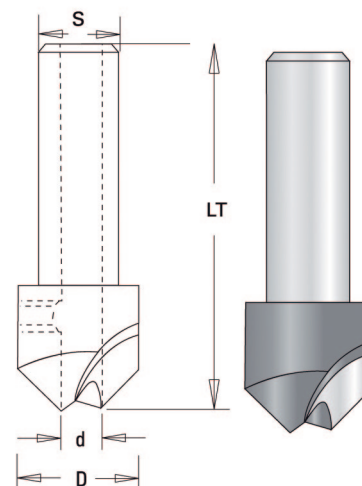


RS 105 HW

FRAISOIR PORTE-MÈCHE 45° Z2 HW

- Pour une utilisation avec mèche hélicoïdale cylindrique
- Rotation à droite

D	d	LT	S	Référence	€
15	3	58	10 x 30	RS 105 103	G9
15	4	58	10 x 30	RS 105 104	G9
15	5	58	10 x 30	RS 105 105	G9
15	6	58	10 x 30	RS 105 106	G9

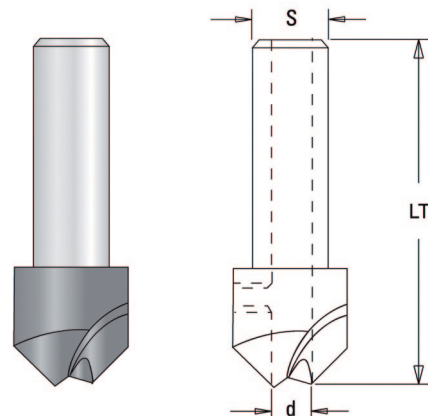


RS 106 HSS

FRAISOIR PORTE-MÈCHE 45° HSS Z2

- Pour une utilisation avec mèche hélicoïdale cylindrique
- Rotation à droite

D	d	LT	S	Référence	€
16	3	50	10 x 30	RS 106 103	C9
16	4	50	10 x 30	RS 106 104	C9
16	5	50	10 x 30	RS 106 105	C9
16	6	55	10 x 30	RS 106 106	C9

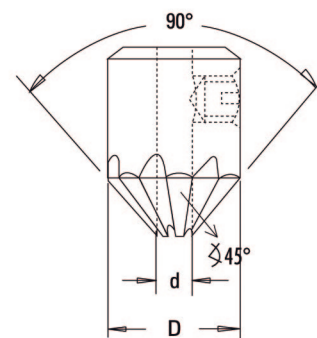
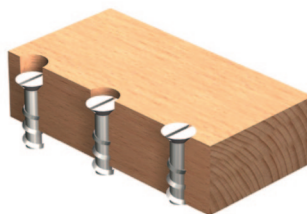


RS 107 HSS

FRAISOIR HSS Z5

- Pour une utilisation avec mèches hélicoïdales et des mèches à tourillon pour montage direct sur le dos de la spirale
- Rotation à droite

D	d	Référence	€
16	3	RS 107 103	A5
16	4	RS 107 104	A5
16	5	RS 107 105	A5
16	6	RS 107 106	A5
20	8	RS 107 108	F5
20	10	RS 107 110	F5



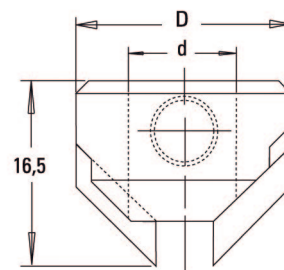
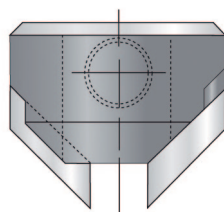
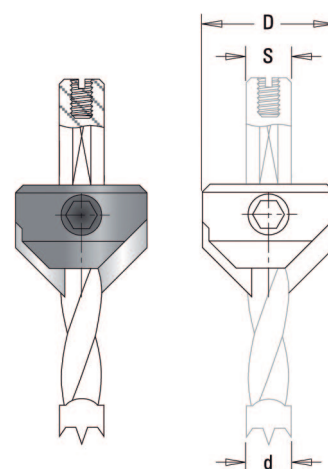


RS 104 HW

FRAISOIRS HW Z2

- Pour une utilisation avec mèches hélicoïdales et des mèches à tourillon pour montage direct sur le dos de la spirale

D	d	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
15,5	4	RS 104 635	RS 104 630	H7
15,5	5	RS 104 645	RS 104 640	H7
15,5	6	RS 104 655	RS 104 650	H7
15,5	7	RS 104 665	RS 104 660	H7
15,5	8	RS 104 675	RS 104 670	H7
15,5	9	RS 104 685	RS 104 680	F8
20	10	RS 104 695	RS 104 690	F8
20	12	RS 104 705	RS 104 700	

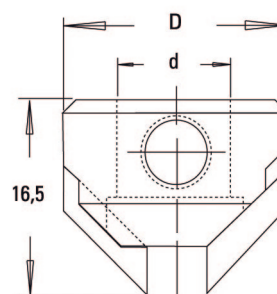
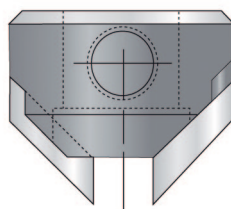
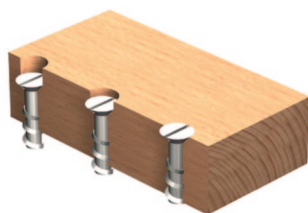


RS 104 HW

FRAISOIRS HW Z2

- Pour une utilisation avec mèches tourillon de Ø 5 à 10 mm
- Serrage sur queue cylindrique Ø 10 mm

D	d	Rot. Gauche	Rot. Droite	€
20	10	RS 104 805	RS 104 800	F8
20	10	RS 104 905	RS 104 900	D9

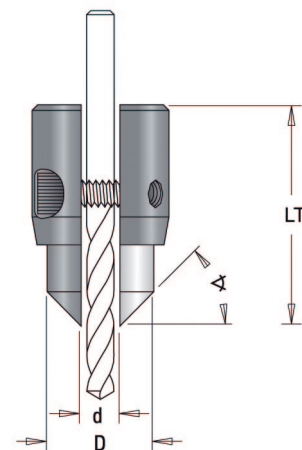
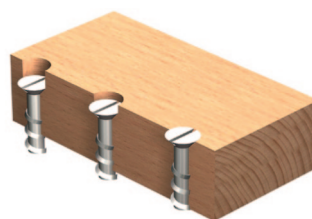


RS 108 HW

FRAISOIRS HW Z2

- Pour une utilisation avec mèches hélicoïdales d'un diamètre allant de 3 à 7 mm
- Rotation à droite

	D	A	Angle	LT	Référence	€
Règlable pour mèche	13	45°	34		RS 108 100	G8

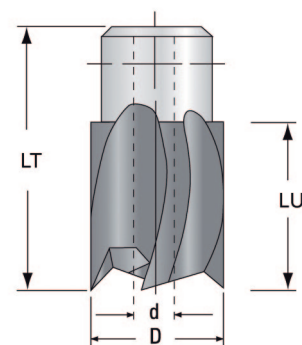


RS 110 HSS

FRAISOIRS HSS Z2

- Pour une utilisation avec mèches hélicoïdales et des mèches à tourillon pour montage direct sur le dos de la spirale
- Rotation à droite

D	d	LU	LT	Référence	€
15	5	12	22	RS 110 125	C11
15	5	15	22	RS 110 155	H10
15	6	13	22	RS 110 136	H10
16	8	16	25	RS 110 168	D11
20	8	16	25	RS 110 208	E11
25	8	16	25	RS 110 258	J11
20	10	16	25	RS 110 2010	E11
25	10	16	25	RS 110 2510	B12
30	10	16	25	RS 110 3010	G12
25	12	16	25	RS 110 1612	C12
30	12	18	28	RS 110 1812	K12
40	12	20	32	RS 110 2012	F13





ME 200 HSS

MÈCHES POUR ENTAILLAGE DE RAINURE D'ÉCOULEMENT DANS LE PVC

- Utilisation : Pour entaillage de rainure d'écoulement dans le profilé PVC sur centre d'usinage, machines à copier.

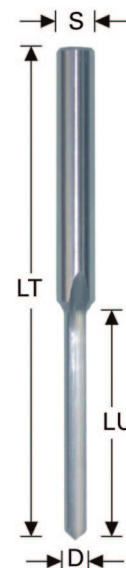
1 coupe droite - bout pointu

D	LU	LT	S	Référence	€
5	30	70	8	ME 200 100	B10
5	35	80	8	ME 200 105	J7
5	35	102	8	ME 200 110	E7
5	45	80	8	ME 200 115	F9
5	45	102	8	ME 200 120	J8
5	45	120	8	ME 200 125	K10
5	55	102	8	ME 200 130	H8
5	55	120	8	ME 200 135	A11
5	65	102	8	ME 200 140	J12
6	30	100	8	ME 200 145	B10
6	45	102	8	ME 200 150	D19
6	45	120	8	ME 200 155	A11
6	55	120	8	ME 200 160	A11
6	65	100	8	ME 200 165	K12

1 coupe droite - bout plat

D	LU	LT	S	Référence	€
4	25	100	8	ME 200 170	B8
5	30	100	8	ME 200 175	B8
6	30	100	8	ME 200 180	A8

- Utilisation sur machines : Elumatec, Haffner, Wegoma, Rotox, Pertici, Striffler, Emmegi, Tekna, Omga, Anton, ect...



ME 205 HSS

MÈCHES POUR ENTAILLAGE DE RAINURE D'ÉCOULEMENT DANS LE PVC

2 coupes droites - bout plat

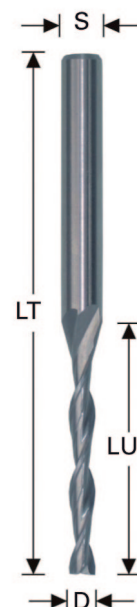
D	LU	LT	S	Référence	€
5	27	80	8	ME 205 100	E9
6	30	100	8	ME 205 105	G10
7	30	100	8	ME 205 110	G10
8	30	100	8	ME 205 115	G10
10	40	97	10	ME 205 120	B13
12	48	97	10	ME 205 125	B13
14	48	97	10	ME 205 130	D13
16	48	97	10	ME 205 135	G13
18	48	97	10	ME 205 140	H13
20	48	97	10	ME 205 145	A14
22	48	97	10	ME 205 150	D14
26	48	97	10	ME 205 155	D14
28	48	97	10	ME 205 160	K15

ME 210 HSS

MÈCHES POUR ENTAILLAGE DE RAINURE D'ÉCOULEMENT DANS L'ALUMINIUM

2 coupes hélicoïdales - bout plat

D	LU	LT	S	Référence	€
5	30	90	8	ME 210 100	E6
5	40	100	8	ME 210 105	H6
6	20	120	8	ME 210 110	D11
7	20	100	8	ME 210 115	C10
7	20	120	8	ME 210 120	E10
8	20	100	8	ME 210 125	C13
8	20	120	8	ME 210 130	F11
10	20	120	8	ME 210 135	A14

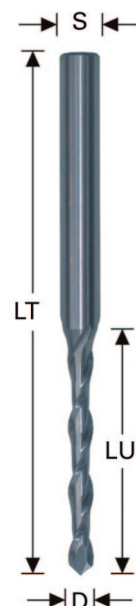


ME 215 HSS

MÈCHES POUR ENTAILLAGE DE RAINURE D'ÉCOULEMENT DANS LE PVC

2 coupes hélicoïdales - bout pointue à 90°

D	LU	LT	S	Référence	€
5	45	100	6	ME 215 100	B8
5	30	90	8	ME 215 105	B7
5	40	100	8	ME 215 110	D7



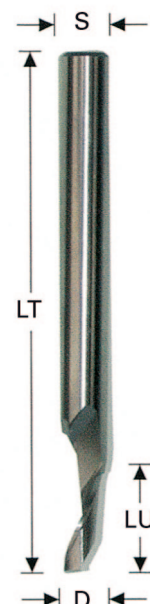


ME 220 HSS

MÈCHES DE DÉCOUPE ET D'ENTAILLAGE DANS L'ALUMINIUM ET LE PVC

1 coupe hélicoïdale

D	LU	LT	S	Référence	€
3	12	60	8	ME 220 100	F3
4	12	60	6	ME 220 105	F3
4	12	60	8	ME 220 110	F3
4	20	120	8	ME 220 115	A8
4	40	100	8	ME 220 120	H8
5	14	60	6	ME 220 125	F3
5	14	60	8	ME 220 130	F3
5	14	100	8	ME 220 135	F5
5	14	120	8	ME 220 140	H5
5	18	60	8	ME 220 145	G3
5	20	100	8	ME 220 150	K8
5	25	70	8	ME 220 155	H5
5	25	80	8	ME 220 160	H5
5	25	90	8	ME 220 165	K6
5	25	100	8	ME 220 170	J7
5	30	100	8	ME 220 175	C8
5	35	80	6	ME 220 180	D7
5	35	80	8	ME 220 185	K5
5	35	90	8	ME 220 190	K6
5	40	100	8	ME 220 195	A8
5	40	120	8	ME 220 200	C8
5	45	90	8	ME 220 205	D7
5	45	100	8	ME 220 210	G9
6	14	60	6	ME 220 220	A9
6	14	60	8	ME 220 225	F3
6	14	100	8	ME 220 230	F5
6	20	80	8	ME 220 235	D7
6	25	70	8	ME 220 240	J8
6	40	100	8	ME 220 245	K7
7	14	60	8	ME 220 250	F3
7	14	80	8	ME 220 255	F3
8	14	80	8	ME 220 260	F3
8	14	100	8	ME 220 265	E5
8	14	120	8	ME 220 270	D5
8	25	80	8	ME 220 275	C8
8	25	100	8	ME 220 280	E8
8	25	120	8	ME 220 285	H8
8	40	100	8	ME 220 290	H8
8	40	120	8	ME 220 295	A9
9	14	80	8	ME 220 300	B5
10	14	80	8	ME 220 305	E5
10	14	80	10	ME 220 310	E5
10	14	100	8	ME 220 315	H5
10	14	120	8	ME 220 320	D7
10	14	120	10	ME 220 325	K5
12	14	80	10	ME 220 340	E7

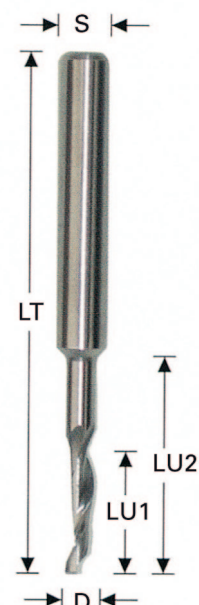


ME 225 HSS

MÈCHES DE DÉCOUPE ET D'ENTAILLAGE EN PLONGÉE

1 coupe hélicoïdale - mèche décolletée sur hauteur LU2

D	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
4	16	45	90	8	ME 225 100	F4
5	14	25	120	8	ME 225 105	E8
5	14	35	80	8	ME 225 110	A5
5	14	35	120	8	ME 225 115	K5
5	14	65	125	8	ME 225 120	F6
5	14	75	120	8	ME 225 125	F6
5	16	45	90	8	ME 225 130	A5
5	18	35	80	6	ME 225 135	A5
5	18	35	80	8	ME 225 140	A5
5	18	35	100	8	ME 225 145	D5
5	18	35	120	8	ME 225 150	D5
5	20	45	90	8	ME 225 155	H5
5	20	45	100	8	ME 225 160	J5
5	25	55	100	8	ME 225 165	B9
6	14	35	80	8	ME 225 170	A5
6	16	35	120	8	ME 225 175	J11
6	16	45	90	8	ME 225 180	F5
6	18	35	80	8	ME 225 185	A5
6	18	35	100	8	ME 225 190	B5
7	14	45	80	8	ME 225 195	J3
8	14	55	80	8	ME 225 200	B5
8	14	68	100	8	ME 225 205	G6
8	14	90	120	8	ME 225 210	C10
8	30	70	100	8	ME 225 215	K5
10	14	65	85	10	ME 225 220	A6
10	14	70	100	10	ME 225 225	H8
10	14	75	96	10	ME 225 230	G8
10	14	95	120	10	ME 225 235	A11
10	30	70	100	10	ME 225 240	



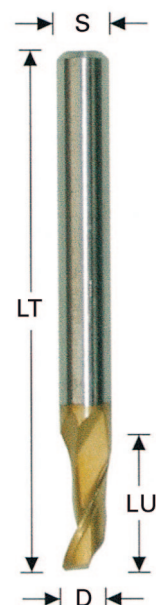


ME 230 TIN

MÈCHES DE DÉCOUPE ET D'ENTAILLAGE REVÊTUES TIN POUR PROFILÉS PVC

Revêtement TIN pour une meilleure tenue de coupe dans les profilés PVC

D	LU1	LU2	S	Référence	€
4	12	60	8	ME 230 100	F5
5	14	60	8	ME 230 105	F5
5	18	60	8	ME 230 110	H5
5	25	100	8	ME 230 115	D9
5	40	100	8	ME 230 120	F9
6	14	60	8	ME 230 125	F5
8	14	80	8	ME 230 130	F5
8	14	120	8	ME 230 135	J7



ME 235 HSS

MÈCHES DE DÉCOUPE ET D'ENTAILLAGE REVÊTUES CR-N POUR PROFILÉS ALU ET PVC

Pour une meilleure tenue de coupe dans les profilés Alu et PVC

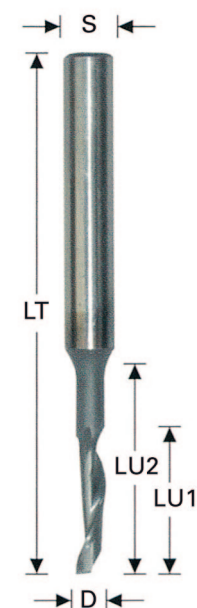
D	LU	LT	S	Référence	€
4	12	60	8	ME 235 100	H5
5	14	60	8	ME 235 105	H5
5	18	60	8	ME 235 110	A6
5	35	60	8	ME 235 115	G8
6	14	60	8	ME 235 120	H5
7	14	60	8	ME 235 125	A6
8	14	60	8	ME 235 130	A6

ME 240 TIN

MÈCHES DE DÉCOUPE ET D'ENTAILLAGE REVÊTUES TIN EN PLONGÉE, POUR PROFILÉS PVC

Revêtement TIN pour une meilleure tenue de coupe dans les profilés PVC

D	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
5	18	35	80	6	ME 240 100	A6
5	16	45	90	8	ME 240 105	D7
8	14	55	80	8	ME 240 110	A6



ME 245 TIN

MÈCHES DE DÉCOUPE ET D'ENTAILLAGE REVÊTUES TIN EN PLONGÉE, POUR PROFILÉS ALU ET PVC

Revêtement TIN pour une meilleure tenue de coupe dans les profilés PVC

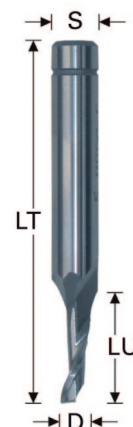
D	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
5	18	35	80	6	ME 245 100	E6
8	14	55	80	8	ME 245 105	E6

ME 250 HSS

MÈCHES DE DÉCOUPE POUR PROFILÉS ACIER

1 coupe hélicoïdale

D	LU	LT	S	Référence	€
5	12	60	8	ME 250 100	F3
8	14	60	8	ME 250 105	J3

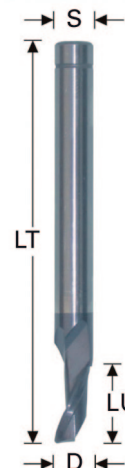


ME 255 HSS

MÈCHES REVÊTUES DE DÉCOUPE POUR PROFILÉS ACIER

1 coupe hélicoïdale - Revêtement spécial pour une meilleure tenue de coupe

D	LU	LT	S	Référence	€
5	12	60	8	ME 255 100	A8
8	14	80	8	ME 255 105	F8

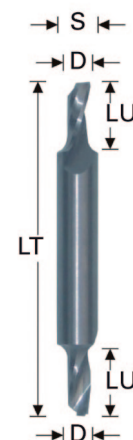


ME 260 HWM

MÈCHES DE DÉCOUPE RÉVERSIBLE POUR PROFILÉS ACIER

1 coupe hélicoïdale

D	LU	LT	S	Référence	€
5	11	65	8	ME 260 100	F13





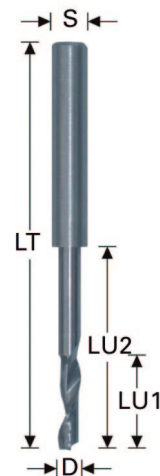
ME 265 HWM

MÈCHES DE DÉCOUPE PVC POUR RAINURES D'ÉCOULEMENT

- Mèche carbure monobloc brasé dans une queue acier

D	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
5	20		60	8	ME 265 100	E12
5	20	35*	80	8	ME 265 105	J11
5	20	45*	90	8	ME 265 110	F12
5	40	50*	90	8	ME 265 115	H12
5	40	50*	100	8	ME 265 120	A14
5	45	60*	120	8	ME 265 125	B13

* Décollée pour travail en fond de profil PVC ($\varnothing LU2 = \varnothing D$)



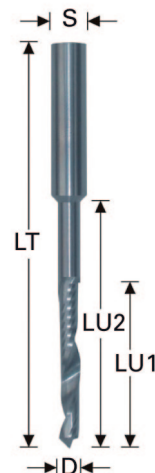
ME 270 HWM

MÈCHES DE DÉCOUPE PVC POUR RAINURES D'ÉCOULEMENT POINTE 90°

- Mèche carbure monobloc brasé dans une queue acier. La pointe 90° permet un travail angulaire

D	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
5	20		60	8	ME 270 100	F12
5	30		80	8	ME 270 105	H12
5	40		80	8	ME 270 110	A13
5	35	55	90	8	ME 270 115	H12
6	40	55	80	6	ME 270 120	J12
6	35	72	110	8	ME 270 125	C15

- Pour centres d'usinages Elumatec, Haffner, Handtmann, Hefi, Rapid, Schirmer, Stürtz, ect...



ME 275 HWM

MÈCHES DE DÉCOUPE PVC HÉLICE NÉGATIVE

- L'angle négatif permet une évacuation du copeau vers le bas

D	LU	LT	S	Référence	€
5	20	60	5	ME 275 100	H10
5	25	60	5	ME 275 105	D11
5	40	80	5	ME 275 110	J11
5	50	80	5	ME 275 115	K12
6	20	60	6	ME 275 120	J11
8	20	75	8	ME 275 125	C12
10	30	75	10	ME 275 130	J12
12	30	75	12	ME 275 135	A13



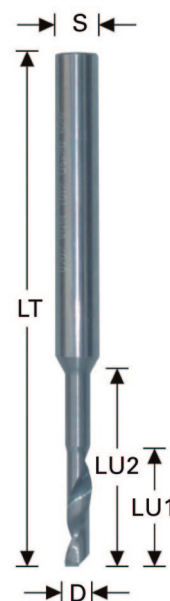
ME 280 HWM

MÈCHES D'ENTAILLAGE POUR ALU ET PVC

- Utilisation : Pour perçage, entaillage et découpage de profilé ALU et PVC à parois minces.
- Utiliser un lubrifiant pour le travail de l'aluminium.»

Corps dégagé pour travail en plongée

D	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
3,2	12	40	70	4	ME 280 105	E11
4	15	35	80	8	ME 280 110	A13
5	16	35	80	8	ME 280 115	G13
5	20	35	80	8	ME 280 120	F12
5	20	45	90	8	ME 280 125	G14
5	35	55	90	8	ME 280 130	D13
5	30	50	100	8	ME 280 135	A13
5	40	50	100	8	ME 280 140	B13
5	30	60	100	8	ME 280 145	D13
6	20	35	80	8	ME 280 150	A13
6	20	30	90	8	ME 280 155	A14
					ME 280 160	G12
7	18	45	70	8	ME 280 165	E12
8	16	40	70	8	ME 280 170	G12
8	16	70	100	8	ME 280 175	F13
10	20	70	100	10	ME 280 180	F13
12	20	70	100	12	ME 280 185	

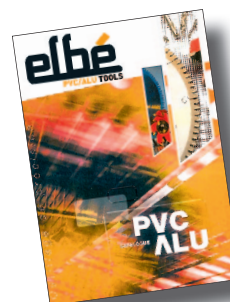


ÉGALEMENT DISPONIBLE

Catalogue
LE RAVAGEUR
Alésage 30mm



Catalogue
PVC/ALU

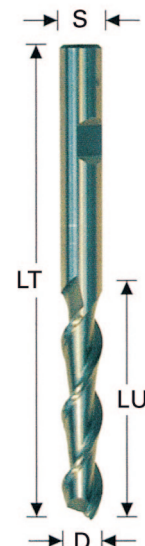




ME 280 HSS

MÈCHES DE DÉFONÇAGE POUR PROFILÉS PVC ET ALU 2 COUPES

D	LU	LT	S	Référence	€
4	11	55	6	ME 280 110	J11
5	24	68	6	ME 280 115	J11
6	13	57	6	ME 280 120	J11
7	12	90	7	ME 280 125	C10
8	14	80	8	ME 280 130	B11
8	19	68	10	ME 280 135	E12
8	38	88	10	ME 280 140	K10
10	22	72	8	ME 280 145	K12
10	45	95	10	ME 280 150	C10
12	26	83	12	ME 280 155	D13
12	53	110	12	ME 280 160	C11
14	53	110	12	ME 280 165	B13
16	32	92	16	ME 280 170	H12
16	63	123	16	ME 280 175	C13
18	63	123	16	ME 280 180	C13
20	38	104	20	ME 280 185	K16



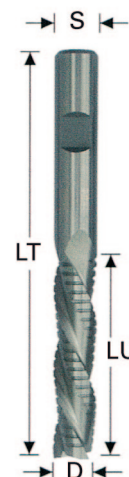
MÈCHES DE DÉFONÇAGE POUR PROFILÉS PVC ET ALU 3 COUPES

D	LU	LT	S	Référence	€
4	11	55	6	ME 280 195	E11
5	13	57	6	ME 280 200	E11
6	13	57	6	ME 280 205	E11
6	24	68	6	ME 280 210	C12
7	20	100	8	ME 280 215	E12
7	20	120	8	ME 280 220	E12
8	20	120	8	ME 280 225	J11
8	38	88	10	ME 280 230	F12
10	22	72	10	ME 280 235	D12
10	45	95	10	ME 280 240	H12
10	20	120	8	ME 280 245	C12
12	12	120	8	ME 280 250	G12
12	26	83	12	ME 280 255	G12
12	53	110	12	ME 280 260	B13
14	12	120	8	ME 280 265	F12
14	26	83	12	ME 280 270	G13
14	53	110	12	ME 280 275	K13
16	32	92	16	ME 280 280	E13
16	63	123	16	ME 280 285	A14
20	38	104	20	ME 280 290	F15
20	75	141	20	ME 280 295	A16

ME 290 HSS

MÈCHES DE DÉFONÇAGE POUR PROFILÉS PVC ET ALU 3 COUPES AVEC BRISE COPEAUX

D	LU	LT	S	Référence	€
8	19	69	10	ME 290 100	F13
10	45	95	10	ME 290 105	G12
12	26	83	12	ME 290 110	E14
12	53	110	12	ME 290 115	G14
14	53	110	12	ME 290 120	F15
16	32	92	16	ME 290 125	H15
16	63	123	16	ME 290 130	B16
18	32	92	16	ME 290 135	A16
20	75	141	20	ME 290 140	A18
25	45	121	25	ME 290 145	J18

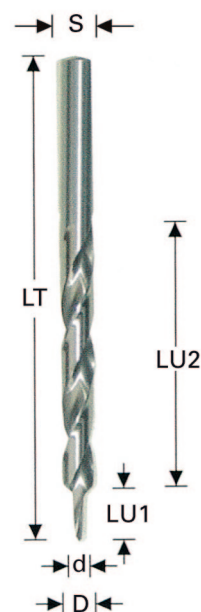


ME 295 HSS

MÈCHES À PERCER ÉTAGÉES AVEC CHANFREIN 90° POUR PROFILÉ ALU ET PVC AVEC RENFORT

2 coupes hélicoïdales - Pour vis tête fraisée.

D	d	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
8	4,3	10	46	116	8	ME 295 100	K7
10	5,3	13	70	133	10	ME 295 105	B9
11	5	6	88	140	11	ME 295 110	C8
12	5	20	81	150	12	ME 295 115	J11
12	6,4	15	70	142	12	ME 295 120	D10

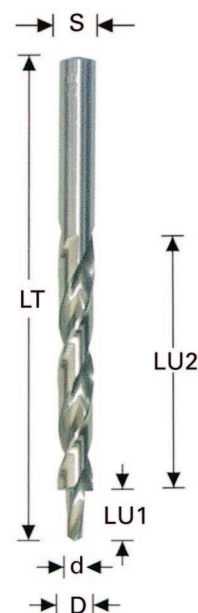


ME 296 HSS

MÈCHES À PERCER ÉTAGÉES AVEC LAMES 180° POUR PROFILÉ ALU ET PVC AVEC RENFORT

2 coupes hélicoïdales - Pour vis tête cylindrique.

D	d	LU1	LU2	LT	S	Référence	€
8	4,3	10	64	115	8	ME 296 100	A8
10	5,3	13	74	130	10	ME 296 105	C8
12	6,4	15	89	150	12	ME 296 110	K8
12	7	10	89	150	12	ME 296 115	J9
12	8	15	89	150	12	ME 296 120	G9
13	8	10	91	150	13	ME 296 125	J9



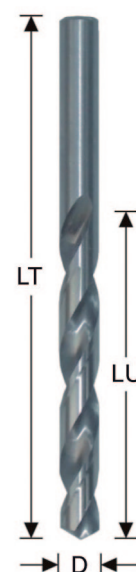


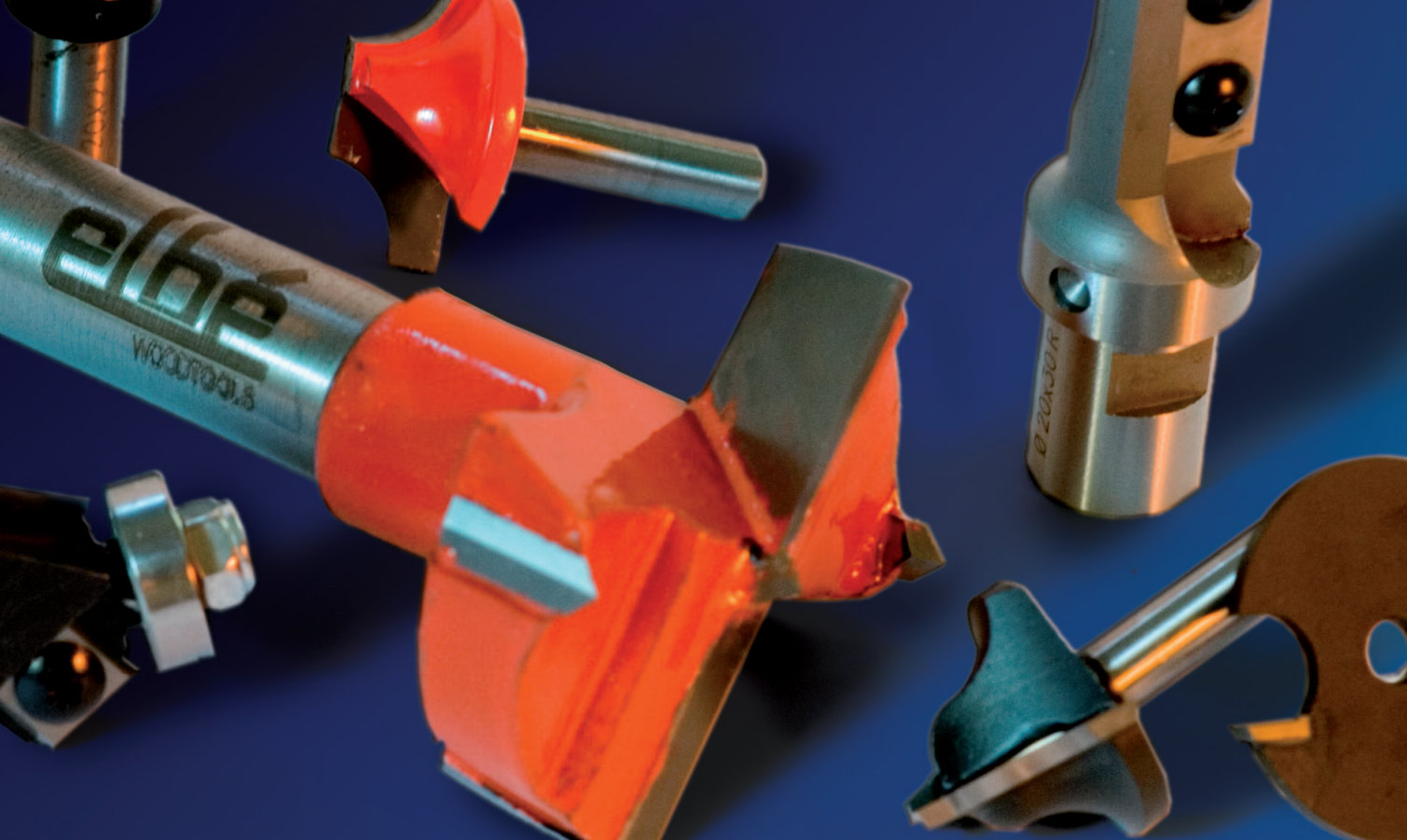
ME 3005

FORÊTS ENTIÈREMENT CYLINDRIQUES ACIER - DIN 338

• Utilisation : Pour percer dans les métaux (acier alliés ou non)

D	LU	LT	Référence	€	D	LU	LT	Référence	€
1	12	34	ME 3005 010	A1	7	69	109	ME 3005 270	H1
1,5	18	40	ME 3005 015	A1	7,1	69	109	ME 3005 275	H1
2	24	49	ME 3005 020	A1	7,2	69	109	ME 3005 280	H1
2,1	24	49	ME 3005 025	A1	7,3	69	109	ME 3005 285	H1
2,2	27	53	ME 3005 030	A1	7,4	69	109	ME 3005 290	H1
2,3	27	53	ME 3005 035	A1	7,5	69	109	ME 3005 295	H1
2,4	30	57	ME 3005 040	A1	7,6	75	117	ME 3005 300	H1
2,5	30	57	ME 3005 045	A1	7,7	75	117	ME 3005 305	H1
2,6	30	57	ME 3005 050	A1	7,8	75	117	ME 3005 310	H1
2,7	33	61	ME 3005 055	A1	7,9	75	117	ME 3005 315	H1
2,8	33	61	ME 3005 060	A1	8	75	117	ME 3005 320	H1
2,9	33	61	ME 3005 065	A1	8,1	75	117	ME 3005 325	H1
3	33	61	ME 3005 070	A1	8,2	75	117	ME 3005 330	H1
3,1	36	66	ME 3005 075	A1	8,3	75	117	ME 3005 335	H1
3,2	36	66	ME 3005 080	A1	8,4	75	117	ME 3005 340	H1
3,3	36	66	ME 3005 085	A1	8,5	75	117	ME 3005 345	H1
3,4	39	70	ME 3005 090	A1	8,6	81	125	ME 3005 350	H1
3,5	39	70	ME 3005 095	A1	8,7	81	125	ME 3005 355	H1
3,6	39	70	ME 3005 100	A1	8,8	81	125	ME 3005 360	H1
3,7	39	70	ME 3005 105	A1	8,9	81	125	ME 3005 365	H1
3,8	43	75	ME 3005 110	A1	9	81	125	ME 3005 370	H1
3,9	43	75	ME 3005 115	A1	9,1	81	125	ME 3005 375	H1
4	43	75	ME 3005 120	A1	9,2	81	125	ME 3005 380	H1
4,1	43	75	ME 3005 125	A1	9,3	81	125	ME 3005 385	H1
4,2	43	75	ME 3005 130	A1	9,4	81	125	ME 3005 390	H1
4,3	47	80	ME 3005 135	A1	9,5	81	125	ME 3005 395	H1
4,4	47	80	ME 3005 140	A1	9,6	87	133	ME 3005 400	H1
4,5	47	80	ME 3005 145	A1	9,7	87	133	ME 3005 405	H1
4,6	47	80	ME 3005 150	A1	9,8	87	133	ME 3005 410	H1
4,7	47	80	ME 3005 155	A1	9,9	87	133	ME 3005 415	H1
4,8	52	86	ME 3005 160	A1	10	87	133	ME 3005 420	H1
4,9	52	86	ME 3005 165	A1	10,2	87	133	ME 3005 425	H1
5	52	86	ME 3005 170	A1	10,5	87	133	ME 3005 430	E2
5,1	52	86	ME 3005 175	A1	11	94	142	ME 3005 435	E2
5,2	52	86	ME 3005 180	A1	11,5	94	142	ME 3005 440	E2
5,3	52	86	ME 3005 185	A1	12	101	151	ME 3005 445	G2
5,4	57	93	ME 3005 190	A1	12,5	101	151	ME 3005 450	J4
5,5	57	93	ME 3005 195	A1	13	101	151	ME 3005 455	J4
5,6	57	93	ME 3005 200	A1	13,5	108	160	ME 3005 460	B5
5,7	57	93	ME 3005 205	A1	14	108	160	ME 3005 465	B5
5,8	57	93	ME 3005 210	A1	14,5	114	169	ME 3005 470	B5
5,9	57	93	ME 3005 215	A1	15	114	169	ME 3005 475	D6
6	57	93	ME 3005 220	A1	15,5	120	178	ME 3005 480	F6
6,1	63	101	ME 3005 225	A1	16	120	178	ME 3005 485	B7
6,2	63	101	ME 3005 230	A1	16,5	125	184	ME 3005 490	C8
6,3	63	101	ME 3005 235	A1	17	125	184	ME 3005 495	J8
6,4	63	101	ME 3005 240	A1	17,5	130	191	ME 3005 500	J8
6,5	63	101	ME 3005 245	A1	18	130	191	ME 3005 505	A9
6,6	63	101	ME 3005 250	A1	18,5	135	198	ME 3005 510	
6,7	63	101	ME 3005 255	A1	19	135	198	ME 3005 515	
6,8	69	109	ME 3005 260	A1	20	140	205	ME 3005 520	
6,9	69	109	ME 3005 265						



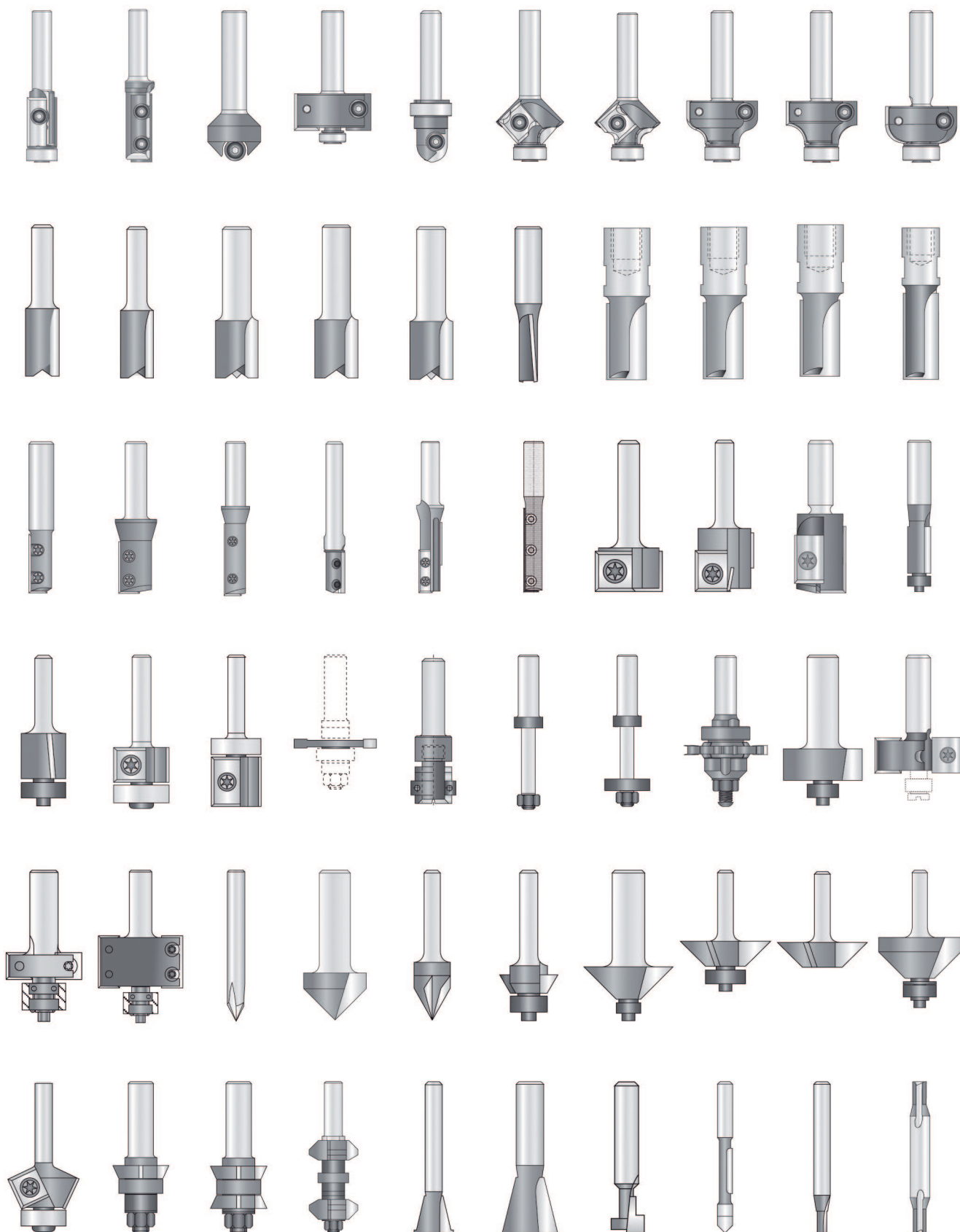
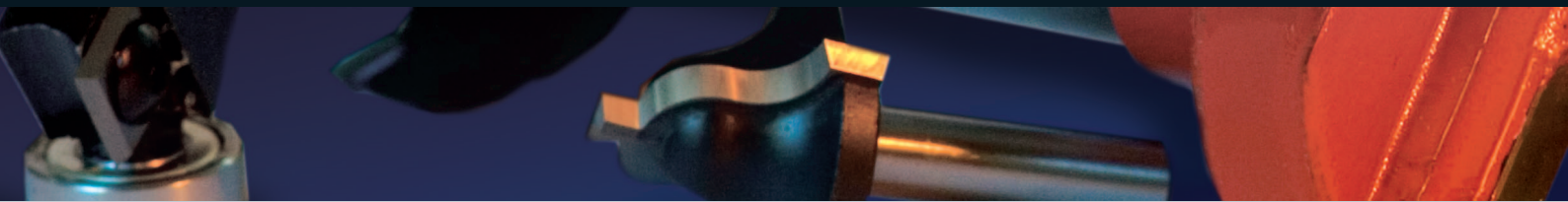


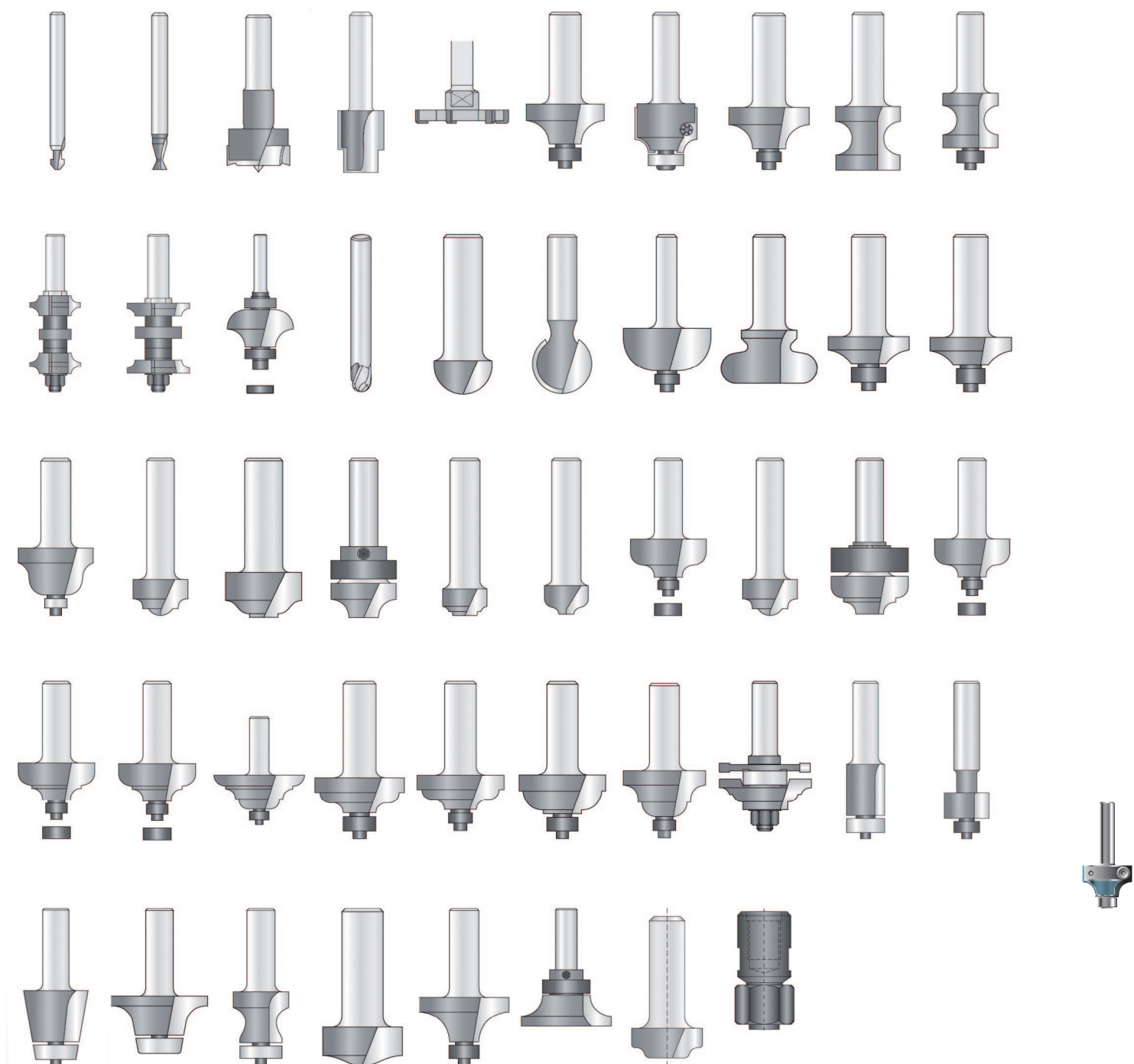
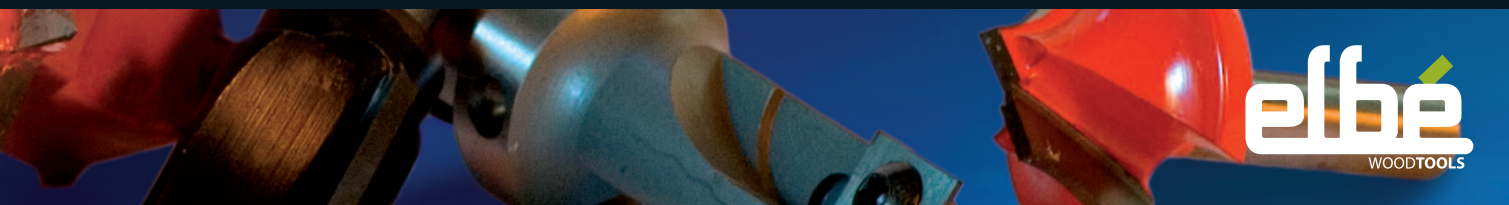
MÈCHES PORTATIVES

SOMMAIRE

• PROGRAMME	P 248
• MÈCHES À DÉFONCER HW	P 250
• MÈCHES À DÉFONCER HW À QUEUE FILETÉE	P 257
• MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES	P 258
• MÈCHES D'AFFLEURAGE	P 262
• ARBRES PORTE-FRAISES À RAINER	P 265
• MÈCHES À FEUILLURER	P 268
• MÈCHES À GRAVER	P 270
• MÈCHES À CHANFREINER	P 272
• MÈCHES À QUEUE D'ARONDE	P 276
• MÈCHES DE COPIAGE	P 277
• MÈCHES POUR RAINURES À JOINTS	P 278
• MÈCHES CREMONE ET À SURFACER	P 280
• MÈCHES À ARRONDIR	P 281
• MÈCHES À GOUGES	P 285
• MÈCHES PROFILS	P 287
• MÈCHES POUR CORIAN	P 296
• ACCESSOIRES	P 299







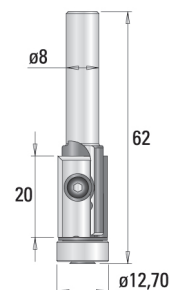
ME 600 WS

PROGRAMME DE MÈCHES À DÉFONCER PORTATIVES À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW

Mèche pour l'effleurage HW Z1 + roulement à billes

D	LU	LT	S	Référence	€
12,7	20	62	8	ME600001	B9

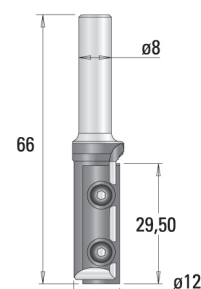
	B	H	S	Référence	€
Plaquette	20	9	1,5	W20915	F2



Mèche à défonceur à plaquettes réversibles HW Z1

D	LU	LT	S	Référence	€
12	29,5	66	8	ME600002	A9

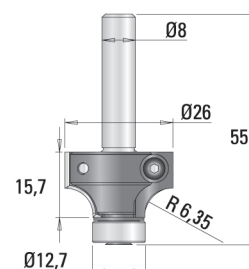
	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	29,5	9	1,5	W295915	F2



Mèche à rainurer en V à plaquettes réversibles HW Z1

D	Degré	LT	S	Référence	€
17,6	45°	53	8	ME600003	A11

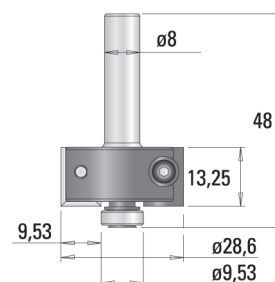
	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	12	12	1,5	W7	J1



Mèche à feuillurer à plaquettes interchangeables
HW Z2 + roulement à billes

D	LU	LT	d	S	Référence	€
28,6	13,25	48	9,53	8	ME600004	J11

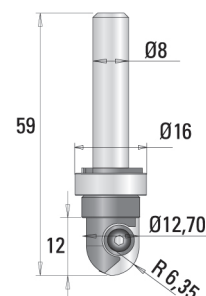
	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	12	12	1,5	W7	J1



Mèche à gorge à plaquettes interchangeable HW Z1 + roulement à billes

D	R	LU	LT	S	Référence	€
12,7	6,35	13	59	8	ME600005	K9

	B	H	S	Référence	€
Plaquette	12	9	1,5	6,35	C3

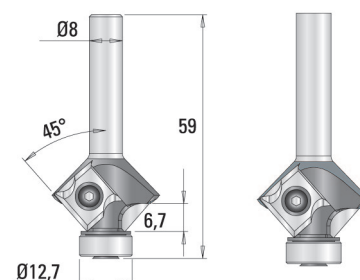


ME 600

**Mèche à chanfreiner et arrondir R3 à plaquettes réversibles
HW Z2 + roulement à billes**

D	R/ Degré	LT	d	S	Référence	€
25	3/45°	59	12,7	8	ME600006	F11

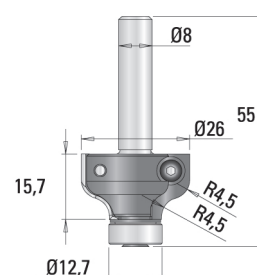
	B	H	S	R	Référence	€
Plaquette réversible	12	12	1,5	3	W121345	K2



**Mèche profil doucine à plaquettes interchangeables
HW Z2 + roulement à billes**

D	R	LU	LT	d	S	Référence	€
26	4,5/4,5	15,7	55	12,7	8	ME600007	E12

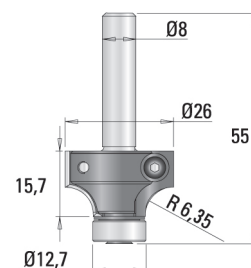
	B	H	S	R	Référence	€
Plaquette	15,7	9	1,5	4,5	W157945	C3



**Mèche à arrondir à plaquettes interchangeables
HW Z2+ roulement à billes**

D	R	LU	LT	d	S	Référence	€
26	6,35	15,7	55	12,7	8	ME600008	J11

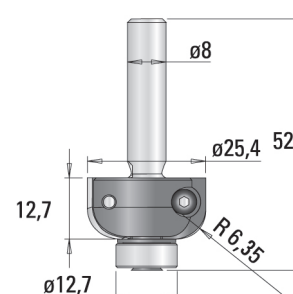
	B	H	S	R	Référence	€
Plaquette	15,7	9	1,5	6,35	W157935	C3



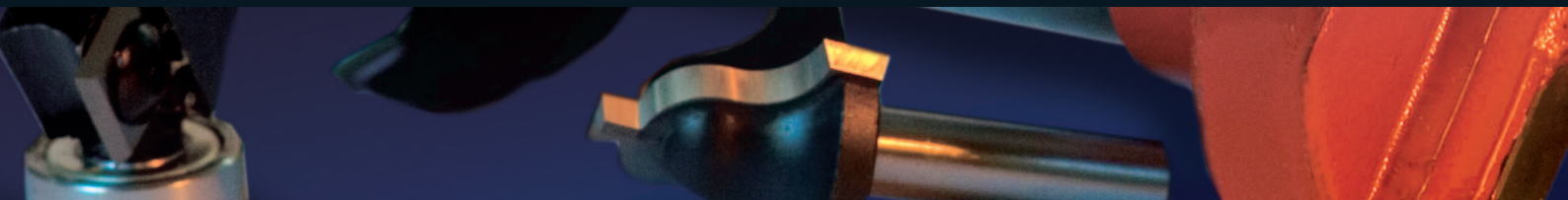
**Mèche congé à plaquettes interchangeables
HW Z2 + roulement à billes**

D	R	LU	LT	d	S	Référence	€
25,4	6,35	12,7	52	12,7	8	ME 600 008	J11

	B	H	S	R	Référence	€
Plaquette réversible	12,7	9	1,5	6,35	W 127963	C3



Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage	M3 X 4 SW 2	VI600100	C3
Vis pour roulement	M3 SW2	VI600105	E1
Bague	12 / 4,76	BR600100	A1
Bague	8 / 4,76	BR600105	A1
Roulement à billes	9,53 x 4,76	RL600100	G3
Roulement à billes	12,7 x 4,76	RL600105	G3
Roulement à billes	16 x 8	RL600110	C4
Clé 6 pans	SW 2	CL119020	G2

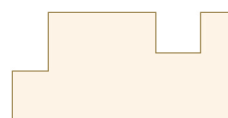
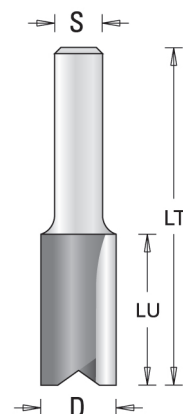


ME 105-106

MÈCHES À DÉFONCER HW Z2

- Application: Pour le rainurage ou le défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, exotiques, bois densifiés ou panneaux).

D	LU	LT	S Ø6	SØ8	€
3	11	51	ME106603	ME106613	C7
4	11	51	ME106003	ME106013	C7
5	16	56	ME106023	ME106033	C7
6	19	57	ME106016	ME106026	C7
6	25	63		ME106028	C8
7	25	57	ME106021		D8
8	19	57	ME106037	ME106047	D8
8	25	63		ME106049	H8
8	25	80		ME106050	H8
9	19	51	ME106042	ME106052	D8
10	19	51	ME106073	ME106083	D8
10	25	70	ME106075	ME106085	D8
10	32	70		ME106087	F9
11	25	57	ME106080	ME106090	B9
12	19	51	ME106106	ME106116	H8
12	23	70	ME106107	ME106117	F9
12	25	57	ME106109	ME106119	C9
12	32	80		ME106120	E11
12	40	70	ME106111	ME106121	E11
13	25	57	ME106114	ME106124	C9
13	32	64	ME106115	ME106125	A9
13	40	70	ME106126	ME106127	C11
14	19	51	ME106143	ME106153	A9
14	25	57		ME106156	A9
15	19	51	ME106149	ME106159	C9
15	25	57	ME106150		C9
15	32	64	ME106151		H9
16	19	51	ME106163	ME106173	C9
16	25	57	ME106164	ME106174	F9
16	32	64	ME106165		D11
16	25	85	ME106166	ME106176	D11
17	19	51	ME106168	ME106178	F9
18	19	51	ME106183	ME106193	G9
19	25	57	ME106187	ME106197	B9
19	40	70	ME106188	ME106198	J11
20	19	51	ME106203	ME106213	H11
20	19	71		ME106214	H11
21	19	51	ME106206	ME106216	K9
22	19	70		ME106219	C12
24	19	51		ME106222	E11
25	19	51	ME106224	ME106234	E11
26	19	51	ME106226	ME106236	E11
28	19	51		ME106238	E11

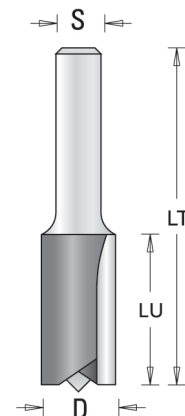


ME 108

MÈCHES À DÉFONCER HW Z2 AVEC COUPE EN BOUT

- Application : pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendres ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).

D	LU	LT	S	Référence	€
7	15	55	8	ME108001	C8
8	20	55	8	ME108002	A8
8	30	90	8	ME108003	B9
9	20	55	8	ME108004	C9
10	20	60	8	ME108005	G8
10	30	90	8	ME108006	E9
11	20	60	8	ME108007	H9
12	20	60	8	ME108008	J8
12	30	90	8	ME108009	K9
13	20	60	8	ME108010	C10
14	20	60	8	ME108011	B9
14	30	90	8	ME108012	D10
15	20	70	8	ME108013	D9
16	20	70	8	ME108014	B9
16	30	90	8	ME108015	G10
18	19	70	8	ME108016	E9
20	19	70	8	ME108017	F9
22	16	70	8	ME108018	H10
24	16	70	8	ME108019	F10
25	16	70	8	ME108020	A11
26	16	70	8	ME108021	D11
28	16	70	8	ME108022	J11
30	16	70	8	ME108023	A12

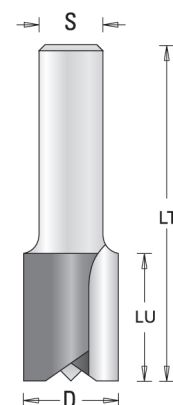


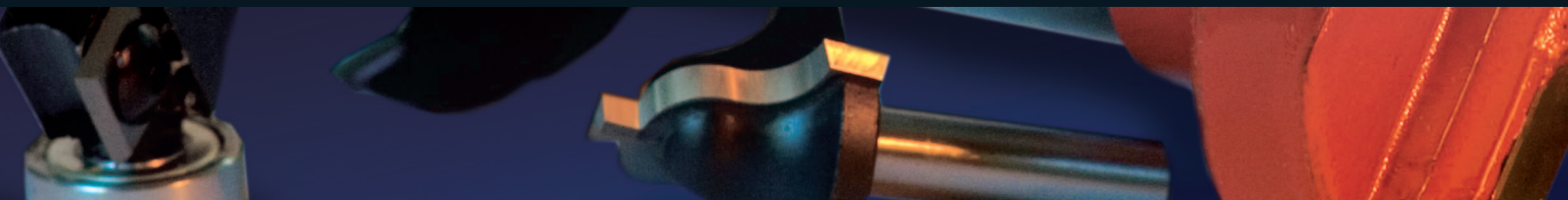
ME 110

MÈCHES À DÉFONCER HW Z2 AVEC COUPE EN BOUT

- Application : pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendres ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).

D	LU	LT	S	Référence	€
4	11	49	10	ME110001	J7
5	12	49	10	ME110002	A8
6	14	53	10	ME110003	C8
7	15	55	10	ME110004	G8
8	20	60	10	ME110005	C9
9	20	60	10	ME110006	F9
10	23	70	10	ME110007	H9
10	40	97	10	ME110008	A11
12	23	70	10	ME110009	C10
12	40	97	10	ME110010	A11
14	23	70	10	ME110011	D10
14	40	97	10	ME110012	A11
15	25	70	10	ME110013	G10
16	25	70	10	ME110014	J10
16	45	97	10	ME110015	A11
18	25	70	10	ME110016	A11
18	45	97	10	ME110017	E11
20	25	70	10	ME110018	C11
20	45	97	10	ME110019	J11
22	25	70	10	ME110020	E11
24	25	70	10	ME110021	A12
26	25	70	10	ME110022	J12
30	25	70	10	ME110023	H12



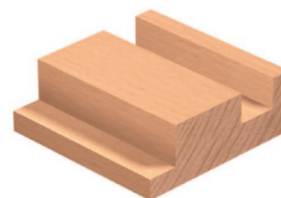
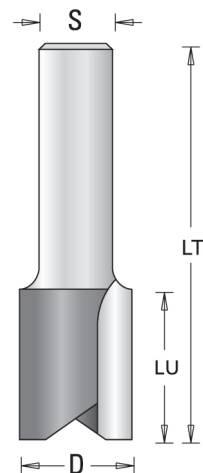


ME 112

MÈCHES À DÉFONCER HW Z2

- Application: Pour le rainurage ou le défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).

D	LU	LT	S	Référence	€
4	11	63	12	ME112001	D7
5	11	60	12	ME112002	D7
6	19	64	12	ME112003	E7
7	19	63	12	ME112004	D7
8	19	63	12	ME112005	K7
8	25	6	12	ME112006	D8
10	19	6	12	ME112007	B8
10	25	6	12	ME112008	F8
10	32	76	12	ME112009	J8
12	25	66	12	ME112010	F8
12	32	73	12	ME112011	A9
12	38	79	12	ME112012	G9
12	51	108	12	ME112013	A11
13,5	32	73	12	ME112014	C9
14	25	66	12	ME112015	G8
15	25	66	12	ME112016	A9
16	25	66	12	ME112017	K8
16	32	73	12	ME112018	B9
16	38	79	12	ME112019	G9
16,7	32	73	12	ME112020	E9
17	32	73	12	ME112021	H9
18	25	66	12	ME112022	E9
18	32	73	12	ME112023	G9
18	51	92	12	ME112024	C12
19	25	66	12	ME112025	E9
19	32	73	12	ME112026	G9
19	38	79	12	ME112027	B10
19,8	32	73	12	ME112028	F10
20	25	66	12	ME112029	G9
20	32	73	12	ME112030	J9
20	51	92	12	ME112031	F12
22	25	66	12	ME112032	K9
22	32	73	12	ME112033	C10
22	51	92	12	ME112034	G12
24	19	60	12	ME112035	D9
25	25	66	12	ME112036	D10
25	32	73	12	ME112037	E10
25	38	79	12	ME112038	A11
26	25	66	12	ME112039	D10
27	32	73	12	ME112040	G11
28,6	32	73	12	ME112041	B12
30	25	66	12	ME112042	D11
30	32	73	12	ME112043	G11
35	25	66	12	ME112044	E11
35	32	73	12	ME112045	C12
40	25	66	12	ME112046	A12
40	32	73	12	ME112047	H12
51	32	73	12	ME112048	H13

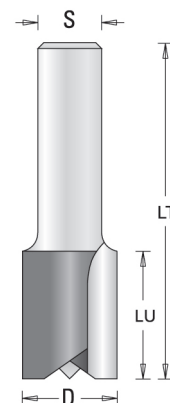


ME 112

MÈCHES À DÉFONCER HW Z2 AVEC COUPE EN BOUT

- Application : Pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).

D	LU	LT	S	Référence	€
10	35	90	12	ME112060	H9
12	35	90	12	ME112061	K9
12	45	90	12	ME112062	G10
12	51	108	12	ME112063	G11
14	35	90	12	ME112064	C10
14	50	100	12	ME112065	A11
16	35	90	12	ME112066	E10
16	60	100	12	ME112067	D11
18	35	90	12	ME112068	A11
18	45	90	12	ME112069	D11
20	35	90	12	ME112070	D11
20	45	90	12	ME112071	J11
22	35	90	12	ME112072	J11
24	35	90	12	ME112073	B12
30	35	90	12	ME112074	H12

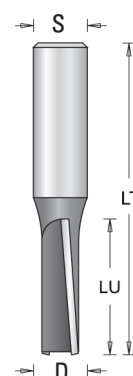
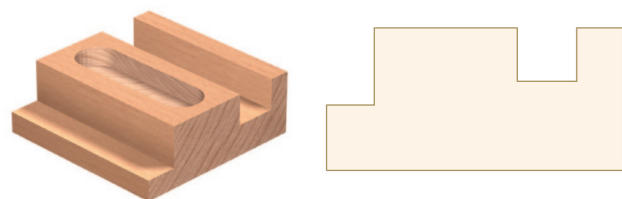


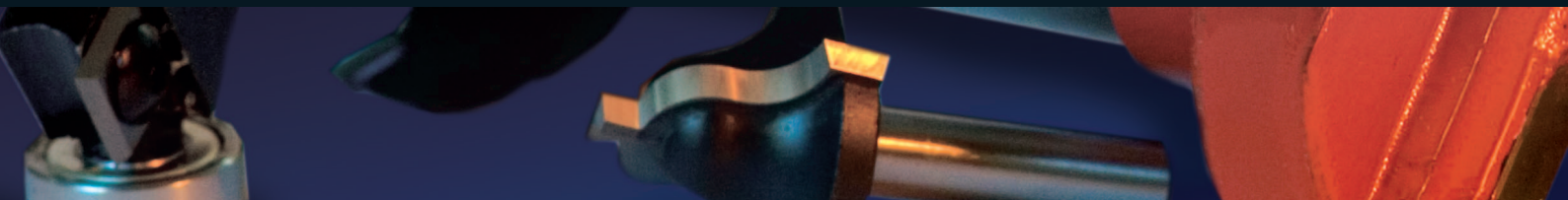
ME 113

MÈCHES À DÉFONCER AVEC ANGLE D'AXE NEGATIF, COUPE PLONGEANTE POSSIBLE HW Z2

- Application : Pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).
- Coupe de finition grâce à l'angle d'axe

D	LU	LT	S	Référence	€
9,5	25,4	70	12	ME113001	D10
12,7	31,8	73	12	ME113002	H10
12,7	38	79	12	ME113003	C11
12,7	50,8	107	12	ME113004	C12



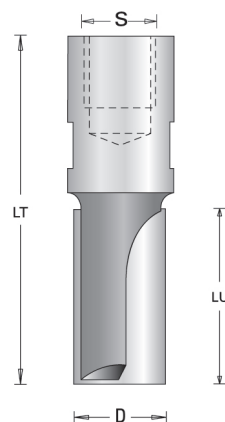


ME 108

MÈCHES À DÉFONCER HW Z2

- Application : Pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).
- Série courte

D	LU	LT	S	Référence	€
5	12	50	M10 x 1,5	ME 108 024	E10
6	14	55	M10 x 1,5	ME 108 025	H10
8	20	55	M10 x 1,5	ME 108 026	A11
9	20	55	M10 x 1,5	ME 108 027	D11
10	23	55	M10 x 1,5	ME 108 028	C11
12	23	55	M10 x 1,5	ME 108 029	D11
14	25	55	M10 x 1,5	ME 108 030	E11
15	25	55	M10 x 1,5	ME 108 031	J11
16	25	55	M10 x 1,5	ME 108 032	J11
18	25	55	M10 x 1,5	ME 108 033	K11
20	25	55	M10 x 1,5	ME 108 034	C12
22	25	55	M10 x 1,5	ME 108 035	C12
24	25	55	M10 x 1,5	ME 108 036	G12
25	25	55	M10 x 1,5	ME 108 037	H12
30	25	55	M10 x 1,5	ME 108 038	C13

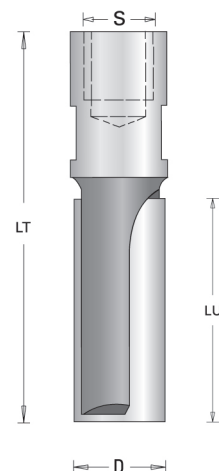


ME 108

MÈCHES À DÉFONCER AVEC COUPE EN BOUT HW Z2

- Application : Pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous les matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).
- Série longue

D	LU	LT	S	Référence	€
8	35	67	M10 x 1,5	ME108039	K11
10	35	67	M10 x 1,5	ME108040	B12
12	35	65	M10 x 1,5	ME108041	C12
14	35	65	M10 x 1,5	ME108042	F12
16	45	75	M10 x 1,5	ME108043	H12
18	45	75	M10 x 1,5	ME108044	K12
20	45	75	M10 x 1,5	ME108045	B13
22	45	75	M10 x 1,5	ME108046	D13

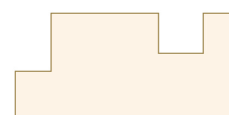
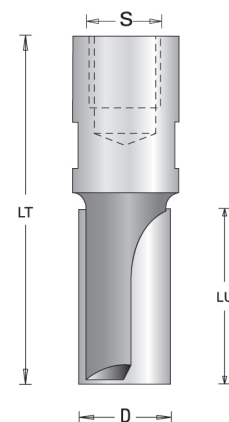


ME 108

MÈCHE À DÉFONCER AVEC COUPE EN BOUT HW Z2

- Application : Pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).
- Série courte.

D	LU	LT	S	Référence	€
8	20	60	M 12x1	ME108047	C11
10	23	60	M 12x1	ME108048	E11
12	23	60	M 12x1	ME108049	E11
14	23	60	M 12x1	ME108050	F11
15	25	60	M 12x1	ME108051	B12
16	25	60	M 12x1	ME108052	B12
18	25	60	M 12x1	ME108053	C12
20	25	60	M 12x1	ME108054	E12
22	25	60	M 12x1	ME108055	F12
24	25	60	M 12x1	ME108056	H12
25	25	60	M 12x1	ME108057	J12
30	25	60	M 12x1	ME108058	E13
34	25	60	M 12x1	ME108059	K13
35	20	60	M 12x1	ME108060	B14

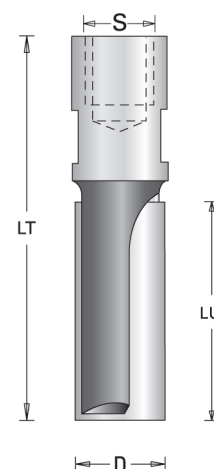


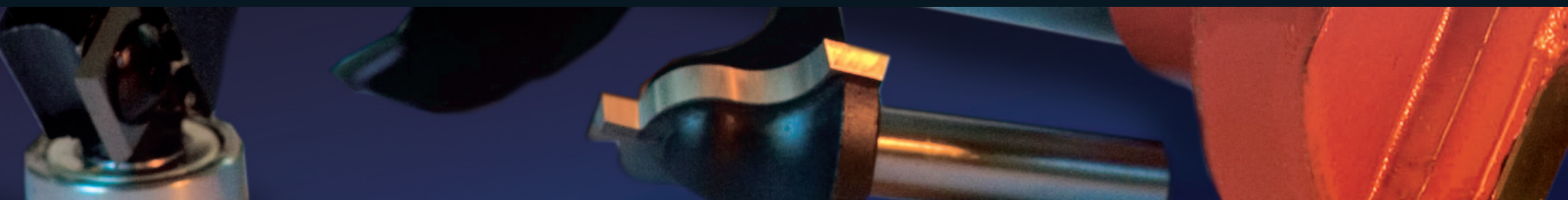
ME 108

MÈCHE À DÉFONCER AVEC COUPE EN BOUT HW Z2

- Application : Pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux).
- Série longue.

D	LU	LT	S	Référence	€
8	35	67	M 12x1	ME108061	C12
10	35	67	M 12x1	ME108062	E12
12	35	67	M 12x1	ME108063	G12
12	45	77	M 12x1	ME108064	H12
14	35	67	M 12x1	ME108065	J12
14	60	92	M 12x1	ME108066	C13
15	45	77	M 12x1	ME108067	D13
16	35	67	M 12x1	ME108068	G12
16	45	77	M 12x1	ME108069	K12
16	60	92	M 12x1	ME108070	D13
18	35	67	M 12x1	ME108071	K12
18	45	77	M 12x1	ME108072	B13
18	60	92	M 12x1	ME108073	D13
20	35	67	M 12x1	ME108074	B12
20	45	77	M 12x1	ME108075	C13
20	60	92	M 12x1	ME108076	K13
22	35	67	M 12x1	ME108077	C13
22	60	92	M 12x1	ME108078	H14





ME 115

MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z1

- Application : Pour le rainurage, défonçage ou calibrage de bois massifs ou panneaux fortement abrasifs. Pour avance mécanique.

D	LU	LT	S	Fig.	Référence	€
12	30	77	12	1	ME115001	D13
14	30	77	12	1	ME115002	D13
15	30	77	12	1	ME115003	D13
16	30	88	12	2	ME115004	C13
18	30	88	12	2	ME115005	D13
20	30	88	12	2	ME115006	D13
22	30	88	12	2	ME115007	E13
16	50	107	12	3	ME115008	H13
18	50	107	12	3	ME115009	K13
20	50	107	12	3	ME115010	A14
22	50	107	12	3	ME115011	B14

Plaquette de rechange	B	H	S	Trous	Référence	€
Plaquette réversible	30	12	1,5	2	W12AF	A4
Plaquette réversible	50	12	1,5	2	W14AF	A4

Pièces de rechange	Référence	€
Vis de serrage torx	M3,5x4,8	VI115100
Clé torx	(T15)	CL119T15

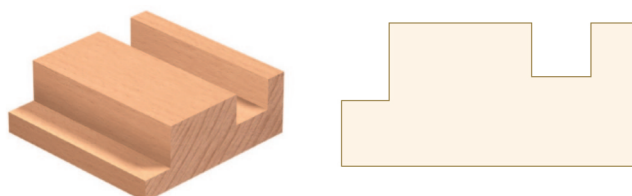


Fig. 1

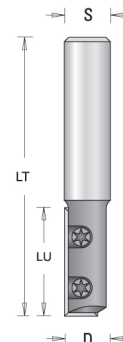
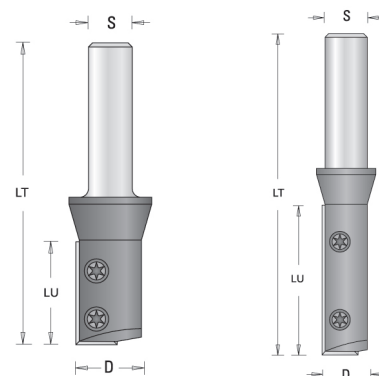


Fig. 3

Fig. 2



ME 115

MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z1

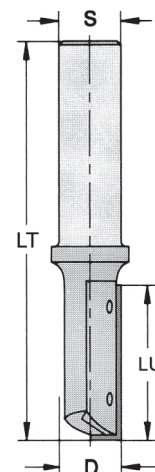
- Lors d'application où le corps de l'outil est soumis à de grands efforts, nous conseillons l'utilisation de mèche à corps en acier lourd.

En acier lourd

D	LU	LT	S	Rot. gauche	Rot. droite	€
8	20	80	12x40	ME115012	ME115015	C19
10	25	80	12x40	ME115013	ME115016	K19
12	30	90	12x40	ME115014	ME115017	H21

Plaquette de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW pour Ø8	20	4,1	1,1	W204111	F2
Plaquette réversible HW pour Ø10	25	5,5	1,1	W255511	H2
Plaquette réversible HW pour Ø12	30	5,5	1,1	W305511	F2

Pièces de rechange	Référence	€
Vis torx	Pour D=8, M2.5X3 (T8)	VI115105
Vis torx	Pour D=9-11, M2.5X4 (T8)	VI115110
Vis torx	Pour D=12-14, M3X7 (T8)	VI115115
Clé torx	T8	CL119T8



ME 116

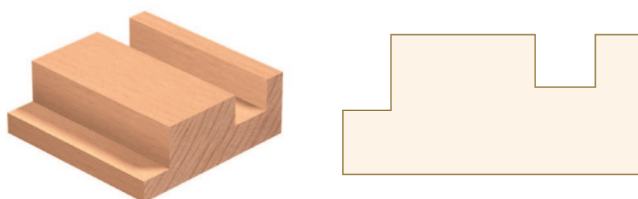
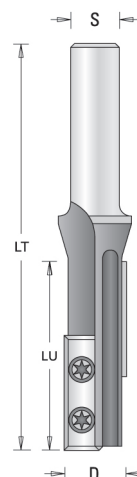
MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES Z1 + 1 HW

- Application : Pour le rainurage, défonçage ou calibrage de bois massifs ou panneaux fortement abrasifs.
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Référence	€
16	50	107	12	ME116001	G14
18	50	107	12	ME116002	H14
20	50	107	12	ME116003	K14
22	50	107	12	ME116004	B15

Plaquette de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW pour Ø16	30	9	1,5	W309015	A2
Plaquette réversible HW	30	12	1,5	W301215	K1

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage Torx pour Ø16	M 3,5x4,8	VI116100	A1
CL119T15	M 4x5,6	VI116105	G3
Clé Torx	T15	CL119T15	E2



ME 116

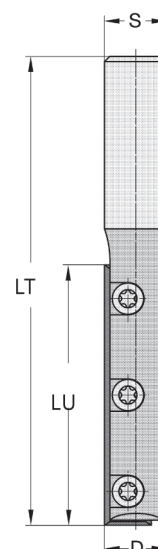
MÈCHES À DÉFONCER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z1

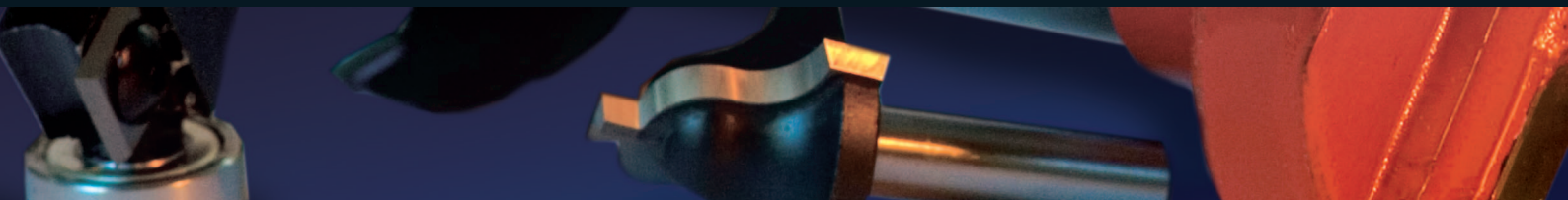
- Application : Pour le rainurage, défonçage ou calibrage de bois massifs ou panneaux fortement abrasifs.
- MEC / avance mécanique

D	LU	LT	S	Référence	€
12	50	95	12x40	ME116005	J15
14	50	95	12x40	ME116006	K15

Plaquette de rechange	B	H	S	Z	Référence	€
Plaquette réversible	50	9	1,5	4	W509015	G3

Pièces de rechange			Référence	€
Vis Torx	M3.5X4.8 T15	W116100		B1





ME 107

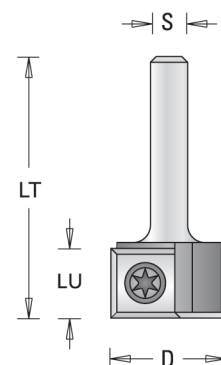
MÈCHE À FEUILLURER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z2

- Application : pour le rainurage, défonceur ou calibrage de bois massifs ou panneaux fortement abrasifs. Pour avance mécanique.

D	LU	LT	S	Référence	€
18	30	44	8	ME107200	H12
20	30	44	8	ME107205	J12
22	30	44	8	ME107210	A13
18	30	50	12	ME107215	H12
20	30	50	12	ME107220	J12
22	30	50	12	ME107225	A13

Plaquette de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible HW	12	12	1,5	W7	J1

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M 4x5,6	VI109100	A1
Clé torx	T15	CL119T15	E2



ME 107

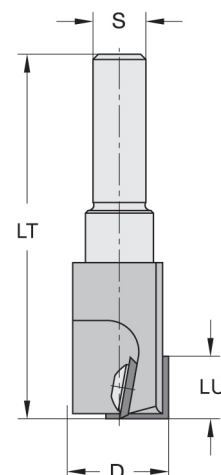
MÈCHES À DÉFONCER A PLAQUETTE HW Z1 + 1

- Application : pour le perçage, rainurage, défonceur ou calibrage de bois massifs ou panneaux fortement abrasifs. Pour avance manuelle ou mécanique.

D	LU	LT	S	Référence	€
15	30	70	10 X 30	ME107263	A15
15	30	70	12 X 40	ME107266	A15
16	30	70	10 x 30	ME107273	A15
16	30	70	12 x 40	ME107276	A15
16	30	60	M 10 x 1,5	ME107235	A15
16	30	60	M 12 x 1	ME107240	A15
18	30	70	8 x 30	ME107245	A15
18	30	70	10 x 30	ME107283	A15
18	30	70	12 x 40	ME107286	A15
18	30	60	M 10 x 1,5	ME107250	A15
18	30	60	M 12 x 1	ME107255	A15
20	30	70	8 x 30	ME107260	A15
20	30	70	10 x 30	ME107293	A15
20	30	70	12 x 40	ME107296	A15
20	30	60	M 10 x 1,5	ME107265	A15
20	30	60	M 12 x 1	ME107270	A15
24	30	70	10 x 30	ME107275	A15
24	30	70	12 x 40	ME107280	A15
24	30	60	M 10 x 1,5	ME107285	A15
24	30	60	M 12 x 1	ME107290	A15

Plaquette de rechange	B	H	S	Pour Ø	Référence	€
Plaquettes réversibles		12	1,5	16 / 18		J2
Plaquettes réversibles	9	12	1,5	20		K2
Plaquettes réversibles	30	12	1,5			G1

Pièces de rechange				Référence	€
Vis	M 3,5 x 4 T15	7,5 mm	VI107100	B1	
Vis	M 4 x 5,9 T15	9 et 12 mm	VI107101	B1	
Vis	M 4 x 5 T15	12 mm de Ø16.18 et 20	VI107102	B1	



ME 116

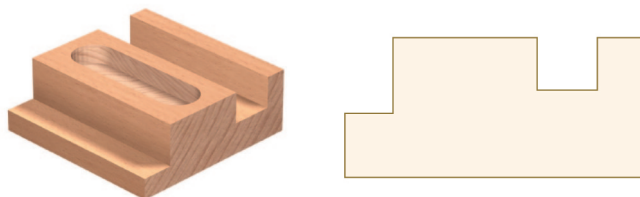
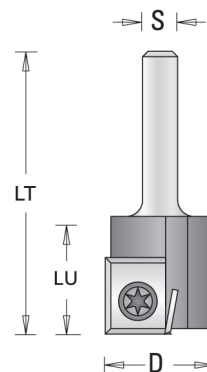
MÈCHES À RAINER, FEUILLURER ET DÉFONCER A PLAQUETTES RÉVERSIBLES ET COUPE EN BOUT Z1 + 1 HW

- Application : Pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux)

D	LU	LT	S	Référence	€
18	20	52	8	ME116001	C13
20	20	52	8	ME116002	E13
22	20	52	8	ME116003	F13
18	20	60	12	ME116004	C13
20	20	60	12	ME116005	E13
22	20	60	12	ME116006	F13

Plaquette de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	12	12	1,5	W7	J1

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage torx	M 4x5,6	W116100	A1
Clé torx	T 15	CL119T15	E2



ME 118

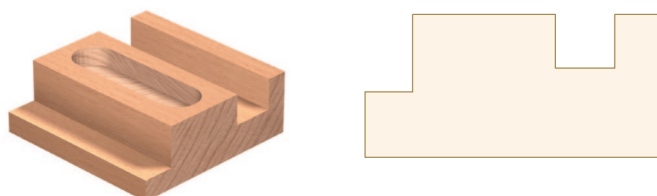
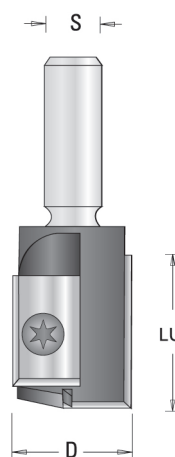
MÈCHES À RAINER ET FEUILLURER A PLAQUETTES RÉVERSIBLES ET COUPE EN BOUT CARBURE Z2 HW

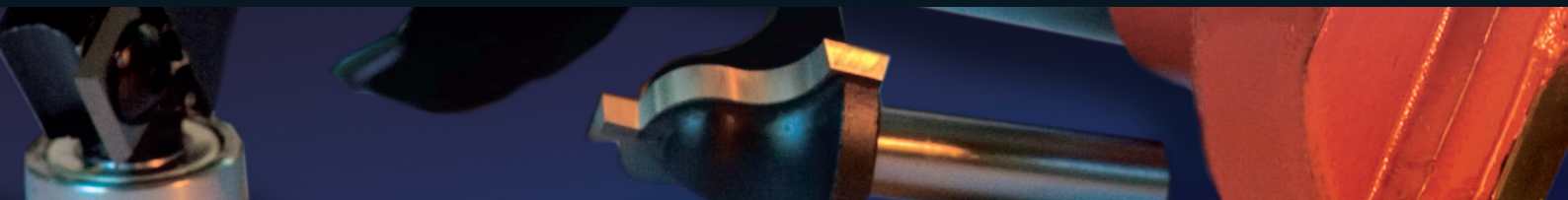
- Application : Pour le perçage, rainurage ou défonçage de tous matériaux (bois tendre ou mi-durs, bois exotiques, bois densifiés ou panneaux)

D	LU	S	Référence	€
16	30	8	ME118001	D13
18	30	8	ME118002	F13
20	30	8	ME118003	H13
22	30	8	ME118004	J13

Plaquette de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	20	12	1,5	W118100	A1
Plaquette réversible	30	12	1,5	W118105	K1

Pièces de rechange		Référence	€
Vis de serrage Torx à tête large	M4x5,9 (T15)	VI118100	A1
Tournevis Torx	T15	CL119T15	E2



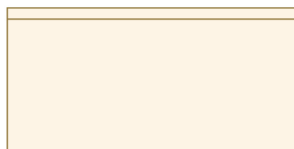
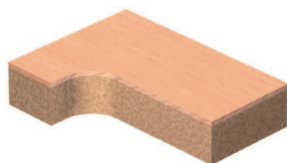
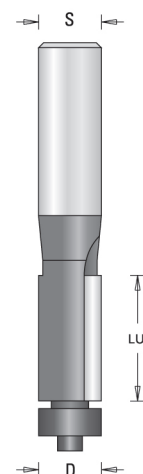


ME 119

MÈCHES D'AFFLEURAGE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	LU	Z	S	Référence	€
12,7	127	2	6	ME119001	K6
12,7	25	2	6	ME119002	F8
22	16	2	6	ME119003	E9
12,7	127	2	8	ME119004	K6
12,7	25	2	8	ME119005	F8
22	16	2	8	ME119006	E9
12,7	38	2	12	ME119007	A10
12,7	51	2	12	ME119008	J11

Pièces de rechange	Pour D	Référence	€
Roulement à billes	Ø 12,7	Ø 12,7 x 4,76	RL119100
Clé 6 pans Nr. 2	Ø 12,7		CL119100
Cirdlip Nr. 1	Ø 12,7 et 22		A1
Roulement à billes	Ø 22	Ø 22 x 7	RL119105
Clé 6 pans Nr. 1	Ø 22		CL119105



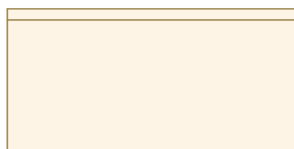
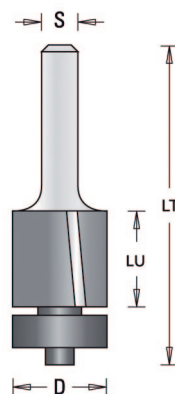
ME 119

MÈCHES D'AFFLEURAGE HW Z2, ANGLE D'AXE NEGATIF AVEC GUIDE À BILLES

- Avec angle d'axe pour travail de finition

D	LU	LT	S	Référence	€
16	16	60	8	ME119009	K8
19	16	64	8	ME119010	A9
19	25,4	75	8	ME119011	G9
19	38,1	98,4	12	ME119012	A12
19	50,8	108	12	ME119013	F12

Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes	Ø16 x 5	RL119110
Roulement à billes	Ø19 x 6,35	RL119115



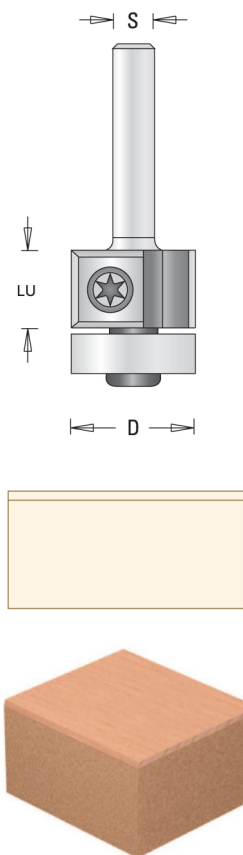
ME 109

MÈCHES D'AFFLEURAGE A PLAQUETTE RÉVERSIBLES HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES DESSOUS

D	LU	S	Référence	€
22	12	6	ME109001	A13
22	20	6	ME109002	G13
19	30	8	ME109003	F13
22	12	8	ME109004	A13
22	20	8	ME109005	G13
19	30	12	ME109006	F13
19	50	12	ME109007	F14

Plaquette de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	12	12	1,5	W7	J1
Plaquette réversible	20	12	1,5	W9AF	A4
Plaquette réversible	30	12	1,5	W12AF	A4
Plaquette réversible	50	12	1,5	W14AF	A4

Pièces de rechange			Référence	€
Roulement à billes	Ø 22 x 7	RL109100		B5
Roulement à billes	Ø19 x 6	RL109105		G3
Vis de serrage pour roulement	M6	VI109100		A1
Vis de serrage Torx pour plaquette	M4 x 5,9	VI109105		A1
Clé Torx	T15	CL119T15		E2



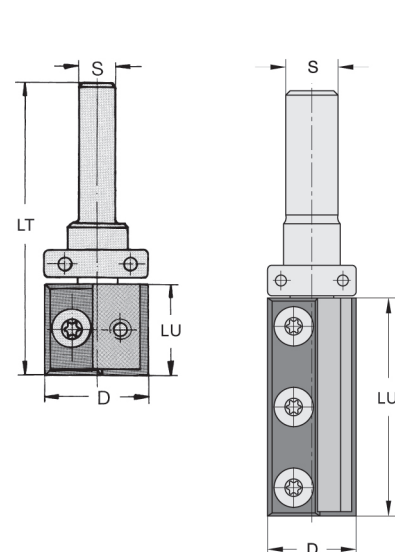
ME 120

MÈCHES D'AFFLEURAGE A PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z2 AVEC GUIDE A BILLE DESSUS

D	LU	S	Référence	€
22	20	6	ME120001	K15
22	20	8	ME120002	K15
22	30	12	ME120003	C16
22	30	M10 x 15	ME120004	D16
22	30	M12 x 1	ME120005	D16
22	50	12	ME120006	J17
22	50	M10 x 1,5	ME120007	J17
22	50	M12 x 1	ME120008	J17

Plaquette de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	20	12	1,5	W9AF	A4
Plaquette réversible	30	12	1,5	W12AF	A4
Plaquette réversible	50	12	1,7	W501217	A4

Pièces de rechange			Référence	€
Roulement a billes	Ø22 x 8	RL120100		K4
Vis pour plaquette	M4 T15	VI120100		B1
Tournevis	T15	CL120T15		G3



ME 121

MÈCHES À AFFLEURER À PLAQUETTE Z2 HW

- Mèches à affleurer à plaquette avec angle d'axe et guide à bille centrale
- Équipé de plaquette réversible 4 fois et d'un guide à bille interchangeable
- Utilisation : pour l'affleurage simultané de placage sur le dessus et le dessous du panneau. Grâce aux angles d'axes les efforts de coupe sont dirigés vers l'intérieur du panneau, d'où une très grande qualité de finition. En réglant les fraises d'affleurage à différentes hauteurs, l'usure des plaquettes est répartie sur la coupe d'où un gain d'utilisation des plaquettes.

D	LU	grandeur	h	LT	S	Référence	€
22	12	1	12-30	70	8x25	ME121001	A19
22	12	2	30-45	84	8x25	ME121002	G19

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	12	12	1,5	W7	J1

Pièce de rechange		Référence	€
Fraise d'affleurage dessus	Ø 22 x 12 S8		
Fraise d'affleurage dessous	Ø 22 x 12 S6		
Guide à bille	Ø 22 S8		
Bague intercalaire	Ø 13 x 7 S8		
Ecrou	M6		
Vis de serrage torx	M4 x 59 T15		
Tournevis torx	T15		

ME 121

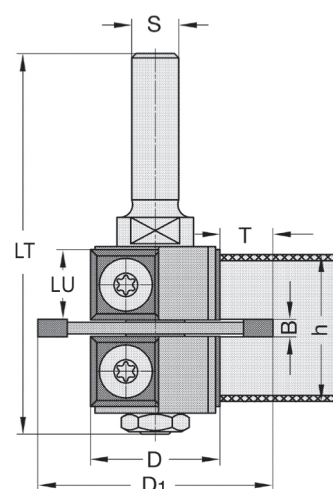
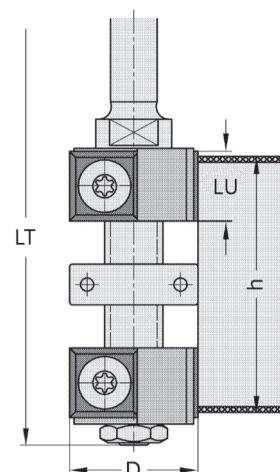
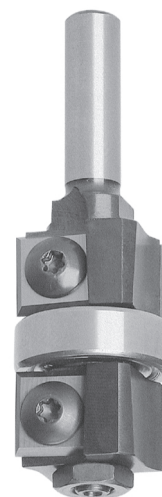
MÈCHES À AFFLEURER ET RAINER À PLAQUETTE Z2 HW

- Mèches à affleurer à plaquette avec angle d'axe et fraise à rainer centrale
- Équipé de plaquettes réversibles 4 fois et d'une fraise à rainer
- Utilisation : pour l'affleurage et rainurage simultané de panneau plaqué. Egalement adapté à l'usinage de bois massif ou de panneaux. Grâce aux angles d'axes les efforts de coupe sont dirigés vers l'intérieur du panneau, d'où une très grande qualité de finition.

D	D1	T max	B	h max	S	Référence	€
22	40	9	2,5	25	8X25	ME121003	K19
22	40	9	3	25	8X25	ME121004	K19
22	40	9	4,4	26	8X25	ME121005	K19

Plaquettes de rechange	B	H	S	Z	Référence	€
Fraise à rainer		40	2,5	6	2	J9
Fraise à rainer		40	3	6	2	A10
Fraise à rainer		40	4	6	2	C10
Plaquette réversible		12	12	1,5	4	F1

Pièce de rechange		Référence	€
Fraise d'affleurage dessus	Ø 22 x 12 S8 mm	FR121115	C16
Fraise d'affleurage dessous	Ø 22 x 12 S6 mm	FR121120	D14
Ecrou	M6, DIN 439	EC121100	G3
Vis de serrage Torx	M4 x 5.9 Grosse tête T15	VI121100	B1
Tournevis	T15	CL119T15	A1

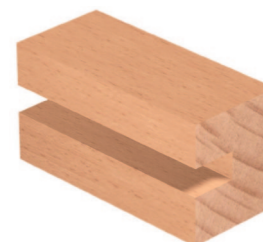
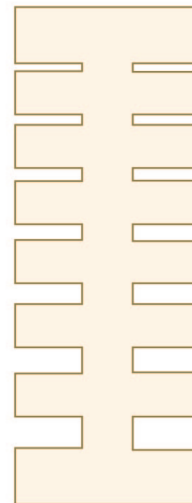
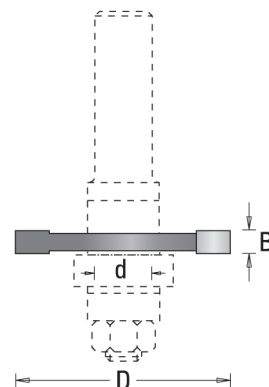


MR 001

FRAISES À RAINER HW Z2

- Fraises à rainurer adaptable aux arbres porte-fraises voir page...
- A monter sur arbre porte fraise...

D	B	d	Référence	€
40	1,5	6	MR001001	B6
40	1,6	6	MR001002	A6
40	1,8	6	MR001003	A6
40	2	6	MR001004	A6
40	2,2	6	MR001005	A6
40	2,5	6	MR001006	A6
40	2,8	6	MR001007	D6
40	3	6	MR001008	D6
40	3,5	6	MR001009	F6
40	4	6	MR001010	F6
40	5	6	MR001011	A7
40	6	6	MR001012	F7
50	2,5	6	MR001013	G7
40	1,5	6,35	MR001014	B6
40	1,6	6,35	MR001015	A6
40	1,8	6,35	MR001016	A6
40	2	6,35	MR001017	A6
40	2,2	6,35	MR001018	A6
40	2,5	6,35	MR001019	A6
40	2,8	6,35	MR001020	D6
40	3	6,35	MR001021	D6
40	3,5	6,35	MR001022	F6
40	4	6,35	MR001023	F6
40	5	6,35	MR001024	A7
40	6	6,35	MR001025	F7
50	2,5	6,35	MR001026	G7
40	1,5	8	MR001027	B6
40	1,6	8	MR001028	A6
40	1,8	8	MR001029	A6
40	2	8	MR001030	A6
40	2,2	8	MR001031	A6
40	2,5	8	MR001032	A6
40	2,8	8	MR001033	D6
40	3	8	MR001034	D6
40	3,5	8	MR001035	F6
40	4	8	MR001036	F6
40	5	8	MR001037	A7
40	6	8	MR001038	F7
50	2,5	8	MR001039	G7



MR 500

ARBRES PORTE-FRAISES POUR FRAISES À RAINER

- Arbre porte-fraise support de fraises à rainer, alésage 8mm
- Se compose d'un jeu de bague, d'un guide à billes et d'une vis à tête fraisée spéciale
- L'ensemble vis à tête fraisée et bague offrent un éventail d'utilisation très étendus

Arbre porte-fraise avec guide à billes

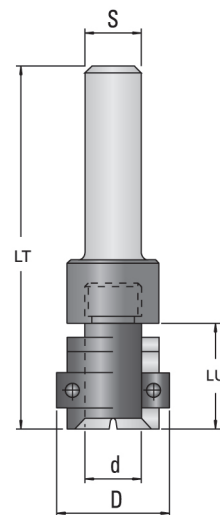
D	d	LU	LT	S	Référence	€
16	8	15	55	8	MR500001	K10
22	8	15	55	8	MR500002	D10

Guide à billes

D	d	LU	€
16	8	MR500003	C4
22	8	MR500004	K4

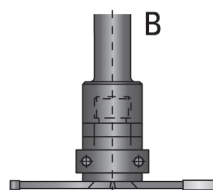
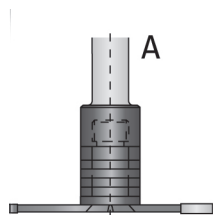
Arbre porte-fraise sans guide à billes

D	LU	LT	S	Référence	€
8	15	55	8	MR500005	A10
22	15	55	8	MR500002	



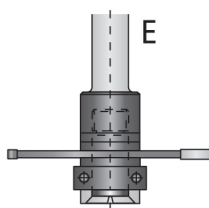
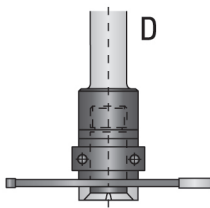
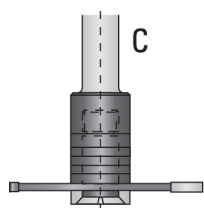
Fraise à rainer HW / Z2 avec alésage chanfreiné pour utilisation suivant croquis...

D	B	d	Référence	€
40	2	8	MR500006	K11
40	2,5	8	MR500007	C12
40	3	8	MR500008	C12
40	3,5	8	MR500009	E12
40	4	8	MR500010	C12
40	5	8	MR500011	E12



Légende des croquis de A à E :

- A = tête de vis encastrée pour utilisation avec des fraises à rainer...
 B = idem que ci-dessus, avec guide à billes
 C = Utilisation sans guide à billes avec des fraises à rainer ...
 D = idem avec fraises à rainer..., avec guide à billes dessus
 E = idem avec fraises à rainer..., avec guide à billes dessous

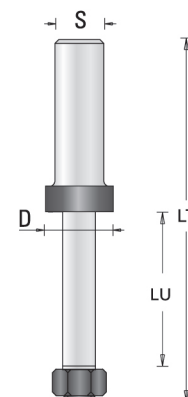


MR 600

ARBRE PORTE-FRAISES

D	LU	LT	d	S	Référence	€
16	4	53	6	6	MR600001	A4
16	4	53	8	6	MR600002	A4
16	4	53	6	8	MR600003	A4
16	4	53	8	8	MR600004	A4

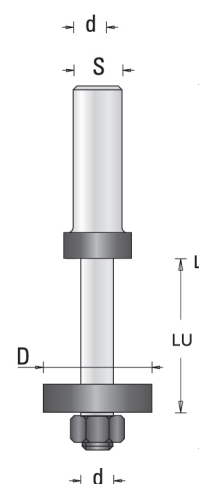
Pièce de rechange				Référence	€	
Ecrout de serrage				M 6	EC600100	A1
Ecrout de serrage				M 8	EC600105	A1



MR 600

ARBRES PORTE-FRAISES AVEC GUIDE À BILLES

D	LU	LT	d	S	Référence	€
15,9	12	58	6,35	6	MR600005	A10
16	12	57	6	8	MR600006	K6
16	13,4	63,5	8	8	MR600007	D7

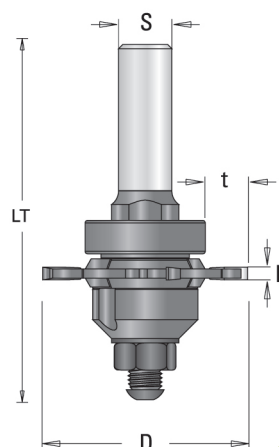
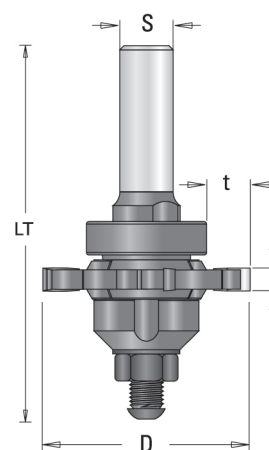
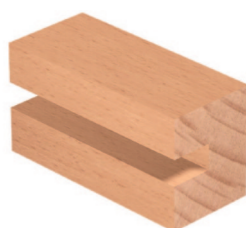


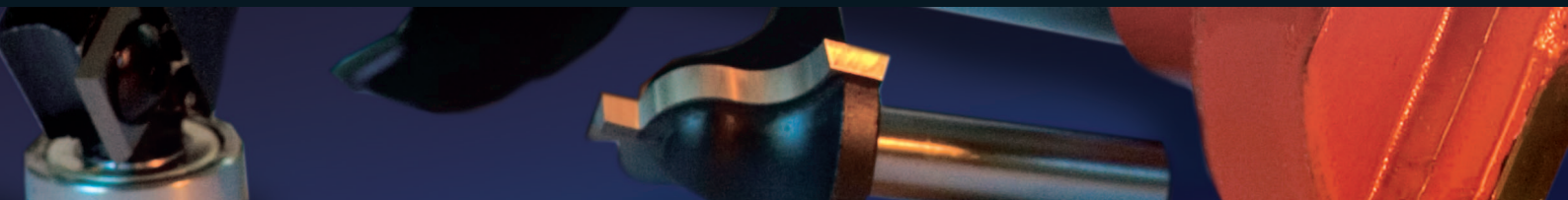
MR 600

FRAISES A RAINER EXTENSIBLE HW Z2 + 2, AVEC GUIDE À BILLES

- Réglage simple par vernier gradué
- Réglage de la largeur de la rainure en continu
- Temps de réglage très court
- Profondeur de rainure max. 10,7 mm
- Réglage de 0,05 mm en 0,05 mm

D	LT	B	t	S	Référence	€
50	79	3,0 - 5,5	10,7	8	MR600008	B15
50	83	5,5 - 10,0	10,7	8	MR600009	E15
50	85	3,0 - 5,5	10,7	12	MR600010	B15
50	89	5,5 - 10,0	10,7	12	MR600011	E15



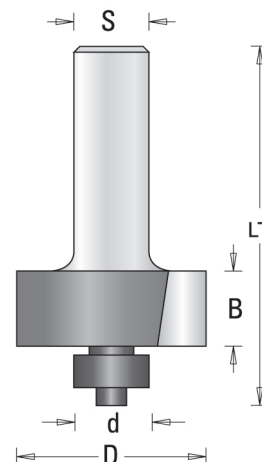
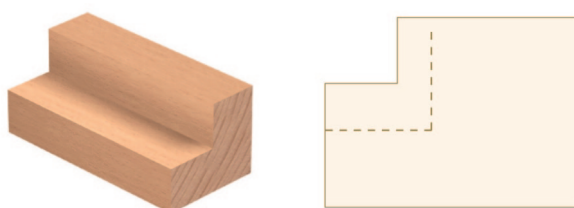


ME 300

MÈCHES À FEUILLURER HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES

D	B	d	S	Référence	€
31,8	12,7	12,7	8	ME300100	D11
35	12,7	12,7	8	ME 300105	E11
31,8	12,7	12,7	12	ME300110	D11
35	12,7	12,7	12	ME300115	E11

Pièce de rechange			Référence	€	
Roulement à billes			Ø 12,7 x 4,76	RL300100	G3



ME 350

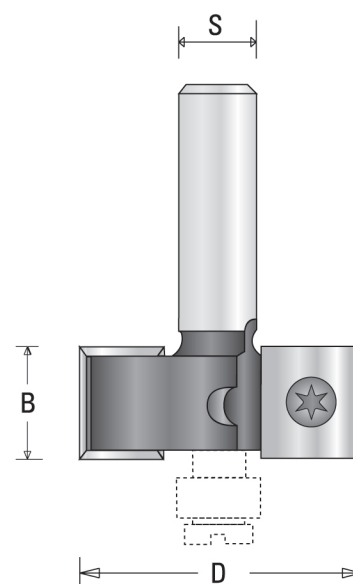
MÈCHES À FEUILLURER ET À SURFACER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z2

- Livrée avec embout de protection, sans guide à billes
- Montée avec guide à billes..., il est possible d'obtenir une profondeur de feuillure de 10mm

D	B	S	Référence	€
30	12	8	ME 350 001	H13

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	12	12	1,5	W7	J1

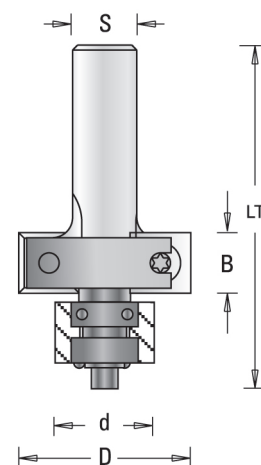
Pièces de rechange	S	Référence	€
Guide à billes	Ø10	MR350100	A5
Vis de serrage Torx	M4 x 5,9 (T15)	VI350100	A1
Tournevis Torx	T15	CL1199T15	E2



ME 350

MÈCHE À FEUILLURER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z2 ET GUIDE À BILLES

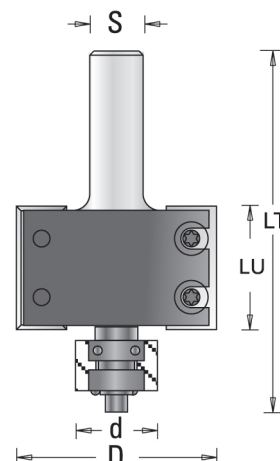
D	B	LT	d	S	Référence	€
38,1	12	66	12,7	12	ME350002	G15
Plaquettes de rechange		B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible		12	12	1,5	W7	J1
Pièce de rechange		voir ci-dessous				



ME 350

MÈCHES À FEUILLURER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z2 ET GUIDE À BILLES

D	B	LT	d	S	Référence	€
50,8	29,5	84	19	12	ME350002	H16
Plaquettes de rechange		B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible		29,5	12	1,5	W350110	K1
Pièces de rechange		Référence				€
Roulement à billes		12,7 x 6,35				RL350100
Rondelle		7,5 x 3,25 x 1				A1
Bague d'écartement		9,5 x 6,5 x 2,2				A1
Vis pour fixation de roulement		M3				VI350100
Vis de serrage Torx		M4 x 4,6				VI350105
Clé Torx		T15				CL119T15



Bagues de guidage

Bague Ø	Pour feuillure (mm)	Référence	€
14,3	18,2	BR143182	F2
15,9	17,4	BR159174	F2
19	15,9	BR190159	F2
20,6	15,1	BR206151	F2
22,2	14,3	BR222143	F2
25,4	12,7	BR254127	F2
27	11,9	BR270119	H2
28,6	11,1	BR286111	H2
31,7	9,5	BR317950	H2
32,5	9,1	BR325910	H2
34,9	7,9	BR349790	H2
38,1	6,3	BR381630	K2
38,9	5,9	BR389590	K2
41,3	4,7	BR413470	K2
44,4	3,2	BR444320	K2
47,6	1,6	BR476160	K2

14,3	22,2
15,9	25,4
19,0	27,0
20,6	28,6

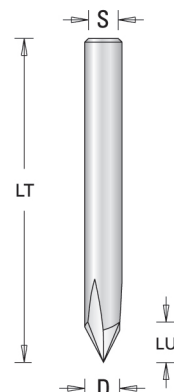
31,7	38,9
32,5	41,3
34,9	44,4
38,1	47,6

MG 100

MÈCHE POUR GRAVURE HWM Z2

- Mèche carbure monobloc angle 60° pour la réalisation de gravure sur panneaux bois, panneaux de particules brut ou plaqué.

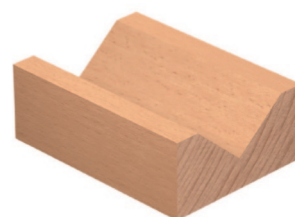
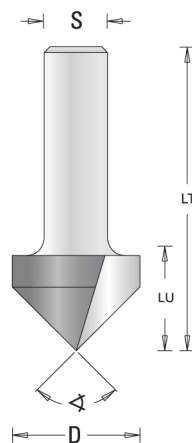
D	LU	LT	Degré	S	Référence	€
8	7	70	60°	8	MG100100	D12



MG 200

MÈCHES À RAINER EN V, HW Z2

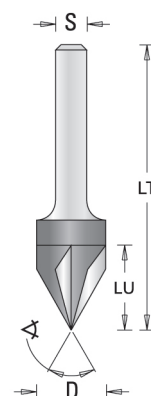
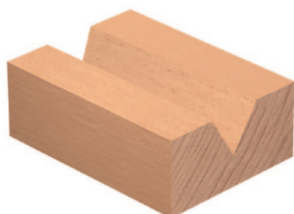
D	LU	LT	Degré	S	Référence	€
16	12,7	41,3	90°	6	MG200001	F10
9,5	11	45	90°	8	MG200002	A8
12,7	16	47,5	90°	8	MG200003	A8
12,7	16	47,5	90°	8	MG200004	A8
12,7	12,7	44	90°	8	MG200005	A8
16	12,7	45	90°	8	MG200006	F10
19,1	16	48	90°	8	MG200007	A11
25,4	19,1	51	90°	8	MG200008	E11
9,5	11	52	90°	12	MG200009	A8
12,7	12,7	55	90°	12	MG200010	A8
16	12,7	51	90°	12	MG200011	F10
19,1	16	54	90°	12	MG200012	A11
25,4	19,1	57	90°	12	MG200013	E11
31,8	25,4	63,5	90°	12	MG200014	E12
38,1	31,8	70	90°	12	MG200015	G12
51	44,5	83	90°	12	MG200016	



MG 300

MÈCHES À RAINER EN V

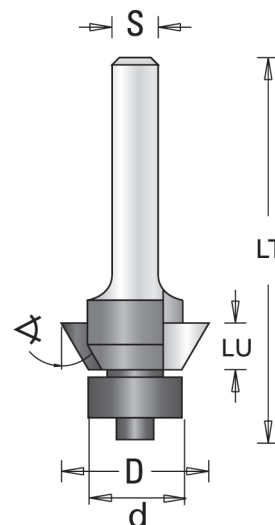
Qualité	D	Z	S	Degré	Référence	€
HS	11	2	6	60°	MG300001	G3
HS	11	2	8	60°	MG300002	G3
HW	14	3	8	60°	MG300003	F12



MG 400

MÈCHES À CHANFREINER HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES

D	d	LU	LT	Degré	S	Référence	€
15,9	12,7	6,3	53	15°		MG400001	B7
19,1	12,7	6,3	53	25°		MG400002	B7
Pièces de rechange						Référence	€
Roulement à billes				Ø12,7 x 4,76		RL400100	G3



MG 500

MÈCHE POUR GRAVURE ET RAINURE DÉCORATIVE

D	LU	A	LT	S	Référence	€
17	8,3	27	67	10x40	MG500001	C13

Set complet (Profil N° 1/4/5/8/10/11/12)

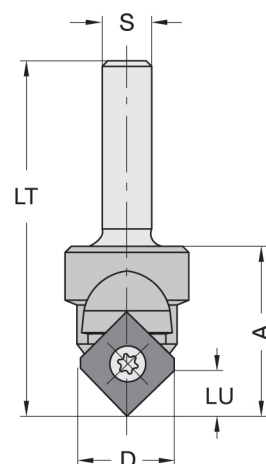
Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	29,5	12	1,5	W350110	D9

Pièces de rechange	Référence	€
Vis	M4 x 4,8 T 15	G1
Tournevis	T 15	G3

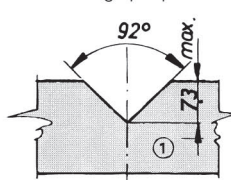
Plaquettes profil standard	Référence	€
12 x 12 x 1,5 mm pour Profils N° 2/3/4	W500105	D9
12 x 12 x 1,5 mm pour Profils N° 5	W500110	D9
12 x 12 x 1,5 mm pour Profils N° 6/7/8	W500115	D9
12 x 12 x 1,5 mm pour Profils N° 10	W500120	A9
12 x 12 x 1,5 mm pour Profils N° 11	W500125	A9
12 x 12 x 1,5 mm pour Profils N° 12	W500130	A9

Profilage plaquette spéciale

C11



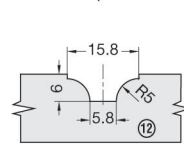
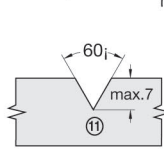
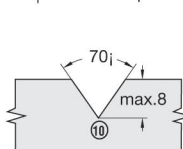
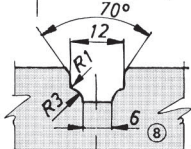
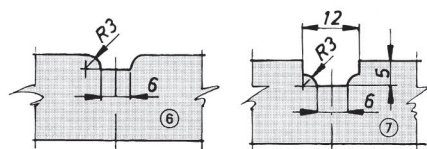
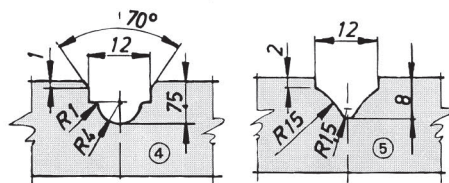
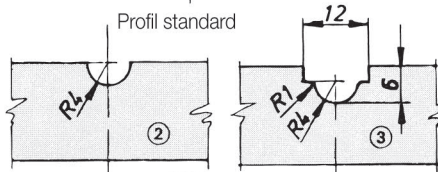
Profilage plaquette



Zone de profilage (ech.1/1)



Profil standard



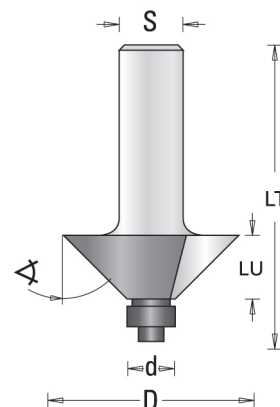


ME 110

MÈCHES À CHANFREINER HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES

D	d	LU	LT	Degré	S	Référence	€
25	6	15		25°		ME110753	H8
25	6,35	15		25°		ME110756	H8
25	8	15		25°		ME110763	H8
26	6	12		45°		ME110766	H8
26	6,35	12		45°		ME110773	H8
26	8	12		45°		ME110776	H8
31,8	12,7	12,7	54,5	45°	8	ME110754	C10
31,8	12,7	12,7	60	45°	12	ME110755	C10
34,9	12,7	20,6	71	30°	12	ME110757	D10
50,8	12,7	19,1	69	45°	12	ME110758	G14
60,5	12,7	25,4	74	45°	12	ME110759	J14
76,2	25,4	25,4	80	45°	12	ME110760	B15

Pièces de rechange	Référence	€
Guide à billes Ø 12,7 x 4,76	MR110100	G3
Guide à billes Ø 25,4 x 6,3	MR110105	H3

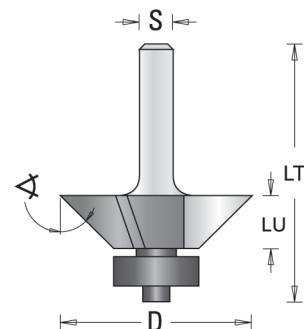
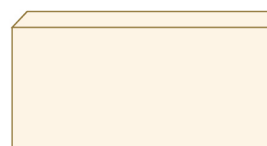


ME 110

MÈCHES À CHANFREINER HW Z3, AVEC GUIDE À BILLES Ø16

D	LU	LT	Degré	Z	S	Référence	€
19	10	53	15	3	8	ME110761	A11
22,2	10	53	25	3	8	ME110762	A11
30	10	53	45	3	8	ME110764	A12

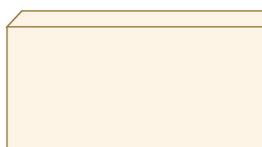
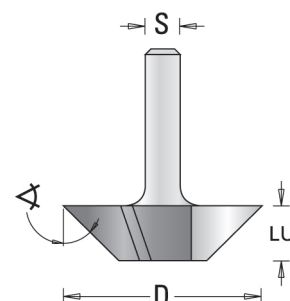
Pièces de rechange	Référence	€
Guide à billes Ø 16 x 5	MR110110	G3



ME 111

MÈCHES À CHANFREINER HW

D	LU	Degré	S	Z	Référence	€
24	12	15°	6	2	ME111001	C11
24	12	30°	6	2	ME111002	C11
24	12	45°	6	2	ME111003	C11
24	12	30°	6,35	2	ME111004	C11
24	12	45°	6,35	2	ME111005	C11
24	12	15°	8	2	ME111006	C11
24	12	30°	8	2	ME111007	C11
24	12	45°	8	2	ME111008	C11
19	16	15°	8	3	ME111009	A11
22,2	16	25°	8	3	ME111010	A11
30	16	45°	8	3	ME111011	A12
76,2	25,4	25,4	80	45°	ME111760	A12

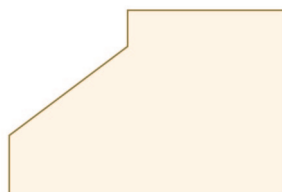
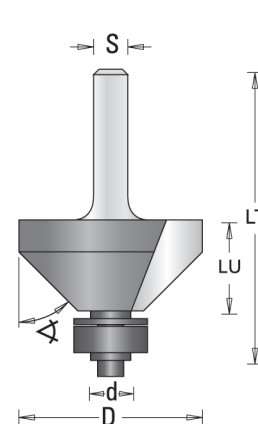


ME 111

MÈCHES À CHANFREINER HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES

D	d	LU	LT	Degré	S	Référence	€
24	12,7	9,5	56,5	15°	8	ME111012	J8
35	19	18	57	45°	8	ME111013	F12
35	19	18	67	45°	12	ME111014	F12

Pièces de rechange			Référence	€
Guide à billes	Ø 12,7 x 4,76	MR111110	G3	
Guide à billes	Ø 19 x 6,35	MR111115	E2	



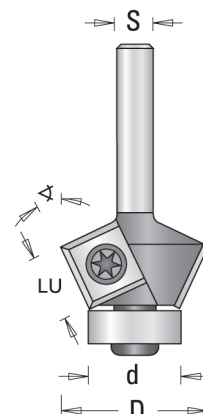
ME 110

MÈCHES À CHANFREINER HW Z2 A PLAQUETTES RÉVERSIBLES

D	d	LU	Degré	S	Référence	€
32	15,9	12	45°	6	ME110700	K13
20	16	12	15°	8	ME110701	D13
24	16	12	25°	8	ME110702	D13
26	16	12	30°	8	ME110703	H13
32	15,9	12	45°	8	ME110704	K13

Plaquettes de rechange	B	H	S	Référence	€
Plaquette réversible	12	12	1,5	W7	J1

Pièces de rechange		Référence	€
Roulement à billes	Ø 16,0 d 6,35	RL110100	A1
Roulement à billes	Ø 15,9 d 6,35	RL110105	A1
Vis de serrage Torx	M4x5 (T15)	VI110100	A1
Tournevis Torx	T15	CL119T15	E2

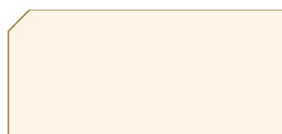
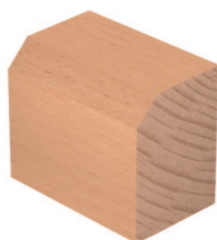
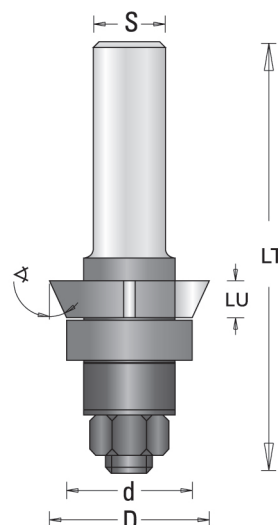


ME 115

MÈCHES À CHANFREINER DESSUS HW Z4

D	LU	LT	d	Degré	S	Référence	€
25,4	6,5	76	22	15°	12	ME115010	D11
27	6,5	76	22	25°	12	ME115020	D11
34	6,5	76	22	45°	12	ME115030	A13

Pièces de rechange		Référence	€
Fraise dessus	Ø 25,4 x 6,5 x 8, Z4, 15°	FR115100	J7
Fraise dessus	Ø 27 x 6,5 x 8, Z4, 25°	FR115105	J7
Fraise dessus	Ø 34 x 6,5 x 8, Z4, 45°	FR115110	A11
Roulement à billes	Ø 22 x 8 x 7	RL115100	K4

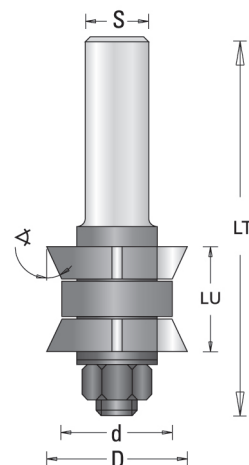
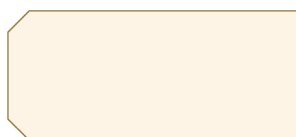


ME 116

MÈCHES À CHANFREINER DESSUS DESSOUS Z4 HW

D	d	LU min.	LU max.	LT	Degré	S	Référence	€
27	22	≈10	≈42	96	25°	12	ME116010	D11
34	22	≈12	≈40	96	45°	12	ME116011	A13

Pièces de rechange		Référence	€
Fraise dessus	Ø 27 x 6,5 x 8, Z4, 25°	FR116100	J7
Fraise dessous	Ø 27 x 6,5 x 8, Z4, 25°	FR116105	J7
Fraise dessus	Ø 34 x 6,5 x 8, Z4, 45°	FR116110	A11
Fraise dessous	Ø 34 x 6,5 x 8, Z4, 45°	FR116115	A11
Roulement à billes	Ø 22 x 8 x 7	RL116100	K4

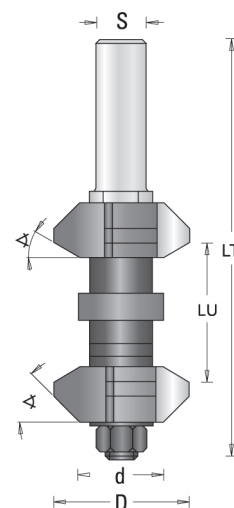
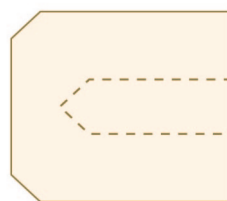


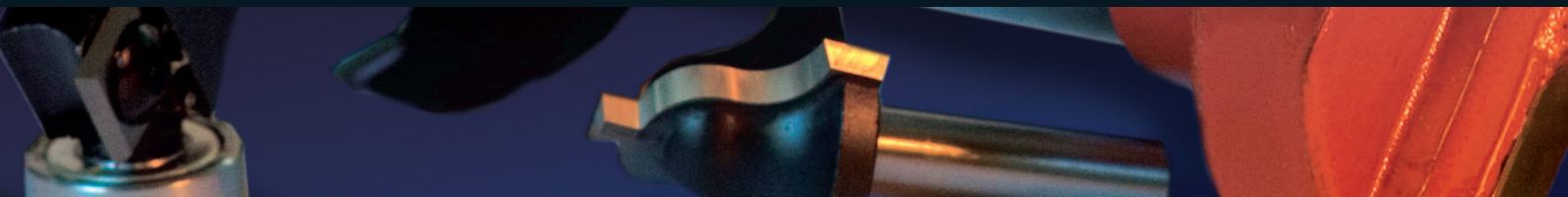
ME 116

MÈCHES À CHANFREINER DESSUS DESSOUS Z4 HW

D	d	LU min.	LU max.	LT	Degré	S	Référence	€
34,8	22	≈10	≈35/42	108	45°/30°	12	ME116012	K15

Pièces de rechange		Référence	€
Fraise dessus	Ø 34,8 x 8, Z3, 45°/30°	FR116120	B12
Fraise dessous	Ø 34,8 x 8, Z3, 45°/30°	FR116125	B12
Roulement à billes	Ø 22 x 8 x 7	RL116105	K4

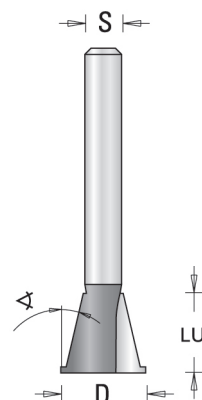
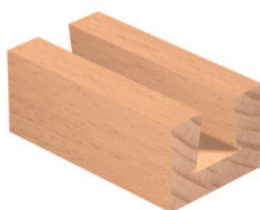




ME 117

MÈCHE À QUEUE D'ARONDE AVEC ARASEURS HW Z2

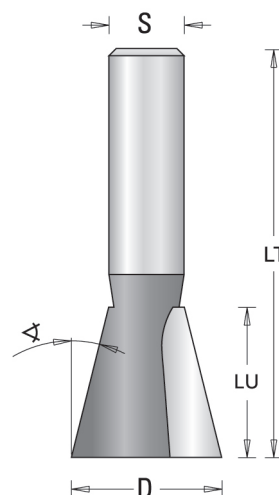
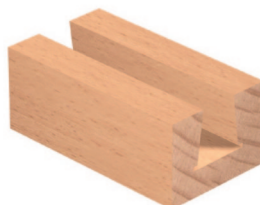
D	LU	Degré	S	Référence	€
13,5	12,5	12°/40°	6	ME 117010	K9
14,3	13,5	15°	6	ME 117020	E9
13,5	12,5	12°/40°	8	ME 117030	K9
14,3	13,5	15°	8	ME 117040	E9



ME 117

MÈCHES À QUEUE D'ARONDE HW Z2

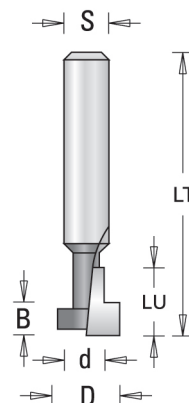
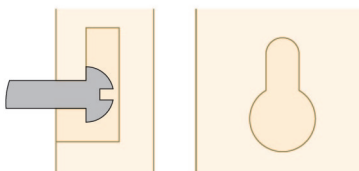
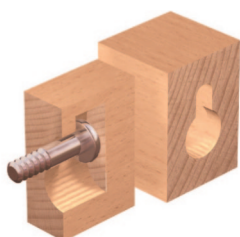
D	LU	LT	Degré	S	Référence	€
9,5	9,5	47	9°	8	ME 117050	A8
12,7	12,7	49	14°	8	ME 117060	A8
14,7	14,3	61	12°	8	ME 117070	F8
12,7	12,7	60	14°	12	ME 117080	A8
19,1	19,1	65	14°	12	ME 117090	A11
22,2	22,2	67	14°	12	ME 117100	A11
25,4	25,4	69	14°	12	ME 117110	A11



ME 117

MÈCHES À RAINER EN T HW

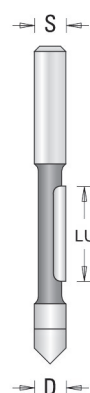
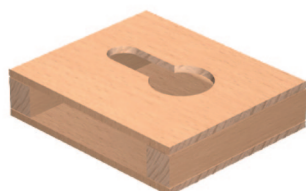
D	d	LU	B	LT	Z	S	Référence	€
9,7	5	9,5	4,8	40	1	6	ME117120	D6
12,7	8	9,5	4,8	38	1	6	ME117130	D7
9,7	5	9,5	4,8	47	1	8	ME117140	D6
12,7	8	9,5	4,8	38	1	8	ME117150	D7
28	9,5	20,7	8		2	12	ME117160	J11
35	12,7	22,2	9,5		2	12	ME117170	A13



ME 118

MÈCHES À COPIER HW AVEC COUPE EN BOUT POINTUE

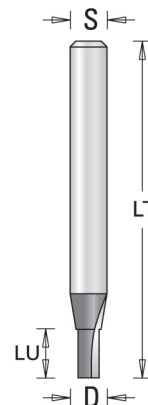
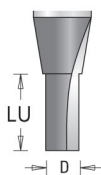
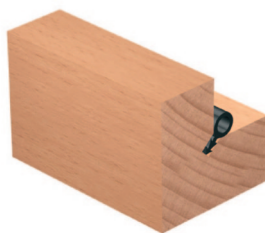
D	LU	Z	S	Référence	€
6,35	19	1	6	ME118010	J7
6,35	19	1	8	ME118020	E7
8	19	1	8	ME118030	B8
12,7	30	1	12	ME118040	G10
12,7	30	2	12	ME118050	D10



ME 118

MÈCHES POUR RAINURES À JOINTS HW Z2, UNILATERALE

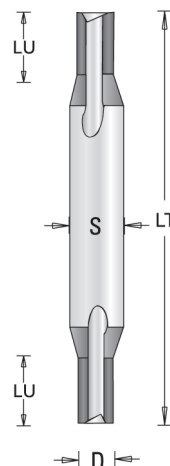
D	LU	LT	S	Référence	€
3	11	60	6	ME118060	D5
3	8	55	6	ME118070	K5
3	11	60	6,35	ME118080	B5
3	8	48	6	ME118090	K5



ME 118

MÈCHES POUR RAINURES À JOINTS HW Z2 RÉVERSIBLE

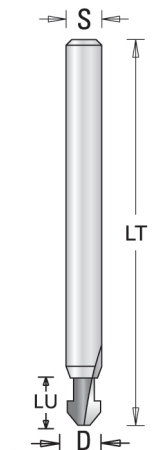
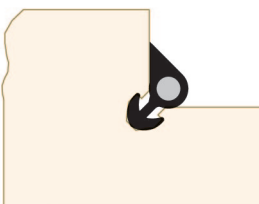
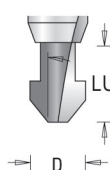
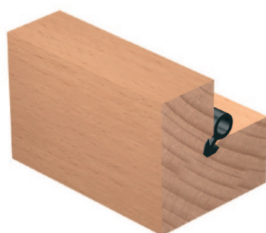
D	LU	LT	S	Référence	€
3	8	60	6	ME118100	K8
3	8	63	6,35	ME118110	K8



ME 118

MÈCHES POUR RAINURES À JOINTS HW AVEC PROFIL ANCRE

D	LU	LT	S	Référence	€
5,5	10	63	6	ME118120	C12
5,5	8	65	6	ME118130	J11
5,5	10	63	6,35	ME118140	C12

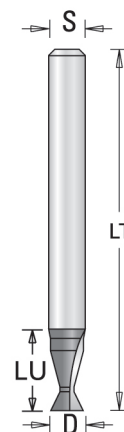
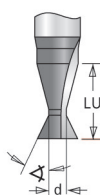
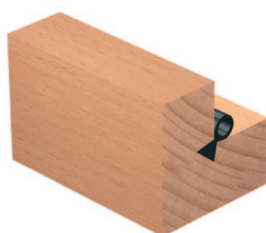


ME 118

MÈCHE POUR RAINURES À JOINTS HW Z2, PROFIL QUEUE D'ARONDE

D	LU	LT	Degré	S	Référence	€
5,1	8	60	25°	6	ME118150	C11

D	d	LU	LT	Degré	S	Référence	€
4,3	2,9	5	60	18°	6	ME118160	B12
4,3	2,9	5	60	18°	6,35	ME118170	B12

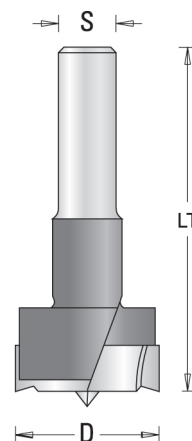
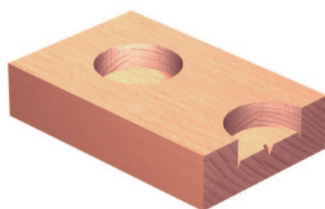


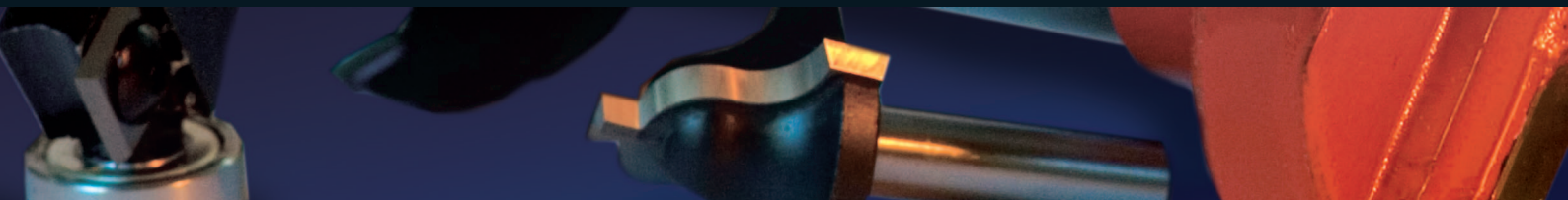
ME 118

MÈCHES À FAÇONNER HW Z2

- Mèche spécialement adapté au perçage de trous borgnes sur défonceuse portative

D	LT	S	Référence	€
25	60	8	ME118250	C11
25	60	12	ME118260	K10
30	60	8	ME118300	A11
30	60	12	ME118350	A11
35	60	8	ME118358	C11
35	60	12	ME118360	C11

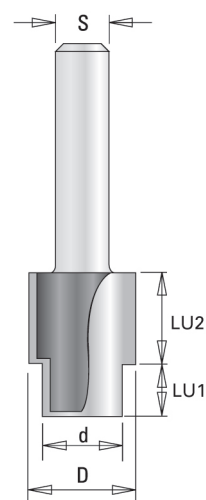
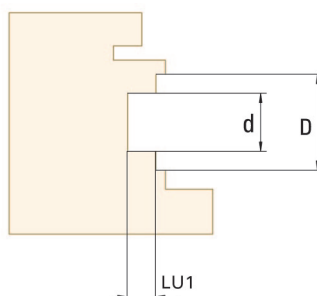




ME 119

MÈCHES ÉTAGÉES HW Z2 POUR RAINURES DE CREMONE

D	d	LU1	LU2	S	Référence	€
16,3	12,3	9,5	10	8	ME119010	F13
20,3	12,5	9,5	10	8	ME119020	H13
20,3	12,3	6	10	8	ME119030	J13

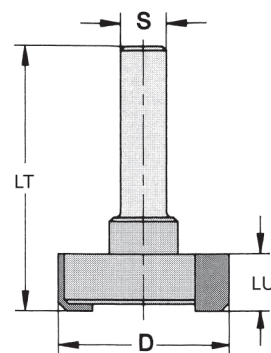


ME 119

MÈCHES À SURFACER HW Z2

- Pour le surfacage de panneaux bois ou dérivé sur machine portative ou stationnaire

D	LT	S	Référence	€
30	10	6	ME119040	G12
30	10	6,35	ME119050	G12
30	10	8	ME119060	E12
30	10	10	ME119070	G12
30	10	12	ME119080	G12

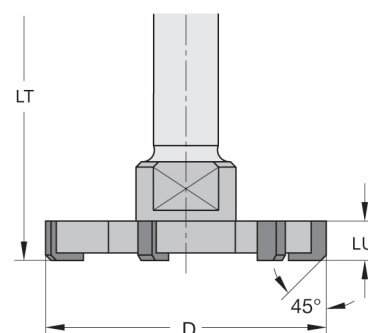


ME 119

MÈCHE À SURFACER HW Z6

- Pour le surfacage de panneaux bois ou dérivé sur machine portative ou stationnaire, également adapté au travail des surfaces synthétiques type Corian, Varicor...

D	LU	LT	S	Référence	€
Fraise complète					
52	7	50	12X40	ME119090	A15
Pièces de rechange	LT	S	Référence	€	
Rallonge de queue	70	12X60	RF119090	H8	



ME 111

MÈCHES À ARRONDIR HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES

D	d	R	S	Référence	€
16,7	12,7	2	6	ME111800	C11
18,7	12,7	3	6	ME111803	C11
20,7	12,7	4	6	ME111813	C11
22,7	12,7	5	6	ME111826	C11
25,4	12,7	6	6	ME111843	D11
28,7	12,7	8	6	ME111853	E11
31,7	12,7	9	6	ME111801	J11
38,7	12,7	12,7	6	ME111802	B12
18,7	12,7	3	6,35	ME111806	B10
22	12,7	4	6,35	ME111816	C10
24	12,7	5	6,35	ME111833	D10
26	12,7	6	6,35	ME111846	H10
30	12,7	8	6,35	ME111863	H10
34	12,7	10	6,35	ME111876	J11
16,7	12,7	2	8	ME111804	C11
18,7	12,7	3	8	ME111807	C11
20,7	12,7	4	8	ME111823	E11
22,7	12,7	5	8	ME111836	C11
25,4	12,7	6	8	ME111856	D11
28,7	12,7	8	8	ME111866	E11
31,7	12,7	9	8	ME111805	J11
34	12,7	10	6	ME111873	J11
34	12,7	10	8	ME111883	J11
38,7	12,7	12,7	8	ME111807	B12
42,7	12,7	15	8	ME111808	J12
42,7	12,7	15	12	ME111810	J12
52,7	12,7	20	12	ME111811	B14
62,7	12,7	25	12	ME111812	H15
72,7	12,7	30	12	ME111814	K17
82,7	12,7	35	12	ME111815	D18

Roulement à billes

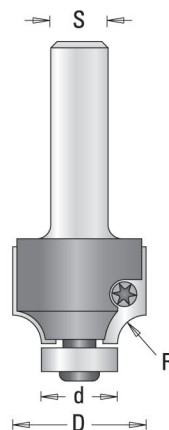
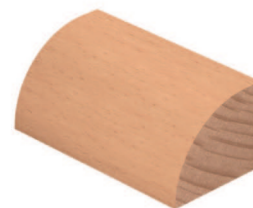
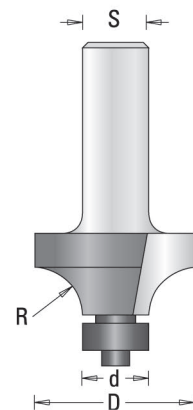
D	d	Référence	€
12,7	4,76	RL111100	G3

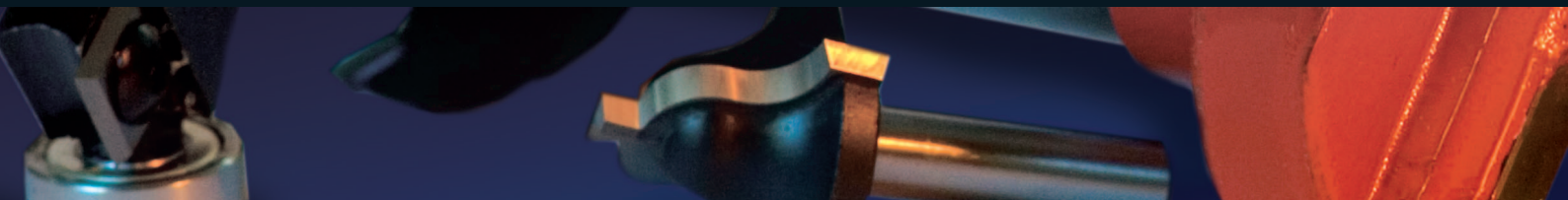
MÈCHES À ARRONDIR Z2 À PLAQUETTES RÉVERSIBLES AVEC GUIDE À BILLES

D	d	R	S	Référence	€
25	19	3	12	ME111817	C16
28	16	6	12	ME111818	F16
32	16	8	12	ME111819	J16
36	16	10	12	ME111820	K16

Plaquettes de recharge	B	H	S	R	Référence	€
Plaquette réversible	20	9	1,5	3	W111100	D6
Plaquette réversible	20	9	1,5	6	W111105	D6
Plaquette réversible	30	15	1,5	8	W111110	C7
Plaquette réversible	30	15	1,5	10	W111115	C7

Pièces de rechange			Référence	€
Roulement à billes	Ø 19x4,7		RL111105	H2
Roulement à billes	Ø 16x5		RL111110	G3
Vis Torx	M 4x5,6		VI111100	A1
Clé Torx	(T15)		CL119T15	E2



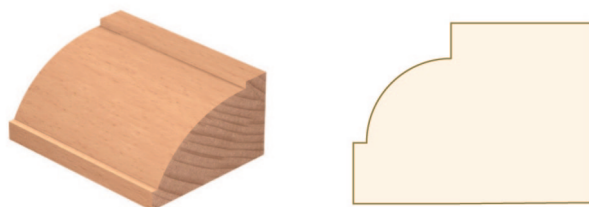
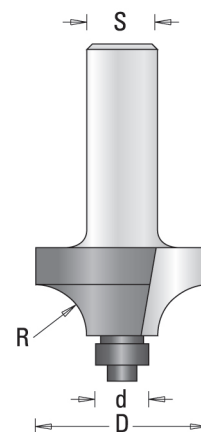


ME 121

MÈCHES ¼ DE ROND HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES

D	d	R	S	Référence	€
18,7	9,5	3	8	ME121010	C11
20,7	9,5	4	8	ME121020	C11
22,7	9,5	5	8	ME121030	C11
25,4	9,5	6,35	8	ME121040	D11
28,7	9,5	8	8	ME121050	D11
31,7	9,5	9,5	8	ME121060	J11
32,7	9,5	10	8	ME121070	J11
38,1	9,5	12,7	8	ME121080	B12
42	9,5	15	8	ME121090	J12
52,7	9,5	20	12	ME121100	B14

Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes Ø9,5 x 4,76	RL121100	A1



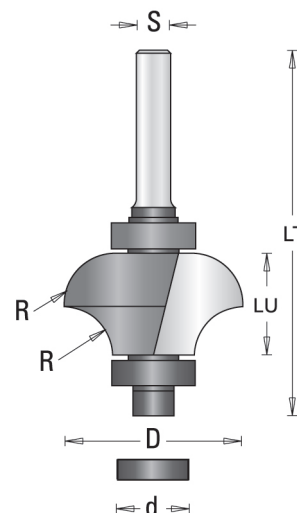
ME 122

MÈCHES À CONGÉ ET A ARRONDIR HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES

Avec 2 guides à billes dessus/dessous

D	d	LU	LT	R	S	Référence	€
28,5	16	13,7	65,7	6,3/6,3	8	ME121010	E12
31,8	16	17	69	08/8	8	ME121020	G12
34,8	16	20	72	9,5/9,5	8	ME121030	J12

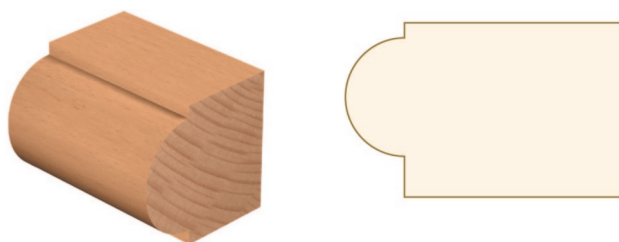
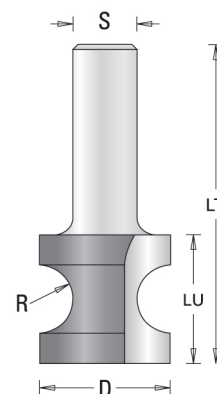
Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes Ø16 x 8	RL122100	C4



ME 114

MÈCHES PROFIL ½ ROND HW Z2

D	LU	LT	R	S	Référence	€
13,5	12,7	55	2	8	ME114005	J9
15,1	12,7	45	2,8	8	ME114010	B10
16,7	19,1	51	3,6	8	ME114015	F11
22,2	19,1	51	5,2	8	ME114020	H12
26,2	25,4	57,5	6,8	8	ME114025	H12
13,5	12,7	55	2	12	ME114030	G8
15,1	12,7	51	2,8	12	ME114035	H10
16,7	19,1	57	3,6	12	ME114040	F11
22,2	19,1	57	5,2	12	ME114045	H12
26,2	25,4	63	6,8	12	ME114050	B13
28	25,4	63	7,9	12	ME114055	F13
33,3	33,7	72	9,5	12	ME114060	A14
42	39,7	78	12,7	12	ME114065	K14
50,8	50	88	15,9	12	ME114070	J15
60,3	50,8	88	19,1	12	ME114075	A15

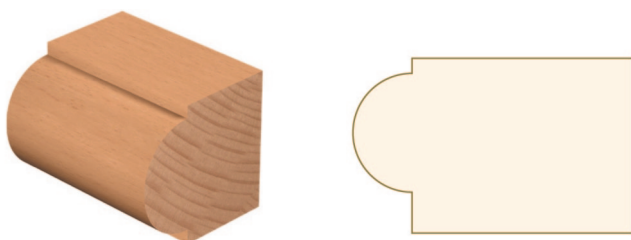
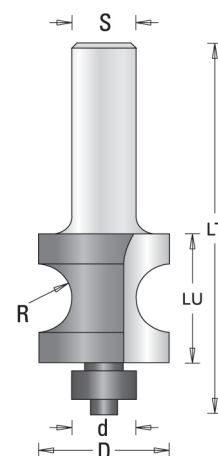


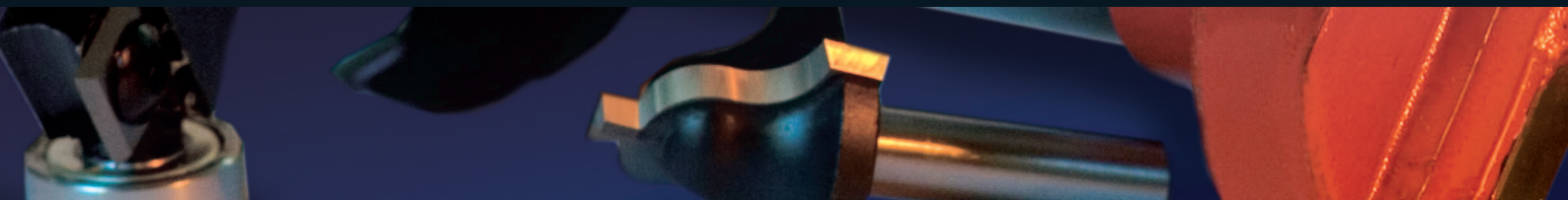
ME 114

MÈCHES PROFIL ½ ROND HW AVEC GUIDE À BILLES

D	d	LU	LT	R	S	Référence	€
25,2	12,7	26	75	6,8	12	ME114080	C13
35	16	34	84	9,5	12	ME114085	E13
44,5	19	40	93	12,7	12	ME114090	A14
50,8	19	50	103	15,8	12	ME114095	B15

Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes Ø 12,7	RL114100	G3
Roulement à billes Ø 16 x 5	RL114105	G3
Roulement à billes Ø 19 x 6,35	RL114110	E2



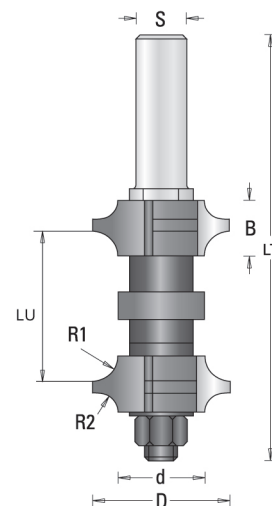
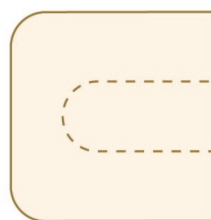
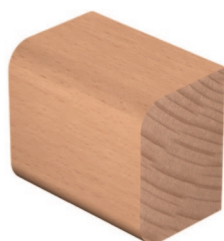


ME 123

JEU DE FRAISES À ARRONDIR, DESSUS/DESSOUS RÉGLABLE Z3 HW

D	d	LU min.	LU max.	LT	R1/R2	S	Référence	€
34,8	22	9,5/12,7	35/38	108	4,8/6,35	12	ME123005	K15

Pièces de rechange			Référence	€
Fraise dessus	34,8 x 8, Z3, R4,8/6,35		FR123100	B12
Fraise dessous	34,8 x 8, Z3, R4,8/6,35		FR123105	B12
Roulement à billes	22x8x7		RL123100	K4

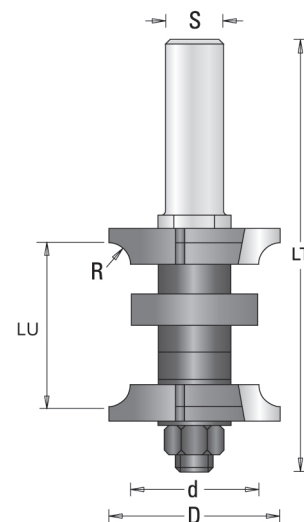
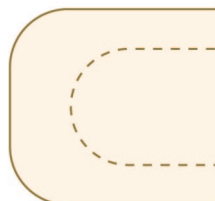


ME 123

JEU DE FRAISES À ARRONDIR, DESSUS/DESSOUS RÉGLABLE Z3 HW

D	d	LU min.	LU max.	LT	R	S	Référence	€
38,1	28	9,5	38	96	4,8	12	ME123010	B14
40,7	28	12,7	36	96	6,35	12	ME123015	C15
47,2	28	1,9	36	96	9,6	12	ME123020	G15

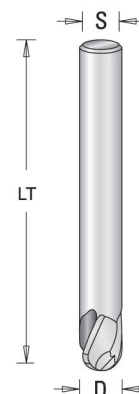
Pièces de rechange			Référence	€
Fraise sur le dessus	38,1 x 8 / Z3 / R4,8	FR123110	J9	
Fraise sur le dessous	38,1 x 8 / Z3 / R4,8	FR123115	J9	
Fraise sur le dessus	40,7 x 8 / Z3 / R6,35	FR123120	D11	
Fraise sur le dessous	40,7 x 8 / Z3 / R6,35	FR123125	D11	
Fraise sur le dessus	47,2 x 8 / Z3 / R9,6	FR123130	J11	
Fraise sur le dessous	47,2 x 8 / Z3 / R9,6	FR123135	J11	
Roulement à billes	28 x 8 x 9	RL123105	D3	



ME 113

MÈCHES À GRAVER PROFIL GOUGE HWM Z2

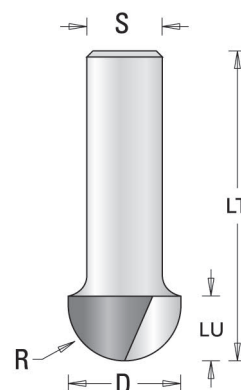
LT	R	S	Référence	€
60	3	6	ME113005	J11
70	4	8	ME113010	D12
80	5	10	ME113015	K12



ME 113

MÈCHES PROFIL GOUGE HW Z2

D	d	R	Référence	€
10	6	5	ME113369	A8
10	6,35	5	ME113379	A8
10	8	5	ME113389	A8
12	6	6	ME113399	C8
12	6,35	6	ME113409	C8
12	8	6	ME113419	C8
14	6	7	ME113380	D8
14	6,35	7	ME113381	D8
14	8	7	ME113382	H8
16	6	8	ME113429	H8
16	6,35	8	ME113439	H8
16	8	8	ME113449	H8
32	12	16	ME113370	A14
38,2	12	19,1	ME113371	F14
50,8	12	25,4	ME113372	A15



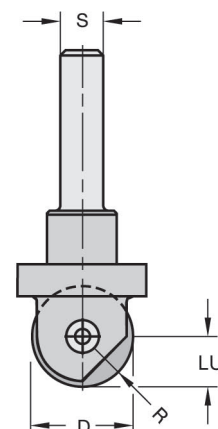
ME 113

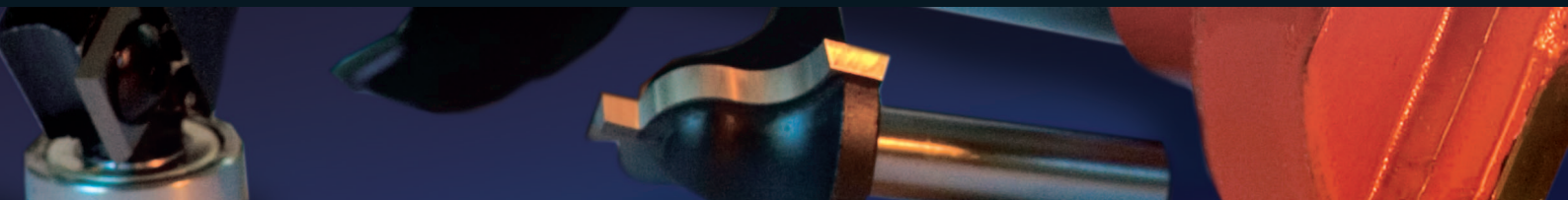
MÈCHES POUR PROFIL GOUGE OU CONGE Z1 HW QUEUE INTERCHANGEABLE

D	R	LU	S	Référence	€
12,7	6,35	6,35	12	ME 113025	C15
16	8	8	12	ME 113035	D15
19	9,5	9,5	12	ME 113045	E15

Plaquettes de rechange	R	Référence	€
Plaquettes réversibles	6,35	W113100	H9
Plaquettes réversibles	8	W113105	C10
Plaquettes réversibles	9,5	W113110	E10

Pièces de rechange		Référence	€
Vis Torx	M3,5X6,5	VI113100	B2
Clé Torx	T15	CL119T15	E2

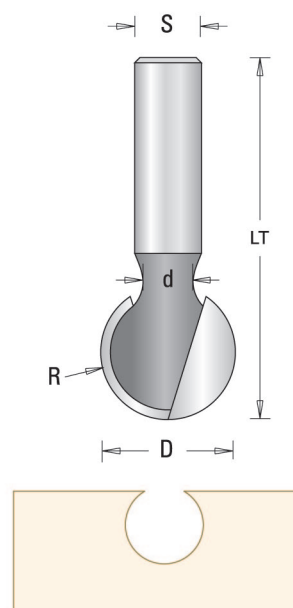
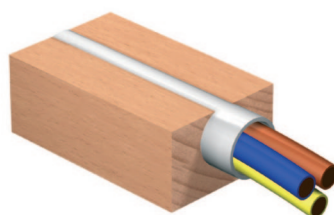




ME 124

MÈCHES BOULE HW Z2

D	d	LT	R	S	Référence	€
12,7	6,35	58	6,35	12	ME124005	G9
16	7	63	8	12	ME124010	C10
19	8	64	9,5	12	ME124015	G10
22,2	8	68	11,1	12	ME124020	A11
25,4	8,7	70	12,7	12	ME124025	F11
28,6	10,3	74	14,3	12	ME124030	D12
32	11,1	75	16	12	ME124035	G12

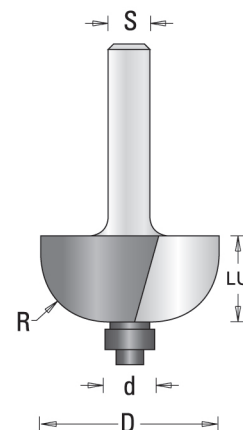
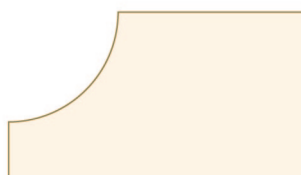
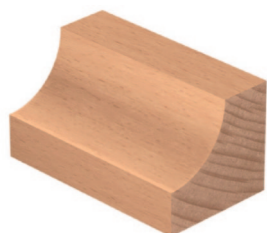


ME 113

MÈCHES CONGE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	d	R	Référence	€
23	6	5	ME113189	F10
23	6,35	5	ME113199	F10
23	8	5	ME113209	F10
25	6	6	ME113270	J10J
25	6,35	6	ME113271	J10J
25	8	6	ME113272	B11
27	6	7	ME113273	B11
27	6,35	7	ME113274	B11
27	8	7	ME113275	E11
29	6	8	ME113219	E11
29	6,35	8	ME113229	E11
29	8	8	ME113239	E11

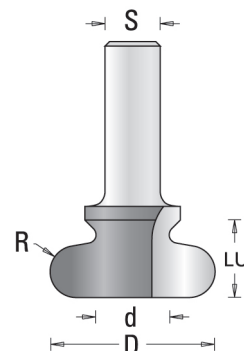
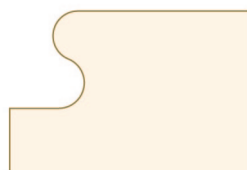
Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes	Ø 9,5 x 3	RL113100
		G3



ME 600

MÈCHES PROFIL DE POIGNE HW Z2

D	d	LU	R	S	Référence	€
19,1	10	14,3	4,8/2,5	8	ME600005	E12
38,1	17	17	06-févr	8	ME600010	H13
19,1	10	14,3	4,8/2,5	12	ME600015	J12
38,1	17	18	6/2,5	12	ME600020	E14
45	17	17,2	4,8/2,5	12	ME600025	J14

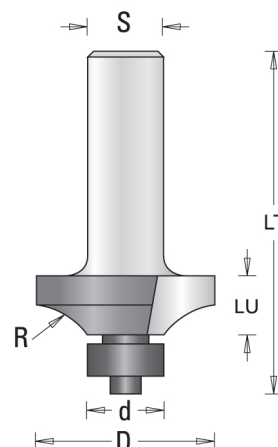
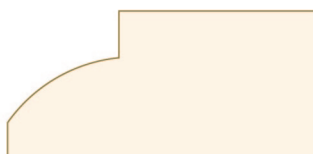


ME 605

MÈCHES PROFIL HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	d	LU	LT	R	S	Référence	€
30	12,7	10	53,5	12	8	ME605005	J11
30	12,7	10	60	12	12	ME605010	F12

Pièces de rechange		Référence	€
Roulement à billes	12,7 x 4,76	RL605100	G3

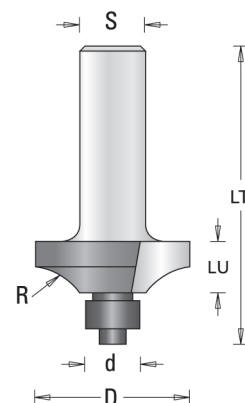
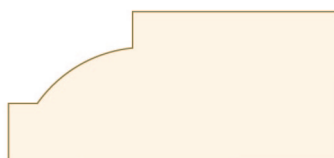


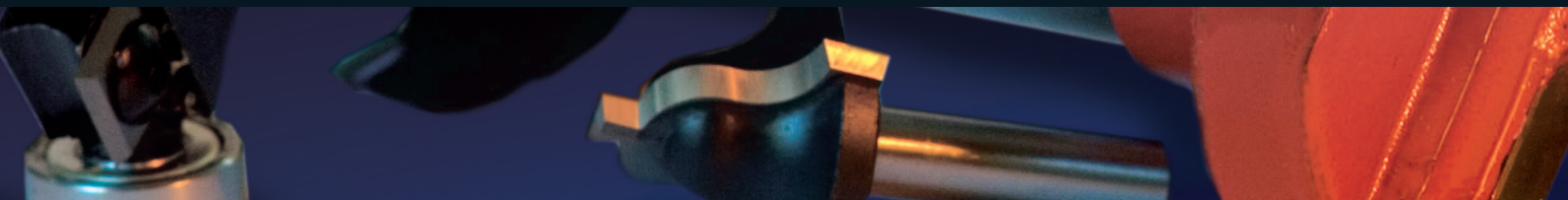
ME 610

MÈCHES PROFIL HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	d	LU	LT	R	S	Référence	€
30	9,5	15,5	51,5	9,5	8	ME610005	J11
30	9,5	10	58	12	12	ME610010	K10

Pièces de rechange			Référence	€
Roulement à billes	9.5 x 4.76		RL610100	A1



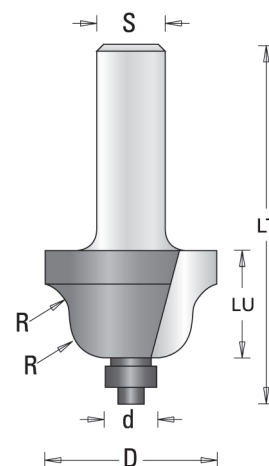
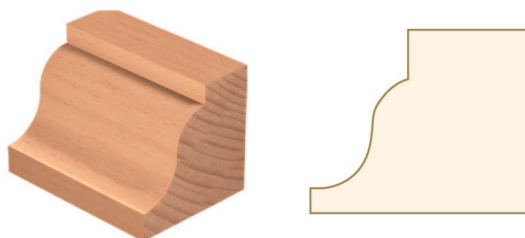


ME 615

MÈCHES PROFIL DOUCINE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	d	LU	LT	R	S	Référence	€
25,4	9,5	15,9	57	04-avr	8	ME615005	E11
34,9	9,5	20	61,5	6,3/6,3	8	ME615010	A12
25,4	9,5	15,9	63	04-avr	12	ME615015	E11
34,9	9,5	20	67,5	6,3/6,3	12	ME615020	A12

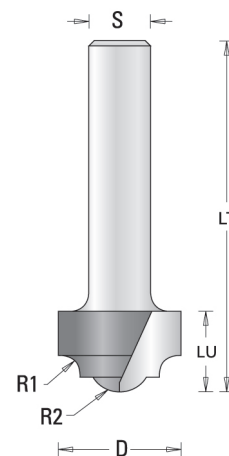
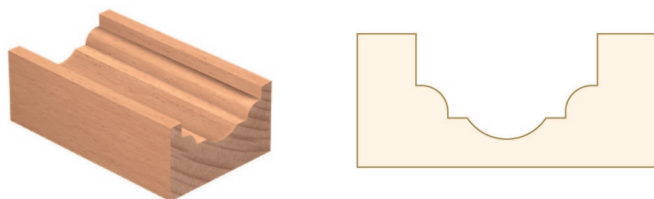
Pièces de rechange			Référence	€
Roulement à billes	9,5 x 3		RL615100	B1



ME 620

MÈCHES PROFIL FAÇADE DE TIROIR HW Z2

D	LU	LT	R1/R2	S	Référence	€
12,7	10,5	51	2,5/3,5	8	ME620005	K11
19,1	127	54	3,7/4	8	ME620010	D10
25,4	165	57	5/6,3	8	ME620015	B13
19,1	127	70	3,7/4	12	ME620020	F12
25,4	165	73	5/6,3	12	ME620025	B13
38,1	191	76	6,36,3	12	ME620030	E13

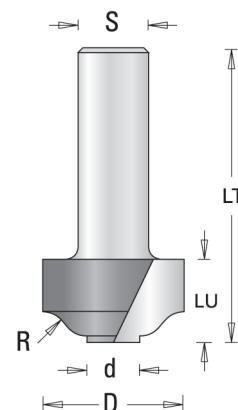
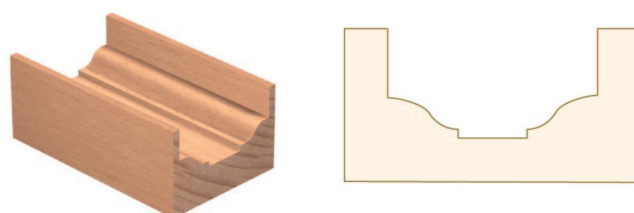


ME 625

MÈCHES PROFIL FAÇADE DE TIROIR HWM Z2

Carbure monobloc

D	d	LU	LT	R	S	Référence	€
25,4	9,5	15,1	53,2	4,8	12	ME625005	H12
30,2	11,9	15,1	53,2	5,9	12	ME625010	K12

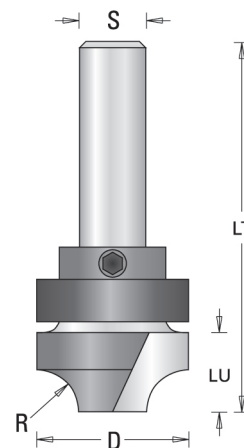
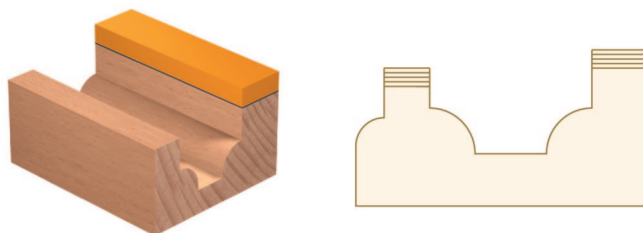


ME 630

MÈCHE PROFIL FAÇADE DE TIROIR HW Z2, AVEC GUIDE À BILLES DESSUS

D	LU	LT	R	S	Référence	€
28,6	14	68	8	12	ME620005	E12

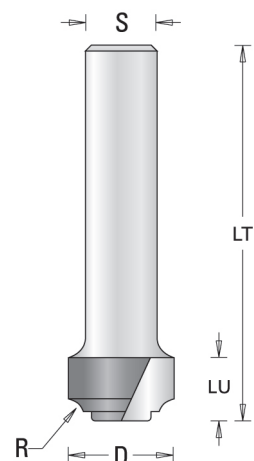
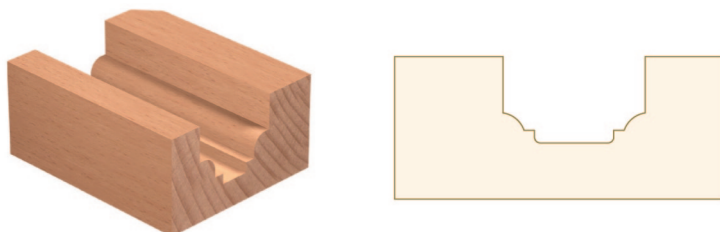
Pièces de rechange					Référence	€
Roulement à billes			28,6 x 12,7		RL630100	D1



ME 635

MÈCHES PROFIL FAÇADE DE TIROIR HW Z2

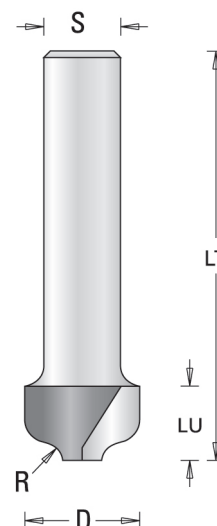
D	LU	LT	R	S	Référence	€
12,7	10,5	52	2	8	ME635005	D11
19,1	11,1	52	3,5	8	ME635010	J11
19,1	11,1	68	3,5	12	ME635015	J11



ME 640

MÈCHES PROFIL FAÇADE DE TIROIR HW Z2

D	LU	LT	R	S	Référence	€
12,7	95	51	2	8	ME640005	A11
19,1	12,7	53	3,5	8	ME640010	J11
19,1	12,7	68	3,5	12	ME640015	J11

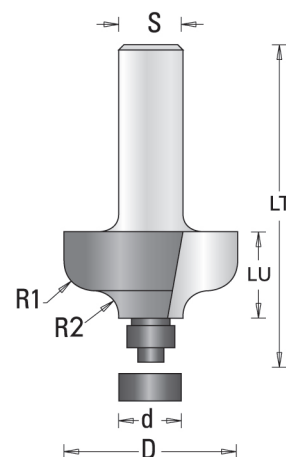
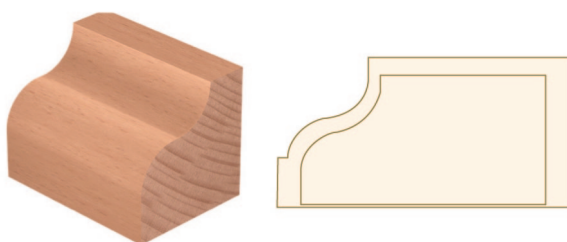


ME 645

MÈCHE PROFIL DOUCINE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	LU	LT	R1/R2	d	S	Référence	€
16,3	9,5	50	2/2	6,35	8	ME645005	F12
28,6	12,7	56	4,5/4	12,7	8	ME645010	J12
34,9	17,5	60	6/5	12,7	8	ME645015	A13
28,6	12,7	62	4,5/4	12,7	12	ME645020	J12
34,9	17,5	67	6/5	12,7	12	ME645025	A13

Pièces de rechange			Référence	€
Roulement à billes	12,7 x 4,76		RL645100	G3
Roulement à billes	6,35 x 9,17		RL645105	B1

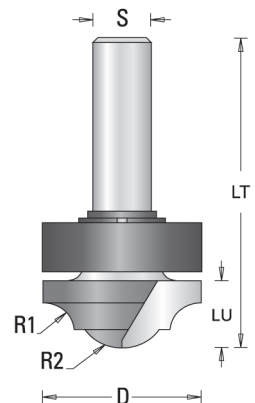
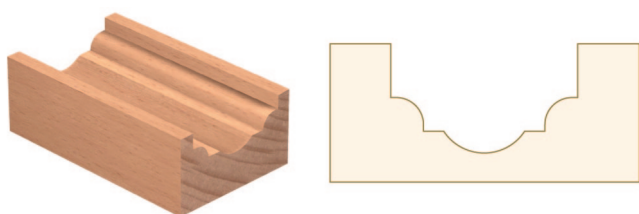


ME 650

MÈCHES PROFIL FAÇADE DE TIROIR HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES DESSUS

D	LU	LT	R1/R2	S	Référence	€
22	12	55	4/5,5	8	ME650005	D12
35	15	68	6,5/10	12	ME650010	A13

Pièces de rechange			Référence	€
Roulement à billes	22 x 8		RL650100	K4
Roulement à billes	35 x 15		RL650105	F2

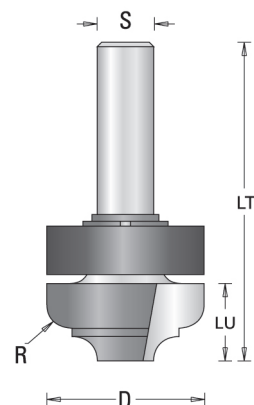


ME 660

MÈCHES PROFIL FAÇADE DE TIROIR HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES DESSUS

D	LU	LT	R	S	Référence	€
22	11,1	54	3,5	8	ME660005	D12
35	14,3	67	5	12	ME660010	A13

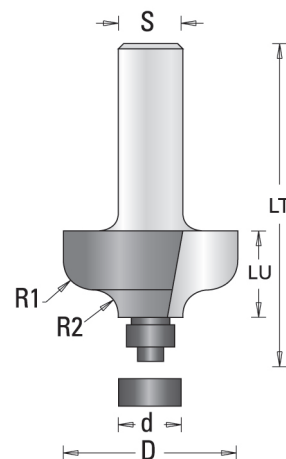
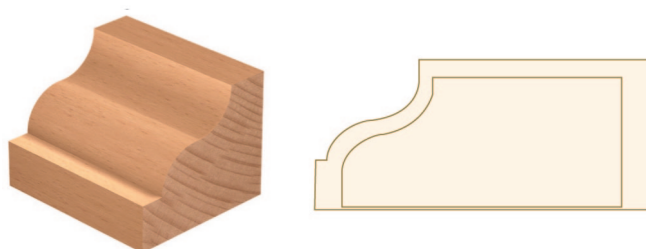
Pièces de rechange			Référence	€
Roulement à billes	22 x 8		RL660100	K4
Roulement à billes	35 x 15		RL660105	F2



ME 665

MÈCHES PROFIL DOUCINE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

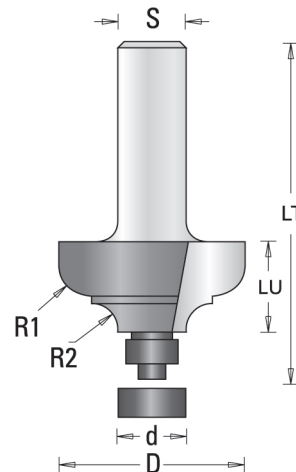
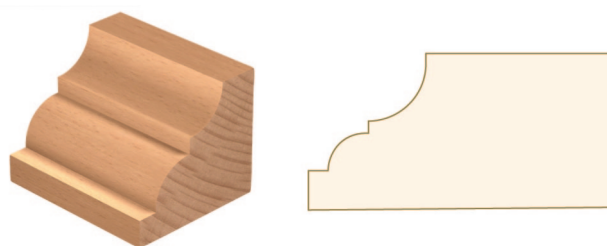
D	LU	LT	R1/R2	d	S	Référence	€
28,6	12,7	54	4,5/4	9,5	8	ME665005	J12
34,9	17,5	59	6/5,0	9,5	8	ME665010	A13
28,6	12,7	60	4,5/6	9,5	12	ME665015	J12
34,9	17,5	65	6/5,0	9,5	12	ME665020	A13
Pièces de rechange						Référence	€
Roulement à billes			9,5 x 4,76			RL665100	A1

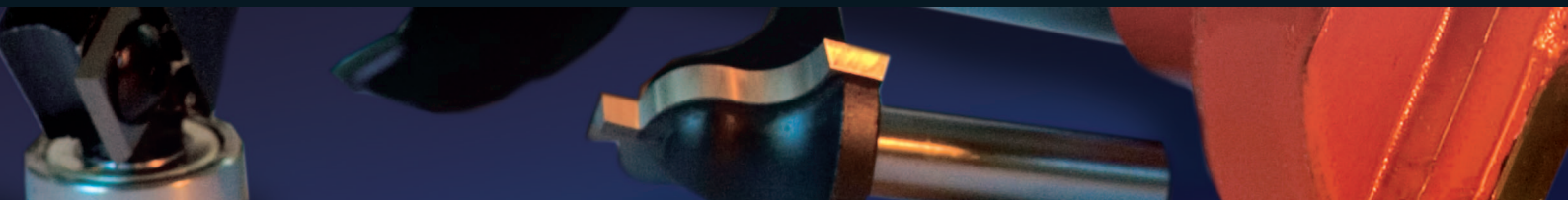


ME 670

MÈCHES PROFIL MOULURE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	LU	LT	R1/R2	d	S	Référence	€
28,6	12,7	54	4/4,0	9,5	8	ME670005	K12
34,9	17,5	58	6/5,0	9,5	8	ME670010	C13
28,6	12,7	60	4/4,0	9,5	12	ME670015	K12
34,9	17,5	64	6/5,0	9,5	12	ME670020	C13
38	16	65	4,7/8	9,5	12	ME670025	J11
Pièces de rechange						Référence	€
Roulement à billes			9,5 x 4,76			RL670100	A1

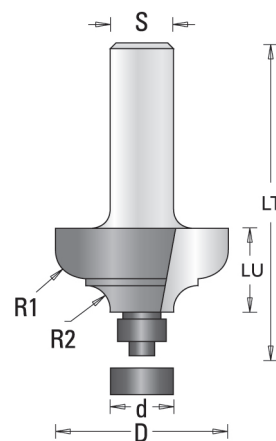
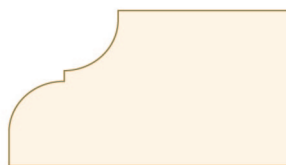




ME 675

MÈCHES PROFIL MOULURE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

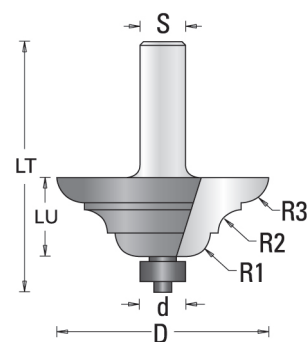
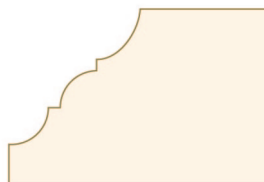
D	LU	LT	R1/R2	d	S	Référence	€
28,6	12,7	56	4,0/4,0	12,7	8	ME675005	K12
34,9	17,5	60	6,0/5,0	12,7	8	ME675010	C13
28,6	12,7	62	4,0/4,0	12,7	12	ME675015	K12
34,9	17,5	66	6,0/5,0	12,7	12	ME675020	C13
38	16	65	4,7/8,0	12,7	12	ME675025	J11
51	23	72	9,5/9,5	12,7	12	ME675030	J13
Pièces de rechange						Référence	€
Roulement à billes			12,7 x 4,76			RL675100	G3



ME 680

MÈCHES MULTIPROFIL DE MOULURE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

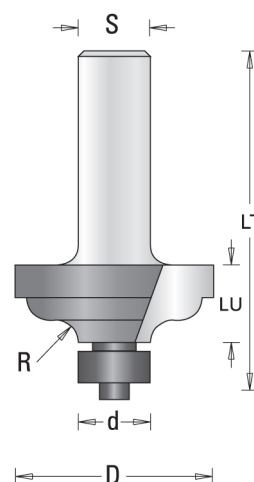
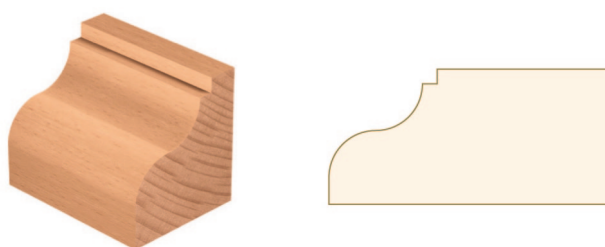
D	LU	LT	R1/R2/R3	d	S	Référence	€
59	22	71	6,5 / 6,5 / 7,5	12,7	12	ME680005	F15
Pièces de rechange						Référence	€
Roulement à billes			12,7 x 4,76			RL680100	G3



ME 685

MÈCHES PROFIL DOUCINE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

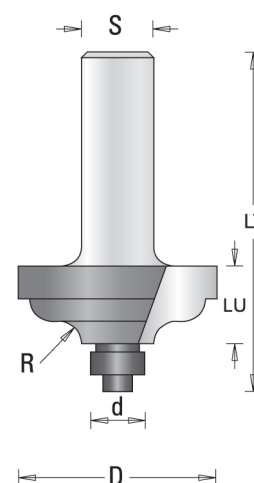
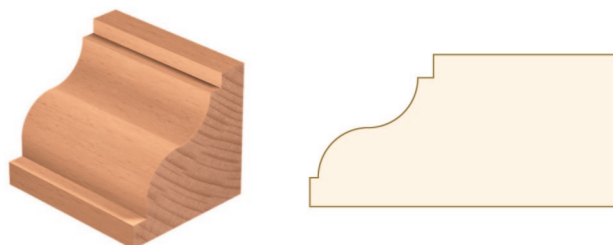
D	LU	LT	R	d	S	Référence	€
34,9	13,5	57	4/4	12,7	8	ME685005	C13
34,9	13,5	63	4/4	12,7	12	ME685010	C13
41,3	19,1	69	6,3/6,3	12,7	12	ME685015	G13
57,2	25,7	75	9,5/9,5	12,7	12	ME685020	J14
Pièces de rechange						Référence	€
Roulement à billes			12,7 x 4,76		RL685100		G3

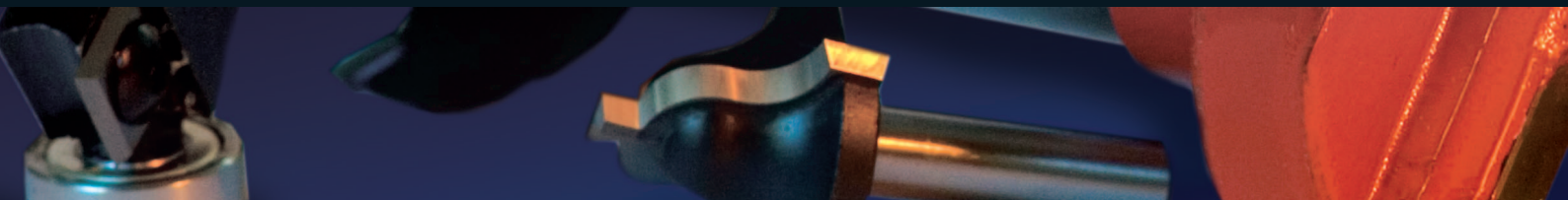


ME 690

MÈCHES PROFIL DOUCINE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	LU	LT	R	d	S	Référence	€
34,9	13,5	55	4/4	9,5	8	ME690005	C13
34,9	13,5	61	4/4	9,5	12	ME690010	C13
41,3	19,1	67	6,3/6,3	9,5	12	ME690015	G13
57,2	25,7	75	9,5/9,5	9,5	12	ME690020	J14
Pièces de rechange						Référence	€
Roulement à billes			9,5 x 4,76			RL690100	G3



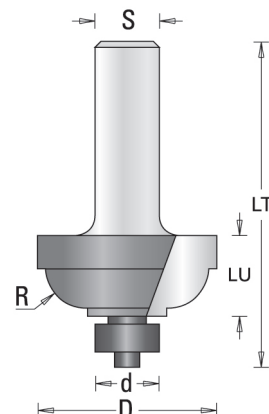
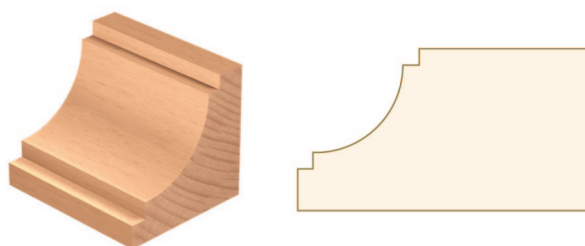


ME 700

MÈCHES PROFIL CONGE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	LU	LT	R	d	S	Référence	€
28,6	12,7	55	4,8	12,7	8	ME700005	E12
34,9	15,9	57	7,9	12,7	8	ME700010	J12
28,6	12,7	61	4,8	12,7	12	ME700015	E12
34,9	15,9	65	7,9	12,7	12	ME700020	J12

Pièces de rechange		Référence	€
Roulement à billes	12,7 x 4,76	RL700100	G3

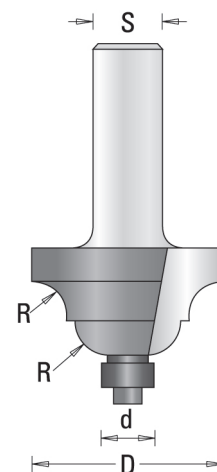
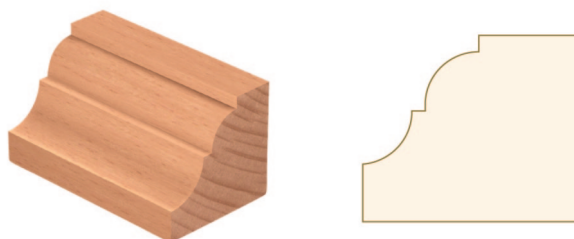


ME 705

MÈCHES PROFIL MOULURE HW Z2 AVEC GUIDE À BILLES

D	R	d	S	Référence	€
25,4	4/4	9,5	8	ME705005	A12
34,9	6,3/6,3	9,5	8	ME705010	B12
34,9	6,3/6,4	9,5	12	ME705015	B12

Pièces de rechange		Référence	€
Roulement à billes	9.5 x 3	RL705100	G3

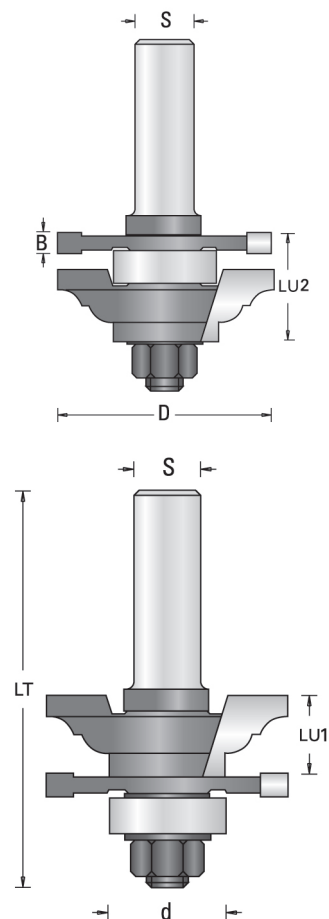
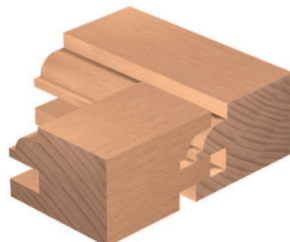


ME 710

MÈCHE PROFIL / CONTRE-PROFIL HW Z2 + 2

D	d	B	LT	LU1	LU2	S	Référence	€
46	22	4	70	15	22	8	ME710005	G14

Pièces de rechange			Référence	€
Fraise à rainer HW	46x4x8 Z2	FR710100		K9
Mandrin porte-fraise avec manchon				J5
Fraise profil HW	46x15x8 Z2	FR710105		G14
Roulement à billes	Ø 22,0 d8	RL710100		K4



MC 500

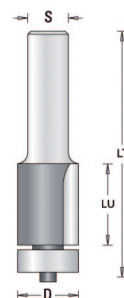
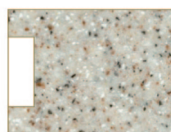
MÈCHES D'AFFLEURAGE HW Z2 POUR CORIAN, QUEUE 12 MM

- Une gamme d'outils spécialement conçue pour le traitement du Corian et du Varicor a été développée, pour permettre un usinage rationnel et précis de ces matériaux ou de matériaux similaires. La qualité carbure (HW) et la géométrie de coupe sont également prévues pour des caractéristiques de matériaux tels que l'Avonit, le Sovell, le Noblan, etc.
- Toutes les mèches sont pourvues de deux tranchants HW et, si cela est possible, d'un guide à billes gainé de matière plastique, afin d'éviter les marques sur la pièce à fabriquer
- La vitesse de rotation doit être inférieure à celle pratiquée usuellement dans le travail du bois

Mèches d'affleurage HW avec guide à billes

D	LU	LT	Référence	€
19	25	82	MC500005	B9

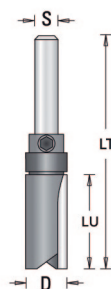
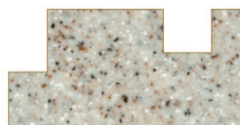
Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes	D=15,9 d=6,35	RL500100
Bague de guidage	D = 19,0; 0°	A1
Circlip Nr. 1		A1
Vis à 6 pans Nr. 1	VI500100	A1



Mèche d'affleurage HW avec guide à billes dessus

D	LU	LT	Référence	€
28,6	25	82	MC500005	E12

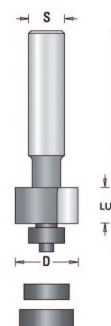
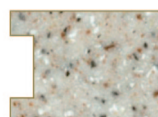
Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes	D = 28,6 d = 12,7	RL500105
Circlip Nr. 2		F2
Vis à 6 pans Nr. 4	VI500105	A1



Mèche à feuilletter HW avec guide à billes

D	LU	LT	d	Référence	€
22,2	9,5	78	12,7	MC500010	J9

Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes	D = 12,7 d = 6,35	RL500110
Circlip Nr. 1		A1
Vis à 6 pans Nr. 1	VI500110	A1

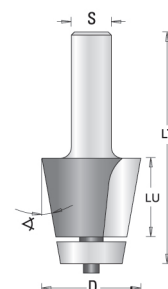


MC 505

MÈCHES D'AFFLEURAGE HW Z2 POUR CORIAN, QUEUE 12 MM

Mèche à chanfreiner HW avec guide à billes conique

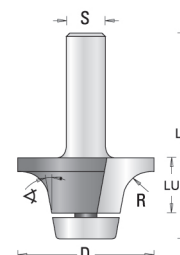
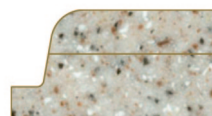
D	LU	LT	Degré	Référence	€
32	25	81	12°	MC505005	B13
Pièces de rechange					€
Roulement à billes		Ø15,9 d 6,35		RL505100	A1
Bague de guidage en plastique		D = 21,8; 10°			J3
Circlip Nr. 1					A1
Vis à 6 pans Nr. 1				VI505100	A1



Mèches à arrondir HW avec guide à billes conique

D	LU1	LU2	LT	Degré	R	Référence	€
51	18,2	13,7	63,5	17°	12,7	MC505010	G14
57	24	20	76	17°	19	MC505015	H14

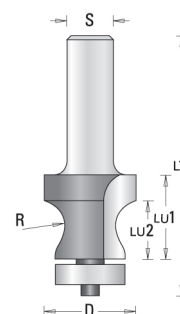
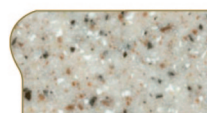
Pièces de rechange			Référence	€
Roulement à billes		D = 12,7 d 6,35 avec epaulement	RL505105	J3
Bague de guidage en plastique		Ø 22,2; 10°		K4
Vis à 6 pans Nr. 3			VI505105	A1



Mèche à profiler pour chants HW avec guide à billes

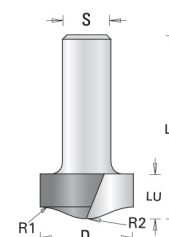
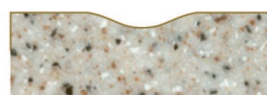
D	LU1	LU2	LT	R	Référence	€
25	29	24	85	8	MC510005	J12

Pièces de rechange					Référence	€
Roulement à billes			D = 15,9 d 6,35		RL505110	A1
Bague de guidage en plastique			Ø 19,0; 0°			B1
Circlip Nr. 1						A1
Vis à 6 pans Nr. 1					VI505110	A1



Mèche à moulurer HW, avec guide à billes

D	LU	LT	R1	R2	Référence	€
25,4	12,7	54	8	16	MC 515005	G14

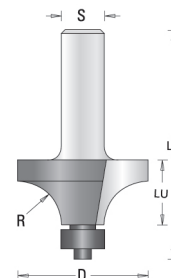


MC 520

Mèches à arrondir HW avec guide à bille

D	LU	LT	R	Référence	€
28,6	13,5	61	8	MC520005	E10
38	19	65	12,7	MC520010	B12

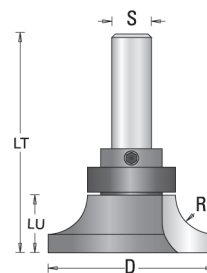
Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes	D = 9,5 d 4,76	RL520100
Bague de guidage en plastique	Ø 12,7; 0°	B1
Circlip Nr. 1		A1
Vis à 6 pans Nr. 2	VI520100	A1



Mèche à arrondir HW avec guide à billes dessus

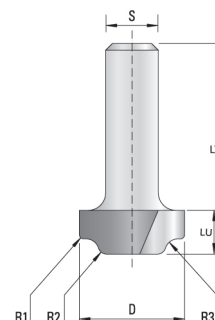
D	LU	LT	R	Référence	€
54	20	73	12,7	MC525005	H15

Pièces de rechange	Référence	€
Roulement à billes	D = 24,0 d = 15	RL520105
Bague de guidage en plastique	D = 28,6; 0°	E3
Circlip Nr. 2		F2
Vis à 6 pans Nr. 4	VI520105	A1



Mèche profil HW

D	LU	LT	R1	R2	R3	Référence	€
24	10	50	1	2	3	MC530005	K11



MR 201

MANDRINS À PINCE EN 3 PARTIES

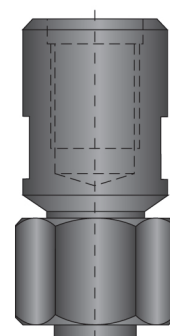
Filetage intérieur M12 X 1 pour machine SCHEER

d	Taille	Référence	€
6	1	MR201100	H12
8	1	MR201105	H12

Filetage intérieur M12 x 1 pour machine ELU / DEWALT

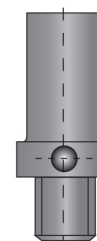
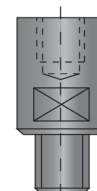
d	Taille	Référence	€
6	1	MR201110	H12
8	1	MR201115	H12
10	2	MR201120	F13
12	3	MR201125	D14

Pièces de rechange	Référence	€
Pince de serrage 1, d6	G7	
Pince de serrage 1, d8	G7	
Pince de serrage 2, d10	B9	
Pince de serrage 3, d12	B12	
Ecrou de serrage 1	F3	
Ecrou de serrage 2	G3	
Ecrou de serrage 3	H5	



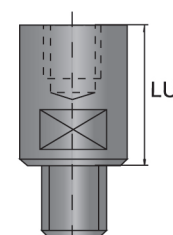
PIÈCES DE RÉDUCTION INTERMÉDIAIRE

Exécution	Référence	€
M12 x 1 intérieur sur M10 x 1,5 extérieur	RF100500	B8
M10 x 1,5 intérieur sur M12 x 1 extérieur	RF100510	B8
10 x 35 cyl. sur M12 x 1 extérieur	RF100520	D10
10 x 35 cyl. sur M10 x 1,5 extérieur	RF100530	D10
M12 x 1 extérieur sur 12 x 50 cyl.	RF100540	E10
M10 x 1,5 extérieur sur 12 x 35 cyl.	RF100550	D10
M16 extérieur sur M10 x 1,5 extérieur	RF100560	A11
M16 extérieur sur M12 x 1 extérieur	RF100570	A11



RALLONGES

Exécution	LU	Référence	€
M12 x 1 intérieur sur M12 x 1 extérieur	18	RF100610	A8
M12 x 1 intérieur sur M12 x 1 extérieur	25	RF100630	B8
M12 x 1 intérieur sur M12 x 1 extérieur	35	RF100640	C8
M10 x 1,5 intérieur sur M10 x 1,5 extérieur	20	RF100605	A8
M10 x 1,5 intérieur sur M10 x 1,5 extérieur	25	RF100650	B8
M10 x 1,5 intérieur sur M10 x 1,5 extérieur	35	RF100660	B8
M10 x 1,5 intérieur sur M10 x 1,5 extérieur	40	RF100670	D5

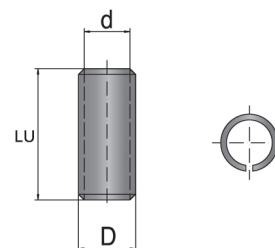


BC112

DOUILLES FENDUES

Filetage interieur M12 X 1 pour machine SCHEER

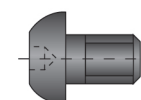
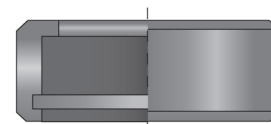
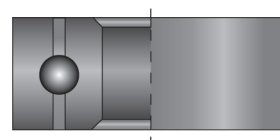
d	D	Référence	€
6	8	BC112006	K5
8	10	BC112008	K6
8	12	BC112012	B6

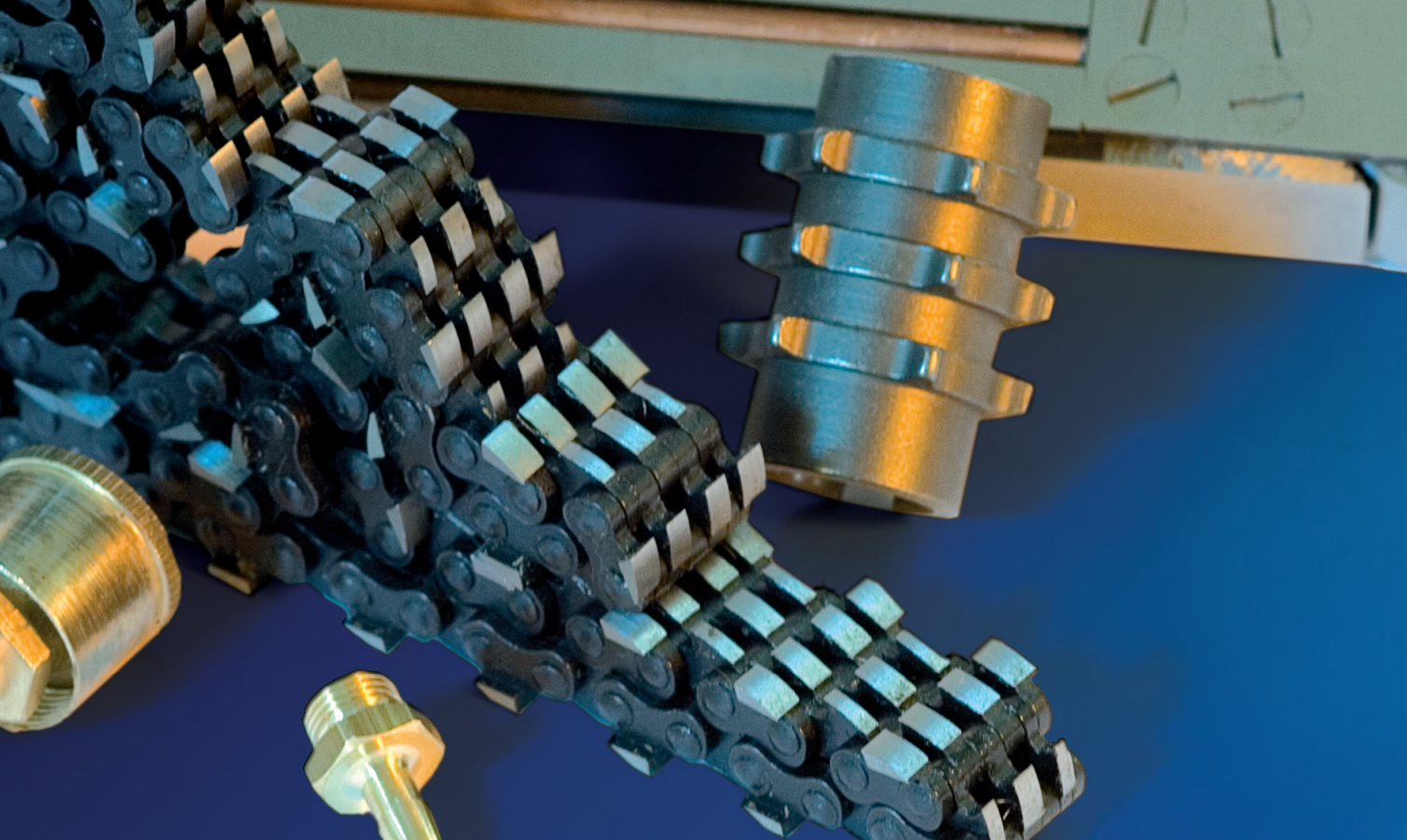


RL

PIECES DE RECHANGE POUR MÈCHE À DÉFONCER

Exécution	LU	Référence	€
Roulement à billes	Ø6,3x3,1	RL630310	B1
Roulement à billes	Ø9,5x3	RL113100	B1
Roulement à billes	Ø9,5x4,76	RL600100	A1
Roulement à billes	Ø10x4	RL10400	C4
Roulement à billes	Ø12,7x4,76	RL600105	G3
Roulement à billes	Ø12,7x6,35	RL119100	A1
Roulement à billes avec épaulement	Ø12,7x6,35	RL505105	J3
Roulement à billes	Ø15,9x6,35	RL110105	A1
Roulement à billes	Ø16x4,7	RL160470	A1
Roulement à billes	Ø16x5	RL119110	G3
Roulement à billes	Ø16x8	RL122100	C4
Roulement à billes	Ø19x4,7	RL111105	H2
"Roulement à billes pour fraise d'affleurage avec plaquettes réversibles ..."	Ø19x6	RL190600	G3
Roulement à billes	Ø19x6,35	RL119115	E2
Roulement à billes	Ø22x7	RL119105	B5
Roulement à billes	Ø22x8	RL120100	K4
Roulement à billes	Ø24x15	RL520105	C4
Roulement à billes	Ø25,4x6,3	MR110105	H3
Roulement à billes	Ø28,6x12,7	RL630100	D1
Roulement à billes	Ø35x15	RL650105	F2
Ecrou de serrage	M6	EC600100	A1
Ecrou de serrage	M8	EC600105	A1
Vis de serrage à tête large Torx	M4x5,9 (T15)	VI118100	A1
Vis de serrage Torx	M4x5,6 (T15)	VI119T15	A1
Tournevis-Torx	T1,5	CL119T15	B3





CHAÎNES À MORTAISER

SOMMAIRE

- GUIDES ET EMBOUTS PAS B..... P 302
- CHAÎNES À MORTAISER PAS B..... P 303
- CHAÎNES À MORTAISER PAS B - CHROMAGE DUR..... P 306
- GUIDES ET EMBOUTS PAS A..... P 307
- CHAÎNES À MORTAISER PAS A - CHROMAGE DUR..... P 310
- PIGNONS - GRAISSAGE DES GUIDES..... P 311
- GARNITURES POUR MACHINES PORTATIVES..... P 312





GD 120

GUIDES ET EMBOUTS PAS «B» 15,8 MM

Pour chaînes 6 à 7 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
30 x 100	GD120300	J15	EB120075	F10	VI120075	A1

Pour chaînes 8 à 12 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
25 x 100	GD120305	J15	EB120080	F10	VI120080	A1
30 x 110	GD120310	J15	EB120081	F10	VI120080	A1
35 x 110	GD120315	J15	EB120082	F10	VI120080	A1

Pour chaînes 13 à 20 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
25 x 100	GD120320	A16	EB120085	B11	VI120085	A1
30 x 110	GD120325	A16	EB120086	B11	VI120085	A1
35 x 125	GD120330	A16	EB120087	B11	VI120085	A1

Pour chaînes 22 à 25 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
30 x 110	GD120335	H16	EB120090	E11	VI120090	A1

Pour chaînes 30 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
30 x 110	GD120400	A17	EB120095	F11	VI120095	A1



CM 120

CHAÎNES À MORTAISER PAS «B» - 15,8

Chaînes 6 mm

Dimensions	Référence	€
6 B 38 maillons	CM120400	D15
6 B 40	CM120401	F15
6 B 42	CM120402	J15
6 B 44	CM120403	K15
6 B 46	CM120404	A16
6 B 48	CM120405	C16
6 B 50	CM120406	D16
6 B 52	CM120407	H16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120150	F3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120150	A3



Chaînes 7 mm

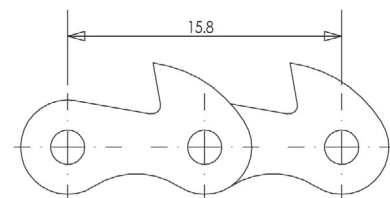
Dimensions	Référence	€
7 B 38 maillons	CM120408	F15
7 B 40	CM120409	F15
7 B 42	CM120410	J15
7 B 44	CM120411	K15
7 B 46	CM120412	A16
7 B 48	CM120413	C16
7 B 50	CM120414	E16
7 B 52	CM120415	H16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120155	F3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120155	A3



Chaînes 8 mm

Dimensions	Référence	€
8 B 38 maillons	CM120416	D15
8 B 40	CM120417	F15
8 B 42	CM120418	J15
8 B 44	CM120419	K15
8 B 46	CM120420	A16
8 B 48	CM120421	C16
8 B 50	CM120422	E16
8 B 52	CM120423	H16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120160	F3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120160	A3

Chaînes 9 mm

Dimensions	Référence	€
9 B 38 maillons	CM120424	D15
9 B 40	CM120425	F15
9 B 42	CM120426	J15
9 B 44	CM120427	K15
9 B 46	CM120428	A16
9 B 48	CM120429	C16
9 B 50	CM120430	E16
9 B 52	CM120431	H16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120165	F3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120165	A3



Chaînes 10 mm

Dimensions	Référence	€
10 B 38 maillons	CM120432	E15
10 B 40	CM120433	H15
10 B 42	CM120434	K15
10 B 44	CM120435	A16
10 B 46	CM120436	C16
10 B 48	CM120437	E16
10 B 50	CM120438	H16
10 B 52	CM120439	A17

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120170	F3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120170	A3

CM 120

CHAÎNES À MORTAISER PAS «B» - 15,8

Chaînes 11 mm

Dimensions	Référence	€
11 B 38 maillons	CM120440	E15
11 B 40	CM120441	H15
11 B 42	CM120442	K15
11 B 44	CM120443	A16
11 B 46	CM120444	C16
11 B 48	CM120445	E16
11 B 50	CM120446	H16
11 B 52	CM120447	A17

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120175	F3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120175	A3



Chaînes 12 mm

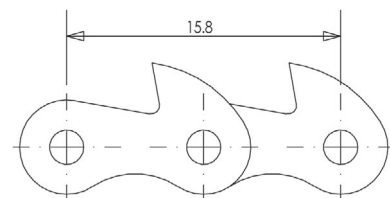
Dimensions	Référence	€
12 B 38 maillons	CM120448	C16
12 B 40	CM120449	F16
12 B 42	CM120450	H16
12 B 44	CM120451	A17
12 B 46	CM120452	D17
12 B 48	CM120453	F17
12 B 50	CM120454	J17
12 B 52	CM120455	C18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120180	A4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120180	A3



Chaînes 13 mm

Dimensions	Référence	€
13 B 38 maillons	CM120456	C16
13 B 40	CM120457	F16
13 B 42	CM120458	H16
13 B 44	CM120459	A17
13 B 46	CM120460	D17
13 B 48	CM120461	F17
13 B 50	CM120462	J17
13 B 52	CM120463	B18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120185	A4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120185	A3

Chaînes 14 mm

Dimensions	Référence	€
14 B 38 maillons	CM120464	C16
14 B 40	CM120465	H16
14 B 42	CM120466	H16
14 B 44	CM120467	A17
14 B 46	CM120468	D17
14 B 48	CM120469	F17
14 B 50	CM120470	J17
14 B 52	CM120471	B18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120190	A4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120190	A3

Chaînes 15 mm

Dimensions	Référence	€
15 B 38 maillons	CM120472	F16
15 B 40	CM120473	A17
15 B 42	CM120474	B17
15 B 44	CM120475	D17
15 B 46	CM120476	E17
15 B 48	CM120477	H17
15 B 50	CM120478	B18
15 B 52	CM120479	C18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120195	K4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120195	A3

CM 120

CHÂÎNES À MORTAISER PAS «B» - 15,8

Chaînes 16 mm

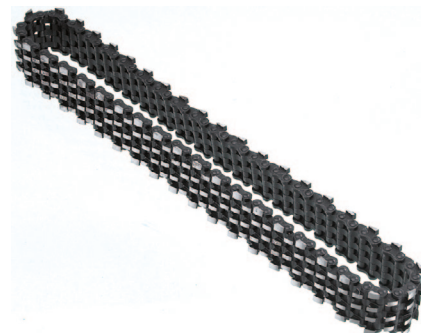
Dimensions	Référence	€
16 B 38 maillons	CM120480	F16
16 B 40	CM120481	A17
16 B 42	CM120482	B17
16 B 44	CM120483	C17
16 B 46	CM120484	E17
16 B 48	CM120485	H17
16 B 50	CM120486	C18
16 B 52	CM120487	D18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120200	K4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120200	A3



Chaînes 18 mm

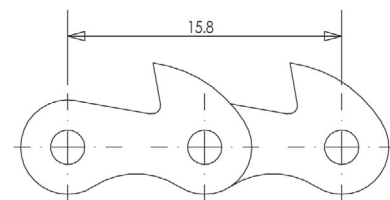
Dimensions	Référence	€
18 B 38 maillons	CM120488	F16
18 B 40	CM120489	A17
18 B 42	CM120490	B17
18 B 44	CM120491	C17
18 B 46	CM120492	D17
18 B 48	CM120493	G17
18 B 50	CM120494	B18
18 B 52	CM120495	C18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120205	K4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120205	A3



Chaînes 20 mm

Dimensions	Référence	€
20 B 38 maillons	CM120496	A17
20 B 40	CM120497	D17
20 B 42	CM120498	B18
20 B 44	CM120499	C18
20 B 46	CM120500	D18
20 B 48	CM120501	E18
20 B 50	CM120502	H18
20 B 52	CM120503	J18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120210	K4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120210	A3

Chaînes 22 mm

Dimensions	Référence	€
22 B 38 maillons	CM120504	B18
22 B 40	CM120505	B18
22 B 42	CM120506	C18
22 B 44	CM120507	E18
22 B 46	CM120508	G18
22 B 48	CM120509	J18
22 B 50	CM120510	C19
22 B 52	CM120511	F19

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120215	K4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120215	A3



Chaînes 25 mm

Dimensions	Référence	€
25 B 38 maillons	CM120512	B17
25 B 40	CM120513	B18
25 B 42	CM120514	E18
25 B 44	CM120515	E18
25 B 46	CM120516	H18
25 B 48	CM120517	J18
25 B 50	CM120518	B19
25 B 52	CM120519	F19

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120220	K4

Rivets

Sachet de 10	€
RI120220	A3



CM 120

CHAÎNES À MORTAISER PAS «B» - 15,8

Chaînes 30 mm

Dimensions	Référence	€
30 B 38 maillons	CM120520	H18
30 B 40	CM120521	C19
30 B 42	CM120522	G19
30 B 44	CM120523	K19
30 B 46	CM120524	A20
30 B 48	CM120525	C20
30 B 50	CM120526	F20
30 B 52	CM120527	J20

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120225	F3

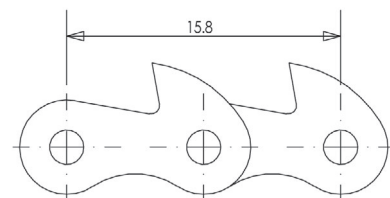
Rivets

Sachet de 10	€
RI120225	A3



CHROMAGE DUR MAJORATION

Dimensions	Référence	€
Chaîne chromée	TS120900	B13
Maillon chromé	TS120800	B2

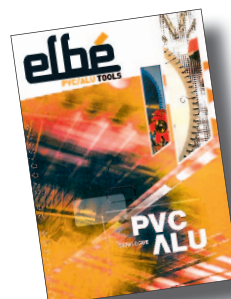


ÉGALEMENT DISPONIBLE

Catalogue
LE RAVAGEUR
Alésage 30mm



Catalogue
PVC/ALU



GD 120

GUIDES ET EMBOUTS PAS «A» 22,7 MM

Pour chaînes 6 à 7 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
40 x 150	GD120345	K15	EB120100	E10	VI120075	A1
50 x 150	GD120350	C16	EB120105	E10	VI120075	A1

Pour chaînes 8 à 12 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
40 x 150	GD120355	K15	EB120110	B11	VI120080	A1
50 x 150	GD120360	C16	EB120115	D11	VI120080	A1

Pour chaînes 13 à 20 mm

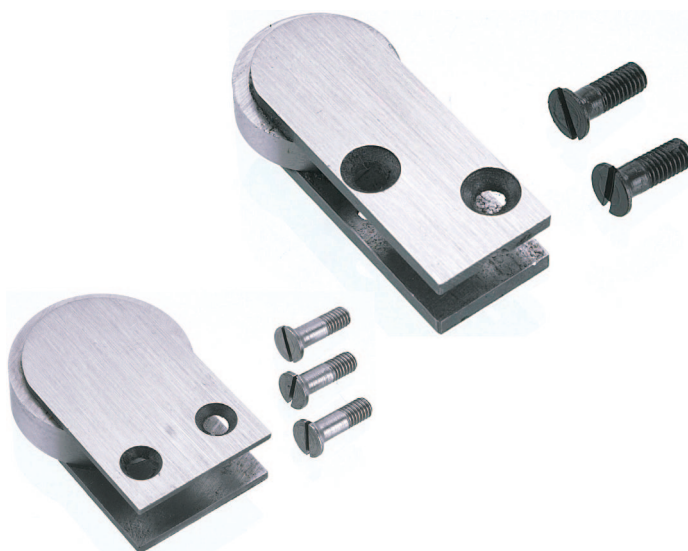
Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
40 x 150	GD120365	C16	EB120120	B11	VI120085	A1
50 x 150	GD120370	F16	EB120125	D11	VI120085	A1

Pour chaînes 22 à 25 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
40 x 150	GD120375	F16	EB120130	E11	VI120090	A1
50 x 150	GD120380	A17	EB120135	F11	VI120090	A1

Pour chaînes 30 mm

Guides	Référence	€	Embouts	€	Vis (sachet de 10)	€
40 x 150	GD120385	A17	EB120140	E11	VI120095	A1
50 x 150	GD120390	D17	EB120145	F11	VI120095	A1



CM 120

CHÂÎNES À MORTAISER PAS «A» - 22,7

Chaînes 6 mm

Dimensions	Référence	€
6 A 29 maillons	CM120528	B15
6 A 30	CM120529	F15
6 A 32	CM120530	J15
6 A 34	CM120531	K15
6 A 36	CM120532	A16
6 A 38	CM120533	C16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120230	D2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120230	A3

Chaînes 8 mm

Dimensions	Référence	€
8 A 29 maillons	CM120534	B15
8 A 30	CM120535	F15
8 A 32	CM120536	J15
8 A 34	CM120537	K15
8 A 36	CM120538	A16
8 A 38	CM120539	C16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120235	D2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120235	A3

Chaînes 9 mm

Dimensions	Référence	€
9 A 29 maillons	CM120540	B15
9 A 30	CM120541	F15
9 A 32	CM120542	J15
9 A 34	CM120543	K15
9 A 36	CM120544	A16
9 A 38	CM120545	C16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120240	D2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120240	A3

Chaînes 10 mm

Dimensions	Référence	€
10 A 29 maillons	CM120546	B15
10 A 30	CM120547	F15
10 A 32	CM120548	J15
10 A 34	CM120549	K15
10 A 36	CM120550	A16
10 A 38	CM120551	C16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120245	D2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120245	A3

Chaînes 11 mm

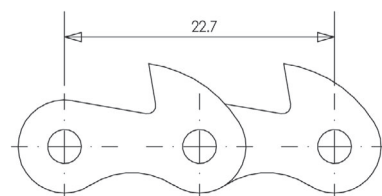
Dimensions	Référence	€
11 A 29 maillons	CM120552	B15
11 A 30	CM120553	F15
11 A 32	CM120554	J15
11 A 34	CM120555	K15
11 A 36	CM120556	A16
11 A 38	CM120557	C16

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120250	D2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120250	A3



CM 120

CHÂÎNES À MORTAISER PAS «A» - 22,7

Chaînes 12 mm

Dimensions	Référence	€
12 A 29 maillons	CM120558	K15
12 A 30	CM120559	A16
12 A 32	CM120560	B16
12 A 34	CM120561	G16
12 A 36	CM120562	H16
12 A 38	CM120563	C17

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120255	F2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120255	A3

Chaînes 13 mm

Dimensions	Référence	€
13 A 29 maillons	CM120564	A17
13 A 30	CM120565	D17
13 A 32	CM120566	H17
13 A 34	CM120567	J17
13 A 36	CM120568	K17
13 A 38	CM120569	F18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120260	H2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120260	A3

Chaînes 14 mm

Dimensions	Référence	€
14 A 29 maillons	CM120570	A17
14 A 30	CM120571	D17
14 A 32	CM120572	H17
14 A 34	CM120573	J17
14 A 36	CM120574	J17
14 A 38	CM120575	F18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120265	H2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120265	A3

Chaînes 15 mm

Dimensions	Référence	€
15 A 29 maillons	CM120576	A17
15 A 30	CM120577	D17
15 A 32	CM120578	H17
15 A 34	CM120579	J17
15 A 36	CM120580	J17
15 A 38	CM120581	F18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120270	H2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120270	A3

Chaînes 16 mm

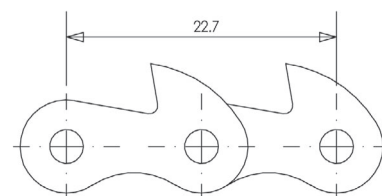
Dimensions	Référence	€
16 A 29 maillons	CM120582	A17
16 A 30	CM120583	D17
16 A 32	CM120584	H17
16 A 34	CM120585	J17
16 A 36	CM120586	J17
16 A 38	CM120587	F18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120275	H2

Rivets

Sachet de 10	€
RI120275	A3



CM 120

CHÂÎNES À MORTAISER PAS «A» - 22,7

Chaînes 18 mm

Dimensions	Référence	€
18 A 29 maillons	CM120588	A17
18 A 30	CM120589	D17
18 A 32	CM120590	H17
18 A 34	CM120591	J17
18 A 36	CM120592	J17
18 A 38	CM120593	F18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120280	A3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120280	A3

Chaînes 20 mm

Dimensions	Référence	€
20 A 29 maillons	CM120594	A17
20 A 30	CM120595	D17
20 A 32	CM120596	H17
20 A 34	CM120597	J17
20 A 36	CM120598	J17
20 A 38	CM120599	F18

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120285	A3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120285	A3

Chaînes 22 mm

Dimensions	Référence	€
22 A 29 maillons	CM120600	H16
22 A 30	CM120601	B18
22 A 32	CM120602	E18
22 A 34	CM120603	H18
22 A 36	CM120604	H18
22 A 38	CM120605	F19

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120290	C3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120290	A3

Chaînes 25 mm

Dimensions	Référence	€
25 A 29 maillons	CM120606	H16
25 A 30	CM120607	B18
25 A 32	CM120608	E18
25 A 34	CM120609	H18
25 A 36	CM120610	H18
25 A 38	CM120611	F19

Maillons

Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120295	C3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120295	A3

Chaînes 30 mm

Dimensions	Référence	€
30 A 29 maillons	CM120612	C19
30 A 30	CM120613	F19
30 A 32	CM120614	K19
30 A 34	CM120615	A20
30 A 36	CM120616	A20
30 A 38	CM120617	J20

Maillons

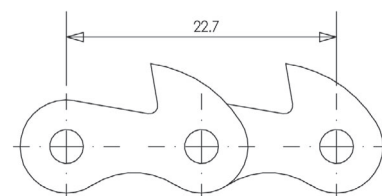
Sachet 2 maillons + 6 rivets	€
ML120300	F3

Rivets

Sachet de 10	€
RI120300	A3

CHROMAGE DUR MAJORATION

Dimensions	Référence	€
Chaîne chromée	TS120900	B13
Maillon chromé	TS120800	B2



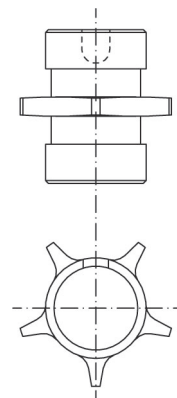
GN 120

PIGNONS PAS «A» 22,7 MM

Pour Chaînes	Dents	Référence	€
6 à 7	4	GN120025	D6
6 à 7	5	GN120030	H7
8 à 12	4	GN120035	D6
8 à 12	5	GN120040	H7
13 à 20	4	GN120045	H7
13 à 20	5	GN120050	E8
22 à 25	4	GN120055	B8
22 à 25	5	GN120060	A9
30	4	GN120065	H8
30	5	GN120070	C9

4 dents pour guide longueur 40 mm

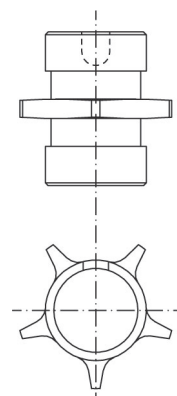
5 dents pour guide longueur 50 mm



GN 120

PIGNONS PAS «B» 15,8 MM

Pour Chaînes	Dents	Référence	€
6 à 7	5	GN120000	G7
8 à 12	5	GN120005	G7
13 à 20	5	GN120010	G7
22 à 25	5	GN120015	B8
30	5	GN120020	H8



VI 120

GRAISSAGE DES GUIDES

Désignation	Référence	€
Graisseur Stauffer	VI120800	B5
Embout de lubrification	VI120810	D2
Tube de graissage - 150	TG120800	A3





GD 150

GARNITURES COMPLÈTES POUR MACHINES PORTATIVES

Guides, chaînes, pignons.

MAFELL S

			Référence
28x30x100	PAS "B"	42 maillons	GA150100
28x35x100	PAS "A"	30 maillons	GA150105
28x40x100	PAS "A"	30 maillons	GA150110
28x50x100	PAS "A"	31 maillons	GA150115
28x35x150	PAS "A"	35 maillons	GA150120
28x40x150	PAS "A"	35 maillons	GA150125
28x50x150	PAS "A"	36 maillons	GA150130

MAFELL LS103

			Référence
28x35x100	PAS "A"	24 maillons	GA150135
28x40x100	PAS "A"	24 maillons	GA150140
28x35x150	PAS "A"	29 maillons	GA150145
28x35x150	PAS "A"	29 maillons	GA150150
30x30x100	PAS "B"	34 maillons	GA150155
30x30x150	PAS "B"	40 maillons	GA150160

MAKITA KC100

			Référence
25X30x100	PAS "B"	36 maillons	GA150165

PROTOOL CMP150

			Référence
30x30x150	PAS "B"	40 maillons	GA150170

RYOBI CM40

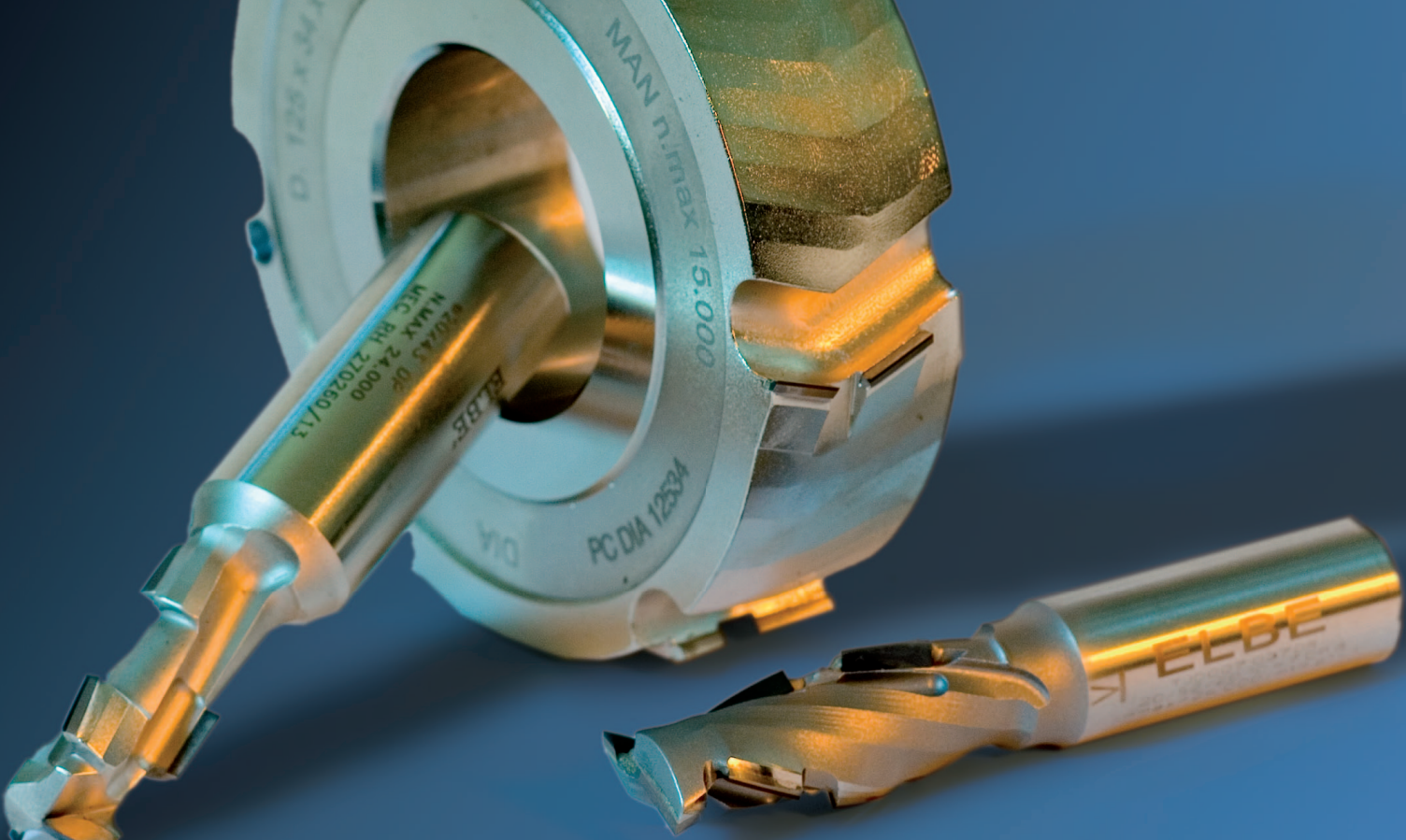
			Référence
28x30x100	PAS "B"	34 maillons	GA150175
28x35x100	PAS "A"	24 maillons	GA150180
28x40x100	PAS "A"	24 maillons	GA150185

Pignon D. 14 mm pour MAFELL LS103

Pignon D. 15 mm pour RYOBI CM40

Pignon D. 16 mm pour les autres machines portatives et stationnaire.

Pour MAKITA KC100 les garnitures 25x30x100 B sont spécifiques avec marquage MAKITA KC100



DIAMANT

SOMMAIRE

• LAMES DIAMANT	P 314
• INCISEURS DIAMANT	P 316
• DÉCHIQUETEURS DIAMANT	P 319
• FRAISES DIAMANT	P 323
• CALIBREURS DIAMANT	P 324
• FRAISES D’AFFLEURAGE DIAMANT	P 326
• FRAISES POST-FORMING DIAMANT	P 329
• MÈCHES À PERCER DIAMANT	P 330
• MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT	P 331
• SYSTÈMES DE MONTAGE DIAMANT	P 342



LAM DIA

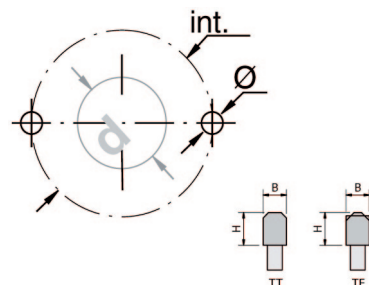
LAMES DP POUR SCIE CIRCULAIRE À FORMAT DENTURE TRAPÉZOÏDALE PLATE

• (Ht) 6mm ; réaffûtable de 10 à 12 fois

D	B	b	d		Z	Forme	Pour machine	Ht 6mm	€
250	3,2	2,2	30	2/10/60+2/7/42	48	P		DIA25030486 P	A31
303	3,2	2,2	30	2/10/60+2/7/42	60	P	Scheer, Striebig	DIA30330606P	F33
303	3,2	2,2	30	2/10/60+2/7/42	72	P	Alterndorf, Scheer	DIA30330726P	D32
303	3,2	2,2	75		72	P	Giben	DIA30375726P	F33
303	3,2	2,2	80		72	P	Gabbiani, SCM	DIA30380726P	F33
303	3,2	2,2	30	2/10/60+2/7/42	84	P		DIA30330846P	C34
350	3,2	2,2	30	2/10/60+2/7/42	60	P		DIA35030606P	D32

UTILISATION :

Pour une très haute qualité de débit, unitaire ou par paquet dans les panneaux de particules, MDF ou autres matériaux, revêtus deux faces de matière plastique (KF) et mélamine (HPL, CPL, DPL). A utiliser sur scies circulaires de table, scies à format et scies à panneaux verticales, de préférence en association avec un inciseur, par ex : Altendorf, Striebig,...



LAM DIA

LAMES DP POUR SCIE CIRCULAIRE À FORMAT DENTURE ALTERNÉE

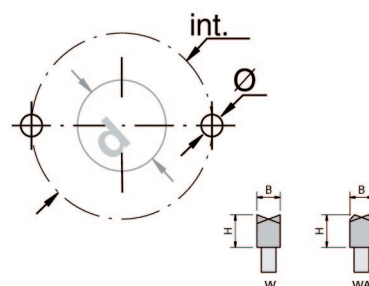
• (Ht) 6mm ; réaffûtable de 10 à 12 fois

D	B	b	d		Z	Forme	Pour machine	Ht 6mm	€
300	4,4	3,2	80	4/9/110+2/14/110	60	A	Gabbiani	DIA30080606A	D34
350	4,4	3,2	30	2/10/96	54	A	Panhans, SCM	DIA35030546A	A34
350	4,4	3,2	30	2/10/96	72	A	Panhans, Schelling, SCM	DIA35030726A	K34
350	4,4	3,2	80	4/9/100+2/14/100	54	A	Gabbiani, Hoefer	DIA35080546A	A34
400	4,4	3,2	30		60	A	Panhans, Schelling	DIA40030606A	D34
400	4,4	3,2	60	4/11/85	60	A	Anthon	DIA40060606A	D34
400	4,4	3,2	75	4/15/105	60	A	Giben, Homag Espana	DIA40075606A	D34
400	4,4	3,2	80	2/9/130+4/19/120	60	A	Selco	DIA40080606A	D34
400	4,4	3,2	80	4/9/100+2/14/100	60	A	Gabbiani	DIA40080606A	D34
400	4,4	3,2	80	2/9/130+4/19/120	72	A	Irlon, Selco, S.M.A.	DIA40080726A	D34

UTILISATION :

Pour une très haute qualité de débit, unitaire ou par paquet, dans les panneaux dérivé bois très abrasifs ou de multiplis ou autres matériaux.

A utiliser sur scies circulaires de table, scies à format, de préférence en association avec un inciseur, par ex : Altendorf, Striebig,...



LAM DIA

LAMES DP POUR SCIE CIRCULAIRE À FORMAT DENTURE TRAPÉZOÏDALE PLATE

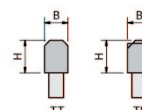
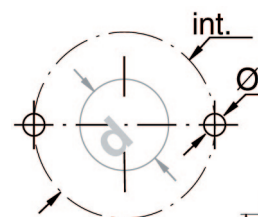
• (Ht) 6mm ; réaffûtable de 10 à 12 fois

D	B	b	d	⊕ ⊗ ⊕	Z	Pour machine	Ht 6mm	€
300	4,4	3,4	75		60	Homag Espana	DIA30075606P	D34
350	4,4	3,2	30	2/10/60	72	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling	DIA35030726P	K34
350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	Holzma HPP 72	DIA35060726P	K34
350	4,4	3,2	75	4/15/105	72	Giben, Homag Espana	DIA35075726P	K34
350	4,4	3,2	80	4/9/100+2/14/110	72	Gabbiani, SCM, Selco	DIA35080726P	K34
380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	Holzma	DIA38060726P	K34
380	4,4	3,0	80	2/14/110	72	Gabbiani, SCM	DIA38080726P	K34
380	4,8	3,5	60	2/14/100	84	Holzma	DIA38060846P	K34
400	4,4	3,2	30	2/10/60	72	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	DIA40030726P	K34
400	4,4	3,2	75	4/15/105	72	Giben, Homag Espana	DIA40075726P	K34
400	4,4	3,2	80	2/9/130+4/19/120	72	Gabbiani, SCM, Irion, Selco, SMA	DIA40080726P	K34
420	4,4	3,2	80	4/9/100+2/14/110	84	Gabbiani, SCM	DIA42080846P	E35
420	4,8	3,5	60	2/14/125	72	Holzma	DIA42060726P	K34
430	4,4	3,2	75	4/15/105	72	Giben	DIA43075726P	K34
430	4,4	3,2	75	4/15/105	96	Giben	DIA43075966P	C36
430	4,4	3,2	80	2/9/130+4/19/120	72	Selco	DIA43080726P	K34
430	4,8	3,5	60		72	Anthon	DIA43060726P	K34
450	4,4	3,2	30		72	Schelling	DIA45030726P	K34
450	4,4	3,2	80	2/9/130+4/19/120	72	Gabbiani, Irion, Selco	DIA45080726PG	K34
450	4,8	3,5	60	2/10/80+4/19/120	72	Holzma, Panhans, Irion	DIA45060726P	K34
450	4,8	3,5	80	2/9/130+4/19/120	72	Selco	DIA45080726PS	K34
500	4,8	3,5	60	2/11/115	72	Holzma	DIA50060726P	K34
520	4,8	3,5	60	2/11/115+2/19/120	60	Holzma	DIA52060606P	E34
570	4,8	3,5	60		60	Holzma	DIA57060606P	E34
600	5,8	4,0	60	2/11/115+2/19/120	72	Holzma	DIA60060726P	Sur demande
620	6,2	4,0	40	2/11/115+2/19/120	60	Schelling	DIA62040606P	Sur demande

UTILISATION :

Pour une très haute qualité de débit, unitaire ou par paquet, dans les panneaux de particules, MDF ou autres matériaux, revêtus deux faces de matière plastique (KF) et mélamine (HPL, CPL, DPL).

A utiliser sur scies circulaire de table et scies à format en association avec un inciseur.



INCISEURS DIA

INCISEURS À DENTURE CONIQUE

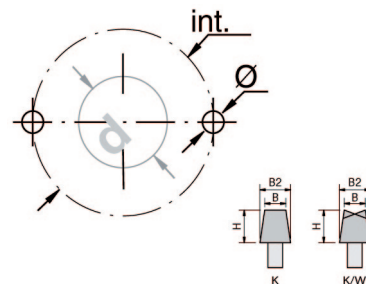
- (Ht) 6mm ; réaffûtable de 10 à 12 fois

D	B/B2	d		Z	Forme	Pour machine	Ht 6mm	€
100	3.2 - 4	22		12	K	Striebig, Schneeberger	DIA10022126K	A24
120	3.2 - 3.9	20		24/1/00	K	SCM	DIA12020246K	K27
125	4.4 - 5.4	20		24	K	Panhans, Paolini	DIA12520246KP	K27
125	4.4 - 5.4	20		24	K	Casadei, Panhans	DIA12520246KC	B29
125	4.4 - 5.4	30		24	K	Sicar, Steton	DIA12530246K	B29
125	4.4 - 5.4	45		24	K	Giben, Holzer, Homag	DIA12545246K	B29
150	4.4 - 5.4	20		24	K	Schelling	DIA15020246K	B29
150	4.4 - 5.4	45		24	K	Homag Espana	DIA15045246K	B29
160	4.4 - 5.4	45	3/11/70	28	KW	Giben	DIA16045286KW	D30
160	4.4 - 5.4	55	3/7/66+2/14/100	36	K	Gabbiani, SCM	DIA16055366K	A32
180	4.4 - 5.4	20		32	KW	Anthon, Schelling	DIA18020326KW	D31
180	4.4 - 5.4	30		36	K	Panhans, Steton, Teutomatic	DIA18030366K	A32
180	4.4 - 5.4	45		36	K	Holzma	DIA18045366KH	A32
180	4.8 - 5.8	45		36	K	Holzma	DIA18045366K	C32
180	4.8 - 5.8	55		36	K	Gabbiani	DIA18055366K	D31
200	3.2 - 3.8	30		60	KW	Scheer	DIA20030606KW	C34
200	4.4 - 5.4	20		32	K	Schelling	DIA20020326K	D31
200	4.4 - 5.4	30	2/9/60	36	K	Scheer, Schelling	DIA20030366K	A32
200	4.4 - 5.4	45		36	K	Homag Espana, Holzma	DIA20045366K	A32
200	4.4 - 5.4	65	2/9/100	36	KW	Selco	DIA20065366KW	A32
200	4.4 - 5.4	80	2/14/110	36	KW	Gabbiani, SCM	DIA20080366KW	A32
200	4.4 - 5.4	80	2/9/100	36	K	SCM	DIA20080366K	A32
200	4.8 - 5.6	45		36	KW	Holzma	DIA20045366KW	G33
200	5.8 - 6.8	45		36	K	Holzma	DIA20045366KH	G33
215	4.4 - 5.4	50	3/15/80	36	KW	Giben	DIA21550366KW	A32

UTILISATION :

Pour incision dans les panneaux à particules, MDF ou autres matériaux, revêtus deux faces de matière plastique (KF) et recouverts de mélamine (HPL, CPL, DPL), sur la face inférieure par un travail en avalant.

A utiliser sur scies circulaires de mise à format ainsi que sur scies à panneaux verticales et horizontales.



INCISEURS DIA

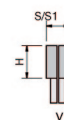
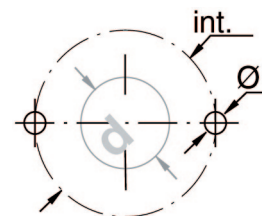
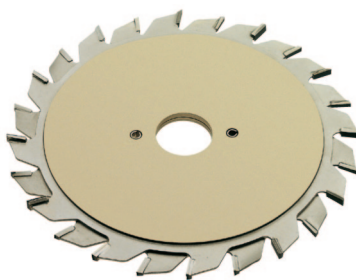
INCISEURS EXTENSIBLE

- (Ht) 6mm ; réaffûtable de 10 à 12 fois

D	B	d	Z	Pour machine	Ht 6mm
80	2.8 - 3.6	20	10 + 10	GEA, Felder, Striebig	DIA8020106
100	2.8 - 3.6	20	12 + 12	Robland, Schelling, SCM	DIA10020126
100	2.8 - 3.6	22	12 + 12	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig	DIA10022126
120	2.8 - 3.6	20	12 + 12	Holz-Her, Maka, SCM	DIA12020126
120	2.8 - 3.6	22	12 + 12	Altendorf, Martin	DIA12022126
120	2.8 - 3.8	50	12 + 12	Ritzmatic - Flansch	DIA12050126
120	2.8 - 3.8	57	12 + 12	Ritz-fix - Flansch	DIA12057126
120	3.0 - 3.9	20	12 + 12	SCM	DIA12020126S
125	2.8 - 3.6	20	12 + 12	SCM	DIA12520126
125	4.0 - 4.8	45	20 + 20	Giben	DIA12545206
180	4.0 - 4.8	20	20 + 20	Schelling	DIA18020206
180	4.4 - 5.4	20		32	KW
180	4.4 - 5.4	30		36	K
180	4.4 - 5.4	45		36	K
180	4.8 - 5.8	45		36	K
180	4.8 - 5.8	55		36	K
200	3.2 - 3.8	30		60	KW
200	4.4 - 5.4	20		32	K
200	4.4 - 5.4	30	2/9/60	36	K
200	4.4 - 5.4	45		36	K
200	4.4 - 5.4	65	2/9/100	36	KW
200	4.4 - 5.4	80	2/14/110	36	KW
200	4.4 - 5.4	80	2/9/100	36	K
200	4.8 - 5.6	45		36	KW
200	5.8 - 6.8	45		36	K
215	4.4 - 5.4	50	3/15/80	36	KW

UTILISATION :

- Pour incision dans les panneaux de particules, MDF ou autres matériaux, revêtus deux faces de matière plastique et recouverts de résine mélamine, sur la face inférieure par un travail en avalant.
- A utiliser sur scies circulaires de mise à format et sur scies à panneaux verticales, en partie en association avec une flasque de montage.
- Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux inciseurs HW et réaffûtable plusieurs fois grâce à l'importante surface de réaffûtage.
- Denture plate.



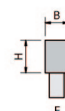
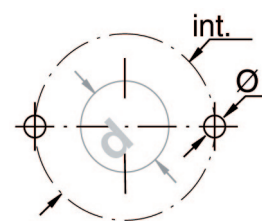


INCISEURS DIA

INCISEURS À DENTURE PLATE ET ALTERNÉE

- (Ht) 6 mm ; réaffûtable de 10 à 12 fois

D	B	b	d		Z	PLAT	ALTERNÉE	€
150	3,2	2,2	55		24	DIA1505524P	DIA1505524A	D27
150	3,2	2,2	55		36	DIA1505536P	DIA1505536A	E30
150	3,2	2,2	55		48	DIA1505548P	DIA1505548A	D32
150	3,2	2,2	60		24	DIA1506024P	DIA1506024A	D27
150	3,2	2,2	60		36	DIA1506036P	DIA1506036A	E30
150	3,2	2,2	60		48	DIA1506048P	DIA1506048A	D32
180	3,2	2,2	30		36	DIA1803036P	DIA1803036A	E30
180	3,2	2,2	30		48	DIA1803048P	DIA1803048A	D32
180	3,2	2,2	50	3/22/80	24	DIA1805024P	DIA1805024A	D27
180	3,2	2,2	50	3/22/80	36	DIA1805036P	DIA1805036A	E30
180	3,2	2,2	50	3/22/80	48	DIA1805048P	DIA1805048A	D32
180	3,2	2,2	65	6/6.5/90	36	DIA1806536P	DIA1806536A	E30
180	3,2	2,2	65	6/6.5/90	48	DIA1806548P	DIA1806548A	D32
200	3,2	2,2	30		36	DIA2003036P	DIA2003036A	E30
200	3,2	2,2	30		48	DIA2003048P	DIA2003048A	D32
200	3,2	2,2	30		64	DIA2003064P	DIA2003064A	B34
200	3,2	2,2	50	3/22/80	36	DIA2005036P	DIA2005036A	E30
200	3,2	2,2	50	3/22/80	48	DIA2005048P	DIA2005048A	D32
200	3,2	2,2	50	3/22/80	54	DIA2005054P	DIA2005054A	B34
200	3,2	2,2	65	6/6.5/90	36	DIA2006536P	DIA2006536A	D32
200	3,2	2,2	65	6/6.5/90	48	DIA2006548P	DIA2006548A	D32
200	3,2	2,2	65	6/6.5/90	64	DIA2006564P	DIA2006564A	B34



UTILISATION :

- Pour une pré-incision dans les panneaux de particules, MDF ou autres matériaux, revêtus deux faces de matière plastique (KF) et recouverts de mélamine (HPL, CPL, DPL), sur la face inférieure par un travail en avalant.
- A utiliser sur calibreuses doubles et des installations pour finition des chants.
- Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux inciseurs HW et réaffûtable plusieurs fois grâce à l'importante zone de réaffûtage.
- Denture plate.

Al Ø 50 mm + 3trous Ø 22/ Ø 90 mm :

montage sur système rapide

Al Ø65 mm + 6 trous Ø6,5 / Ø90 mm :

montage sur flasche pour inciseur

DECH. DIA

DÉCHIQUETEURS COMPACT DIAMANT CHANFREINÉS

Déchetiseur compact chanfrein négatif pour 1^{ère} machine - coupe en long

- (HT) 5 mm : réaffûtable 8 à 10 fois
- (HT) 6 mm : réaffûtable 10 à 12 fois

Pour montage sur manchon classique ou hydro

D	B	d	Z	ID	DD	Ht 5mm	Ht 5 mm	Ht 6 mm	Ht 6 mm
250	10	80	36+6	20	32,5				
250	10	80	42+6	25	40				
250	10	80	48+6	27,5	45				
250	10	80	54+6	30	50				
250	10	80	60+6	35	55				
250	20	80	30+6+6	20	32,5				
250	20	80	36+6+6	25	40				
250	20	80	42+6+6	27,5	45				
250	20	80	48+6+6	30	50				
250	20	80	54+6+6	35	55				

(Vitesse de rotation : 6000 tr/min)

Pour montage sur système à serrage rapide Ø192

D	B	d	Z	ID	DD	Ht 5mm	Ht 5 mm	Ht 6 mm	Ht 6 mm
250	10	80	36+6	20	32,5				
250	10	80	42+6	25	40				
250	10	80	48+6	27,5	45				
250	10	80	54+6	30	50				
250	10	80	60+6	35	55				
250	20	80	30+6+6	20	32,5				
250	20	80	36+6+6	25	40				
250	20	80	42+6+6	27,5	45				
250	20	80	48+6+6	30	50				
250	20	80	54+6+6	35	55				

(Vitesse de rotation : 6000 tr/min)

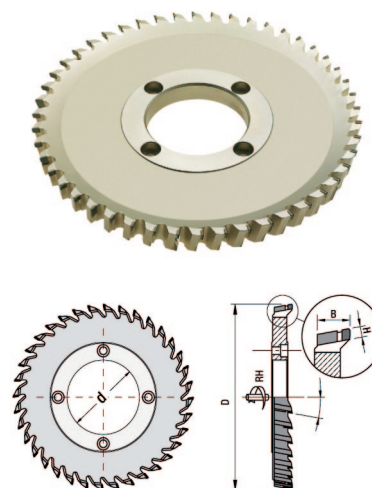
Pour montage sur système à serrage rapide Ø160

D	B	d	Z	ID	DD	Ht 5mm	Ht 5 mm	Ht 6 mm	Ht 6 mm
250	10	60	36+6	20	32,5				
250	10	60	42+6	25	40				
250	10	60	48+6	27,5	45				
250	10	60	54+6	30	50				
250	10	60	60+6	35	55				
250	20	60	30+6+6	20	32,5				
250	20	60	36+6+6	25	40				
250	20	60	42+6+6	27,5	45				
250	20	60	48+6+6	30	50				
250	20	60	54+6+6	35	55				

(Vitesse de rotation : 6000 tr/min)

UTILISATION :

- Déchetiseur compact pour utilisation sur calibreuse double, tenonneuse double ou plaqueuse de chants.
- Type de travail «Inciser-Déchetiser» (ID) et «Double-Déchetage» (DD). Travail en avalant.
- Montage sur douille classiques , à serrage hydraulique ou à serrage rapide.
- Déchetage en long (1^{ère} machine) de panneaux de particules et panneaux MDF, bruts, plaqués bois, papier ou matériaux composites.
- Réaffûtable latéralement et diamétriquement.





DECH. DIA

DÉCHIQUETEURS COMPACT DIAMANT CHANFREINÉS

Déchiqueteur compact chanfrein positif pour 2^{ème} machine - coupe en travers

- (HT) 5 mm : réaffûtable 8 à 10 fois
- (HT) 6 mm : réaffûtable 10 à 12 fois

Pour montage sur manchon classique ou hydro

D	B	d	Z	ID	DD	Ht 5mm	Ht 5 mm	Ht 6 mm	Ht 6 mm
250	10	80	36+6	20	32,5				
250	10	80	42+6	25	40				
250	10	80	48+6	27,5	45				
250	10	80	54+6	30	50				
250	10	80	60+6	35	55				
250	20	80	30+6+6	20	32,5				
250	20	80	36+6+6	25	40				
250	20	80	42+6+6	27,5	45				
250	20	80	48+6+6	30	50				
250	20	80	54+6+6	35	55				

Pour montage sur système à serrage rapide Ø192

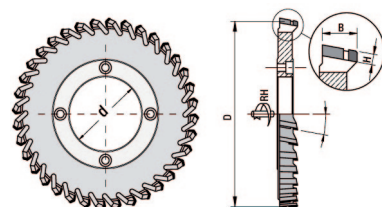
D	B	d	Z	ID	DD	Ht 5mm	Ht 5 mm	Ht 6 mm	Ht 6 mm
250	10	80	36+6	20	32,5				
250	10	80	42+6	25	40				
250	10	80	48+6	27,5	45				
250	10	80	54+6	30	50				
250	10	80	60+6	35	55				
250	20	80	30+6+6	20	32,5				
250	20	80	36+6+6	25	40				
250	20	80	42+6+6	27,5	45				
250	20	80	48+6+6	30	50				
250	20	80	54+6+6	35	55				

Pour montage sur système à serrage rapide Ø160

D	B	d	Z	ID	DD	Ht 5mm	Ht 5 mm	Ht 6 mm	Ht 6 mm
250	10	80	36+6	20	32,5				
250	10	80	42+6	25	40				
250	10	80	48+6	27,5	45				
250	10	80	54+6	30	50				
250	10	80	60+6	35	55				
250	20	80	30+6+6	20	32,5				
250	20	80	36+6+6	25	40				
250	20	80	42+6+6	27,5	45				
250	20	80	48+6+6	30	50				
250	20	80	54+6+6	35	55				

UTILISATION :

- Déchiqueteur compact pour utilisation sur calibreuse double, tenonneuse double ou plaquettes de chants, etc.
- Type de travail « Inciser-Déchiquetage » (ID) et « Double-Déchiquetage » (DD). Travail en avalant.
- Montage sur douilles classiques, à serrage hydraulique ou à serrage rapide.
- Déchiquetage en long (1^{ère} machine) de panneaux de particules et panneaux MDF, bruts, plaqués bois, papier ou matériaux composites.
- Réaffûtage latéralement et diamétralement.



DECH. DIA

DÉCHIQUETEURS FOLDING DIAMANT

- (HT) 6 mm : réaffûtable 10 à 12 fois

Pour montage sur manchon classique ou hydro

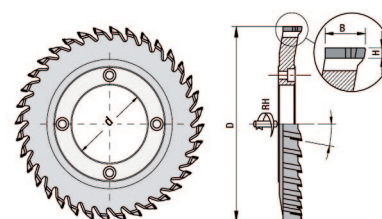
D	B	d	Z	Ht 6 mm	Ht 6 mm
200	20	80	24+12	DIA200208024R	DIA200208024L
250	20	80	24+12	DIA250208024R	DIA250208024L
250	20	80	36+12	DIA250208036R	DIA250208036L

Pour montage sur système à serrage rapide Ø192

D	B	d	Z	Ht 6 mm	Ht 6 mm
200	20	80	24+12	DIA200208024R	DIA200208024L
250	20	80	24+12	DIA250208024R	DIA250208024L
250	20	80	36+12	DIA250208036R	DIA250208036L

Pour montage sur système à serrage rapide Ø160

D	B	d	Z	Ht 6 mm	Ht 6 mm
200	20	80	24+12	DIA200208024R	DIA200208024L
250	20	80	24+12	DIA250208024R	DIA250208024L
250	20	80	36+12	DIA250208036R	DIA250208036L



UTILISATION :

- Déchiqueteur folding pour utilisation sur tenonneuse double ou chaines d'usage folding.
- Réalisation de rainure en«V» ou de feuillure sur caissons ou tiroirs.
- Montage sur douilles classiques, à serrage hydraulique ou à serrage rapide.
- Utilisation sur panneaux de particules et panneaux MDF, bruts, plaqués bois, papier ou matériaux composites.
- Réaffûtable latéralement et diamétralement.





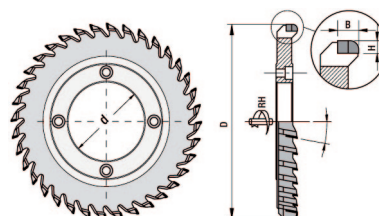
DECH. DIA

DÉCHIQUETEURS À RAYON DIAMANT

- (HT) 6mm : réaffûtable 10 à 12 fois

Pour montage sur manchon classique ou hydro

D	B	d	Z	Rot. Droite	Rot. Gauche
220	12	80	20+4	DIA220128020R	DIA220128020L
220	12	80	24+4	DIA220128024R	DIA220128024L
220	12	80	28+4	DIA220128028R	DIA220128028L
		80			
250	12	80	20+4	DIA250128020R	DIA250128020L
250	12	80	24+4	DIA250128024R	DIA250128024L
250	12	80	28+4	DIA250128028R	DIA250128028L
250	12	80	30+6	DIA250128030R	DIA250128030L
250	15	80	36+6	DIA250128036R	DIA250128036L
250	15	80	42+6	DIA250128042R	DIA250128042L



Pour montage sur système à serrage rapide Ø192

D	B	d	Z	Rot. Droite	Rot. Gauche
220	12	80	20+4	DIA220128020R	DIA220128020L
220	12	80	24+4	DIA220128024R	DIA220128024L
220	12	80	28+4	DIA220128028R	DIA220128028L
250	12	80	20+4	DIA250128020R	DIA250128020L
250	12	80	24+4	DIA250128024R	DIA250128024L
250	12	80	28+4	DIA250128028R	DIA250128028L
250	12	80	30+6	DIA250128030R	DIA250128030L
250	15	80	36+6	DIA250128036R	DIA250128036L
250	15	80	42+6	DIA250128042R	DIA250128042L

Pour montage sur système à serrage rapide Ø160

D	B	d	Z	Rot. Droite	Rot. Gauche
220	12	80	20+4	DIA220128020R	DIA220128020L
220	12	80	24+4	DIA220128024R	DIA220128024L
220	12	80	28+4	DIA220128028R	DIA220128028L
250	12	80	20+4	DIA250128020R	DIA250128020L
250	12	80	24+4	DIA250128024R	DIA250128024L
250	12	80	28+4	DIA250128028R	DIA250128028L
250	12	80	30+6	DIA250128030R	DIA250128030L
250	15	80	36+6	DIA250128036R	DIA250128036L
250	15	80	42+6	DIA250128042R	DIA250128042L

UTILISATION :

- Déchiqueteur compact pour utilisation sur calibreuse double, tenonneuse double ou plaqueuses de chants, etc.
- Type de travail « Inciser-Déchiquetage » (ID) et « Double-Déchiquetage (DD) ». Travail en avalant.
- Montage sur douilles classiques, à serrage hydraulique ou à serrage rapide.
- Déchiquetage en long et en travers (1^{ère} machine et la 2^{ème} machine) de panneaux de particules et panneaux MDF, bruts, plaqués bois, papier ou matériaux composites.
- Réaffûtage latéralement et diamétralement.

LAM DIA

FRAISES À RAINER LAMELLO

- (Ht) 5 mm ; réaffûtable de 8 à 10 fois

D	B	d	Z	V	Ht 5 mm	€
100	4	22	2	4	DIALAMELLO	J22

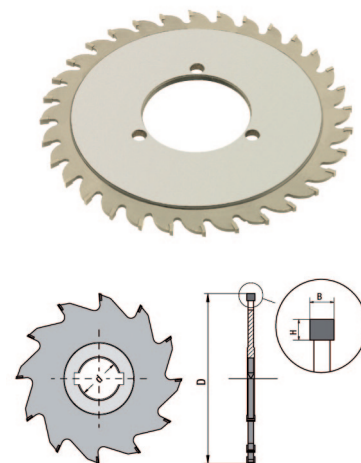
FR DIA

FRAISES À RAINER FIXE

- (Ht) 5 mm ; réaffûtable de 8 à 10 fois

ØD	B	d	Z8	Z12	Z18	Z24
120	3,5	30 à 50*	DIA120358			
120	4	30 à 50*	DIA120408			
120	5	30 à 50*	DIA120508			
120	6	30 à 50*	DIA120608			
150	3,5	30 à 50*		DIA1503512	DIA1503518	DIA1503524
150	4	30 à 50*		DIA1504012	DIA1504018	DIA1504024
150	4,5	30 à 50*		DIA1504512	DIA1504518	DIA1504524
150	5	30 à 50*		DIA1505012	DIA1505018	DIA1505024
150	6	30 à 50*		DIA1506012	DIA1506018	DIA1506024
150	8	30 à 50*		DIA1508012	DIA1508018	DIA1508024
180	3,5	30 à 50*		DIA1803512	DIA1803518	DIA1803524
180	4	30 à 50*		DIA1804012	DIA1804018	DIA1804024
180	4,5	30 à 50*		DIA1804512	DIA1804518	DIA1804524
180	5	30 à 50*		DIA1805012	DIA1805018	DIA1805024
180	6	30 à 50*		DIA1806012	DIA1806018	DIA1806024
180	8	30 à 50*		DIA1808012	DIA1808018	DIA1808024
200	3,5	30 à 50*		DIA2003512	DIA2003518	DIA2003524
200	4	30 à 50*		DIA2004012	DIA2004018	DIA2004024
200	4,5	30 à 50*		DIA2004512	DIA2004518	DIA2004524
200	5	30 à 50*		DIA2005012	DIA2005018	DIA2005024
200	6	30 à 50*		DIA2006012	DIA2006018	DIA2006024
200	8	30 à 50*		DIA2008012	DIA2008018	DIA2008024

*Alésage à préciser



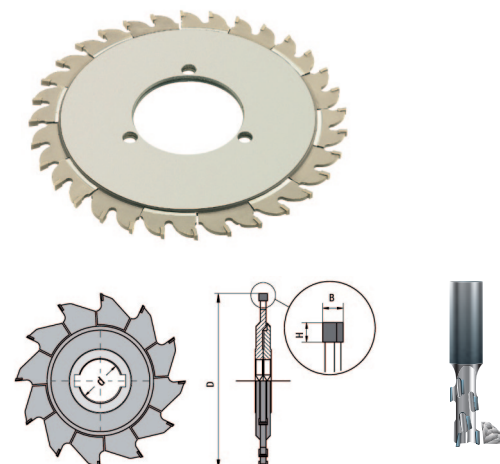
FF DIA

FRAISES À RAINER EXTENSIBLE

- (Ht) 5 mm ; réaffûtable de 8 à 10 fois

D	B	d	Z	Ht 5 mm
160	3,2 - 6	30 à 50*	6 + 6	DIA1603266
160	3,2 - 6	30 à 50*	8 + 8	DIA1603268
160	3,2 - 6	30 à 50*	12 + 12	DIA16032612
160	4,2 - 7,8	30 à 50*	6 + 6	DIA16042786
160	4,2 - 7,8	30 à 50*	8 + 8	DIA16042788
160	4,2 - 7,8	30 à 50*	12 + 12	DIA160427812
200	3,2 - 6	30 à 50*	8 + 8	DIA2003268
200	3,2 - 6	30 à 50*	12 + 12	DIA20032612
200	4,2 - 7,8	30 à 50*	8 + 8	DIA20042788
200	4,2 - 7,8	30 à 50*	12 + 12	DIA200427812
200	4,2 - 7,8	30 à 50*	18 + 18	DIA200427818

*Alésage à préciser



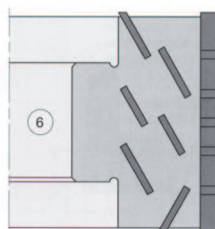
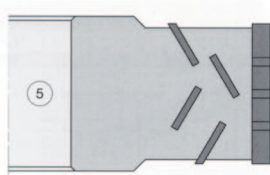
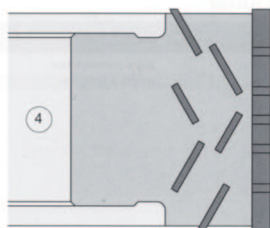
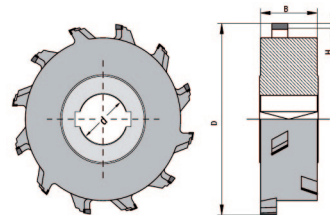
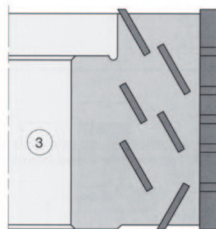
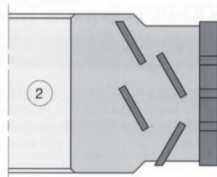
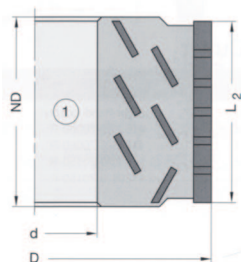


CALIBREUR DIA

CALIBREURS DIAMANT VERSION ECO

- (Ht) 2,5 mm ; réaffûtable de 3 à 4 fois
- (Ht) 4 mm ; réaffûtable de 5 à 6 fois

D	B	b	d	Clavettes	Z	Machine	H 2,5	H 4
80	65	65	30	8 x 3	3 + 3	IDM, Stephani	DIA806525	DIA806504
100	37	37,6	30	8 x 3	3 + 3	IMA, Brandt	DIA1003725	DIA1003704
100	46	40,6	30	8 x 3	3 + 3	IMA, Brandt	DIA1004625	DIA1004604
100	65	40,6	30	8 x 3	3 + 3	IMA, Brandt	DIA1006525	DIA1006504
125	37	37,6	30	8 x 3	3 + 3	Homag, Biesse	DIA1253725	DIA1253704
125	46	40,6	30	8 x 3	3 + 3	Homag, Biesse	DIA1254625	DIA1254604
125	65	40,6	30	8 x 3	3 + 3	Homag, Biesse	DIA1256525	DIA1256504
125	34	34,6	50		3+3	Toupie	DIA1253450	
125	34	34,6	30		3+3	Toupie	DIA1253430	
125	46	46,6	50		3+3	Toupie	DIA1254650	



UTILISATION :

- Dressage et calibrage de panneaux de particules et panneaux MDF sur calibreuse double ou plaqueuses de chants.
- Réaffûtable diamétralement

CALIBREUR DIA

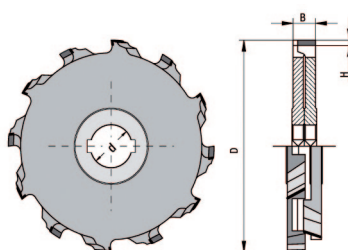
CALIBREURS EXTENSIBLE DIAMANT

- (Ht) 5 mm ; réaffûtable de 8 à 10 fois

D	B	d	Z	Références
80	20 / 39	-	6 + 3	DIA802041
80	25 / 49	-	6 + 3	DIA802541
80	20 / 39	-	6 + 3	DIA802042
80	25 / 49	-	6 + 3	DIA802542
125	25 / 49	-	8 + 4	DIA1252541
125	25 / 49	-	8 + 4	DIA1252542
180	20 / 39	-	8 + 8	DIA1802035
200	18 / 35	40dkn	10 + 10	DIA2003535B
200	18 / 64	40dkn	10 + 10	DIA2006435B
200	20 / 39	-	20 + 20	DIA2002037
200	20 / 39	-	10 + 10	DIA2002035
200	25 / 49	-	10 + 10	DIA2002535
220	20 / 39	-	10 + 10	DIA2202035
220	25 / 49	-	10 + 10	DIA2202535

UTILISATION :

- Dressage et calibrage de panneaux de particules et panneaux MDF sur calibreuse double ou plaqueuse de chant
- Réaffûtable diamétralement



FRAISE DIA

FRAISES D'AFFLEURAGE DROITES

Pour affleurer des alèses en bois massif, en placage ou en matières plastiques, sur plaqueuses de chants Homag ou IMA. Non réaffûtable, en respectant le diamètre de base. Z = 4 : avance 20-30 mètres, n.max. 24.000 min⁻¹ / Z = 6 : avance 23-45 mètres, n.max. 18.000 min⁻¹. Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux fraises HW.

D	LU	B	d	Z	Machines	Rot. Droite	Rot. Gauche
70	8	23,5		4	Homag, IMA	DIA7084D	DIA7084G
70	10	23,5		4	Homag, IMA	DIA70104D	DIA70104G
70	15	23,5		4	Homag, IMA	DIA70154D	DIA70154G
70	8	23,5		6	Homag, IMA	DIA7086D	DIA7086G
70	10	23,5		6	Homag, IMA	DIA70106D	DIA70106G
70	15	23,5		6	Homag, IMA	DIA70156D	DIA70156G

FRAISES D'AFFLEURAGE DROITES À ALÉSAGE

Pour affleurer des alèses en bois massif, en placage ou en matières plastiques, sur plaqueuses de chants Homag ou IMA. Non réaffûtable, en respectant le diamètre de base. Z = 4 : avance 20-30 mètres, n.max. 24.000 min⁻¹ / Z = 6 : avance 23-45 mètres, n.max. 18.000 min⁻¹. Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux fraises HW.

D	LU	B	d	Z	Machines	Rot. Droite	Rot. Gauche
70	10		16(dkn)	4	Homag, IMA	DIA7010164D	DIA7010164G
70	10		20(dkn)	4	Homag, IMA	DIA7010204D	DIA7010204G
70	10		16(dkn)	6	Homag, IMA	DIA7010166D	DIA7010166G
70	10		20(dkn)	6	Homag, IMA	DIA7010206D	DIA7010206G
70	14*		16(dkn)	4	Homag, IMA	DIA7014164D	DIA7014164G
70	14*		20(dkn)	4	Homag, IMA	DIA7014204D	DIA7014204G

*Avec manchon décentré

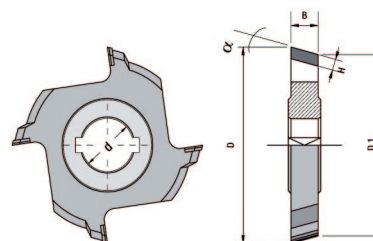
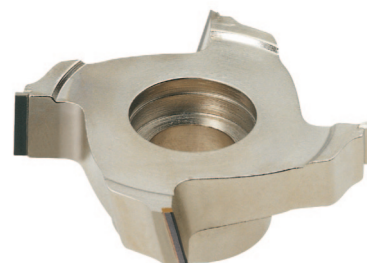
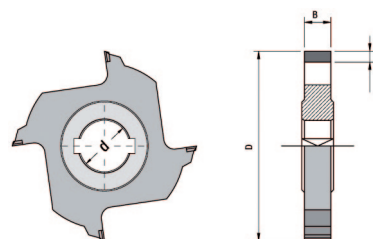
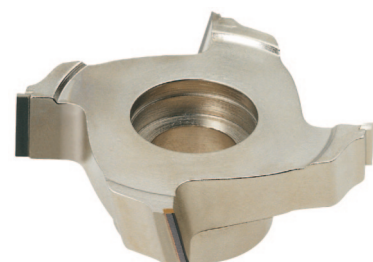
Pour chanfreiner des alèses en bois massif, en plaqués ou matières plastiques, sur plaqueuses de chants Homag ou IMA. Non réaffûtable, en respectant le diamètre de base. Z = 4 : avance : 20-30 mètres, n.max. 24.000 min⁻¹ / Z = 6 : avance : 23-45 mètres, n.max. 18.000 min⁻¹. Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux fraises HW.

D	D1	LU	B	d	Z	Machines	Rot. Droite	Rot. Gauche
71	70	6	23		4	5°	DIA717045D	DIA717045G
71	70	6	23		6	5°	DIA717065D	DIA717065G
74	70	6	23		4	20°	DIA7470420D	DIA7470420G
74	70	6	23		6	20°	DIA7470620D	DIA7470620G
76	70	6	23		4	30°	DIA7670430D	DIA7670430G
76	70	6	23		6	30°	DIA7670630D	DIA7670630G
79	70	6	23		4	45°	DIA7970445D	DIA7970445G
79	70	6	23		6	45°	DIA7970645D	DIA7970645G

FRAISES D'AFFLEURAGE CHANFREIN HSK 32 - HSK 25R

Pour chanfreiner des alèses en bois massif, en plaqués ou matières plastiques, sur plaqueuses de chants. Non réaffûtable, en respectant le diamètre de base. Z = 4 : avance : 20-30 mètres, n.max. 24.000 min⁻¹ / Z = 6 : avance : 23-45 mètres, n.max. 18.000 min⁻¹. Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux fraises HW.

D	D1	LU	B	d	Z	Machines	Rot. Droite	Rot. Gauche
63	62	6	17,5		4	5°	DIA636245D	DIA636245G
63	62	6	17,5		6	5°	DIA636265D	DIA636265G
64	62	6	17,5		4	20°	DIA6462420D	DIA6462420G
64	62	6	17,5		6	20°	DIA6462620D	DIA6462620G
66	62	6	17,5		4	30°	DIA6662430D	DIA6662430G
66	62	6	17,5		6	30°	DIA6662630D	DIA6662630G
74	62	6	17,5		4	45°	DIA7462445D	DIA7462445G
74	62	6	17,5		6	45°	DIA7462645D	DIA7462645G
70	6	21,5		4	20°	Homag, IMA	DIA70420D	DIA70420G
70	6	21,5		6	20°	Homag, IMA	DIA70620D	DIA70620G

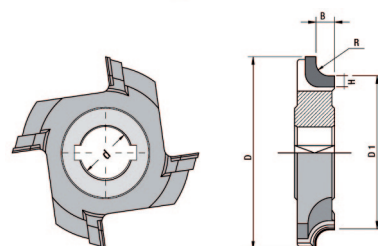
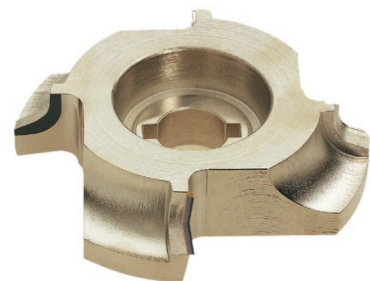


FRAISE DIA

FRAISES D'AFFLEURAGE À ARRONDIR À ALÉSAGE

- Pour arrondir les alèses en bois massif, revêtement stratifié ou matières plastiques, sur plaqueuses de chants Homag ou Brandt.
- Non réaffûtable, en respectant le diamètre de base.
- Z = 4 : avance : 20-30 mètres, n.max. 24.000 min⁻¹
- Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux fraises HW.

D	D1	B	d	Z	R	Rot. Droite	Rot. Gauche
66	61	12	16 DKN	4	1	DIA66161D	DIA66161G
68	61	12	16 DKN	4	2	DIA68162D	DIA68162G
70	61	12	16 DKN	4	3	DIA70163D	DIA70163G
68	61	12	20 DKN	4	2	DIA68202D	DIA68202G
70	61	12	20 DKN	4	3	DIA70203D	DIA70203G

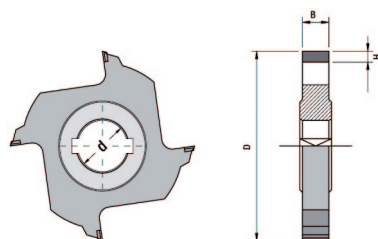
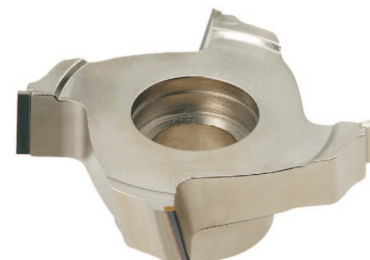


FRAISE DIA

FRAISES D'AFFLEURAGE À ARRONDIR

- Pour arrondir les alèses en bois massif, revêtement stratifié ou matières plastiques, sur plaqueuses de chants Homag ou IMA.
- Non réaffûtable, en respectant le diamètre de base.
- Z = 4 : avance : 20-30 mètres, n.max. 24.000 min⁻¹
- Z = 6 : avance : 23-45 mètres, n.max. 18.000 min⁻¹
- Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux fraises HW.

D	D1	B	d	Z	R	Rot. Droite	Rot. Gauche
70	16,5			4	0,5	DIA704005D	DIA704005G
70	16,5			6	0,5	DIA706005D	DIA706005G
70	16,5			4	1	DIA704010D	DIA704010G
70	16,5			6	1	DIA706010D	DIA706010G
70	16,5			4	1,5	DIA704015D	DIA706010G
70	16,5			6	1,5	DIA706015D	DIA706010G
70	16,5			4	2	DIA704020D	DIA706010G
70	16,5			6	2	DIA706020D	DIA706010G
70	16,5			4	2,5	DIA704025D	DIA706010G
70	16,5			6	2,5	DIA706025D	DIA706010G
70	16,5			4	3	DIA704030D	DIA706010G
70	16,5			6	3	DIA706030D	DIA706010G



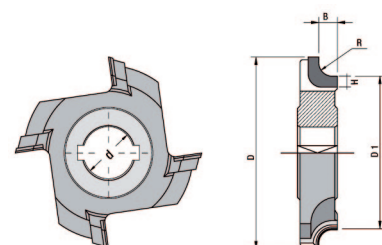
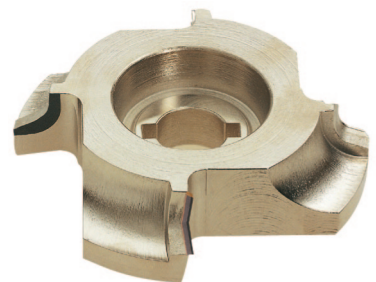


FRAISE DIA

FRAISES D'AFFLEURAGE À ARRONDIR

- Pour arrondir les alèses en bois massif, revêtement stratifié ou matières plastiques, sur plaqueuses de chants Homag ou IMA.
- Non réaffûtable, en respectant le diamètre de base.
- Z = 4 : avance : 20-30 mètres, n.max. 24.000 min-1
- Z = 6 : avance : 23-45 mètres, n.max. 18.000 min-1
- Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux fraises HW.

D	D1	B	d	Z	R	Rot. Droite	Rot. Gauche
	62	6	11,5	4	0,5	DIA624005D	DIA624005G
	62	6	11,5	6	0,5	DIA626005D	DIA626005G
	62	6	11,5	4	1	DIA624010D	DIA624010G
	62	6	11,5	6	1	DIA626010D	DIA626010G
	62	6	11,5	4	1,5	DIA624015D	DIA624015G
	62	6	11,5	6	1,5	DIA626015D	DIA626015G
	62	6	11,5	4	2	DIA624020D	DIA624020G
	62	6	11,5	6	2	DIA626020D	DIA626020G
	62	6	11,5	4	2,5	DIA624025D	DIA624025G
	62	6	11,5	6	2,5	DIA626025D	DIA626025G
	62	6	11,5	4	3	DIA624030D	DIA624030G
	62	6	11,5	6	3	DIA626030D	DIA626030G

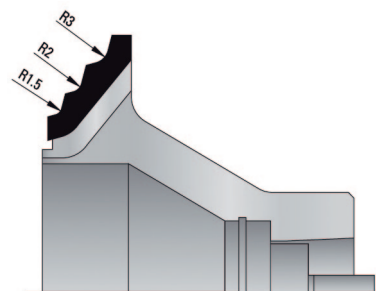
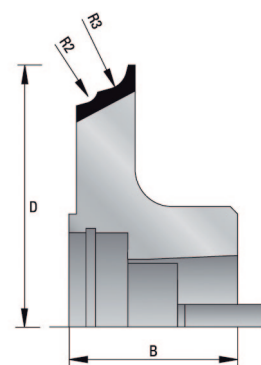


FRAISE DIA

FRAISES D'AFFLEURAGE MULTIPROFILS

- Pour arrondir les alèses en bois massif, revêtement stratifié ou matières plastiques, sur plaqueuses de chants Homag ou IMA.
- Non réaffûtable, en respectant le diamètre de base.
- Z = 4 : avance : 20-30 mètres, n.max. 24.000 min-1
- Z = 6 : avance : 23-45 mètres, n.max. 18.000 min-1
- Tenue de coupe extrêmement longue par rapport aux fraises HW.

D	D1	B	d	Z	R	Rot. Droite	Rot. Gauche
84	28			4	"0,5 / 0,8 1 / 1,5"	DIA842840D	DIA842840G
84	28			6	"0,5 / 0,8 1 / 1,5"	DIA842860D	DIA842860G

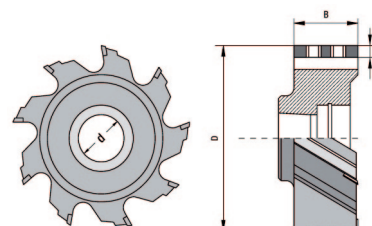


FRAISE DIA

FRAISES À SURFACER POUR POST-FORMING

- H5 mm affûtable 8 à 10 fois.
- Ebauche par-dessus, sur arbre horizontal, de la feuillure pour les profils en «L» et incision du revêtement sur contre-parement pour les profils en «U» n.max = 24.000 tr/min.

D	B	b	d	Z	Rot. Droite	Rot. Gauche
70	25	10	20+DKN	9 + 3	DIA7025209D	DIA7025209G
70	25	28	HSK25R	9 + 3	DIA7025259D	DIA7025259G
70	25	28	HSK25R	12 + 4	DIA70252512D	DIA70252512G

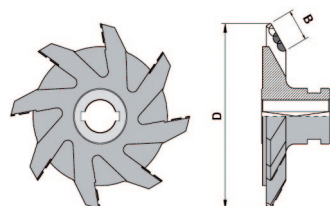


FRAISE DIA

FRAISES PLATE BANDE POUR POST-FORMING

- H5 mm affûtable 8 à 10 fois.
- Surfaçage du revêtement de parement sur arbre vertical inférieur incliné à 30°.
- La longueur de surfaçage «B» dépend de l'épaisseur du panneau et du type de profil (en «U» ou en «L»). N.max = 9.000 tr/min.

D	B	d	Z	Rot. Droite	Rot. Gauche
200	25	35 DKN 10 X 4	4 + 4	DIA2002535D	DIA2002535G
200	35	35 DKN 10 X 4	4 + 4	DIA2003535D	DIA2003535G
200	43	35 DKN 10 X 4	4 + 4	DIA2004325D	DIA2004325G

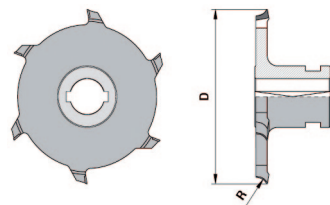


FRAISE DIA

FRAISES À ARRONDIR POUR POST-FORMING

- H5 mm affûtable 8 à 10 fois
- Fraise réalisant l'ébauche du profil côté parement pour les profils en «L».
- Sur arbre vertical inférieur incliné à 10° n.max = 10.000 tr/min.

D	B	b	d	Z	Rot. Droite	Rot. Gauche
180	3	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA1803354D	DIA1803354G
180	4	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA1804354D	DIA1804354G
180	5	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA1805354D	DIA1805354G
180	6	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA1806354D	DIA1806354G
180	7	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA1807354D	DIA1807354G
180	8	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA1808354D	DIA1808354G
180	9	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA1809354D	DIA1809354G
180	10	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA18010354D	DIA18010354G
180	12	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA18012354D	DIA18012354G
180	14	76	35 DKN 10 X 4	4	DIA18014354D	DIA18014354G

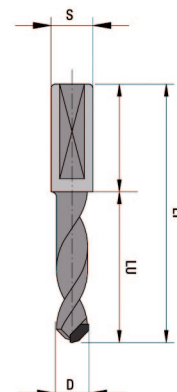


MÈCHE DIA

MÈCHES À PERCER POUR TROUS BORGNES

1 Coupe Diamant.

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
5	27	57,5	10 x 20	DIAB527575D	DIAB527575G	B14
6	27	57,5	10 x 20	DIAB627575D	DIAB627575G	C14
8	27	57,5	10 x 20	DIAB827575D	DIAB827575G	D14
10	27	57,5	10 x 20	DIAB1027575D	DIAB1027575G	F14
12	27	57,5	10 x 20	DIAB1227575D	DIAB1227575G	E15
5	40	70	10 x 20	DIAB74070D	DIAB74070G	K14
6	40	70	10 x 20	DIAB64070D	DIAB64070G	K14
8	40	70	10 x 26	DIAB84070D	DIAB84070G	K14
10	40	70	10 x 26	DIAB104070D	DIAB104070G	E15
12	40	70	10 x 26	DIAB124070D	DIAB124070G	J15

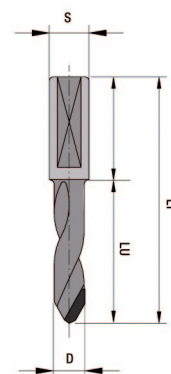


MÈCHE DIA

MÈCHES À PERCER POUR TROUS DÉBOUCHANTS

1 Coupe Diamant.

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
5	27	57,5	10 x 26	DIAD532575D	DIAD532575G	B15
6	27	57,5	10 x 26	DIAD632575D	DIAD632575G	B15
8	27	57,5	10 x 26	DIAD832575D	DIAD832575G	B15
10	27	57,5	10 x 26	DIAD1032575D	DIAD1032575G	E15
5	35	70	10 x 26	DIAD54570D	DIAD54570G	E15
6	35	70	10 x 26	DIAD64570D	DIAD64570G	E15
8	35	70	10 x 26	DIAD84570D	DIAD84570G	E15
10	35	70	10 x 26	DIAD104570D	DIAD104570G	K15

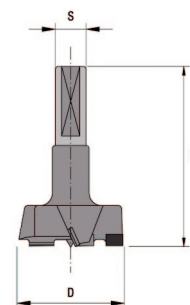


MÈCHE DIA

MÈCHES À FAÇONNER DIAMANT

2 Coupes + 2 Araseurs Diamant

D	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
15	57,5	10 x 26	DIA2057510D	DIA2057510G	K19
20	57,5	10 x 26	DIA2257510D	DIA2257510G	K19
25	57,5	10 x 26	DIA2457510D	DIA2457510G	K19
30	57,5	10 x 26	DIA2557510D	DIA2557510G	D20
35	57,5	10 x 26	DIA2657510D	DIA2657510G	J20
15	70	10 x 26	DIA207010D	DIA207010G	D20
20	70	10 x 26	DIA227010D	DIA227010G	D20
25	70	10 x 26	DIA247010D	DIA247010G	D20
30	70	10 x 26	DIA257010D	DIA257010G	J20
35	70	10 x 26	DIA262010D	DIA262010G	D21



Autres dimensions sur demande.

EXECUTION :

- Mèche 2 coupes + 2 araseurs négatifs.
- Point de centrage carbure réglable, queue avec méplat et vis de réglage.

APPLICATION :

- Pour perçage de tous types de charnières invisibles dans des matières abrasifs. Idéales pour machine à commande numérique ou perceuse automatique.
- Excellente tenue et finition de coupe.
- Utilisation sur machine automatique.

TABLEAU D'UTILISATION DES MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT

Vitesse d'avance	Nombre de dents	Type de coupe frontale	Matériau																		
			Bois tendre	Bois dur	Lamellés-Collés	Panneau de particules (PP)		PP plaqué	PP mélaminé	PP revêtu papier	MDF Brut	MDF Plaqué	MDF mélaminé	MDF Revêtu de papier	Multiplex (multipilis)	HPL, CPL, Trespa	OSB	Duromère (plastique dur)	Plastomère (plastic souple)	P. base de fibres de verre	Corian, Varicor
			B	A	B	C	B	C	B	C	B	C	B	A	A	C	A	A	A	A	B
	1+1	HW				x	o	x		x	o	x									
	1+1	HW	o	o	o	x	o	x		x	o	x		o							x
	1	HW		x		x				x					x						
	2+1+2	HW				x	o	x		x	o	x									
	2+2	HW		x		x	o	x		x	o	x									
	2+2	DP				x		x	o	x		x	o				x				
	2+2	DP	o	x	x					x		x			x	x	x				
	2+2	HW				x	o	x	o	x	o	x	o								
	2+2	HW				x	x	x		x	x	x		x	x	x					
	2+2	HW		x		x	o	x		x	o	x									
	3+3	-				x	o	x		x	o	x									
	2	DP				x				x					x		x	x	x	x	
	3	DP				x	x	x	x	x	x	x	x	x			x				
	3	DP				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x

RECOMMANDATION D'UTILISATION :

- x Recommandé
- x Bonne
- o Acceptable* (sous conditions)

* Pour le détournage de panneaux de particules ou MDF - plaqués ou revêtus - les outils doivent être positionnés axialement afin que la partie revêtement du panneau se trouve sur la zone de la coupe où l'angle d'attaque est le plus important.

VITESSE D'AVANCE CONSEILLÉE POUR N= 18 000 T/MIN :

Nombre de dents	Vf (m/min)		
	A	B	C
1	2-4	4-6	6-8
2	3-5	5-10	8-20
3	6-8	8-12	12-30

- Pour n=24 000 T/min, les valeurs peuvent être augmentées d'environ 30 %. Pour la découpe en plein panneaux, réduire la vitesse d'avance.
- Pour les mèches Référence 6830 jusqu'à Ø 12 mm, réduire également la vitesse d'avance.



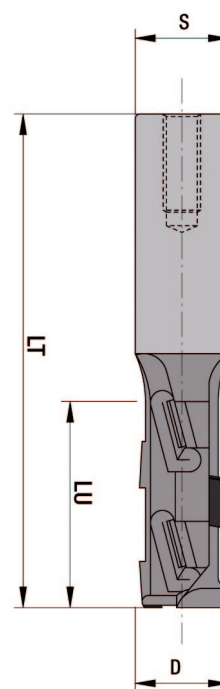
MÈCHE DIA

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z 1+1 BIAISES ALTERNÉES

- Pour rainer, dresser, feuilurer, mettre à format et percer panneaux de particules et panneaux MDF, bruts, revêtus de matière plastique ou plaqués, plaques cartonées, sur défonceuse CNC.
- A vitesse d'avance réduite, également indiquée pour le bois dur lamellé, et le Mutiplex.
- Exécution en spirale avec évacuation des copeaux, hauteur des pastilles 2,5 ou 3 mm, réaffûtable 3 à 4 fois ou 5 à 6 fois.
- Z1+1 sur 2 ou 3 hélices avec coupe en bout HW.
- MEC / avance mécanique.
- $n = 18000 - 24000 \text{ min}^{-1}$
- $V_f = 4-8 \text{ m/min}$.
- Réduire l'avance pour les découpes en pleine matière.
- Appropriée pour la pénétration en biais.

ØD	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
12	26	80	12 x 40	DIA12268012D		A21
14	26	90	16 x 50	DIA14269016D		J21
14	26	95	25 x 55	DIA14269525D		K21

ØD	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
16	26	95	16 x 50	DIA16269516D	DIA16269516G	K21
16	26	95	20 x 50	DIA16269520D	DIA16269520G	K21
16	26	95	25 x 55	DIA16269525D	DIA16269525G	K21
16	35	100	16 x 50	DIA163510016D	DIA163510016G	K22
16	35	105	25 x 55	DIA163510525D	DIA163510525G	B23
18	26	85	16 x 50	DIA18268516D	DIA18268516G	K21
18	26	85	20 x 50	DIA18268520D	DIA18268520G	K21
18	26	95	25 x 55	DIA18269525D	DIA18269525G	K21
18	35	100	16 x 50	DIA183510016D	DIA183510016G	K22
18	35	100	20 x 50	DIA183510020D	DIA183510020G	K22
18	35	105	25 x 55	DIA183510525D	DIA183510525G	B23
18	45	110	20 x 50	DIA184311020D	DIA184311020G	B23
18	45	110	25 x 55	DIA184311025D	DIA184311025G	B24
20	26	85	20 x 50	DIA20268520D	DIA20268520G	
20	26	90	25 x 55	DIA20269025D	DIA20269025G	
20	35	95	20 x 50	DIA20359520D	DIA20359520G	
20	35	105	25 x 55	DIA20359525D	DIA20359525G	B23
20	45	105	20 x 50	DIA204310520D	DIA204310520G	
20	45	110	25 x 55	DIA204311025D	DIA204311025G	B24
20	54	115	20 x 50	DIA205211520D	DIA205211520G	
20	54	120	25 x 55	DIA205212025D	DIA205212025G	B25
25	26	95	25 x 55	DIA25269525D	DIA25269525G	
25	35	105	25 x 55	DIA253510525D	DIA253510525G	
25	45	110	25 x 55	DIA254511025D	DIA254511025G	
25	54	120	25 x 55	DIA255412025D	DIA255412025G	
25	65	130	25 x 55	DIA256513025D	DIA256513025G	



MÈCHE DIA

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT ECO Z1 DROITE

- Avec coupe frontale Diamant (Ht 3 mm : affûtable 3 à 4 fois)

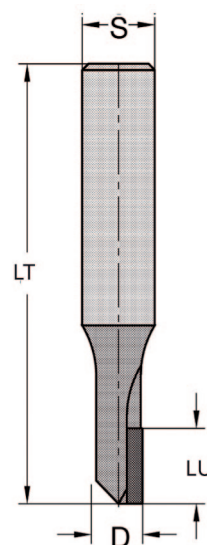
Exécution 1 coupe droite

ØD	LU	LT	S	Rot. Droite	€
4	6	70	6 x 45	DIA046706	D17
5	15	70	6 x 45	DIA0515706	D17
6	15	70	6 x 45	DIA0615706	D17
8	20	70	8 x 45	DIA0820708	C18

* corps Carbure monobloc

APPLICATION :

- Pour calibrer, copier, feuilurer et rainurer sur le bois dur, panneaux de particules ou MDF sur défonceuse stationnaire et CN.
- N: de 18 000 à 24 000 T/min.
- Vf : 4 à 8 m/min. (pour les Ø inférieur à 12 mm, réduire la vitesse d'avance en détournage et plonger en oblique)



MÈCHE DIA

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT ECO Z1 DROITE

- Avec coupe frontale Diamant (Ht 3 mm : affûtable 3 à 4 fois)

Exécution 1 coupe droite

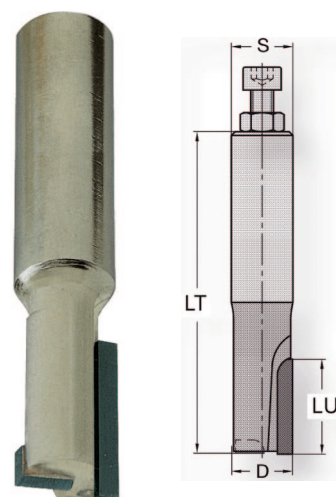
ØD	LU	LT	S	Rot. Droite
12	25	70	12 x 35	DIA12257012
16	25	85	16 x 45	DIA16258516
16	35	95	16 x 45	DIA16359516
18	25	85	20 x 50	DIA18258520
20	35	95	20 x 50	DIA20359520

EXECUTION :

- Coupe droite en diamant poli.

APPLICATION :

- Pour calibrer, copier, feuilurer et rainurer sur le bois dur, panneaux abrasifs ou matières synthétiques sur défonceuse stationnaire et CN.
- N : de 18 000 à 24 000 T/min.
- Vf : 2 à 4 m/min (pour bois durs et multiplis).
- Vf : 6 à 8 m/min (pour panneaux de particules et MDF).



MÈCHE DIA

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z2 BIAISES ALTERNÉES

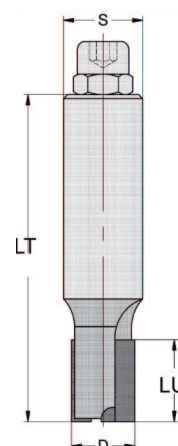
- avec coupe frontale DP - pour matériaux compacts).

ØD	LU	LT	S	Rot. Droite	€
10	26	80	10 x 40	DIA10268010	E24
12	26	80	12 x 40	DIA12268012	E24
16	20	80	20 x 50	DIA16208020	E24

APPLICATION :

- Géométrie de coupe étudiée pour le travail de matériaux très abrasifs et/ou très compacts.
- Pour la coupe de finition en rainurage, feuilurage, détournage, mise à format de panneaux type MDF HDF, matériaux multicouches, Corian, matériaux duroplastiques, thermoplastiques ainsi que des matériaux à base de fibre de verre.
- Pour défonceuse à commande numérique.
- Particulièrement adapté pour l'usinage des panneaux multicouches, duroplastiques et thermoplastiques

- ainsi que pour le stratifié compact.
- N : de 18 000 à 24 000 T/min.
- Vf : de 3 à 5 m/min.
- pour la découpe en plein panneau, réduire la vitesse d'avance.



MÈCHE DIA 1

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT ECO Z1 + 1

- Pour rainer, dresser, feuilurer, mettre à format et percer des panneaux de particules et des panneaux MDF, bruts, revêtus de matière plastique ou plaqués, sur des défonceuses CNC.
- Exécution en spirale avec évacuation des copeaux.
- Hauteur des pastilles 2,5 mm, réaffûtable 3 à 4 fois.
- Z1+1 sur 2 ou 3 hélices, avec coupe en bout HW.
- MEC / avance mécanique. -n = 18000 - 24000 min-1 - Vf = 4 - 8 m/min.
- Réduire l'avance pour les coupes de séparation en long
- Appropriée pour la pénétration en biais
- Non adaptée pour les travaux de fraisage lourds, ni pour un travail sur bois massif

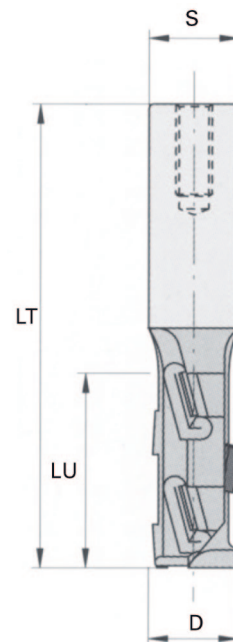
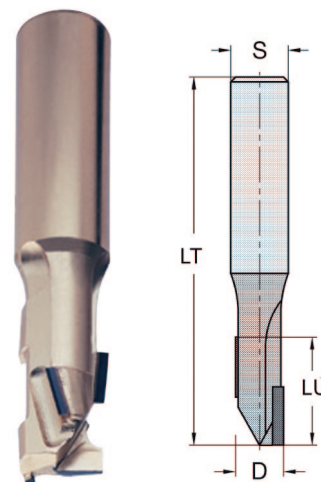
Exécution 1 + 1 coupe sur 2 hélices.

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
9	22	75	12 x 40	DIA19227512R		D19
10*	22	75	12 x 40	DIA110227512R		G18
10	25	75	12 x 40	DIA110257512R	DIA110257512L	K15
12	25	75	12 x 40	DIA112257512R	DIA112257512L	K15
12	35	78	12 x 40	DIA112357812R	DIA112357812L	B17
14	25	85	16 x 50	DIA114258516R	DIA114258516L	K15

* corps Carbure monobloc

Exécution 1 + 1 coupe sur 2 hélices.

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
16	25	85	16 x 45	DIA116258516R	DIA116258516L	K15
16	25	85	20 x 50	DIA116258520R	DIA116258520L	K15
16	25	90	25 x 55	DIA116259025R	DIA116259025L	K15
16	35	95	16 x 45	DIA116359516R	DIA116359516L	B17
16	35	95	20 x 50	DIA116359520R	DIA116359520L	B17
16	35	105	25 x 55	DIA1163510525R	DIA1163510525L	B17
16	43	100	16 x 45	DIA1164310016R	DIA1164310016L	E18
16	43	105	20 x 50	DIA1164310520R	DIA1164310520L	E18
16	43	110	25 x 55	DIA1164311025R	DIA1164311025L	E18
18	25	85	16 x 45	DIA118258516R	DIA118258516L	H15
18	25	85	20 x 50	DIA118258520R	DIA118258520L	K15
18	25	90	25 x 55	DIA118259025R	DIA118259025L	K15
18	35	95	16 x 45	DIA118359516R	DIA118359516L	B17
18	35	95	20 x 50	DIA118359520R	DIA118359520L	B17
18	35	100	25 x 55	DIA1183510025R	DIA1183510025L	K17
18	43	100	16 x 45	DIA1184310016R	DIA1184310016L	H16
18	43	105	20 x 50	DIA1184310520R	DIA1184310520L	E18
18	43	110	25 x 55	DIA1184311025R	DIA1184311025L	E18
18	52	115	16 x 45	DIA1185211516R	DIA1185211516L	F19
18	52	115	20 x 50	DIA1185211520R	DIA1185211520L	F19
20	25	85	25 x 55	DIA120258525R	DIA120258525L	K15
20	25	90	16 x 45	DIA120259016R	DIA120259016L	K15
20	35	95	20 x 50	DIA120359520R	DIA120359520L	H17
20	35	100	25 x 55	DIA1203510025R	DIA1203510025L	B17
20	43	105	16 x 45	DIA1204310516R	DIA1203510025L	B17
20	43	110	20 x 50	DIA1204311020R	DIA1203510025L	E18
20	52	115	25 x 55	DIA1205211525R	DIA1203510025L	F19
20	52	120	16 x 45	DIA1205212016R	DIA1203510025L	F19
20	64	122	20 x 50	DIA1206412220R	DIA1203510025L	F23
20	64	122	25 x 55	DIA1206412225R	DIA1203510025L	F21



MÈCHE DIA 3

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT ECO Z2+1+2

- Avec coupe frontale HW (Ht 2,5 mm = affûtable 3 à 4 fois)

Exécution 2+1+2 coupe biaise sur 3 hélices

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
18	28	85	20 x 50	DIA318288520R		K19
18	28	90	25 x 55	DIA318289025R		K19
18	35	95	20 x 50	DIA318359520R		K21
18	35	100	25 x 55	DIA3183510025R		K21
20	28	85	20 x 50	DIA320288520R		K21
20	28	90	25 x 55	DIA320289025R		K19
20	35	95	20 x 50	DIA320359520R		K19
20	35	100	25 x 55	DIA3203510025R		C24
20	48	110	20 x 50	DIA3204811020R		C24
20	48	115	25 x 55	DIA3204811525R		

EXECUTION :

- 2 coupes biaises sur le dessus et le dessous - 1 coupe en partie centrale
- Corps avec grand dégagement permettant une bonne évacuation des copeaux

APPLICATION :

- Pour le rainurage, le feuillement et le défonçage de panneaux de particules, de MDF brut ou mélaminé.
- Répartition des dents optimisée en fonction des épaisseurs de panneaux

couramment utilisés sur le marché.

- Vitesse d'avance jusqu'à 12 m/mn en rainurage
- Vitesse d'avance jusqu'à 20 m/mn en feuillement et détournage.
- N : 18.000 à 24.000 tr/mn



MÈCHE DIA 2

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT ECO Z2+2

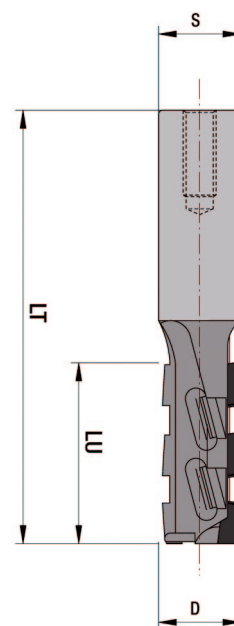
- Avec coupe frontale HW (Ht 2,5 mm = affûtable 3 à 4 fois)

Exécution 2+2 coupe biaise sur 4 hélices

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
16	25	85	16 x 45	DIA216258516R	DIA216258516L	A20
16	25	90	20 x 50	DIA216259020R	DIA216259020L	A20
16	25	95	25 x 55	DIA216259525R	DIA216259525L	A20
16	35	95	16 x 45	DIA216359516R	DIA216359516L	G22
16	35	100	20 x 50	DIA2163510020R	DIA2163510020L	G22
16	35	105	25 x 55	DIA2163510525R	DIA2163510525L	G22
18	25	85	16 x 45	DIA218258516R	DIA218258516L	A20
18	25	90	20 x 50	DIA218259020R	DIA218259020L	A20
18	25	95	25 x 55	DIA218259525R	DIA218259525L	A20
18	35	95	16 x 45	DIA218359516R	DIA218359516L	G22
18	35	100	20 x 50	DIA2183510020R	DIA2183510020L	G22
18	35	105	25 x 55	DIA2183510525R	DIA2183510525L	G22
18	43	100	16 x 45	DIA2184310016R	DIA2184310016L	K23
18	43	105	20 x 50	DIA2184310520R	DIA2184310520L	K23
18	43	110	25 x 55	DIA2184311025R	DIA2184311025L	K23
20	25	90	20 x 50	DIA220259020R	DIA220259020L	A20
20	25	95	25 x 55	DIA220259525R	DIA220259525L	A20
20	35	100	20 x 50	DIA2203510020R	DIA2203510020L	G22
20	35	105	25 x 55	DIA2203510525R	DIA2203510525L	G22
20	43	105	20 x 50	DIA2204310520R	DIA2204310520L	K23
20	43	110	25 x 55	DIA2204311025R	DIA2204311025L	K23
20	52	115	20 x 50	DIA2205211520R	DIA2205211520L	J24
20	52	120	25 x 55	DIA2205212025R	DIA2205212025L	J24
20	64	125	20 x 50	DIA2206412520R	DIA2206412520L	G25
20	64	130	25 x 55	DIA2206413025R	DIA2206413025L	G25

APPLICATION :

- Pour calibrer, copier, feuillement et rainurer sur bois durs, panneaux de particules ou MDF sur défonceuse stationnaires et CN.
- N : de 18.000 à 24.000 T/mn. - Vf : 8 à 20 m/mn.





MÈCHE DIA

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z2+2 BIAISES ALTERNÉES

- Avec coupe frontale Diamant (Ht 4 mm = affûtable 8 à 10 fois)

Exécution 1 + 1 coupe sur 2 hélices.

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
20	35/39*	105	25 x 55	DIA203539105R	DIA203539105L	B26
20	49/54*	120	25 x 55	DIA204954120R	DIA204954120L	E27

*les 5 deniers millimètres coté queue sont sur 1 seule coupe

MÈCHE DIA

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z2+2 BIAISES ALTERNÉES

- Avec coupe frontale Diamant (Ht 4 mm = affûtable 8 à 10 fois) - Pour bois massif

Exécution 1 + 1 coupe sur 2 hélices.

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
20	35/40*	105	25 x 55	DIA203540105R	DIA203540105L	B26
20	50/55*	120	25 x 55	DIA205055120R	DIA205055120L	E27

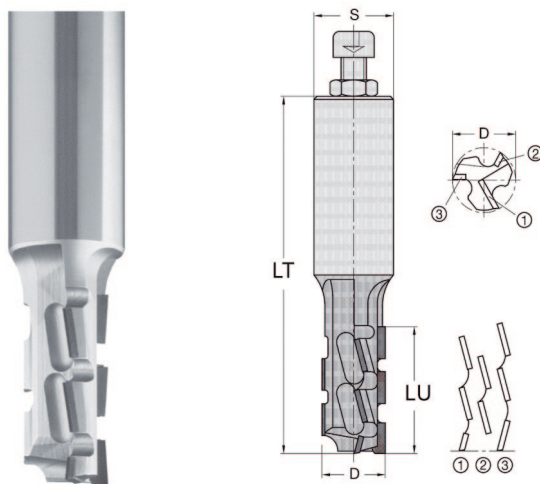
*les 5 deniers millimètres coté queue sont sur 1 seule coupe

EXECUTION :

- Corps prévu pour efforts de coupe importants. Dents réparties sur 3 hélices et décalées de façon à toujours avoir 2 coupes efficaces.
- Dégagement de copeau important - Pour avance mécanique.

APPLICATION :

- Pour le travail en forte vitesse d'avance et grande tenue de coupe dans le rainurage, feuillurage, défonçage et détournage sur machine CN.



MÈCHE DIA

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z2+2 BIAISES ALTERNÉES

- Avec coupe frontale HW (Ht 4 mm = affûtable 8 à 10 fois)

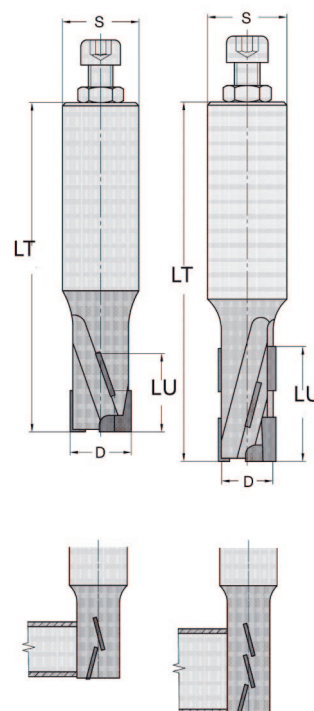
D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
18	25	105	25 x 60	DIA182510525R	DIA182510525L	E25
18	35	115	25 x 60	DIA183511525R	DIA183511525L	F26
20	25	105	25 x 60	DIA202510525R	DIA202510525L	E25
20	35	115	25 x 60	DIA203511525R	DIA203511525L	F26

EXECUTION :

- Corps d'outil très stable, 2 + 2 coupes avec angle d'axe. La coupe est répartie sur 4 hélices négatives (coupe rabattante). Le grand dégagement du copeau permet une vitesse d'avance importante.

APPLICATION :

- Pour le travail en forte vitesse d'avance et grande tenue de coupe dans le rainurage, feuillement, défonçage et détourage de panneaux de particules ou MDF bruts ou revêtus (mélaminé, stratifié...).
- Particulièrement adapté pour le MDF brut.
- Pour un détourage de panneau revêtu, il faut réduire la vitesse d'avance.
- N : de 18.000 à 24.000 T.min-1
- Vf : de 5 à 15m/min.



MÈCHE DIA

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z2+2 BIAISES ALTERNÉES

- Avec coupe frontale HW (Ht 4 mm = affûtable 8 à 10 fois)

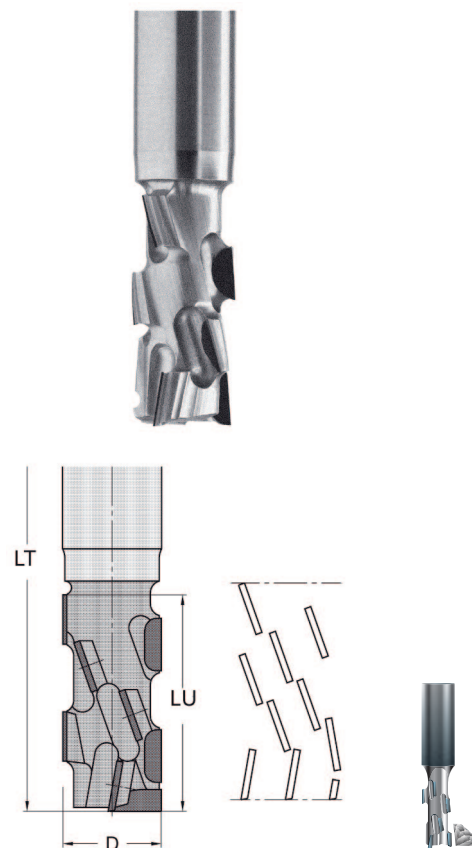
D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche	€
25	35/41*	110	25 x 55	DIA253541110R	DIA253541110L	B27
25	48/54*	110	25 x 55	DIA254854110R	DIA254854110L	E28

EXECUTION :

- Corps adapté à des usinages très difficiles, les coupes ne sont pas symétriques pour bénéficier d'un usinage sans effort. Le grand dégagement du copeau permet une vitesse d'avance importante.
- Coupe en bout au carbure, coupe diamant à face polie avec angle d'axe alterné.

APPLICATION :

- Pour le travail en ébauche ou finition avec une forte vitesse d'avance dans des panneaux de particules ou MDF avec ou sans revêtement.
- Pour défonceuse numérique.
- Particulièrement adapté pour l'OSB (ou panneau à fibres orientées)
- N : de 18.000 à 24.000 T. min-1.
- Vf : de 5 à 15 m.min-1.
- Pour la découpe en plein panneau, réduire la vitesse d'avance.
- Vf : de 5 à 15m/min.





MÈCHE DIA 4

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z2+2 BIAISES ALTERNÉES

- 2+2 coupes biaises alternées avec coupe frontale HW

Exécution 1 + 1 coupe sur 2 hélices.

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche
20	23	83	20 x 50	DIA420238320R	DIA420238320L
20	23	88	25 x 55	DIA420238825R	DIA420238825L
20	28	88	20 x 50	DIA420288820R	DIA420288820L
20	28	93	25 x 55	DIA420289325R	DIA420289325L
20	35	95	20 x 50	DIA420359520R	DIA420359520L
20	35	100	25 x 55	DIA4203510025R	DIA4203510025L
25	23	83	20 x 50	DIA425238320R	DIA425238320L
25	23	88	25 x 55	DIA425238825R	DIA425238825L
25	28	88	20 x 50	DIA425288820R	DIA425288820L
25	28	93	25 x 55	DIA425289325R	DIA425289325L
25	35	95	20 x 50	DIA425359520R	DIA425359520L
25	35	100	25 x 55	DIA4253510025R	DIA4253510025L
25	45	105	20 x 50	DIA4254510520R	DIA4254510520L
25	45	110	25 x 55	DIA4254511025R	DIA4254511025L
25	55	115	20 x 50	DIA4255511520R	DIA4255511520L
25	55	120	25 x 55	DIA4255512025R	DIA4255512025L
25	68	128	20 x 50	DIA4256812820R	DIA4256812820L
25	68	133	25 x 55	DIA4256813325R	DIA4256813325L



EXECUTION :

- 2+2 coupes biaises alternées réparties sur 4 hélices.
- Version affûtable 10 à 12 fois.
- Hauteur de dents réduite pour un meilleur déchiquetage des copeaux
- Corps avec grand dégagement permettant une bonne évacuation des copeaux.

APPLICATION :

- Pour le rainurage, feuillurage et le défonçage de bois durs, de panneaux de particules et de MDF brut, mélaminé.
- Vitesse d'avance jusqu'à 12 m/mn en rainurage
- Vitesse d'avance jusqu'à 20 m/mn en feuillurage et détournage.
- N : 18.000 à 24.000 tr/mn.

MÈCHE DIA 33

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z3 BIAISES ALTERNÉES

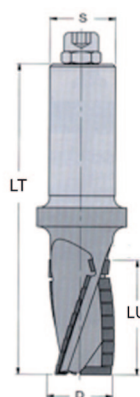
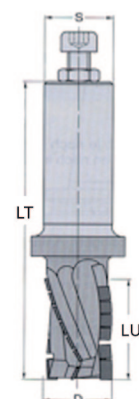
- 3 coupes hélicoïdales avec coupe frontale DP.
- Ø 12,7 et 16 mm : Ht 3 mm (affûtable 4 à 6 fois)
- Ø 20 à 25 mm : Ht 4,5 mm (affûtable 10 à 12 fois)

Hélice négative - Ejection du copeau vers le bas

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche
12,7	28	75	12 x 40	DIA3312287512R	DIA3312287512L
16	25	100	20 x 55	DIA33162510020R	DIA33162510020L
16	35	110	20 x 55	DIA33163511020R	DIA33163511020L
20	28	105	20 x 55	DIA33202810520R	DIA33202810520L
20	28	110	25 x 60	DIA33202811025R	DIA33202811025L
20	38	110	20 x 55	DIA33203811020R	DIA33203811020L
20	38	120	25 x 60	DIA33203812025R	DIA33203812025L
20	48	125	20 x 55	DIA33204812520R	DIA33204812520L
20	48	130	25 x 60	DIA33204813025R	DIA33204813025L
25	28	110	25 x 60	DIA33252811025R	DIA33252811025L
25	38	120	25 x 60	DIA33253812025R	DIA33253812025L
25	48	130	25 x 60	DIA33254813025R	DIA33254813025L
25	55	123	25 x 55	DIA33255512325R	DIA33255512325L
25	62	130	25 x 55	DIA33256213025R	DIA33256213025L

Hélice positive - Ejection du copeau vers le haut

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche
12,7	28	75	12 x 40	DIA3312287512R	DIA3312287512L
16	25	100	20 x 55	DIA33162510020R	DIA33162510020L
16	35	110	20 x 55	DIA33163511020R	DIA33163511020L
20	28	90	20 x 55	DIA3320289020R	DIA3320289020L
20	28	110	25 x 60	DIA33202811025R	DIA33202811025L
20	38	120	25 x 60	DIA33203812025R	DIA33203812025L
20	48	125	25 x 60	DIA33204812525R	DIA33204812525L
25	28	96	25 x 55	DIA3325289625R	DIA3325289625L
25	38	120	25 x 60	DIA33253812025R	DIA33253812025L
25	48	130	25 x 60	DIA33254813025R	DIA33254813025L
25	55	123	25 x 55	DIA33255512325R	DIA33255512325L
25	62	130	25 x 55	DIA33256213025R	DIA33256213025L
25	55	123	25 x 55	DIA33255512325R	DIA33255512325L
25	62	130	25 x 55	DIA33256213025R	DIA33256213025L



EXECUTION :

- Corps d'outil étudié pour supporter d'importants efforts de coupe.
- 3 hélices avec angle d'axe inversé et coupe en bout de diamant.
- Les plaquettes diamants brassées sont toutes rectangulaires et à face polie.
- L'exécution en hélice positive permet une évacuation du copeau optimale.

APPLICATION :

- Pour une utilisation à très grande vitesse d'avance.
- Pour rainurage, feuillurage, mise à format, détournage de panneaux de particules ou de MDF brut ou revêtu (mélaminé, stratifié...), mutiplex, OSB.
- Pour machine à commande numérique.
- Particulièrement adapté pour l'usinage de panneaux de particules, MDF mélaminé ou revêtu de papiers, stratifié, ou encore de placage bois.

- N : de 18.000 à 24.000 T/min.
- Vf : 6 à 8 m/min (Mutiplex), Vf : 12 à 30 m/min (Panneau de particules, MDF)
- Pour la découpe de panneau revêtu, réduire la vitesse d'avance.
- Pour le travail du bois massif, nous vous conseillons le mèche type 6822.



MÈCHE DIA 44

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z3+1

- À double sens de rotation + coupe frontale HW
- Ht 4,5 mm : affûtable 10 à 12 fois

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche
25	22	120	25 x 55	DIA44252212025R	DIA44252212025L
25	26	125	25 x 55	DIA44252612525R	DIA44252612525L
25	30	130	25 x 55	DIA44253013025R	DIA44253013025L
25	34	135	25 x 55	DIA44253413525R	DIA44253413525L

MÈCHE DIA 6

MÈCHES À DÉFONCER DIAMANT Z3+3

- À double sens de rotation + coupe frontale HW
- Ht 4,5 mm : affûtable 10 à 12 fois

D	LU	LT	S	Rot. Droite	Rot. Gauche
25	22	120	25 x 55	DIA6252212025R	DIA6252212025L
25	26	125	25 x 55	DIA6252612525R	DIA6252612525L
25	30	130	25 x 55	DIA6253013025R	DIA6253013025L
25	34	135	25 x 55	DIA6253413525R	DIA6253413525L

EXECUTION :

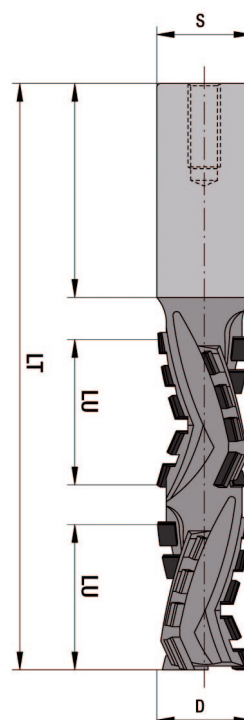
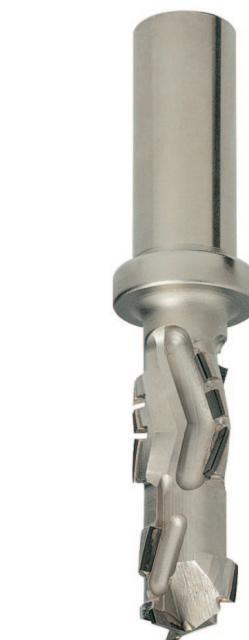
- Corps d'outil très stable avec angle d'axe alterné.
- La partie haute de la mèche est en rotation droite.
- La partie basse de la mèche est en rotation gauche.
- Pour avance mécanique.

APPLICATION :

- MDF bruts ou revêtus (mélaminé, stratifié...).
- Pour défonceuse à commande numérique.

AVANTAGES :

- Pas d'éclats en sortie de panneau. Permet d'avoir une bonne homogénéité de la surface de finition, contrairement à l'utilisation de 2 mèches différentes pour effectuer le même travail.
- Doit toujours travailler contre l'avance.
- Gain d'une place dans le chargeur d'outil.
- N : de 18.000 à 24.000 T/min.
- Vf : de 5 à 15 m/min.



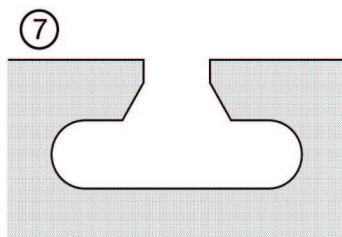
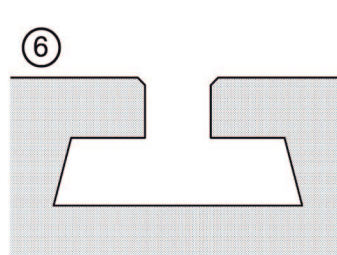
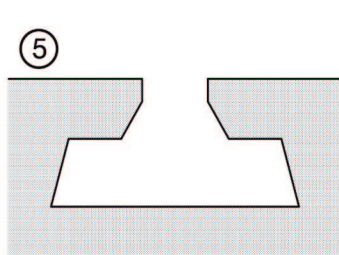
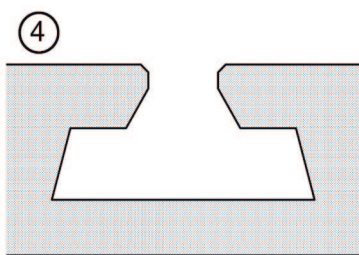
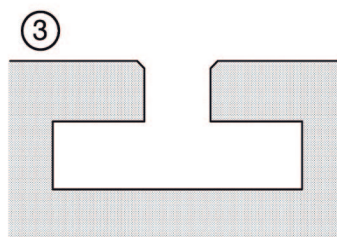
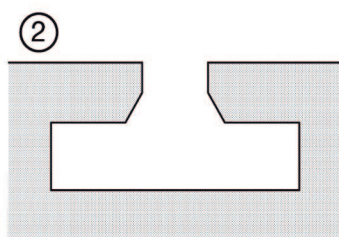
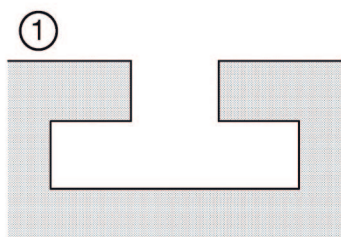
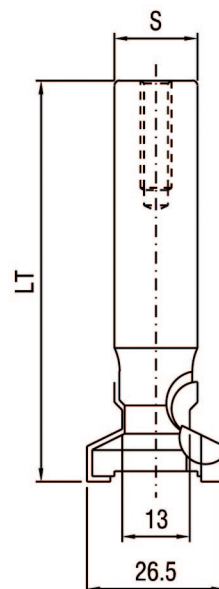
MÈCHE DIA TRAP.

MÈCHES À RAINER TRAPÉZOÏDALE DIAMANT Z 2+1

- Ht 3 mm : affûtable 3 à 4 fois

D	d	LT	S	Rot. Droite
26,5	13	75	16 x 45	DIATRAP26516
26,5	13	115	20 x 50	DIATRAP26520
26,5	13	105	25 x 55	DIATRAP26525

- Autres profils sur demande.
- Pour la réalisation de rainure sur panneaux de particules ou MDF.
- Rainurage recevant des profilés aluminium utilisé dans l'agencement du magasin.



FLASQ. DIA

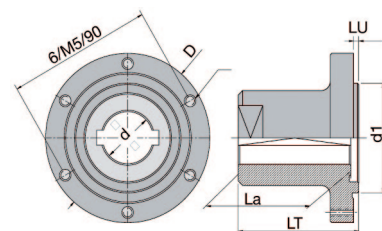
FLASQUES DE MONTAGE POUR INCISEUR

Flasques standard

D	d1	d	DKN	LU	La	LT	NL	Référence
100	50	30-35-40		2	90	92	6/M5/90	FLA10050
100	65	30-35-40		2	90	92	6/M5/90	FLA1065

Flasques Hydro

D	d1	d	DKN	LU	La	LT	NL	Référence
110	65	30-35-40		2,2	90	100	6/M5/90	FLA11065
110	65	40	6 pans	2,2	90	100	6/M5/90	FLA11066



MANCH. DIA

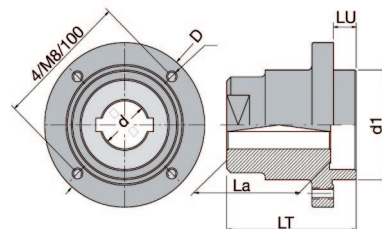
MANCHONS POUR DÉCHIQUETEURS

Manchons standard

D	d1	d	DKN	LU	La	LT	NL	Référence
120	80	30-35-40		17,5	65	90	4/M8/100	MA12080
120	80	30-35-40		17,5	75	100	4/M8/100	MA12081

Manchons Hydro

D	d1	d	DKN	LU	La	LT	NL	Référence
120	80	35	10 x 4	17,5	63	90	4/M8/100	MA12082
120	80	40	12 x 5	17,5	63	90	4/M8/100	MA12083
120	80	40	6 pans	25		92	4/M8/100	MA12084



SYST. DIA

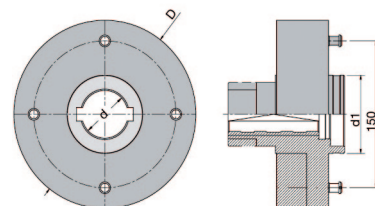
SYSTÈME DE SERRAGE RAPIDE FIX-AIR 150

Système de serrage rapide standard

D	d1	d	DKN	Entraxe	Référence
192	80	35	10 x 4	150	SYS19280
192	80	40	12 x 5	150	SYS19281

Système de serrage rapide Hydro

D	d1	d	DKN	Entraxe	Référence
192	80	35	10 x 4	150	SYS19282
192	80	40	12 x 5	150	SYS19283



SYST. DIA

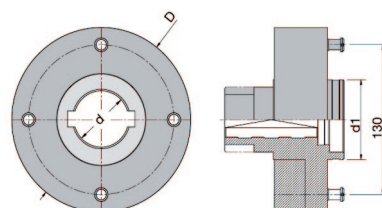
SYSTÈME DE SERRAGE RAPIDE FIX-AIR 130

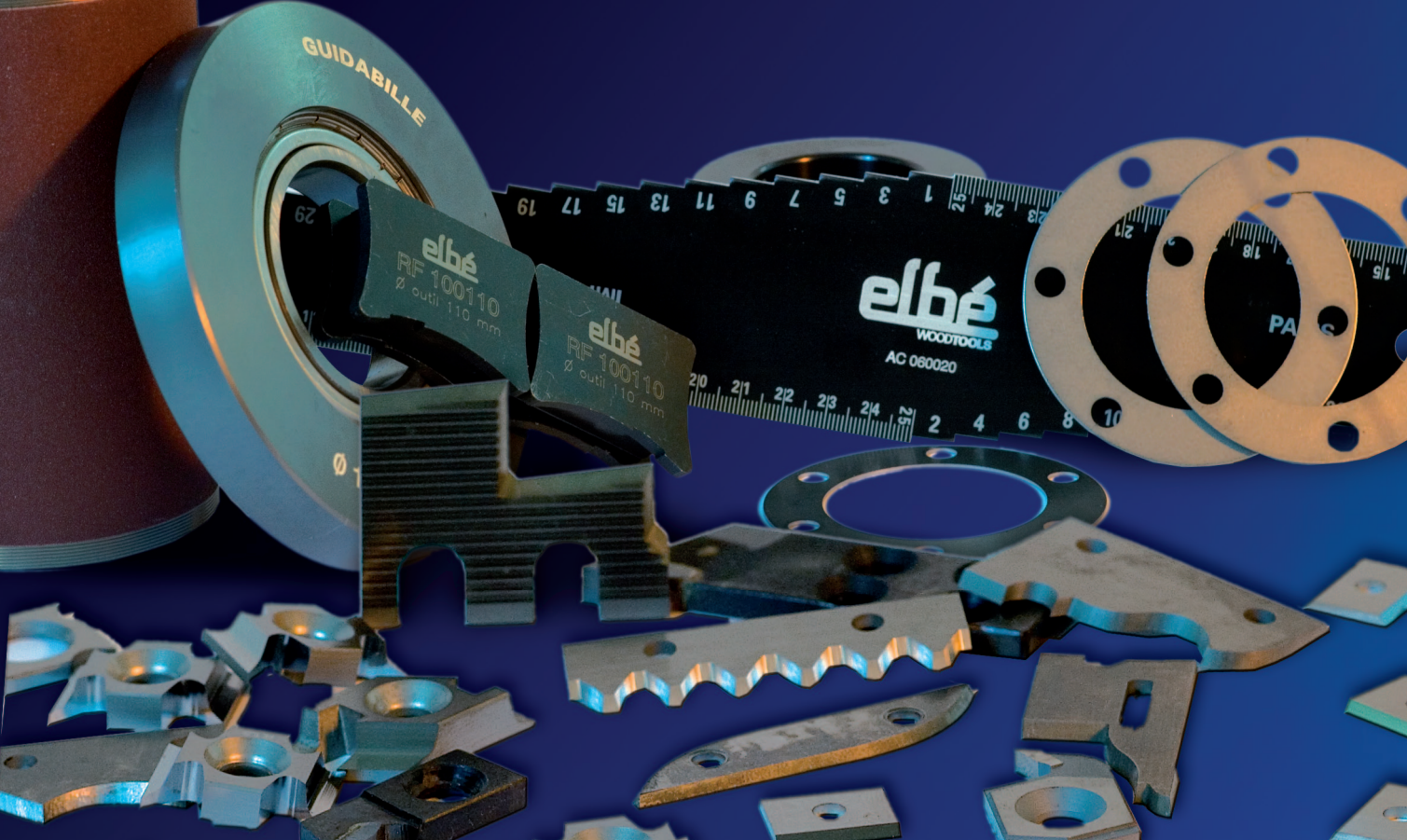
Système de serrage rapide standard

D	d1	d	DKN	Entraxe	Référence
160	60	35	10 x 4	130	SYS16060
160	60	40	12 x 5	130	SYS16061

Système de serrage rapide Hydro

D	d1	d	DKN	Entraxe	Référence
160	60	35	10 x 4	130	SYS16062
160	60	40	12 x 5	130	SYS16063





ACCESSOIRES & PLAQUETTES

SOMMAIRE

• BAGUES.....	P 344
• MANCHONS DE RÉDUCTION.....	P 347
• BAGUES.....	P 349
• PONÇAGE.....	P 350
• GUIDE DE TOUPIE.....	P 351
• APPAREIL DE MESURE.....	P 353
• APPAREIL DE MONTAGE.....	P 356
• APPAREIL DE MESURE.....	P 357
• RÈGLE À TENONNER.....	P 358
• RÉCUPÉRATION PARECLOSE.....	P 359
• PLAQUETTES.....	P 360
• PLAQUETTES PRÉCIS-CUT.....	P 366





RL 091

GUIDES A BILLES

- Roulement à billes étanche prévu pour recevoir les bagues BG 091 de différents diamètres.

D	Als	Référence	€
52	25	RL091052	A5
62	25	RL091062	J6
55	30	RL091055	G5
80	50	RL091080	B9
130	60	RL091130	E13

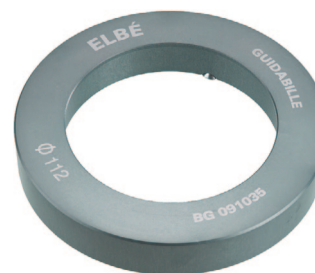


BG 091

BAGUES POUR GUIDES A BILLES

- Bague à monter sur roulement fixation par vis

D	Als	Référence	€
65	55	BG091090	K9
70	55	BG091095	A10
75	55	BG091100	A11
80	55	BG091105	C10
85	55	BG091110	D10
90	55	BG091115	E10
95	55	BG091120	F10
100	55	BG091125	H10
105	55	BG091130	J10
110	55	BG091140	K10
120	55	BG091135	A11
90	80	BG091010	F10
95	80	BG091015	H10
100	80	BG091020	F10
105	80	BG091025	A11
110	80	BG091030	C11
112	80	BG091035	D1
115	80	BG091040	E11
120	80	BG091045	F11
125	80	BG091050	H11
130	80	BG091055	J11
135	80	BG091060	K11
140	80	BG091065	A12
145	80	BG091070	D12
150	80	BG091075	C12
155	80	BG091080	E12
160	80	BG091085	F12

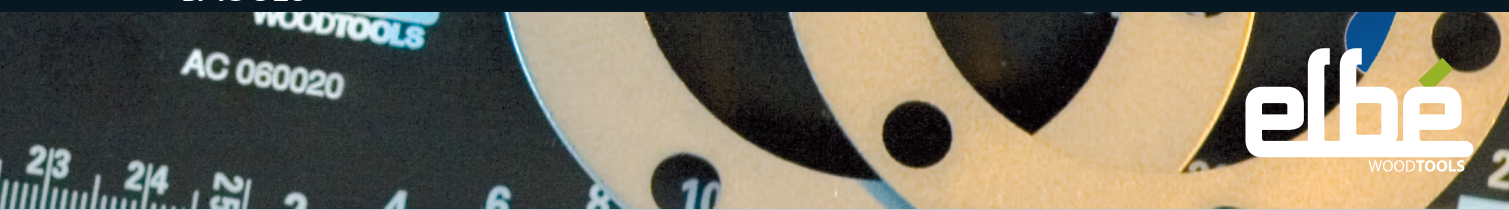


JG 091

JEUX DE BAGUES DE GUIDAGE

- 1 roulement à billes alésage 50 avec une bague de guidage de chacune des dimensions suivantes.

D	Référence	€
90 - 110 - 120	JG091300	K15
90 - 100 - 110 - 120 - 130	JG091500	E18
90 - 100 - 110 - 115 - 120 - 125 - 130	JG091700	A20

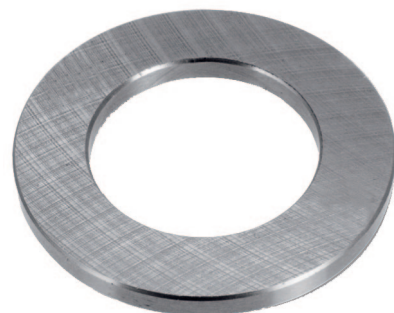


BR 090

BAGUES DE RÉGLAGE ET DE REMPLISSAGE

Ep.	Als. 25	€	Als. 30	€	Als. 35	€
0,05	BR090250	B1				
0,1	BR090251	B1	BR090301	B1	BR090351	B1
0,2	BR090252	B1	BR090302	B1	BR090352	B1
0,5	BR090253	B1	BR090303	B1	BR090353	B1
1	BR090254	E1	BR090304	E1	BR090354	E1
2	BR090255	G1	BR090305	G1	BR090355	G1
3	BR090256	A2	BR090306	A2	BR090356	A2
5	BR090257	J2	BR090307	J2	BR090357	J2
8	BR090258	B3	BR090308	B3	BR090358	B3
10	BR090259	D3	BR090309	D3	BR090359	D3
15	BR090264	D3	BR090314	D3	BR090364	D3
20	BR090260	G3	BR090310	G3	BR090360	G3
30	BR090261	K3	BR090311	K3	BR090361	K3
40	BR090262	B5	BR090312	B5	BR090362	B5
50	BR090263	E5	BR090313	E5	BR090363	E5

Ep.	Als. 40	€	Als. 50	€	Als. 60	€
0,05			BR090500	B1	BR090600	B1
0,1	BR090401	B1	BR090501	B1	BR090601	B1
0,2	BR090402	B1	BR090502	B1	BR090602	B1
0,5	BR090403	B1	BR090503	H1	BR090603	H1
1	BR090404	H1	BR090504	J1	BR090604	J1
2	BR090405	J1	BR090505	A2		
3	BR090406	A2	BR090506	H2	BR090606	A2
5	BR090407	H2	BR090507	B3	BR090607	H2
8	BR090408	B3	BR090508	D3	BR090608	B3
10	BR090409	D3	BR090509	D3	BR090609	D3
15	BR090414	D3	BR090514	J3	BR090614	D3
20	BR090410	J3	BR090510	K4	BR090610	J3
30	BR090411	K4	BR090511	G5	BR090611	K4
40	BR090412	G5	BR090512	K6	BR090612	G5
50	BR090413	K6	BR090513		BR090613	K6



JR 090

JEUX DE BAGUES

- Jeu de 10 bagues de 1/10 à 1 mm. EP. (0,1x3)(0,2x3)(0,5x3)(1)

Als. 25	€	Als. 30	€	Als. 40	€	Als. 50	€	Als. 60	€
JR090125	B6	JR090130	E5	JR090140	E6	JR090150	F6	JR090160	F6

- Jeu de 10 bagues de 1/10 à 3 mm. EP. (0,1x4)(0,2x2)(0,5)(1)(2)(3)

Als. 25	€	Als. 30	€	Als. 40	€	Als. 50	€	Als. 60	€
JR090126	D8	JR090131	B8	JR090141	F8	JR090151	H8	JR090161	H8

- Jeu de 10 bagues de 1 à 10 mm. EP. (1x3)(2x2)(3x2)(5)(8)(10)

Als. 25	€	Als. 30	€	Als. 40	€	Als. 50	€	Als. 60	€
JR090127	C12	JR090132	K11	JR090142	K11	JR090152	D12	JR090162	D12

- Jeu de 10 bagues : EP. (0,5)(1)(2)(3)(5)(8)(10)(20)(30)(40)

Als. 25	€	Als. 30	€	Als. 40	€	Als. 50	€	Als. 60	€
JR090128	A13	JR090133	K12	JR090143	B13	JR090153	C13	JR090163	C13

- Jeu de 10 bagues avec chapeau 2 pièces. EP. (0,5)(1)(2)(3)(5)(8)(10)(20)(30)(40)

Als. 25	€	Als. 30	€	Als. 40	€	Als. 50	€
		JR090134	H13	JR090144	K13	JR090154	C14





JB 090

JEUX DE 2 BAGUES ÉPAULÉES

- Bagues de réduction épaulées (jeu de 2) 50x25 - 50x30 - 50x40 - 60x50

Als. 25	€	Als. 30	€	Als. 40	€	Als. 50	€
JB090025	K9	JB090030	H9	JB090040	J9	JB090050	C10

CH 089

CHAPEAU TOUPIE

Désignation	Référence	€
Chapeau 2 pièces Als.16	CH089016	E5
Chapeau 2 pièces Als.18	CH089018	E5
Chapeau 2 pièces Als.30	CH089030	E5
Chapeau 2 pièces Als.35	CH089035	B8
Chapeau 2 pièces Als.40	CH089040	A8
Chapeau 2 pièces Als.50	CH089050	E7



CH 089

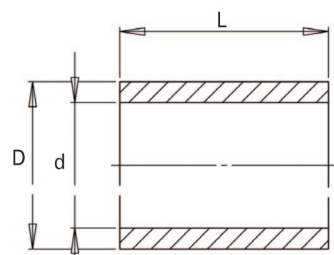
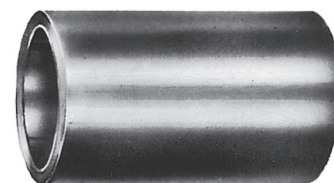
CHAPEAU BOUT D'ARBRE

Désignation	Référence	€
Chapeau Bout d'Arbre D.50x15xAls16	CH089005	F5
Chapeau Bout d'Arbre D.25x25xAls16	CH089010	G5
Chapeau Bout d'Arbre D.35x9xAls16,5	CH089015	A3

MA 088

MANCHONS DE RÉDUCTION CYLINDRIQUES

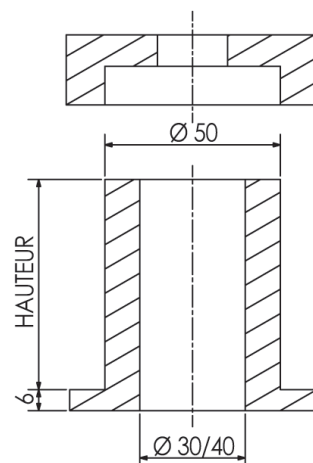
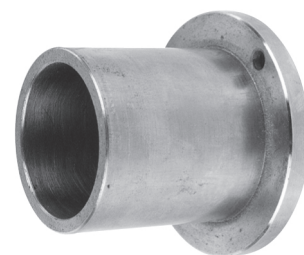
D	Als	Ht	Référence	€
50	30	80	MA088308	A14
50	30	100	MA088310	E14
50	30	120	MA088312	K14
50	30	160	MA088316	E15
50	40	60	MA088406	J9
50	40	80	MA088408	G13
50	40	100	MA088410	A14
50	40	130	MA088413	E14
50	40	130	MA088415	E14
50	35	170	MA088416	K14



MA 089

MANCHONS DE RÉDUCTION ÉPAULÉS

D	Als	Ht	Référence	€
50	30	60	MA089306	B13
50	30	80	MA089308	G13
50	30	100	MA089310	A14
50	30	130	MA089313	E14
50	30	160	MA089316	K14
50	30	190	MA089319	H15
50	40	60	MA089406	B13
50	40	80	MA089408	G13
50	40	100	MA089410	A14
60	50	90	MA089412	A14
50	40	130	MA089413	E14
50	40	160	MA089414	K16
50	40	160	MA089416	K16
50	40	190	MA089419	H15
50	40	240	MA089424	E15
50	35	130	MA089613	E14





MA 089

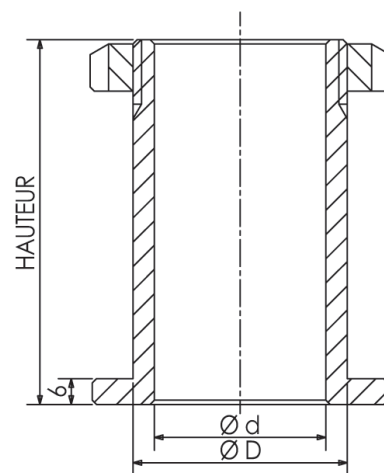
MANCHONS DE RÉDUCTION BOUT D'ARBRE

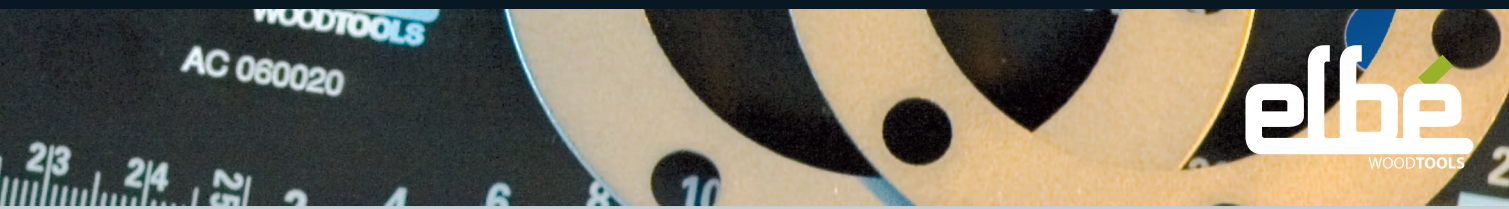
D	Als	Référence	€
50	25	MA089330	H13
50	30	MA089335	H13

MA 089

MANCHONS DE RÉDUCTION VISSÉS AVEC ÉCROU

D	Als	Ht	Référence	€	D	Als	Ht	Référence	€
50	40	85	MA002085	E15	60	50	60	MA087060	K14
50	35	85	MA002090	E15	60	50	90	MA087090	K14
60	50	85	MA062055	H14	50	40	125	MA087095	K14
40	30	85	MA062060	C14	60	50	135	MA087135	K14
50	30	85	MA062065	C14	50	30	80	MA088308	A14
60	30	85	MA062070	C14	50	30	100	MA088310	E14
60	40	85	MA062080	G14	50	30	120	MA088312	K14
60	50	85	MA062085	G14	50	30	70	MA089050	B14
60	50	95	MA062095	G14	50	40	70	MA089060	B14
40	30	100	MA078075	F14	60	40	70	MA089065	E14
50	40	100	MA078090	F14	60	50	70	MA089070	E14
60	40	100	MA078095	F14	60	50	75	MA089100	E14
60	40	120	MA078097	H15	50	30	60	MA089306	E14
60	50	100	MA078100	H15	50	30	80	MA089308	E14
60	50	110	MA078110	H15	50	30	100	MA089310	B14
60	50	120	MA078120	H15	50	30	130	MA089313	E14
50	40	40	MA086032	F14	50	30	160	MA089316	K14
60	50	40	MA086034	F14	50	30	190	MA089319	K14
50	30	50	MA086040	F14	50	40	60	MA089406	B13
50	40	50	MA086050	F14	50	40	80	MA089408	G13
60	40	50	MA086055	F14	50	40	100	MA089410	A14
60	50	50	MA086060	F14	60	50	90	MA089412	A14
50	40	130	MA086130	F14	50	40	130	MA089413	E14
40	30	60	MA087035	F14	50	40	160	MA089414	D15
50	30	60	MA087040	F14	50	40	160	MA089416	D15
50	40	60	MA087050	K14	50	40	190	MA089419	H15
60	40	60	MA087055	K14	50	40	240	MA089424	H15

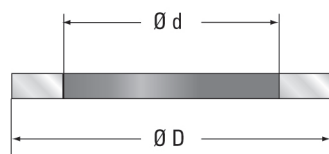
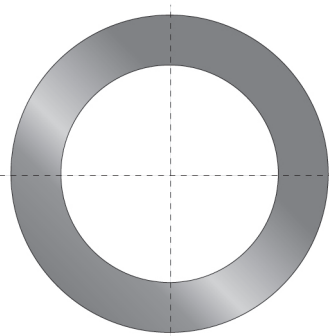




BRC

BAGUES DE RÉDUCTION POUR LAMES DE SCIE CIRCULAIRES

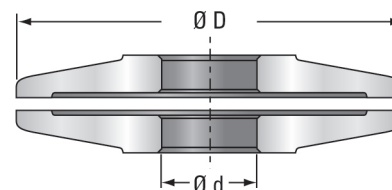
D	d	Ep.	Référence	€
20	12,7	1,4	BRC20127	G2
20	15	1,4	BRC20150	G2
22	20	1,4	BRC22200	G2
25	15	1,4	BRC25150	G2
25	16	1,4	BRC25160	G2
25	20	1,4	BRC25200	G2
30	15	1,8	BRC30150	G2
30	16	1,8	BRC30160	G2
30	18	1,8	BRC30180	G2
30	20	1,8	BRC30200	G2
30	24	1,8	BRC30240	G2
30	25	1,8	BRC30250	G2
32	16	1,8	BRC32160	G2
32	30	1,8	BRC32300	G2
40	30	1,8	BRC40300	G2
50	30	2,2	BRC50300	G2
50	45	2	BRC504500	G2



FLA

FLASQUES POUR LAMES DE SCIE CIRCULAIRES

D	d	Référence	€
60	30	FLA6030	C12
80	30	FLA8030	C12
100	30	FLA10030	C13
125	30	FLA12530	C13
150	30	FLA15030	C16
80	50	FLA8050	C12
100	50	FLA10050	C13
125	50	FLA12550	C13
150	50	FLA15050	C16



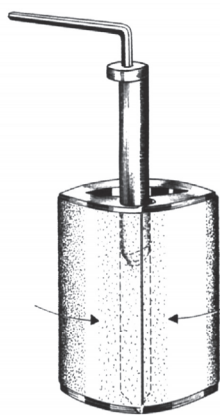
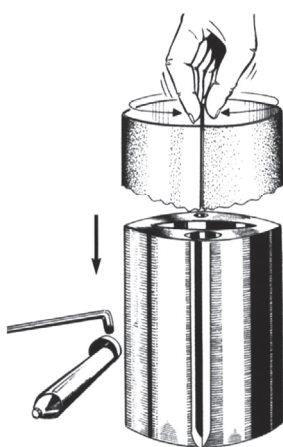
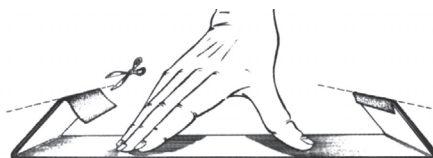
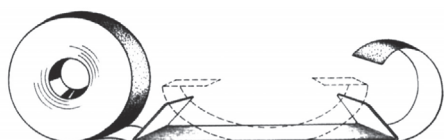


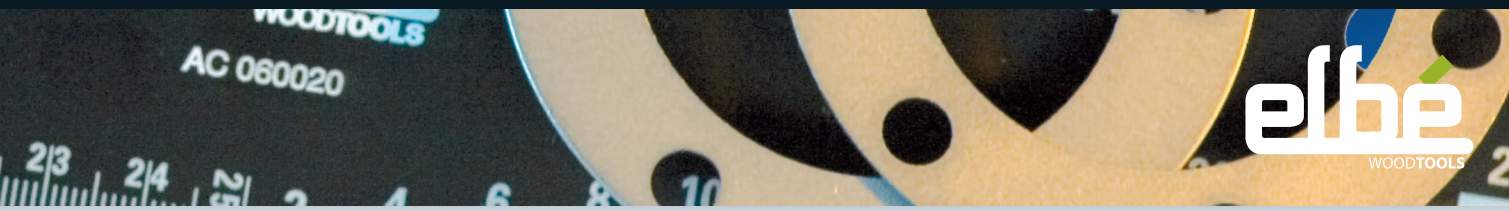
AP 060

CYLINDRIQUE DE PONÇAGE PONSECO

D	Ht	Als	Bande	Référence	€
100	134	50	120 x 342	AP060600	F17
80	134	30	100 x 280	AP060605	K16

- Économique, vous utiliserez les parties non usagées des toiles de votre ponceuse à bande.
- Découpe à l'aide du gabarit fourni.
- Montage facile.
- Blocage par excentrique.





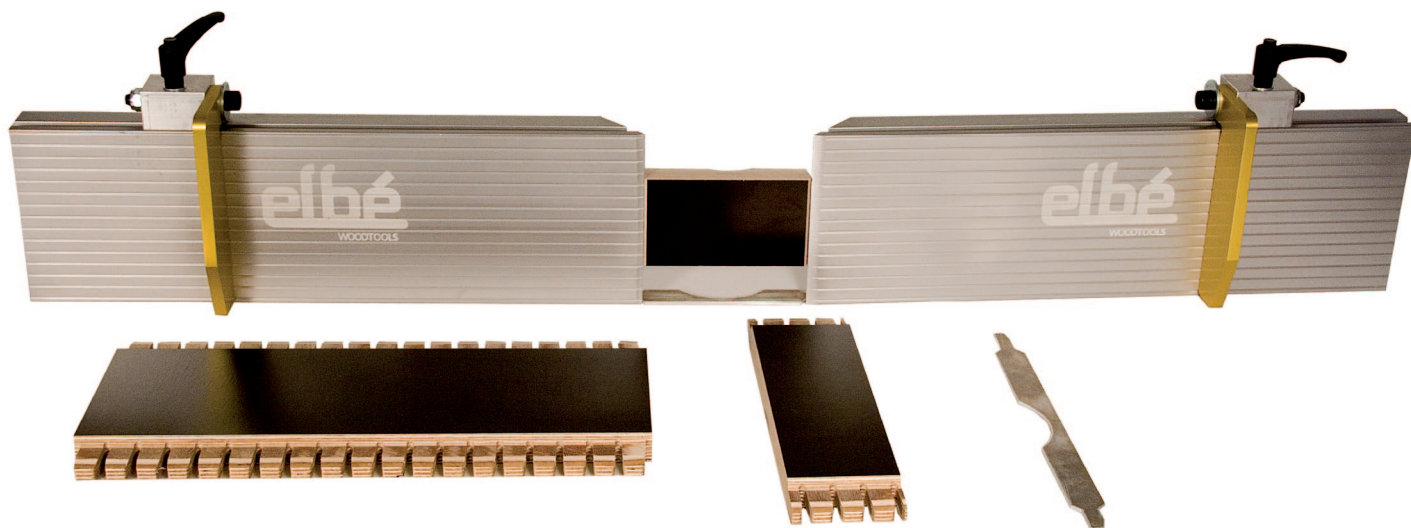
GTS

GUIDE DE TOUPIE

Désignation	Référence	€
Guide de 500 mm	GT060500	C27
Guide de 600 mm	GT060600	E27
Guide de 850 mm	GT060850	C28

Rallonge

Désignation	Référence	€
Rallonge de guide	GR060800	H21

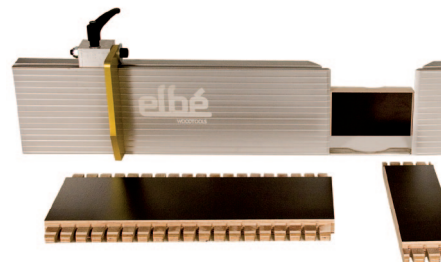




GTS

GUIDE DE TOUPIE

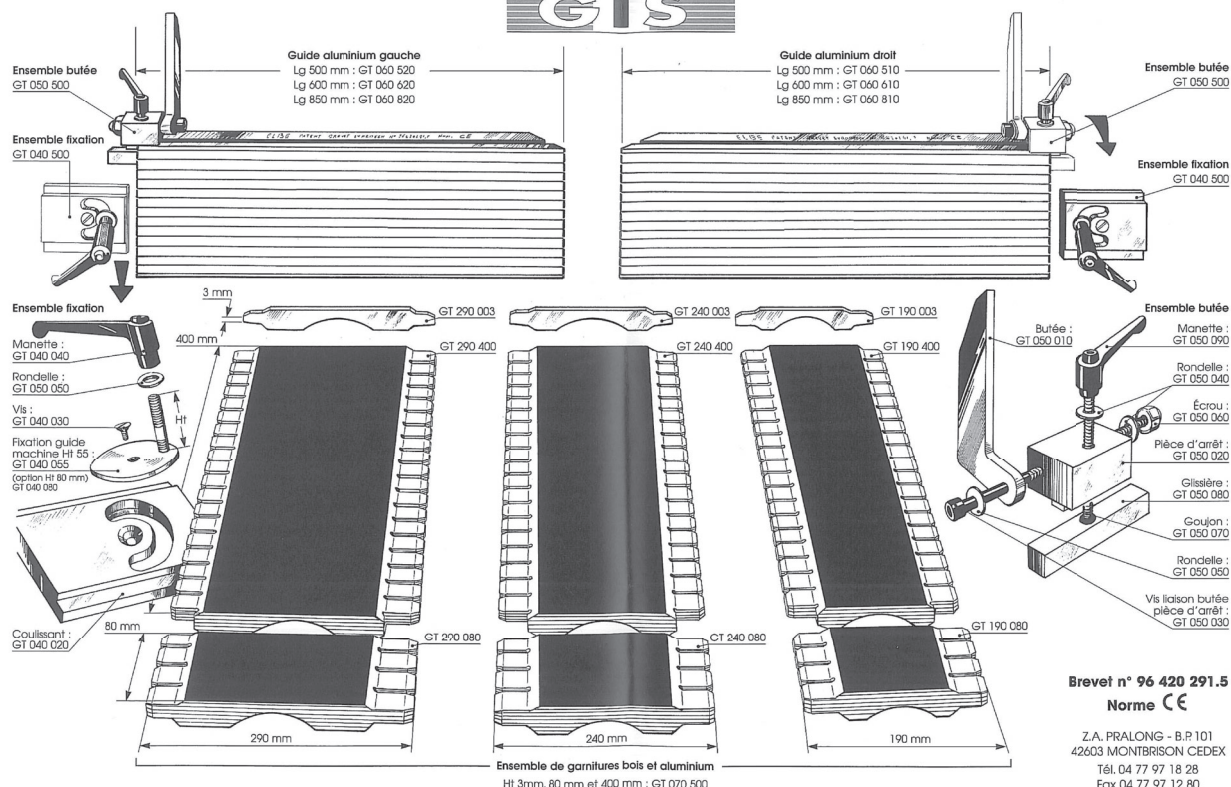
Désignation	Référence	€
Butée aluminium	GT050010	B6
Butée escamotable amovible	GT050500	A17
Coulis. Fixat. Toupie T130 class	GT040025	H7
Ensemble de fixation	GT040500	F9
Fixation guide / machine HT = 55 mm	GT040055	H3
Fixation guide / machine HT = 80 mm	GT040080	K4
Garniture de protection - 0,80 mm x 190 mm	GT190080	B3
Garniture de protection - 0,80 mm x 240 mm	GT240080	D3
Garniture de protection - 0,80 mm x 290 mm	GT290080	F3
Garniture de protection - 400 mm x 190 mm	GT190400	C10
Garniture de protection - 400 mm x 240 mm	GT240400	E10
Garniture de protection - 400 mm x 290 mm	GT290400	B11
Goujon M 8	GT050070	D2
Guide Alu de protection - 3 mm x 190 mm	GT190003	F2
Guide Alu de protection - 3 mm x 240 mm	GT240003	G2
Guide Alu de protection - 3 mm x 290 mm	GT290003	A3
Guide droit nu 500 mm	GT060510	A16
Guide droit nu 600 mm	GT060610	C17
Guide droit nu 850 mm	GT060810	H19
Guide gauche nu 500 mm	GT060520	A16
Guide gauche nu 600 mm	GT060620	C17
Guide gauche nu 850 mm	GT060820	H19
Manette de blocage M. 10	GT040050	F5
Manette de blocage M. 12	GT040040	F5
Manette de blocage M. 8	GT050090	E3

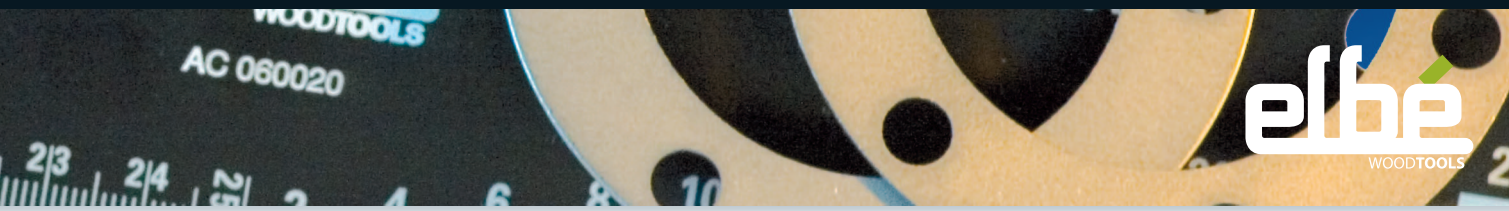


GUIDE DE TOUPIE

(GTS1)

GTS





WOODCALLIPER

APPAREIL DE MESURE DIGITAL

Désignation	Référence	€
Woodcalliper Digital	AM050111	D20

Pièces détachées

Désignation	Référence	€
Jauge Prof. Digit. 0-50/0,01 mm	AM050001	
Pile SR44 pour Jauge Prof.	AM050001-P	
Support Woodcalliper 1 pied	AM050011	

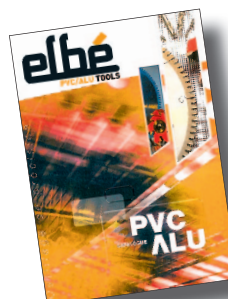


ÉGALEMENT DISPONIBLE

Catalogue
LE RAVAGEUR
Alésage 30mm



Catalogue
PVC/ALU

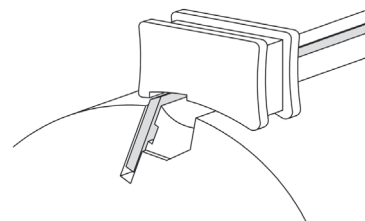




RF 100

POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE

Ø de coupe	Référence	€
54	RF100054	E13
56	RF100056	E13
60	RF100060	E13
70	RF100070	E13
80	RF100080	E13
86	RF100086	E13
90	RF100090	E13
100	RF100100	E13
110	RF100110	E13
120	RF100120	E13
125	RF100125	E13
130	RF100130	E13
140	RF100140	E13
155	RF100155	E13
160	RF100160	E13
180	RF100180	E13

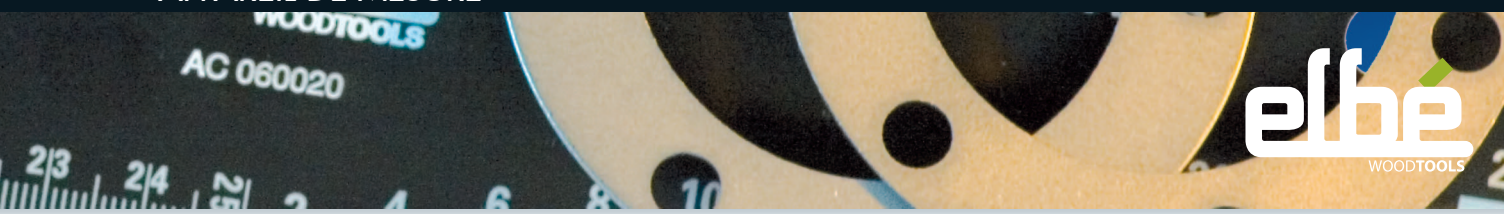


AC 060

RÉGLET DE TOUPILLEUR

Ø de coupe	Référence	€
2 mm	AC060020	F7

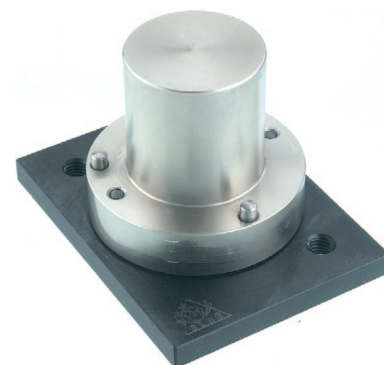




AM 200

DISPOSITIF DE BLOCAGE

D	H	Référence	€
50	50	AM200050	H15
40	40	AM200040	H15
60	60	AM200060	H15



AM 055

DISPOSITIF DE MESURE

Désignation	Référence	€
Comparateur + Support magnétique	AM055050	K13
Support magnétique	AM054250	A12
Comparateur	AM055058	B11



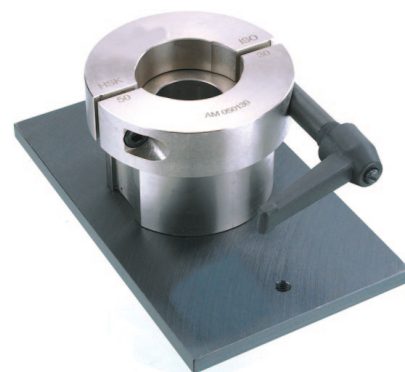


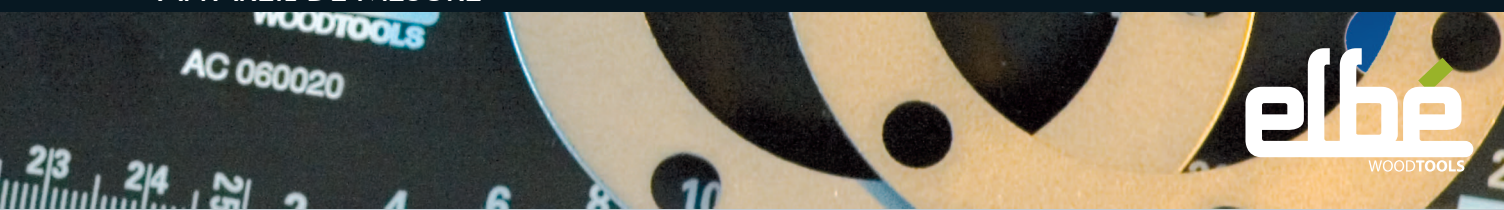
AM 050

MONTE - DÉMONTE OUTILS

- Dispositif de montage et démontage d'outils, sur mandrin ou arbre porte-fraises.
- Composé de 2 bagues de serrage extensibles, monté sur un socle en acier, ce dispositif de montage est très simple et très rapide d'utilisation, sans risque d'endommager les mandrins ou les arbres porte-fraises.
- Le même socle peut recevoir les différents types de queue, par simple changement de bague.
- Le socle peut également être fixé sur une table ou un établi.

Désignation	Référence	€
Support de montage - cône ISO 30	AM050130	C17
Support de montage - cônes ISO 40 et HSK 63 F	AM050140	C17
Support de montage - cône CMS ISO 30	AM050CMS	B21





AM 050

COLONNE DE MESURE

- Robuste, simple et précise (0,01 mm) permet de prérégler et de mesurer les outils en atelier afin d'optimiser les productivités.

D	H	Référence
200	200	AM050202
350	300	AM050302
400	200	AM050402

Livrée avec un adaptateur, ISO ou HSK au choix

Désignation	Référence
Bloc arbre Ø 50	BA050050
Bloc arbre Ø 30, 40, 50	BA053050
Bloc cône ISO 30	BC050130
Bloc cône ISO 40	BC050140
Bloc cône HSK 63 F	BC050F63

Option colonne CN

Désignation	Référence
Transcodeur MITUTOYO DMX 2	AM050200
2 câbles RS-232 C	
Soft sur CD-ROM	

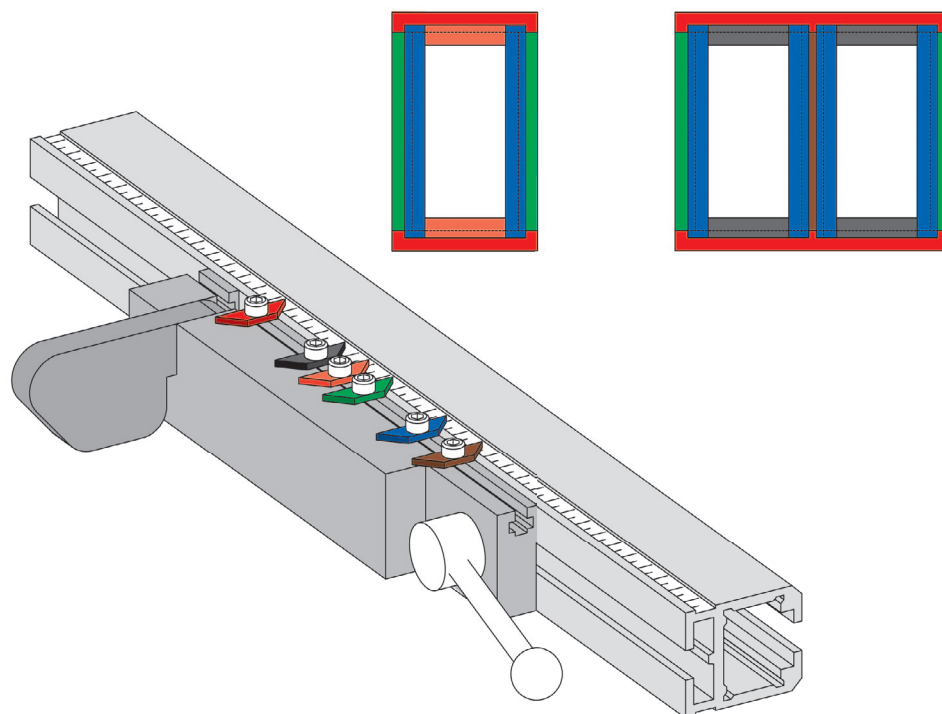
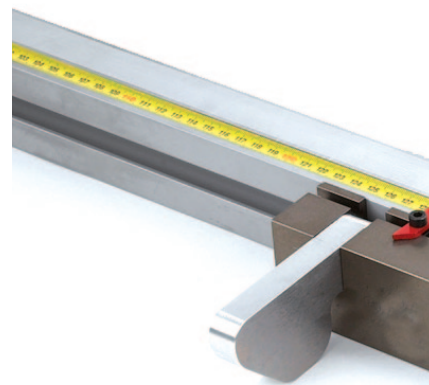


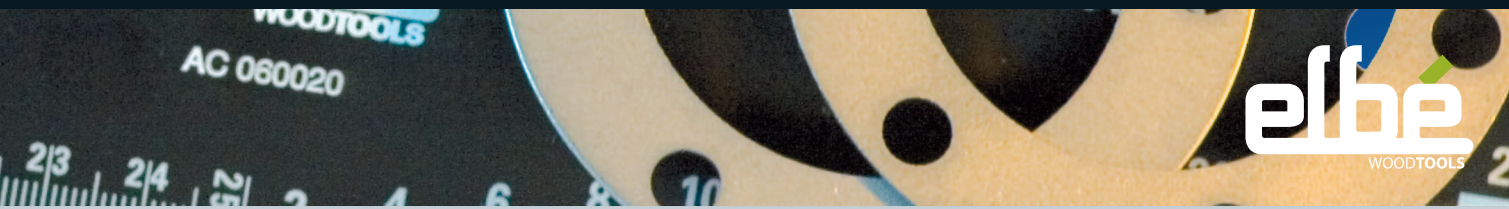


RT 123

RÈGLE À TENONNER

Désignation	Référence	€
Règle à tenonner complète	RT123000	B26
Règle à tenonner sans support	RT123001	E19
Support mobile seul	RT123005	K23
Jeu de 6 curseurs (couleurs)	RT123010	D10
Butée amovible	RT123015	B13
5 talons de blocage pour serrage profilé alu	RT123020	A9
Rallonge profilé alu (500 mm)	RT123025	A16
Mètre ruban (3m)	RT123030	C3
Curseur pour règle à tenonner	RT123035	C1
Profilé alu seul 150 (1500 mm)	RT123040	A20
Butée simple	RT123350	D18
Boîtier avec ruban de 3 mètres	RT123351	B9





AC 123

RÈGLE RÉCUPÉRATION DE PARECLOSE

- Robuste, simple et précise (0,01 mm) permet de prérégler et de mesurer les outils en atelier afin d'optimiser les productivités.

Désignation	Série	Référence	€
Avec profilé aluminium	802	EU064139	K23
	8020	EU8020139	K23
	Concept Euro	EU250139	K23
	Concept Elbé Bois		E21
	Menuiserie à l'Ancienne	EU700139	K23
Guide alu récupération de pareclose	AC123100		F16

BR

BAGUE DE RÉGLAGE RAPIDE POUR TOUPIE ET TENONNEUSE

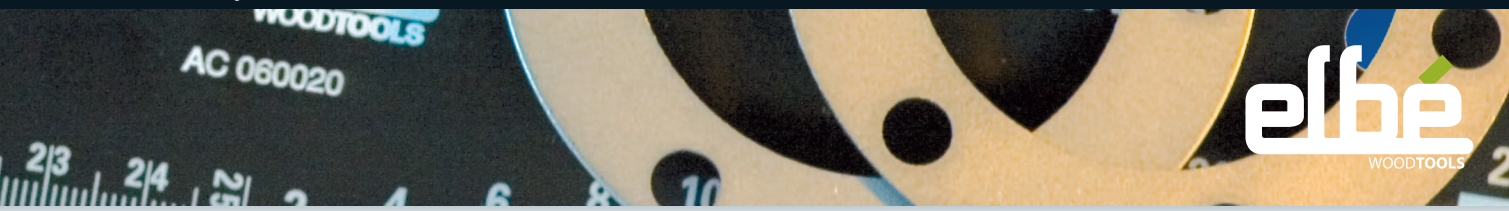
Désignation	Référence	€
Bague de profilage ø120	BR120050	D12
Bague de profilage ø130	BR130050	H12
Bague pour tenonnage ø160	BR160050	F12
Bague pour tenonnage ø180	BR180050	J12
















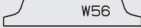

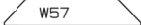





























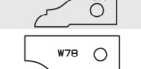




PLAQUETTES CARBURE STANDARDS

			€				€
	W1	14x14x1,2	K1		W11AF	24,6x12x1,5 2Trous	B3
	W2	14x14x1,7	G2		W11MG	24,7x12x1,5 2Trous MG	D3
	W3	14x14x2	K1		W12	30x12x1,5	A2
	W3MG	14x14x2 MG	E2		W12AF	29,6x12x1,5	A4
	W4	14,5x14,5 x2	G2		W12AF-MG	29,6x12x1,5 MG	J3
	W5	7,6x12x1,5	G1		W12-M	29,6x12x1,5 Pente3°	A4
	W5-M	7,4x12x1,5	B3		W12MG	30x12x1,5 MG	C2
	W5MG	7,4x12x1,5 MG	A3		W13	40x12x1,5	F2
	W6	9,6x12x1,5	B2		W13AF	39,5x12x1,5	A4
	W6AF	9,6x12x1,5	F3		W13MG	40x12x1,5 MG	F2
	W6-M	9x12x1,5 Pente3°	D3		W14	50x12x1,5	G2
	W6-MG	9,6x12x1,5 MG	G2		W14AF	49,5x12x1,5	A4
	W7	12x12x1,5	J1		W14MG	50x12x1,5 MG	G2
	W7MG	12x12x1,5 MG	C2		W15	60x12x1,5	F3
	W8	15x12x1,5	A2		W15MG	60x12x1,5 MG	H3
	W8AF	14,6x12x1,5	E3		W16	80,8x12x2,2	B9
	W8MG	15x12x1,5 MG	F2		W16MG	80,8x12x2,2 MG	H9
	W9	20x12x1,5	J1		W17	100,5x13x2,2	B8
	W9AF	19,6x12x1,5	A4		W18	121,2x13x2,2	H10
	W9MG	20x12x1,5 MG	B2		W20	15x15x2	H3
	W10	24,7x12x1,5 1 trou	F2		W21	14x14x1,95	H3
	W10AF	24,6x12x1,5 1 trou	A4		W22	14x14x2,5	A4
	W10MG	24,7x12x1,5 1 trou MG	G2		W23	14x14x3	F5
	W11	24,7x12x1,5 2 trous	J2		W24	18x18x1,95	F3



PLAQUETTES CARBURE STANDARDS

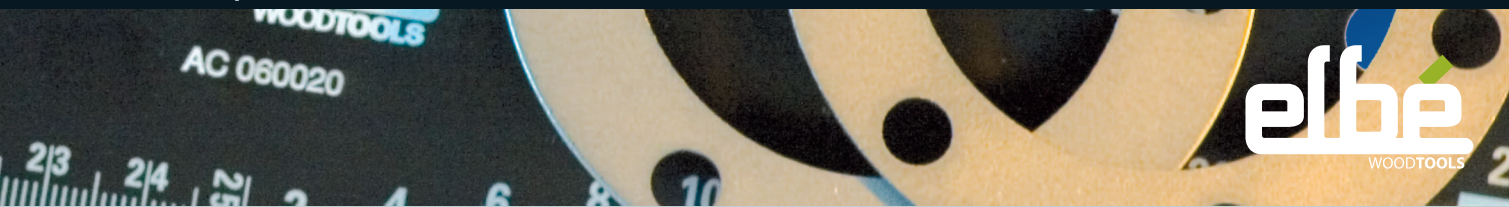
			€				€
	W25	18x18x2,95	A4		W50	28x12<?> 3	B8
	W26	18x18x2,5	J3		W50	28x12<?> 3	B8
	W27	12x12x1,5	A4		W51	28x12<?> 4	B8
	W28	40x12x1,5 Chanf. 20°	F4		W52	28x12<?> 6	C8
	W29	18x12x1,5	D4		W54	15x12x1,5	K4
	W30	50x15x1,5	H8		W55	22x16	K7
	W31	30x12x1,5 Chanf. 15°	K4		W56	22x16	K7
	W32	50x15,5x2	H8		W57	22x16 Chanf. 45°	K7
	W33	49,5x12x1,5	F4		W59	28x12<?> 5	C8
	W34	21x12x1,5 Chanf. 15°	C4		W63	19,8x12x1,5 Doucine 10x6	F4
	W35	21x12x1,5 Chanf. 15°	C4		W64	19,8x12x1,5 Doucine 10x6	F4
	W36	50x19x2	K9		W66	19,8x18x1,5 Doucine 10x6	K4
	W37	50x19x2	K9		W67	48,7x12x1,5	G5
	W38	19,8x15x1,5 Gorge de 13	K4		W68	48,7x12x1,5	G5
	W39	19,8x15x1,5 Gorge de 14	K4		W69	14,6x12x1,5	C3
	W40	20x12x1,5 Chanf. 20°	C4		W70	20x20x2 Doucine 10x6	K5
	W41	23,7x12x1,5	C4		W71	20x18x1,5 Doucine 10x6	K4
	W42	19,8x12x1,5 Doucine 10x8	F4		W72	25x20x2 Avt. 15	J6
	W43	19,8x12x1,5 Doucine 10x8	F4		W73	25x20x2 Avt. 15	K6
	W44	18,8x17,8x1,5 Doucine 10x8	K4		W74	30x20x2 Avt. 20	F7
	W45	19,2x12x1,5	K4		W75	32x20x2 Avt. 20	J7
	W46	19,8x13,2x1,5	K4		W76	25x20x2 Avt. 15	J6
	W47	50x20x2 Jet d'eau	K9		W77	25x20x2 Avt. 15	K6
	W49	60x34,5x2	C11		W78	30x20x2 Avt. 20	F7





PLAQUETTES CARBURE STANDARDS

			€				€
	W79	32x20x2 Avt. 20	J7		W104	40x20x2 20	D8
	W80	46,5x12x1,5	F5		W105	40x25x2 25	H8
	W81	46,5x12x1,5	G5		W106	50x25x2 30	D10
	W82	23,5x12x1,5 6	F5		W107	19,8x22x2 2	B7
	W83	23,5x12x1,5 7	F5		W108	19,8x22x2 2	B7
	W84	23,8x12x1,5 5	F5		W109	19,8x22x2 3	B7
	W85	18x12x1,5	C3		W110	19,8x22x2 3	B7
	W86	23,4x12x1,5 9	F5		W111	19,8x22x2 4	B7
	W87	23,7x12x1,5 Pente 3°	F5		W112	19,8x22x2 4	B7
	W88	50x30x2	A11		W113	19,8x22x2 5	B7
	W90	46,5x12x1,5	F5		W114	19,8x22x2 5	B7
	W91	46,5x12x1,5	G5		W115	19,8x22x2 6	B7
	W92	23,5x12x1,5 6	F5		W116	19,8x22x2 6	B7
	W93	23,5x12x1,5 7	F5		W117	19,8x22x2 8	B7
	W94	23,5x12x1,5 5	F5		W118	19,8x22x2 8	B7
	W95	18x12x1,5	C3		W119	50x30x2	E11
	W96	23,5x12x1,5 9	F5		W120	11x12x1,5 6	A4
	W97	23,5x12x1,5 Pente 3°	F5		W121	11x12x1,5 6	A4
	W98	19,6x12x1,5 7	A4		W122	11x12x1,5 8	A4
	W99	19,6x12x1,5 6	K4		W123	12x11x1,5 8	A4
	W100	19,6x12x1,5 8	K4		W124	14x12x1,5 10	A4
	W101	24,2x12x1,5 10	K4		W125	14x12x1,5 10	A4
	W102	30x20x2 12	K7		W126	15x12x1,5 12	A4
	W103	30x20x2 15	E7		W127	15x12x1,5 12	A4




















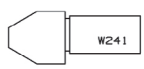
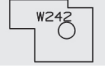















PLAQUETTES CARBURE STANDARDS

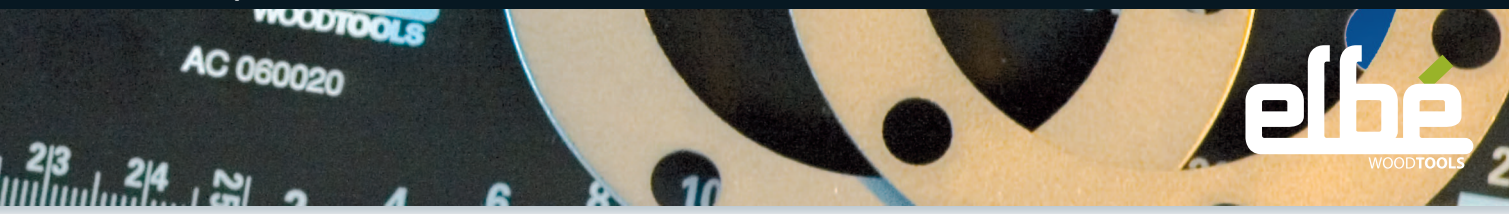
			€				€
	W128	30x24x2	A8		W175	30x19,8x2	A8
	W130	40x25x2	B8		W176	15x19,5x2	J10
	W131	30x12x1,5 Chanf. 15°	K4		W177	29x12 Goutte d'eau	A10
	W132	40x25x2	D8		W178	29x12 Goutte d'eau	A10
	W134	25x25x2	A10		W180	20x12x1,5 CH 36° Afnor	A4
	W135	25x25x2	A10		W181	20x18x1,5 CH 36° Afnor	E4
	W140	20x12x1,5 Ch.36° Afnor	C5		W182	20x18x1,5 CH 36° Afnor	E4
	W141	50x29,5x2 Pas 8	A11		W183	19,5x18x1,5 1/4 de rond 8	E4
	W142	14,5x12x1,5	B3		W184	19,5x18x1,5 1/4 de rond 8	E4
	W143	19,6x12x1,5 Doucine 10x8	F4		W185	16x23x2	K7
	W144	19,6x17,8x1,5 Doucine 10x8	K4		W187	20x23x2	K7
	W145	24,5x12x1,5	G5		W190	29,5x12x1,5 Chanfrein 45°	C5
	W146	24,5x12x1,5	G5		W191	20x20x2 1/4 de rond 15	K5
	W147	19,8x12x1,5	F4		W192	20x20x2	K5
	W148	23,5x20,8x2	J7		W193	20x19x2	K7
	W149	60x34,5x2	C11		W194	46,5x12x1,5	G5
	W150	25x25x2 4x	G9		W196	20x17x2	F5
	W158	24,5x12x1,5 Pente 2°	G3		W198	25x28x2	A8
	W159	14,8x12x1,5 Pente 2°	G3		W199	6,65x12x1,5	C3
	W160	19,5x25x2	D6		W200	9,6x12x1,5 Chanfrein 15°	A4
	W163	24,6x23x2	C7		W201	9,6x12x1,5 Chanfrein 15°	A4
	W163-M	24,6x23x3	C7		W202	20x18x1,5 1/4 de rond 7	F4
	W171	20x18x1,5 Doucine 10x6	F4		W203	20x18x1,5 1/4 de rond 7	F4
	W172	20x18x1,5 Doucine 10x6	F4		W204	12x18x1,5 CH 25° Afnor	F4
















































PLAQUETTES CARBURE STANDARDS

			€				€
	W205	20x18x1,5 CH 25° Afnor	F4		W229	14,5x12x1,5 Doucine 7x4,5	A4
	W206	20x18x1,5 CH 25° Afnor	F4		W230	20x60x4 \leq 5 CH 15°	K10
	W207	12x18x1,5 CH 25° Afnor	F4		W231	29x12 Joint phonique	J11
	W208	20x20x2	K5		W232	29x12 Joint phonique	J11
	W209	38x30x2 Coffret ERIC	H8		W233	12x12x1,5 Chanf. 15°	A4
	W210	20x20x2	K5		W234	7,6x12x1,5 Chanf. 15°	H3
	W211	20x25x2 Doucine 15x7	K5		W235	12x12x1,5 Chanf. 15°	A4
	W212	22x20x2	B7		W238	7,5x12x1,5 Chanf. 15°	J3
	W213	30x24,5x2 Bouv. W 10/28	F8		W240	15x20x2 Bouvetage W	G8
	W214	50x30x2 Bouv. W 15/48	C11		W241	30x12 Goutte d'eau \leq 11,25	E10
	W215	30x25x2 Louis XV \leq 25	B8		W242	14,6x19,4x2	C7
	W216	40x25x2 Louis XV \leq 32	J6		W243	30x12 Goutte d'eau \leq 10	E10
	W217	40x20x2 Pour montant	C9		W244	20x22x2	K6
	W218	24x12x1,5 Style corniche	A4		W246	30x28,8x2	G7
	W219	50x13x2,2 Style corniche	C11		W247	30x15,5x2	A10
	W220	20,5x20x2 Style corniche	K5		W250	22x22x22x2	G2
	W221	55x13x2,2 Style corniche	C11		W251	28,5x26,5x2 Multi-tenon doucine 10x6	H8
	W222	41,7x12x1,5	C7		W252	28,5x26,5x2 Multi-tenon doucine 10x6	H8
	W223	41,7x12x1,6	C7		W253	28x28x2 Multi-tenon Avt 15	J9
	W224	14,5x12x1,5	A4		W254	28x28x2 Multi-tenon Avt 15	J9
	W225	14,5x12x1,5	A4		W255	28x33x2 Multi-tenon Avt 20	H10
	W226	14,5x12x1,5	C4		W256	28x33x2 Multi-tenon Avt 20	H10
	W227	14,5x12x1,5	C4		W257	28,5x26x2 Multi-tenon 1/4 de rond 8	J9
	W228	14,5x12x1,5 Doucine 7x4,5	A4		W258	28,5x26x2 Multi-teno 1/4 de rond 8	J9



PLAQUETTES CARBURE STANDARDS

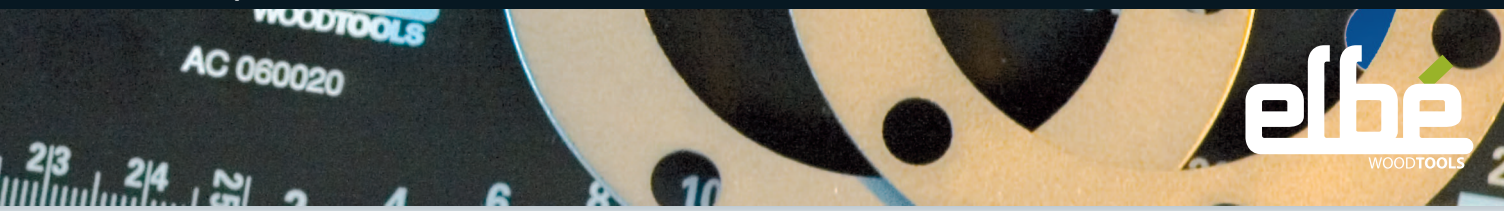
			€				€
	W259	28,5x26,5x2 Multi-tenon CH. 36° Afnor	J9		W342	22x20x2	C7
	W260	28,5x26,5x2 Multi-tenon CH. 36° Afnor	J9		W470	14,6x24x2	C8
	W261	28,5x26,5x2 Multi-tenon doucine10x8	J9		W471	21,5x12x1,5	J5
	W262	28,5x26,5x2 Multi-tenon doucine10x8	J9		W472	20x24,2x2	C8
	W263	28,5x26,5x2 Multi-tenon CH. 25°	J9		W473	20x23,2x2	C11
	W264	28,5x26,5x2 Multi-tenon CH. 25°	J9		W474	15x19x2	D7
	W293	34x16x3	A13		W475	17,4x23,2x2	C8
	W293	34x16x3	A13		W476	40x25x2	F9
	W294	34x16x4	B11		W477	20x22,7x2	F10
	W295	34x16x5	J11		W478	20x22,6x2	C8
	W296	34x16x6	J11		W479	20x19x2	D7
	W300	80x13x2	H10		W480	30x28x2	F9
	W301	13x30x2	A10		W481	40x28,8x2	J9
	W326	15x19,5x2	A8		W482	15x19x2	D7
	W327	30x31,5x2	J9		W483	15x19x2	D7
	W328	20x22,5x2	J7		W484	30x18x2	C8
	W329	7,6x12x1,5	G5		W485	20x19,6x2	E9
	W330	17,6x12x1,5	B5		W486	25x28x2	E9
	W332	20x23,2x2	K7		W552	22x16 2	J8
	W334	20x24x2	K7				
	W335	27,6x12x1,5	A5				
	W336	20x19,4x2	H9				
	W337	20,6x24x2	A10				
	W338	17x19x2	F8				





PLAQUETTES PRÉCIS-CUT

			€				€
	W802020	10x14x2,5	E10		W802033	22x21x2,5	K9
	W802021	8x14x2,5	E10		W802034	22x24x2,5	G9
	W802022	16,3x19,47x2,5	E10		W802035	13x25x2,5	G9
	W802023	8x20x2,5	E10		W802036	55x24x2,5	F11
	W802024	40x22x2,5	C12		W802037	20x29x2,5	K9
	W802025	21x20x2,5	E10		W802038	15x27x2,5	E11
	W802026	24x24x2,5	F11		W802039	55x25x2,5	F11
	W802027	16x25x2,5	D11		W802040	26x25x2,5	F11
	W802028	22x28x2,5	C12		W802041	26x25x2,5	F11
	W802029	31x25x2,5	F11		W802042	25x23x2,5	F11
	W802031	54x25x2,5	H12		W802043	22x18x2,5	E10
	W802032	18x21x2,5	E10		W802044	20x25x2,5	D11



PLAQUETTES PRÉCIS-CUT

			€				€
	W802045	54x25x2,5	H12		W802091	50x15x2,5	H11
	W802046	18x20x2,5	E10		W802092	30x19x2,5	J10
	W802062	16x20x2,5	B9		W802093	32x23x2,5	D11
	W802063	22x20x2,5	B9		W802140	85x29x2,5	H13
	W802064	15x27x2,5	F11		W802153	23x28x2,5	K9
	W802065	52x22x2,5	D12		W802154	25x26x2,5	K9
	W802066	21x27x2,5	E11		W802155	25x34x2,5	K10
	W802067	27x23x2,5	C11				
	W802068	23x29x2,5	C11				
	W802069	23x25x2,5	C11				
	W802070	23x20x2,5	C11				
	W802090	20x22x2,5	K9				





Lucien Brunel
Fondateur

« Nous sommes très heureux de vous présenter notre nouveau catalogue, intégrant toutes les innovations issues du savoir-faire **elbe**. »

Nous vous remercions de votre fidélité car nous développons notre réputation à travers la confiance de notre clientèle.

En permanence, nous investissons pour innover, fabriquer et servir dans le but d'approcher la perfection et votre totale satisfaction, d'où cette maxime que j'affectionne particulièrement...

« Nos investissements stimulent notre développement »



NORMES ET CERTIFICATIONS

Certifiée ISO 9001 et ISO 14001 depuis 1996, notre société est un acteur connu et reconnu pour ses concepts de fabrication sûrs et pour la maîtrise de l'ensemble de son process industriel.



L'engagement durable d'un fabricant Français.



Nos produits
de par le monde



www.elbe.fr

Handwriting practice area with horizontal dotted lines.

www.elbe.fr



Z.A. Chalain-d'Uzore
B.P. 101
42603 Montbrison Cedex
France

Tél +33 4 77 97 18 28
Fax +33 4 77 97 12 80

elbe@elbe.fr - www.elbe.fr